

19 ES 21 22	11 NUMERO 244,229	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 11-5-78.	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1980

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO P 27 21 101.4	32 FECHA 11 de Mayo del.977	33 PAIS República Federal Alemana.
---	--------------------------------	---------------------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL H01R 39/60; F02L 7/00
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

Medio para la fijación desmontable de la tapa a la carcasa del distribuidor de encendido.

71 SOLICITANTE (S)

ROBERT BOSCH GMBH.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

7000 Stuttgart 1, República Federal Alemana.

72 INVENTOR (ES)

HELMUT FUNKE, RICHARD GERBER.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

El presente Modelo de Utilidad propone un medio para la fijación desmontable de tapas en carcasas de distribuidores de encendido, en la que o bien una pared tensora dividida se ciñe a una superficie inclinada de la tapa y de la carcasa y las presiona una contra otra al tensarse, o un anillo de seguridad partido es enchufable en una ranura de la superficie lateral exterior de la carcasa, y el anillo presiona la tapa a la carcasa mediante dos tornillos con cabeza insertados en ojos de la tapa.

La presente invención parte de un medio de la clase de la reivindicación principal. En los medios usuales hasta ahora, la sección del lado frontal de la carcasa se ha de desarrollar diferentemente conforme al tipo de fijación de la tapa, de manera que casi todos los tipos de distribuidores de encendido hacen necesaria una forma de carcasa de diferente tipo. Con la multiplicidad de tipos de distribuidores existentes, esto es para el fabricante un considerable costo en moldes y herramientas.

El medio según la invención con las características de las dos reivindicaciones principales, tiene respecto al estado expuesto de la técnica la ventaja de que el borde de la carcasa puede desarrollarse de modo sencillo del mismo tipo para todos los tipos de distribuidores; mediante esto se posibilita el pretendido sistema de mecano en lo referente a configuración universal del borde de la carcasa, debido a que el borde de la carcasa presenta la superficie inclinada o la ranura que da la vuelta.

Mediante las medidas formuladas en las reivindicaciones secundarias son posibles ventajosos perfeccionamientos y mejoras del medio según la invención para la fijación desmontable de la tapa a la carcasa del distribuidor de encendido. Convenientemente la cinta tensora se contrae en su periferia al modo de una abrazadera mediante un tornillo con cabeza, de tal manera que am

bós flancos inclinados de la cinta tensora presionan contra la superficie inclinada de la tapa y la carcasa y provocan con ellos dos fuerzas normales de acción contraria, que actúan en la dirección del eje del distribuidor de encendido. Con el fin de atornillar favorablemente la tapa al anillo de seguridad, encajado en la carcasa, el anillo de seguridad y la carcasa tienen sendos ojos coincidentes que son apretables en dirección axial mediante dos tornillos con cabeza en total. Según otro perfeccionamiento el anillo de seguridad se desarrolla como anillo de muelle, de manera que éste puede sujetarse por efecto de resorte en la carcasa.

En el dibujo se representan a base de varias figuras dos ejemplos de ejecución de la invención que se aclaran detalladamente en la siguiente descripción.

A escala natural muestran, la figura uno un trozo de la vista lateral, así como un recorte de una sección vertical por la tapa de un distribuidor de encendido fijada a la carcasa mediante una cinta tensora, la figura 2 la vista en planta de la cinta tensora con el tornillo perteneciente, la figura 3 un trozo de la vista lateral y una sección vertical parcial de una tapa de otro distribuidor de encendido fijada a la carcasa mediante un anillo de seguridad, por la línea de sección III-III de la figura 4, y la figura 4 una vista en planta del anillo de seguridad.

La figura 1 muestra la carcasa 10 de un distribuidor de encendido, con una superficie inclinada 11 que se destaca de la superficie lateral exterior 13 y con un borde rebajado en la dirección del eje del distribuidor 14. Una tapa 15 tiene dispuesta asimismo en su superficie lateral exterior 16 una superficie inclinada 17, y el borde 18 de la tapa 15 está escalonado de tal

manera que se corresponde con el borde 12 de la carcasa 10, estando aprisionada una tapa 19 entre las secciones interiores de ambos bordes 12, 18. Las dos superficies inclinadas 11 y 17 que dan la vuelta, convergen hacia abajo.

