

AÑO 1.958

Expediente núm.



244375

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE Invención

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** invención por 20 años, en España

a favor de

DON PEDRO GAZQUEZ LOPEZ, de nacionalidad

española domiciliado en Calells

calle de Barcelona núm. 38

por:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN MAQUINAS ESPECIALES PARA LA
APLICACION DE AGRAFES METALICOS EN LAS PRENDAS DE GENEROS DE
PUNTO

Nº 9963

Agente Sr. Naranjo



244375

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención, por veinte años, para España y sus Posesiones, por PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN MAQUINAS ESPECIALES PARA LA APLICACION DE AGRAFES METALICOS EN LAS PRENDAS DE GENEROS DE PUNTO, a favor de don Pedro Gazquez López, de nacionalidad española y residente en Calella, (Barcelona).

-o-o-o-o-o-o-

La presente invención recae sobre perfeccionamientos introducidos en máquinas especiales para la aplicación de agrafes metálicos a las prendas de géneros de punto.

Con el fin de ilustrar la presente descriptiva, se acompañan dos hojas de planos que corresponden a un despiece de un tipo de máquina que se describe a título de ejemplo meramente explicativo, no limitativo, pues caben ciertas variantes constructivas dentro del espísitu de la invención. En dichos planos se representan las piezas esen-



1958

244375

10 ciales en total, y su explicación es como sigue:

15 La máquina consta de una plataforma (1) de plancha de hierro dulce o material similar adecuado, que lleva diez perforaciones circulares, seis de las cuales son para tornillos y cuatro para torriones, teniendo además otra perforación central (W) a la que va soldada una guía (G) acanalada, de lados desiguales, destinada a la conducción de los
20 agrafes. Esta guía tiene en su extremo libre una perforación (A) para sujetar el tensor de agrafes. La plataforma (1) tiene en uno de sus extremos una abertura (P) para la colocación de las prendas de géneros de punto en el momento de aplicarles los agrafes.

25 La máquina va provista, asimismo, de una pieza de guía de la cuchilla (2) de hierro dulce o similar, para sujetar entre ella y la plataforma la cuchilla cortadora de los agrafes, y permitir que la cuchilla pueda desplazarse entre ambas por el canal de que va dotada dicha guía.

30 La guía (2) tiene, a tales efectos, seis perforaciones roscadas para fijarla a la plataforma (1) mediante sus correspondientes tornillos. Tiene otra perforación también circular como abertura para el desencasquillador de agrafes, y que se señala con (E) y otro más pequeño situado encima, para fijar la guía de un sujetador del tapón de la
apertura para desencasquillamiento.

35 La guía de la cuchilla (2) tiene un canal longitudinal (C) para el desplazamiento de dicha cuchilla; este canal se ensancha alrededor de la abertura (E) de desencasquillamiento; también tiene otro canal transversal para desplazamiento de las palancas transmisoras de la fuerza de accionamiento, y otros dos oblicuos convergentes hacia



244375

40 arriba-abajo para desplazamiento de las palancas de cierre del agrafe.

Debajo de la abertura de encaquillamiento (E), el canal (C) toma forma ligeramente convexa para mayor facilidad de movimiento de los agrafes en el momento de su aplicación.

45 Consta también la máquina de una cuchilla de acero (3) que tiene dos encajes laterales (X) en los que se introducen las partes correspondientes de las palancas de accionamiento.

50 El corte de dicha cuchilla está afilado en forma acanalada (Y) igual que el agrafe, pero algo más cerrado que éste, teniendo los extremos del corte ligeramente rebajados para facilitar la acción de las palancas de cierre.

55 Se ha dotado también a la máquina de un tapón para la abertura (E) de encaquillamiento. Este tapón, (4) de hierro dulce o similar, tiene dimensiones correspondientes a dicha abertura, introduciéndose a presión en la misma, y presenta una cabeza de diámetro superior al cuerpo de obturación, yendo dotada dicha cabeza de una ranura desde el centro a su arista, en la que se fija el muelle sujetador del tapón (4). La cabeza del tapón tiene cortados dos segmentos paralelos entre sí para facilitar su extracción de la guía.

60 El sujetador del tapón (5) está formado por una planchita metálica delgada, que actúa de ballesta o muelle para sujetar el tapón, estando unido a la guía mediante un torrión.

65 Para el cierre de las grapas, se han previsto dos palancas (6) metálicas, iguales y simétricas, que tienen en uno de sus extremos una perforación circular por el que se unen a la plataforma mediante torriones remachados. Asimismo

70



26
244375

mo llevan un muelle de acero soldado por uno de sus extremos y con el terminal opuesto libre, (M).

