



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO 244440	10 Y
12	12 FECHA DE PRESENTACION 9 JUL 1978	

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO 22279 B/78	10 Julio 1978	Italia

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL D03C 1/00, D03C 9/06
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "Dispositivo mecánico de palancas y similares"
CADUCADO

71 SOLICITANTE (S) FABBRICAZIONE ITALIANA MACCHINARI TESSILI S.p.A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 24026 Ponte Nossa, Bergamo, Italia

72 INVENTOR (ES) ***

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE M. Curall Sufol

17/80
EX-17

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

5. solicitada en España a favor de PIMTESSILE FABBRICA ITALIANA
MACCHINARI TESSILI S.p.A., de nacionalidad italiana, domici-
liada en 24028 Ponte Noena, Bergamo, Italia, por "Disposición
mecánica de palancas y similares", con prioridad de la soli-
citud italiana 22279 B/78 de fecha 10 Julio 1978. - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

10. Es conocido que en muchos órganos o disposiciones
mecánicas usados para la transmisión del movimiento (bielas,
manivelas, vástagos de guía) se emplean principios de enre-
sado o de guía de las partes en movimiento muy costosos y de
difícil realización. Resulta además que, frecuentemente, en
15. el uso de estos órganos los sistemas de lubricación adopta-
dos no dan buenos resultados, por lo que se verifican fácil-
mente desgastes precoces, a veces facilitados por las condi-
ciones ambientales en las que deben trabajar las máquinas
que emplean dichos órganos. - - - - -

Estos inconvenientes se registran con particular
insistencia en el caso de las máquinas textiles, tanto en de

pendencia de su mecánica y de su modo de funcionar, como a consecuencia de las condiciones ambientales (presencia frecuente y destacada de polvo y humedad) en las que estas máquinas trabajan generalmente. - - - - -

5. La presente invención se refiere a un sistema bastante simple, pero muy eficaz para evitar los inconvenientes antes indicados: se trata de un sistema que puede encontrar aplicación en cualesquiera órganos mecánicos, pero que se describe aquí en su aplicación a una palanca o similar para tirantes de máquinas textiles. - - - - -

10. En substancia, la palanca para tirantes de máquinas textiles según la invención está caracterizada porque sus partes destinadas a tener un espesor estrechamente determinado y/o a estar en contacto de rozamiento con otros órganos mecánicos durante los movimientos de la palanca, están revestidos con un material plástico de bajísimo rozamiento o auto lubricante. - - - - -

15. Dicho material plástico se aplica en una medida adecuada para obtener en las partes de la palanca con espesor estrechamente determinado exactamente dicho espesor. - - -

20. La invención se ilustra ahora en detalle haciendo referencia al plano anexo que muestra, a título puramente de ejemplo, una forma de realización práctica, en el que - -

fig. 1 representa una palanca según la invención en vista frontal; y - - - - -

fig. 2 representa la misma palanca de la fig. 1 vista lateralmente. - - - - -

5. La palanca representada es una palanca típica para tirantes de mando de los marcos de los lizos de maquinillas para telares textiles. Como es conocido, en estos juegos de tirantes, la separación entre las palancas que los componen debe ser siempre igual. Esto crea problemas al variar el espesor de las palancas que se verifica cuando se realizan las palancas en chapa comercial; en dicho caso no se puede tener efectivamente la cota perfecta de espesor requerida por efecto del procedimiento de laminación de la chapa misma. Estos problemas se resuelven con una palanca según la presente invención que está realizada en dicha chapa comercial de un espesor inferior al establecido por la separación preestablecida y se reviste con material plástico en sus zonas que deben tomar dicho espesor y/o deben estar en contacto de rozamiento con palancas vecinas u otros órganos. El revestimiento se realiza insertando el cuerpo de chapa de la palanca en moldes que tienen en el interior el espesor preestablecido antes citado, e inyectando en los mismos moldes un material plástico de bajo rozamiento o autolubricante. De este modo, en las zonas revestidas en dichos moldes de la palanca, el material plástico aplicado compensa las diferencias de espesor de los cuerpos metálicos de la palanca. - - - - -
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

Además, con dichos revestimientos, las superficies en contacto de las palancas no son de material ferroso, sino de material autolubrificante y de bajo rozamiento, de modo que se anula la necesidad de cualquier lubricación. En el tejido de anular la lubricación es muy importante, dado que se evita el ensuciado por el polvo de los lubricantes (bastante fácil de verificarse por la gran cantidad de polvo siempre presente en los ambientes textiles) entre los elementos en movimiento, ensuciamiento que se causa de desgastes e inconvenientes bastante graves. - - - - -

5.