5. Una cinta tensora 20 de metal elástico representada en la figura 2 tiene sección transversal aproximadamente en forma de V con un primero y un segundo flanco inclinados 21, 22 que dan la vuelta, a los que une un alma 23 que da la vuelta. La cinta tensora 20 está partida radialmente, y en la zona de esta división radial las dos secciones extremas forman cada una un lóbulo 24 y 25 que se destacan hacia afuera aproximadamente radialmente. Un tornillo con cabeza 26 es enroscable en un agujero roscado 27 del lóbulo 24 y descansa con la cabeza 28 a través de una arandela 29 y en el otro lóbulo 25, pasando los pernos roscados 30 por un taladro no dibujado del otro lóbulo.

10. La situación de funcionamiento del distribuidor de encendido representada en la figura 1 muestra la tapa 15 fijada a la carcasa 10 mediante la cinta tensora 20, ciñéndose el primer y el segundo flanco inclinado 21, 22 de la cinta tensora 20 a la superficie inclinada 11 de la carcasa 10 y a la superficie inclinada 17 de la tapa 15 respectivamente. Mediante el tornillo de cabeza 26 se juntan ambos lóbulos 24 y 25 hasta que dos fuerzas normales de sentido contrario que actúan en la dirección del eje 14 presionan la tapa 15 a la carcasa 10.

15. En el segundo ejemplo de ejecución de las figuras 3 y 4 se han empleado para partes iguales o del mismo tipo las cifras de referencias elegidas en las figuras 1 y 2. La carcasa 40 tiene en su superficie lateral exterior 43 un resalte 41 en el cual está dispuesta una ranura 44 que da la vuelta y que acaba en un escote 47.

20.
25.
30.

La tapa 45 forma en la zona de la superficie lateral exterior 46 asimismo el resalte 51, al que interrumpen únicamente dos ojos 52 diametralmente opuestos que se destacan hacia afuera, de los cuales solo se ve uno. También aquí está aprixiada la tapa 19 entre un borde 42 de la carcasa 40 y un borde 48 interior de la tapa 45. En el ojo 54 está metido a presión un casquillo distanciador 53 a cuya cara frontal se ciñe la cabeza 58 del tornillo 26 a través de la arandela 29.

Un anillo de seguridad 50 fabricado de metal elástico está partido radialmente y forma un primero y un segundo brazos 54, 55 con en cada caso un ojo 56 y 57 que se destacan hacia fuera, que coinciden con los respectivos ojos 52 de la tapa 45. Cada ojo presenta aquí asimismo el taladro roscado 27 que recibe el vástago roscado 30 del tornillo de cabeza 26. Del lado interior del anillo de seguridad 50 se destaca en su plano de simetría un apéndice 58.

Para obtener la situación de funcionamiento del distribuidor de encendido representada en la figura 3, se ha de meter por efecto de resorte el anillo de seguridad 50 en la ranura 44 de la carcasa 40, de tal manera que su apéndice 58 se encastre en el escote 47. Luego se pone la tapa 45, bajo intercalamiento de la tapa 19 sobre la sección del anillo de seguridad 50 que sobresale del resalte 41 y se ponen los ojos 52 de la tapa 45 en coincidencia con los correspondientes ojos 56, 57 del anillo de seguridad 50. Luego se mete el tornillo de cabeza 26 en el casquillo distanciador 53 y se enrosca su vástago roscado 30 en el agujero roscado 27.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son suscepti-

bles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

5. 1.- Medio para la fijación desmontable de la tapa a la carcasa del distribuidor de encendido, caracterizado porque comprende sendas superficies inclinadas situadas en la superficie lateral exterior de la carcasa y en la tapa respectivamente que dan la vuelta y que convergen hacia afuera, y una cinta tensora de sección transversal en forma de V, partida radialmente que se ciñe al tensarse, en ambas superficies inclinadas y con ello presiona la tapa a la carcasa.

10. 2.- Medio según la reivindicación 1, caracterizado porque la superficie lateral de la carcasa, presenta una ranura que da la vuelta, en la cual es insertable un anillo de seguridad partido radialmente, y porque la tapa y el anillo de seguridad son atornillables entre sí.