75 El extremo inferior de cada palanca (6-6') por la parte en que ésta actúa, presionando el agrafe, está rebajado para no rozar la cuchilla en el momento de la presión.

También tiene la máquina dos palancas transmisoras de la fuerza de accionamiento (7-8). Por la parte en que se unen a la plataforma mediante un torrión, son simétricas; sus cuerpos y longitudes son distintas.

80 El tensor de los agrafes está compuesto por un eje cilíndrico (9) cuya parte superior está rebajada para deslizarse por el agujero guía, evitando oscilación en su movimiento. El agujero guía aludido es el de la corredera,

85 El extremo exterior del tensor de los agrafes es de diámetro superior a su eje, y grafilado o estriado para su mejor manipulación, teniendo en dicho extremo y en su parte superior, debidamente engastado un gancho, a presión, para el tensor de los agrafes. El tensor va complementado por un muelle espiral (10).

90 La corredera es de plancha metálica delgada y tiene por misión empujar los agrafes hacia la plataforma, llegando a la cual deben ser cortados por la cuchilla antes descrita. Su forma triangular o acanalada debe ajustarse en su interior a la guía de conducción de los agrafes.

95 En los extremos de la base de dicha corredera, y en la parte en que se une a la plataforma, tiene dos salientes que evitan que salten los agrafes en el momento de ser aplicados. Esta pieza tiene una abertura en su base a todo lo ancho, para que su deslizamiento junto a la guía de agrafes, permita a los salientes de la corredera llegar al fon-

100



244375

do del canal longitudinal de la guía de la cuchilla.

105 En su base, dicha pieza tiene una abertura cuadrangular con tres lados cortados y el otro doblado hacia arriba, en cuya lengüeta se prevé un agujero para paso del eje del tensor de los agrafes y adaptado al mismo. En la parte de esta corredera que está orientada hacia el pomo del eje, se dobla hacia arriba y en la misma se prevé otra perforación central adaptada al citado eje del tensor.

110 La maquina lleva asimismo un sujetador de agrafes que se señala con (12) en el plano adjunto, y que tiene por misión sujetar los agrafes en el momento de ser cortados, por medio de un canal adaptado a los mismos, que se levanta después del corte, permitiendo el desplazamiento del agrafe siguiente.

115 Su desplazamiento se efectúa cuando la guía del sujetador, cuyo extremo se dobla sobre la cuchilla de corte, es empujada por ésta hacia arriba.

La guía del sujetador tiene un enganche para un muelle, cuya misión es empujar al sujetador sobre el agrafe.

120 El puente (13) de hierro dulce delgado, presenta dos perforaciones en sus extremos, y sirve para soportar la guía del sujetador de agrafes.

125 El puente tensor (14), como el anterior, tiene una elevación en su superficie central, con un agujero al que va unido un muelles espiral corto, cuyo extremo opuesto se ancla al sujetador de agrafes para que actúa sobre éstos.

Finalmente se han previsto los torriones (15) y tornillos (16) en número suficiente para el perfecto montaje y funcionamiento de las piezas que quedan descritas.

130 Se hace constar que en la presente invención cabe cualquier variante de realización que no altere el espíritu de



244375

lo descrito, pudiéndose fabricar en toda clase de materiales y dimensiones adecuadas, sin limitación.

135 NOTA: - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta consignar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

140 1 - Perfeccionamientos introducidos en máquinas especiales para la aplicación de agrafes metálicos en las prendas de géneros de punto, caracterizados por haberse dotado a la máquina, de una plataforma metálica que lleva una serie de perforaciones circulares, unas para tornillos y otras para torriones, teniendo además otra perforación central de sección especial a la que va soldada una guía acanalada y de lados desiguales, para la conducción de los agrafes.

145 2 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª caracterizados porque dicha guía tiene en su extremo libre una perforación para sujetar el tensor de agrafes.

150 3 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª caracterizados porque la plataforma tiene en uno de sus extremos una abertura para la colocación de la prenda en el momento de aplicarle los agrafes.

155 4 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizados porque se ha previsto una pieza guía para la cuchilla, que queda sujeta entre dicha pieza guía y la antes citada plataforma, permitiendo su desplazamiento por un canal de que va dotada la pieza guía.

160 5 - Perfeccionamientos, según reivindicación 4, caracterizados porque la pieza guía presenta unas perforaciones de fijación a la plataforma aludida, mediante tornillos;



244375

165 teniendo otra perforación circular como la abertura del des-
encasquillador de agrafes, a que se destina, y otra perfo-
ración menor situada encima, para fijar la guía del suje-
tador del tapón de la abertura de desncasquillamiento.

