



ESPAÑA

ES

11

NUMERO

21

244.385

22

FECHA DE PRESENTACION

5-7-79.

Y

MAR. 1980

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
G 78 20 247.8	6 de Julio de 1.978	República Federal Alemana

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E04B 9/17

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
Caja de persiana enrollable para ventana puerta o similar.

71 SOLICITANTE (S)
DEUTSCHMEISTER Bauelemente GmbH.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
6990 Bad Mergentheim, República Federal Alemana

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. José Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

5. El presente Modelo de Utilidad se refiere a una caja de persiana enrollable para ventana, puerta o similar, en la que se verifica la conducción de aire para el aireado del recinto a través del espacio hueco de la caja de persiana enrollable, efectuándose el intercambio de aire a través de al me-
 10. nos un orificio respectivo de entrada y un orificio de salida del aire en la pared interna del lado del recinto y orificios en la pared externa vertical así como a través de una ranura de guía, dispuesta en la placa inferior para la caja de la persiana enrollable recogida en el espacio hueco en las paredes frontales.

15. Ya se conoce una caja de persiana enrollable de este tipo por la DE-OS 23 60 CC2. En aquel caso es un inconveniente el hecho de que el intercambio de aire total, es decir tanto la entrada de aire fresco cuanto la salida del aire viciado, se produce de forma conjunta a través del espacio hueco, de modo que, en éste último, se mezclan las corrientes de
 20. aire con lo que se perjudica la renovación de aire fresco debido a su enriquecimiento con el aire de salida viciado.

25. Así pues, el objeto de la presente invención es proporcionar una caja para persiana enrollable del tipo descrito al principio en la que la entrada de aire fresco y la salida del aire de salida, se efectúa de forma libre de contacto mutuo en el interior de la caja. Al mismo tiempo debe lograrse un guiado de la corriente de aire.

30. Este problema se resuelve por el hecho de que en el espacio hueco está dispuesta una pared de separación que presenta una pared vertical en el centro de su longitud y divide el espacio separado en dos canales estando conectados a un canal el orificio de salida de aire y los orificios del la

do de la pared externa y al otro canal el orificio de entrada de aire y porque en la pared de separación de éste canal está dispuesta al menos una ranura.

5. Mediante esta disposición se consigue un guiado de ambas corrientes de aire con lo que se consigue la ventaja de que el aire de salida viciado sea guiado desde el orificio de salida de aire, a través de un canal separado a través de la caja de persiana enrollable hasta los orificios del lado de la
10. pared externa, mientras que el aire fresco llega a través de la ranura externa de guía de la carcasa de la persiana enrollable en el espacio hueco y a través de la ranura dispuesta en la pared de separación a través del otro canal hasta el orificio de entrada de aire. De éste modo se consigue el que las corrientes de aire sean guiadas sin mezclarse a través de la caja de persianas enrollable y el que la corriente entrante de aire fresco no se enriquezca con el aire de salida viciado. Otra ventaja adicional es la de que el aire fresco penetra desde abajo a través de la ranura de guía en el recinto de la persiana, mientras
15. tras que el aire de salida viciado sale a través de los orificios de la pared externa vertical, de modo que ambas corrientes de aire apuntan hacia afuera en la caja de persianas enrollable en direcciones diferentes con lo que se evita una combinación del aire fresco con el aire de salida viciado incluso fuera de la caja de persiana enrollable.
- 20.
- 25.

30. Mediante los canales que conducen la corriente de aire se consigue la ventaja de que se prolonga el camino de las corrientes de aire de modo que se produzca una entrada y una salida de aire regular y libre de corrientes a través de la caja de la persiana enrollable. Al mismo tiempo se consigue el que las corrientes de aire pasen de forma obligatoria por ejemplo

por un dispositivo de tratamiento del aire dispuesto en el interior de los canales, de modo que se evite el que las corrientes de aire entren o salgan exentas de tratamiento.

5. Según una forma de realización preferente es conveniente el que la pared separadora está dispuesta en ambas paredes frontales de la caja de persiana enrollable y que está constituida por una placa horizontal y una placa vertical y que estén dispuestas entre si en forma de ángulo en sección horizontal, encontrándose la placa vertical entre la carcasa de la persiana enrollable y la pared interna, estando dispuesta la pared vertical como pieza angular en la placa horizontal y en la placa vertical y estando dispuesta la ranura practicada en un canal cerca del canto vertical libre de la placa horizontal. Mediante esta disposición se logra de forma sencilla una separación de la corriente de salida de aire o bien de aire fresco en el interior de la caja de la persiana enrollable, que puede fabricarse de forma sencilla y económica.

- 10.
- 15.
20. Además se proporciona un camino directo a través de la disposición de la ranura en la placa horizontal de la pared de separación cerca del canto vertical libre para el aire fresco, en el canal conectado con el orificio de entrada de aire, ya que la ranura se encuentra directamente encima de la ranura guía de la placa de suelo y por tanto la corriente de aire se conduce paralelamente a la pared externa por el interior de la
25. caja de persiana enrollable.