15. 3.- Medio según la reivindicación 1, caracterizado porque la cinta tensora tiene en la zona de su división radial dos lóbulos que son apretables al modo de una abrazadera mediante un tornillo con cabeza, siendo enroscable el vástago roscado en un taladro roscado de un lóbulo.

20. 4.- Medio según la reivindicación 1 ó 3, caracterizado porque la cinta tensora tiene sección transversal en forma de V aproximadamente y tiene un primero y un segundo flancos inclinados que dan la vuelta, que se ciñen a la superficie inclinada de la tapa de la carcasa respectivamente.

25. 5.- Medio según la reivindicación 2, caracterizado porque se destacan hacia afuera de la carcasa y del anillo de seguridad por lo menos dos ojos coincidentes, y porque en cada caso el vástago roscado de un tornillo de cabeza puede pasar por el ojo de la tapa y enroscarse en un agujero roscado del anillo de

30.

seguridad.

5. 6.- Medio según la reivindicación 2 ó 5, caracterizado porque del lado interior del anillo de seguridad se destaca un apéndice y porque el borde de la carcasa tiene un escote que alojaja al apéndice.

7.- Medio según una de las reivindicaciones 2, 5 ó 6, caracterizado porque el anillo de seguridad partido radialmente es insertable por efecto de resorte en la ranura de la carcasa.

10. 8.- Medio para la fijación desmontable de la tapa a la carcasa del distribuidor de encendido, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 22 OCT. 1979

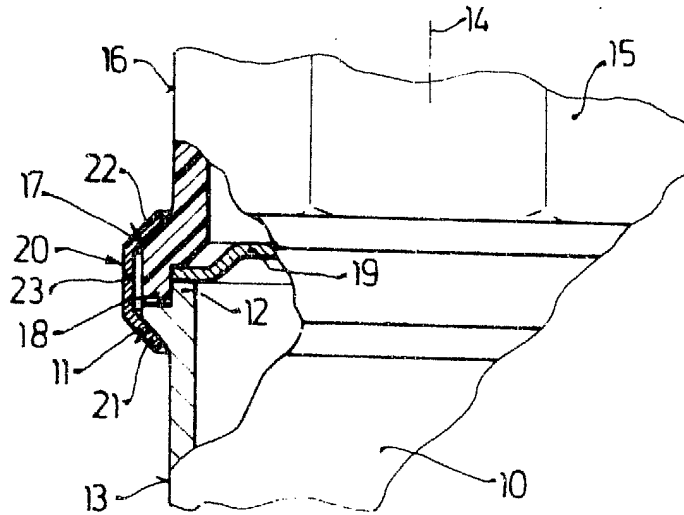
ROBERT BOSCH GMBH.