10.

El revestimiento de plástico según la invención, además de resolver un problema de carácter dimensional bastante destacable, asegurando la uniformidad del espesor en las partes en contacto, resuelve también un problema de lubricación que es de enorme importancia en el momento en que en las máquinas de tisaje se requieren cada vez mayores velocidades de funcionamiento y tejidos siempre más pesados.

15.

En las figuras del plano anexo la palanca 1, de un tirante para marcos de lizas de una maquinilla para telares textiles, se obtiene de chapa estampada mediante operaciones ordinarias de elaboración y la sucesiva aplicación, en el modo que se ha dicho, de revestimientos 2 en anillo y 3 en sector, en zonas que requieren, para el buen funcionamiento del conjunto de tirantes, un espesor rigurosamente establecido y que están destinadas a estar en contacto de rozamiento con zonas similares de palancas vecinas o con otros órganos du-

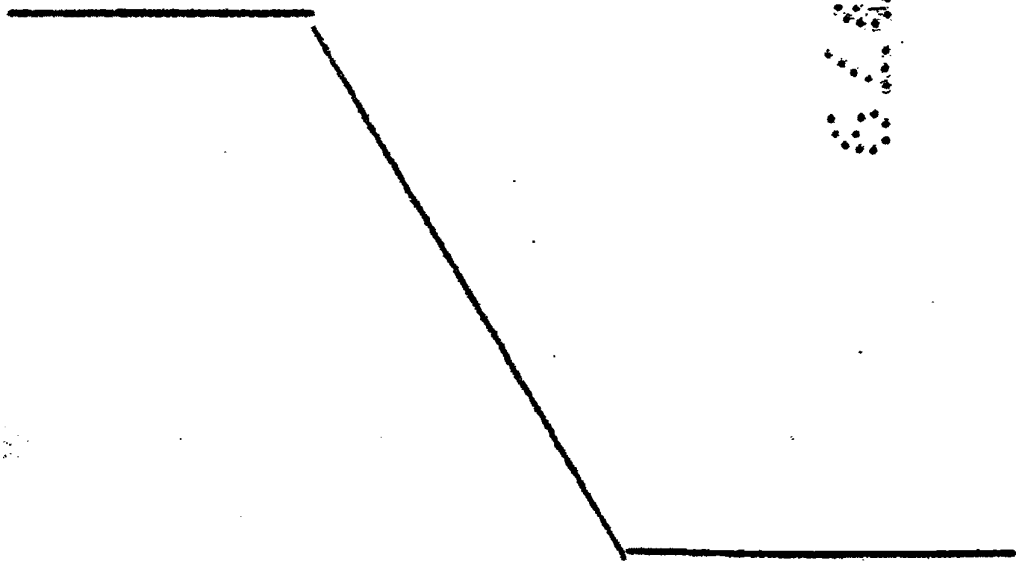
20.

25.

rante el funcionamiento del conjunto de tirantes. Como se ve en la fig. 1, el revestimiento en anillo 2 puede ser realizado como el conjunto de una serie de sectores 4 uniformemente distribuidos. - - - - -

9. Se entiende que la protección de la presente invención se extiende a cualquier otro tipo de palanca u órgano mecánico tanto si forma parte de máquinas para industria textil, como si se encuentra aplicado en otros campos de la mecánica ordinaria y de precisión, o bien si presentan problemas similares a los que la disposición descrita e ilustrada ha permitido resolver. - - - - -
- 10.

A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

7. 1.- Disposición mecánica de palancas y similares, en particular palanca para conjuntos de tirantes y similares de máquinas textiles, caracterizada porque la misma comprende un cuerpo metálico realizado en chapa en el que las partes destinadas a tener espesor estrechamente determinado y/o a estar en contacto de rozamiento con otros órganos mecánicos durante los movimientos de la palanca, están revestidos con material plástico de bajísimo rozamiento o autolubrificante.

10. -----

2.- Disposición según la reivindicación 1, caracterizada porque dicho material plástico se aplica en una medida adecuada para obtener en las partes de la palanca de espesor estrechamente determinado exactamente dicho espesor. - -

15. 3.- Disposición según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la aplicación del revestimiento de material plástico se realiza por inyección del mismo en moldes calibrados en los que ha sido previamente introducido en posición idénea el cuerpo metálico de dicha palanca. - - - -

20. 4.- "DISPOSICION MECANICA DE PALANCAS Y SIMILARES".

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas foliadas y neca-

nografiadas por una sola de sus caras y de dos figuras que la
ilustran.

MADRID 9 JUN. 1979

P.A. M. CURELL SUÑOL