170 6 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 4 y 6,
caracterizados porque la guía de la cuchilla tiene un ca-
nal longitudinal para desplazamiento de la cuchilla, el
cual se ensancha alrededor de la abertura de desencasqui-
llaje, y se abre hacia el extremo de la pieza.

175 7 - Perfeccionamientos según reivindicaciones de 4 a
6 caracterizados porque la citada guía presenta un canal
transversal para el desplazamiento de las palancas trans-
misoras de fuerza de accionamiento; teniendo además otros
dos canales oblicuos para desplazamiento de las palancas
de cierre del agrafe.

180 8 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1
a 7 caracterizados porque la máquina consta de una cuchi-
lla de acero que tiene dos encajes laterales en los que
se introducen las partes correspondientes de las palancas
de accionamiento.

185 9 - Perfeccionamientos, según reivindicación 8 carac-
terizados porque el corte de dicha cuchilla está afilado
en forma acanalada igual que el agrafe, pero algo más ce-
rrado, teniendo los extremos de corte ligeramente rebaja-
dos para facilitar la acción de las palancas de cierre.

190 10 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de
1 a 9 caracterizados porque se ha dotado a la máquina de
un tapón para la abertura de encasquillamiento, de dimen-
siones correspondientes a la misma, en la que entra a pre-



244375

195 sión, presentando una cabeza de mayor diámetro que el cuerpo de obturación, la cual va dotada de una ranura desde el centro a su arista en la que se fija el muelle de sujeción, y teniendo cortados dos segmentos paralelos entre sí para facilitar su extracción de la guía.

200 11 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 10 caracterizados porque el sujetador del tapón descrito está constituido por una plancha metálica delgada que actúa de ballesta o muelle para sujeción del tapón, estando unido a la guía mediante un torrión.

205 12 - Perfeccionamientos según reivindicaciones de 1 a 11 caracterizados porque se han previsto dos palancas metálicas para el cierre de los agrafes, las cuales son iguales y simétricas, teniendo en uno de sus extremos una perforación circular para su unión a la plataforma mediante torriones remachados; teniendo, asimismo un muelle de acero soldado por uno de sus extremos, y con el terminal opuesto libre.

215 13 - Perfeccionamientos, según reivindicación 12, caracterizados porque el extremo inferior de cada palanca por la parte en que ésta actúa, está rebajado para no rozar la cuchilla en el momento de presión.

220 14 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 13, caracterizado por el hecho de haberse previsto dos palancas de transmisión de la potencia de accionamiento, que por la parte en que se unen mediante torriones a la plataforma son simétricas, teniendo sus cuerpos y longitudes diferentes.

15 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 14, caracterizados porque se ha previsto un tensor de



244375

225 agrafes formado por un eje cilíndrico cuya parte superior se halla rebajada para deslizarse por el agujero guía.

230 16 - Perfeccionamientos, según reivindicación 15, caracterizados porque el extremo exterior del tensor citado, es de diámetro superior a su eje, hallándose grafilado o estriado, teniendo por su parte superior, debidamente engastado, un enganche a presión, para el tensor de agrafes, que va complementado con un muelle espiral.

235 17 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 15 y 16 caracterizados porque la corredera es de plancha metálica delgada y es de sección triangular o acanalada, ajustándose en su interior a la guía de conducción de los agrafes.

240 18 - Perfeccionamientos según reivindicación 17 caracterizados porque en los extremos de dicha corredera, en la parte en que se une a la plataforma, presenta dos salientes que evitan que salten los agrafes en el momento de ser aplicados; teniendo esta pieza una abertura en su base a todo lo ancho, para que su deslizamiento junto a la guía de agrafes, permita a los salientes de la corredera llegar al fondo del canal longitudinal de la guía de la cuchilla.

245 19 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 17 y 18 caracterizados porque la citada pieza tiene en su base una abertura cuadrangular con tres lados cortados y el otro doblado hacia arriba, en cuya lengüeta se prevé una perforación para el paso del eje del tensor de agrafes, y adaptado al mismo; y en la parte de la corredera orientada hacia el pomo del eje, se dobla hacia arriba y se prevé otra perforación central adaptada al citado eje del tensor.

250

20 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 19 caracterizada porque se ha incorporado a la máquina



244375

255 un sujetador de agrafes para sujetarlos en el momento de ser cortados, por medio de un canal adaptado a los mismos, que se levanta después del corte, permitiendo el desplazamiento del agrafe siguiente.

