

AÑO 1.958

Expediente núm. \_\_\_\_\_



244173

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE INVENCIÓN**

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por 20 años, en España

a favor de

DON JUAN FERNANDEZ HERVELLA, de nacionalidad

ESPAÑOLA domiciliado en AVILES (ASTURIAS)

calle de GENERAL ZUBILLAGA núm. 15

por:

UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAÑOS PARA LIMPIEZA "

Nº 10082

Agente Sr. PERALTA



16 SEP 1935

244173

244173

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

Correspondiente a una patente de invención que se solicita por veinte años para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de DON JUAN FERNANDEZ HERVELLA, de nacionalidad española, residente en AVILES (Asturias), calle GENERAL ZUBIZLAGA nº 15, siendo de propia invención, por :

» UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAÑOS PARA LIMPIEZA »

-----  
El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, un procedimiento de fabricación de paños para limpieza y mas particularmente para la limpieza de metales y baterias de cocina, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

Las ventajas principales de los paños obtenidos, son las siguientes:

- A.- No rayan los metales.
- B.- Son Higiénicos.



C.- De gran duración

D.- Económicos.

E.- No atacan los objetos limpiados.

F.- Son inalterables al calor, frio, humedad y causas similares.

24173

Esencialmente el procedimiento cuyo registro se preconiza, está basado en la siguiente formula:

Agua.....	6 litros.
Cloruro potásico.....	50 gramos.
Jabón neutro.....	250 gramos.
Trípoli en polvo.....	3 kilos.
Acido clorhídrico.....	6-10 gotas.
Cola blanca.....	80 gramos.

En una caldera o recipiente adecuado, de dimensiones convenientes, se deposita el agua, sometiendola a un proceso de cocción.

En el momento de comenzar la ebullición se agrega el Cloruro potásico puro, el jabón neutro, el Trípoli en polvo, el ácido clorhídrico y la cola blanca, disolviendose los solubles y mezclandose los insolubles, continuando un proceso de emulsionado hasta la asociación íntima de estos componentes.

Una vez hervidos estos productos, se procede a sumergir paños sin preparación alguna y de características adecuadas, manteniendoles bañados media hora.

Se procede a su extracción y debidamente extendidos son espolvoreados con blanco de España.

En un tendedero adecuado, se procede al completo secado, de las piezas, para evaporar todo el líquido que pudieran contener.

Como última operación, se procede al envasado de estos productos para su venta.

Estos componentes químicamente estan combinados como disol-



vente, de limpieza y desengrasantes, pulimentado y aglutinante, correspondiendo estas propiedades en el siguiente orden:

Vehículo disolvente.- Agua

45 Producto de limpieza y desengrasante.- Cloruro potásico, jabón neutro y Acido clorhídrico.

Producto pulimentador.- Trípoli en polvo, pudiendose sustituirse este producto por pieza pomez, jibias, esmeril finamente pulverizado y similares.

50 Vehículo adhesivo.- Este aglomerante lo constituye la cola blanca.

Descritas suficientemente las fases que intervienen en este procedimiento, su aplicación y ventajas, se hace constar expresamente que cualquier modificación que se introduzca en el mismo, se considerará incluida dentro de esta protección en tanto no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A  
= = = =

Por último se declaran de novedad y propia invención, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S  
= = = = =

60 1ª.- Un procedimiento de fabricación de paños para limpieza, caracterizado esencialmente porque en una caldera o recipiente adecuado se depositan seis litros de agua y se somete a un proceso de cocción y que en el momento de comenzar la evolución, se agregan cincuenta gramos de cloruro potásico puro, doscientos cincuenta  
65 gramos de jabón neutro, tres kilogramos de Trípoli en polvo, de seis a diez gotas de Acido clorhídrico, y ochenta gramos de cola blanca, continuando una fase de emulsionado hasta la íntima asociación de estos componentes que simultáneamente actúan de vehículos disolvente y aglomerante, pulimentador, limpieza y desengrasante  
70 sumergiendose paños de características adecuadas y sin previa pre-

244173



paración, durante media hora en esta composición extrayéndose posteriormente y atirantándose se espolvorea con blanco de España, tendiéndose a continuación en un secadero y una vez evaporada la humedad, se envasan convenientemente para su venta.

75 2ª.- UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAÑOS PARA LIMPIEZA.-

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria y se reivindica en su Nota.

Esta memoria Descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas a dos espacios y por una sola de sus caras.

Madrid, 16 de Septiembre de 1.958

*[Handwritten signature]*  
D. F. ...