J. M. GOMEZ ACEBO Y PUMBU

a. d. Firmado: J. Suarez Diaz

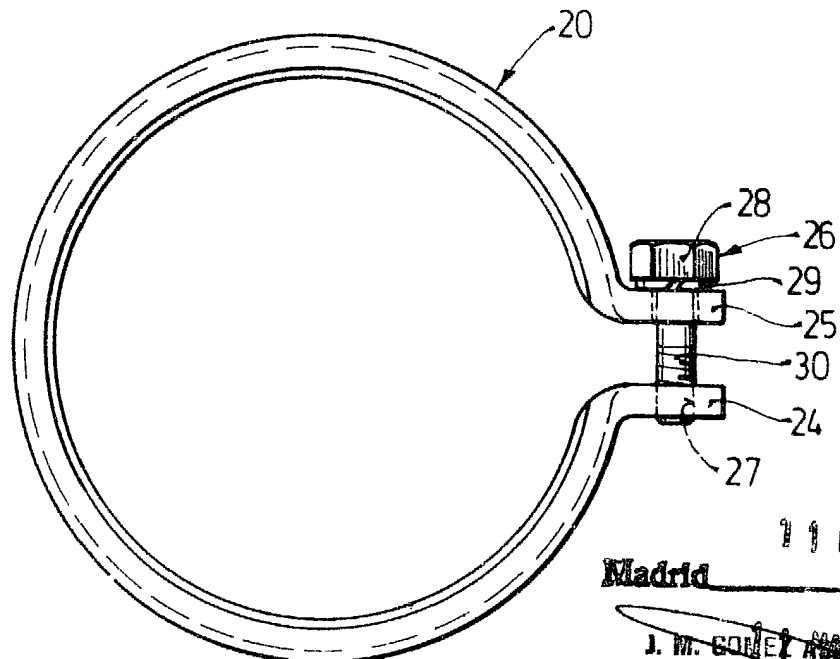


Fig. 1



ESCALA
VARIABLE

Fig. 2

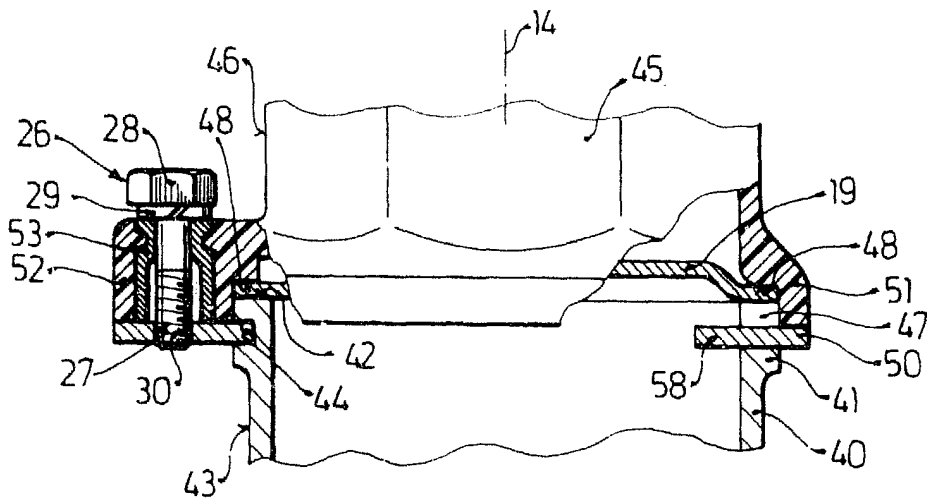


11 MAYO 1978

Madrid

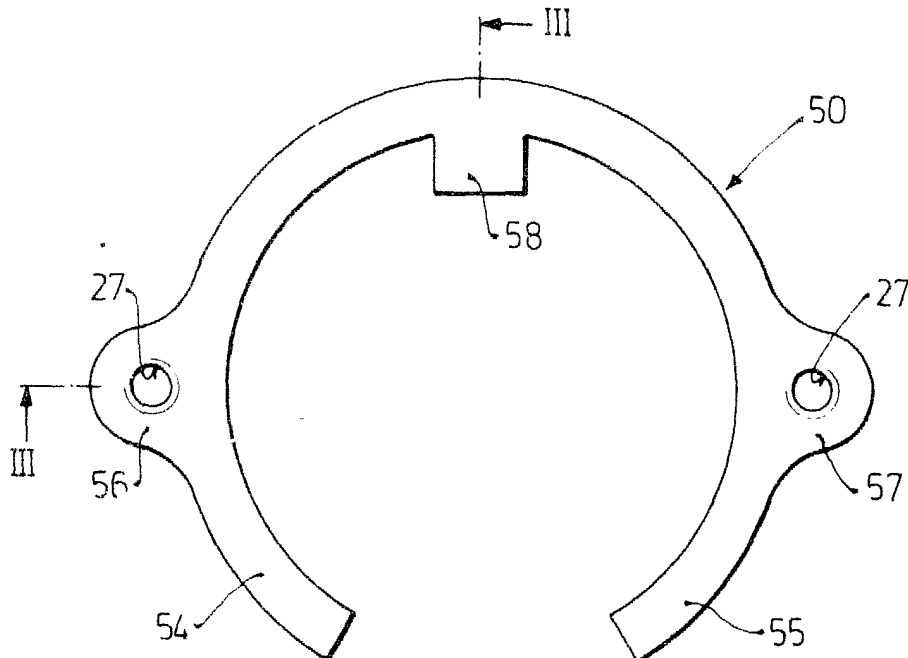
J. M. GONZÁLEZ
p. p. Firmador J. Suarez Diaz

Fig.3



LA OJALA
VALIABLE

Fig.4



11 MAYO 1978

Madrid ~~11 MAYO 1978~~

J. M. GÓMEZ AGUILA Y COMPA

p. p. Firmado: J. Suarez Diaz