30. Para el montaje es conveniente el hecho de que la pared separadora en la caja de persiana enrollable esté colocada en muescas. Mediante esta colocación se logra la ventaja de que la pared separadora se sostiene en el espacio hueco de la caja de persiana enrollable sin medios de fijación adicionales.

les, con lo que simultáneamente se logra una buena estanquidad en los bordes de la pared separadora.

5. Además es adecuado disponer en uno y/o en ambos canales revestimientos y/o rellenos recambiables de material aislante del ruido. De éste modo se consigue la ventaja de que durante la entrada y salida de aire en el recinto sea absorbido ampliamente el ruido que llega desde fuera de la caja de persiana enrollable, por el material aislante del ruido, de modo que pueda entrarse el aire fresco en el recinto a airear sin molestias de ruidos dignas de mención.

10. Con objeto de que los canales formados por la pared separadora puedan ser limpiados y de que el relleno recambiable pueda ser sustituido, es conveniente que la pared interna del lado del recinto de la caja de persiana enrollable esté formada de forma desmontable y/o abatible. Otras ventajas y particularidades de la invención pueden deducirse de los dibujos adjuntos que muestran en representación esquemática una forma de realización preferente como ejemplo.

15. La caja de persiana enrollable según la invención 1 muestra una pared externa vertical 2 con orificios en forma de ranura 3, una placa de techo 4, una placa de suelo 5 así como dos paredes frontales 6 y una pared interna 7 del lado del recinto, estando dispuesto un orificio de entrada de aire 8 cubierto con una placa de filtro y un orificio de salida de aire 10 cubierto con una carcasa de ventilador 9 reductora del ruido. En el espacio hueco 11 de la caja de persiana enrollable 1 está montada una pared separadora 12 que está constituido por una placa horizontal 13 y una placa vertical 13', que en sección recta están dispuestas entre sí en forma de ángulo. La pared separadora 12 se extiende sobre toda la longitud de la caja de per_

siana 1 y posee en el centro de su longitud una pared rígida 15 en forma angular. La pared separadora 12 está fijada a ambas paredes frontales 6, a la placa de suelo 5, a la pared externa 2, a la placa de techo 4 y a la pared interna 7 mediante muescas.

Mediante la pared vertical 15 de la pared separadora 12 se forman dos canales separados entre sí 16 y 17, estando conectado al canal 16 al orificio de salida de aire y los orificios del lado de la pared externa 3, a través del cual se conduce la salida de aire viciado desde el lado del recinto a la parte externa de la caja de persiana enrollable. El aire fresco llega desde abajo a través de la ranura de guía 19 dispuesta en la placa de suelo 5, en el espacio hueco 11 que recibe la carcasa de la persiana enrollable, atraviesa las ranuras 18 dispuestas en el canal 17 en la placa horizontal 13 de la pared separadora 12 y sale por los orificios de entrada de aire 8 conectados con el canal 17.

En el canal 17 está dispuesto en relleno intercambiable 20 constituido por un material aislante del ruido, que absorbe ampliamente el ruido que llega desde fuera a la caja de persiana enrollable 1.

La pared interna 7 es desmontable por medio de tornillos 21, de modo que los canales 16 y 17 que yacen por debajo de la misma pueden ser limpiados y el relleno 20 pueda ser reemplazado.

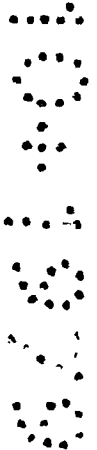
Mediante la realización anteriormente descrita de la caja de persiana enrollable 1 se proporciona una separación perfecta de las corrientes de aire de modo que en particular, se evita un enriquecimiento del aire fresco entrante con aire de salida viciado. Además, se conduce de forma separada la corrien-

te de salida de aire y de aire fresco a través de la caja de persiana enrollable 1, mediante la realización angular de la pared separadora 12 de modo que las respectivas corrientes de aire deben pasar obligatoriamente a través de los dispositivos de tratamiento de aire 21 montados en canal 16,17.

5.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

10.



REIVINDICACIONES

5. 1.- Caja de persiana enrollable para ventana, puerta o similar, en la que se efectua la conducción de aire para el aireado del recinto por medio de un recinto hueco de la caja de persiana enrollable, efectuándose el intercambio de aire mediante al menos un orificio respectivo de entrada y salida de aire en la pared interna del recinto y orificios en la pared externa vertical asi como a través de un a ranura conductora, dispuesta en la placa de fondo, para la carcasa de persiana enrollada en el espacio hueco en las paredes frontales caracterizada porque se dispone en el espacio hueco de la caja de persiana enrollable una pared de separación, que presenta en el centro de su longitud una pared vertical que divide el recinto separado en dos canales, estando conectado a un canal el orificio de salida de aire y los orificios del lado externo de la pared y al otro canal los orificios de entrada de aire, estando dispuesta en la pared separadora de éste canal al menos una abertura.