260 21 - Perfeccionamientos, según reivindicación 20, caracterizados porque la guía del sujetador tiene un enganche para un muelle cuya misión es empujar al sujetador sobre el agrafe.

265 22 - Perfeccionamientos según reivindicaciones de 1 a 21, caracterizados porque se ha previsto un puente de metal delgado que presenta dos perforaciones en sus extremos y que sirve para soportar la guía del sujetador de agrafes.

270 23 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 22 caracterizados porque se ha previsto un puente tensor con una elevación central, con una perforación a la que se ancla el extremo de un muelle espiral corto cuyo extremo opuesto se ancla al sujetador de agrafes para que actúe sobre los mismos; habiéndose previsto asimismo el necesario número de torriones y tornillos para el armado del conjunto.

275 24 - PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN MAQUINAS ESPECIALES PARA LA APLICACION DE AGRAFES METALICOS EN LAS PIZAS DE GENEROS DE PUNTO.

- - - - -

280 Todo según queda descrito en la presente Memoria, que consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sóla cara, con doscientas ochenta líneas y planos anexos.

Madrid 26 Septiembre, 1958

P.A.

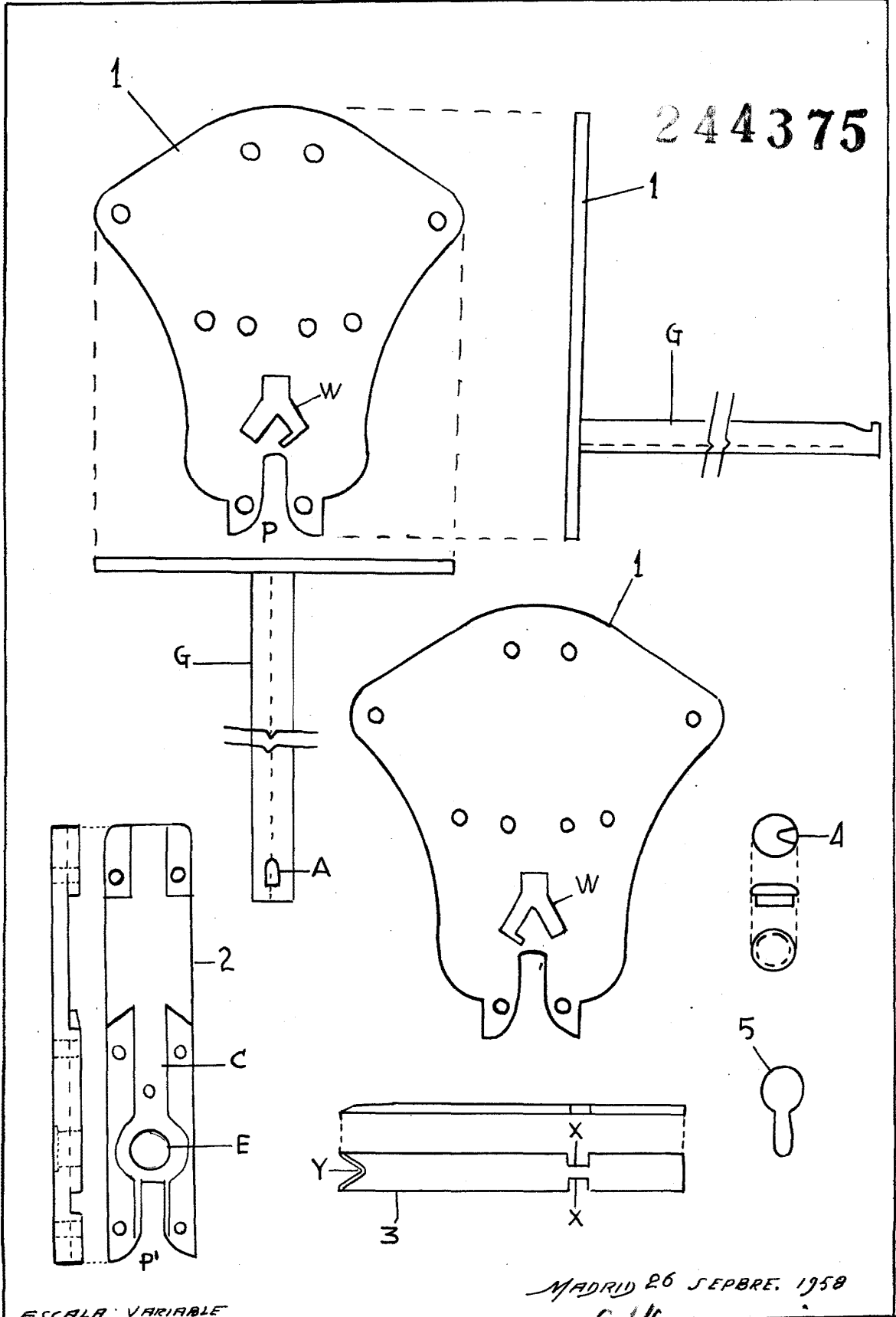
W. Varas



D. PEDRO GÁZQUEZ LÓPEZ

HOJA 1ª de 2

244375



ESCALA VARIABLE

MADRID 26 SEPTBRE. 1958

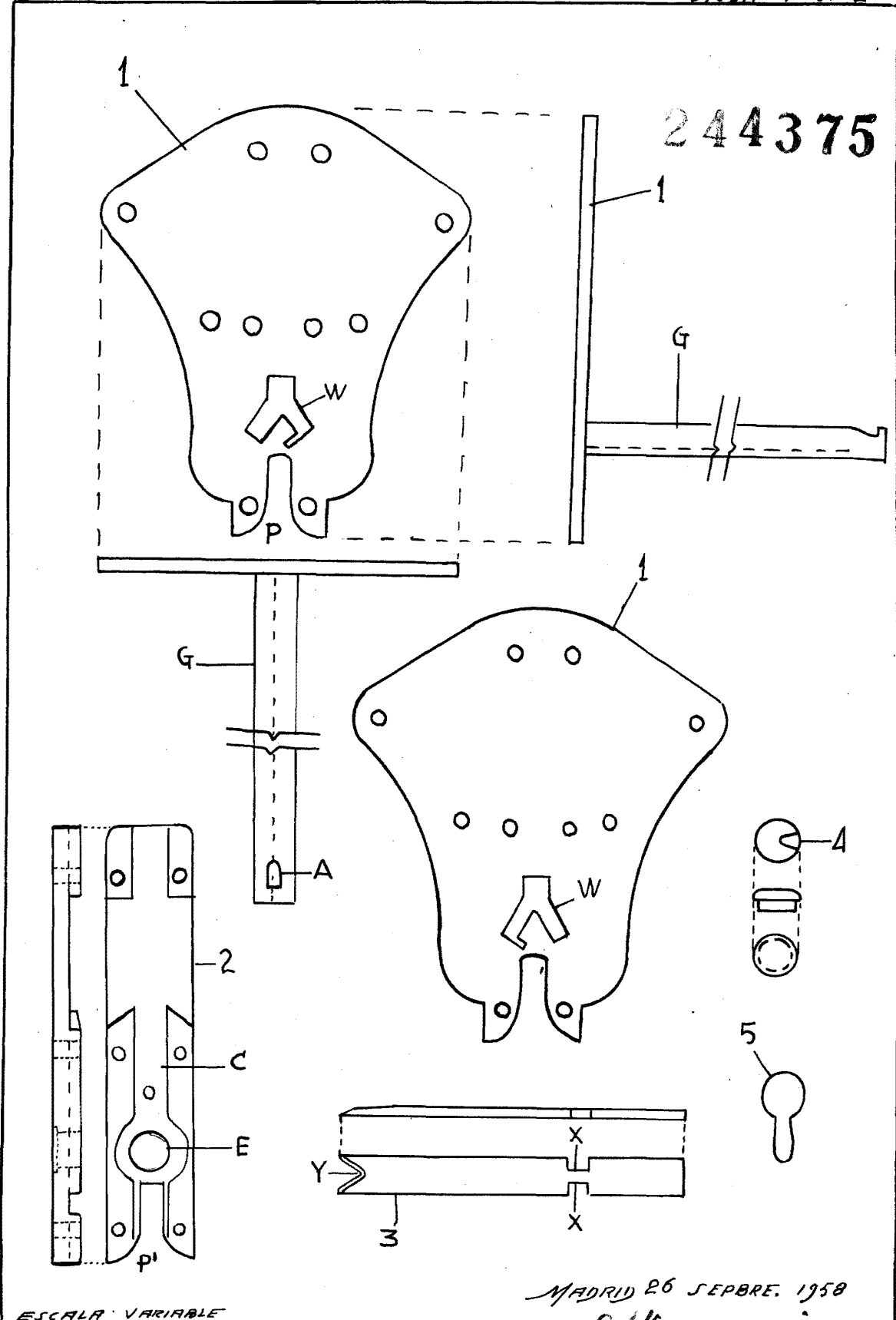
Handwritten signature



D. PEDRO GÁZQUEZ LÓPEZ

Foja 1ª de 2

244375



ESCALA VARIABLE

MADRID 26 SEPTBRE. 1958

Chavarrini