20. 2.- Caja de persiana según la reivindicación 1, caracterizada porque la pared separadora está dispuesta en ambas paredes frontales de la caja de persiana enrollable y está constituida por una placa horizontal y una placa vertical que están dispuestas respectivamente en sección recta en forma de ángulo, encontrándose la placa vertical entre la carcasa de la persiana enrollable y la pared interna, estando dispuesta la pared vertical como pieza angular en la placa vertical y la placa horizontal y estando dispuesta la abertura practicada en un canal cerca del canto lateral libre de la placa horizontal.

30. 3.- Caja de persiana, según una de las reivindicaciones

nes 1 a 2, caracterizada porque la pared separadora en la caja de la persiana enrollable está dispuesta en muescas.

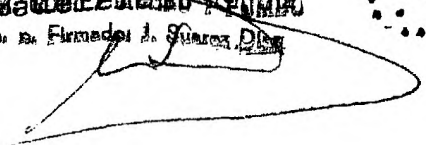
5. 4.- Caja de persiana según una de las reivindicaciones 1 a 3 caracterizada porque en uno y/o ambos canales están dispuestos refuerzos y/o suplementos intercambiables de material aislante del ruido.

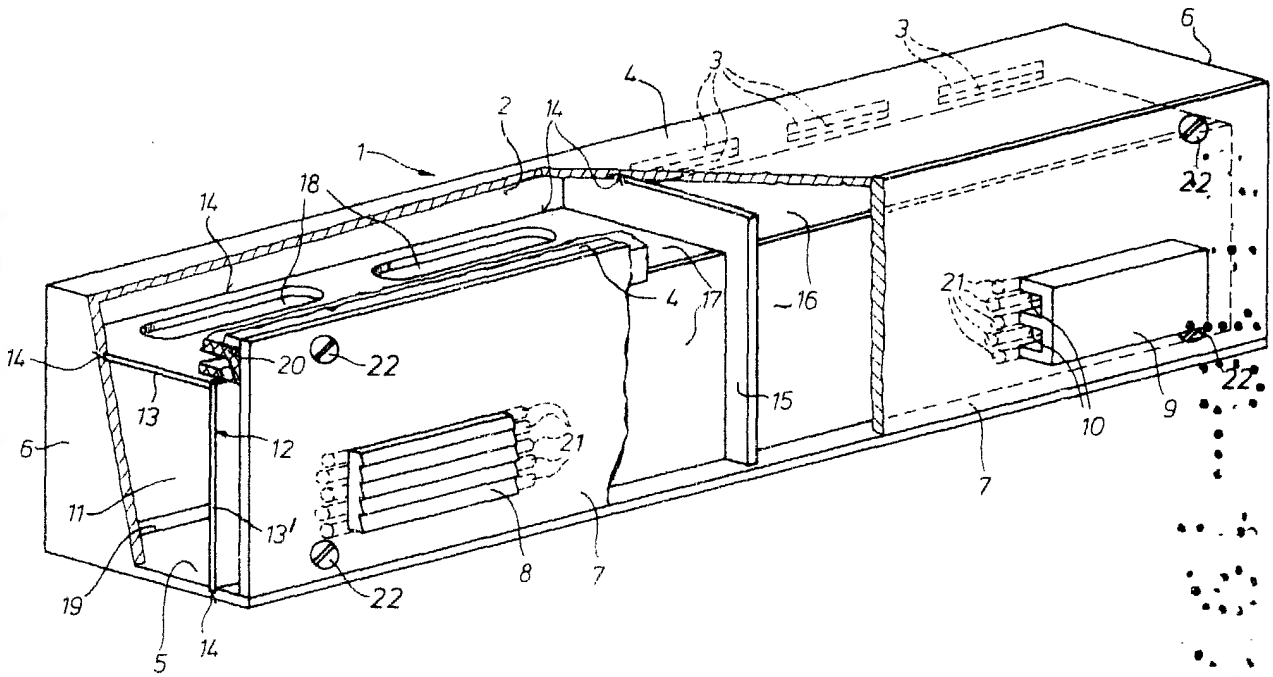
10. 5.- Caja de persiana según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque la pared interna del lado del recinto de la caja de persiana enrollable está formada de forma desmontable o abatible.

6.-Caja de persiana enrollable para ventana puerta o similar, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, y en los dibujos adjuntos.

15. Esta Memoria consta de ocho hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 8 OCT. 1970
DEUTSCHEISTER. BAUFERTIGUNG GMBH
Firmado: J. Suarez Diaz





ESCALA
VARIABLE

Madrid - 8 OCT. 1979

J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBU
D. P. Firmado: J. Suarez Diaz