



ESPAÑA

10	ES	11	NÚMERO	244083	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta

MODELO DE UTILIDAD

20 PRIORIDADES:		22 FECHA	23 PAIS
21 NUMERO			
27 FECHA DE PUBLICIDAD	28 CLASIFICACION INTERNACIONAL F165		
24 TITULO DE LA INVENCION "DISPOSITIVO DE ENSAMBLE PARA PIEZAS DE CONSTRUCCION".			
25 SOLICITANTE (ES) Don Roberto MARES PALOU			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Barcelona, Calle Monegal, 8 y 10, 12 D., esc. A.			
26 INVENTOR (ES)			
27 TITULAR (ES)			
28 REPRESENTANTE Don Ignacio PONTI GRAU			

La presente invención se refiere a un dispositivo de ensamble para piezas de construcción, del tipo que comprende encajes complementarios en las piezas que se disponen entrecruzadas y superpuestas, a modo de tablonés.

5 Este tipo de encaje ya es conocido y se ha experimentado en construcciones y habitáculos de madera, especialmente destinados como viviendas o casas, y la experiencia ha demostrado que existen ciertos problemas en cuanto a filtraciones de humedad a través de los ensambles.

10 Para solucionar estas deficiencias se ha ideado el dispositivo objeto de la invención que mejora notablemente lo ya conocido.

El dispositivo en cuestión se caracteriza esencialmente por el hecho de que el borde de los encajes de las
15 piezas complementarias presenta unos biselados complementarios que determinan la formación de una superficie de junta de paso laberíntico o quebrado que se interpone a la filtración de la humedad.

Se ha previsto que las superficies de contacto de
20 los encajes presenten unos vaciados que limitan a unas franjas las zonas yuxtapuestas entre las dos piezas.

También es posible configurar uno de los encajes
con sendos hundidos en sus caras opuestas, en tanto que los
encajes de las piezas complementarias son más estrechos para
25 adaptarse a dichos hundidos.

Finalmente queda prevista la disposición entre las paredes yuxtapuestas del ensamble de una capa de naturaleza aislante, a modo de junta estanca.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

5 En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en alzado frontal del encaje de una de las piezas; la figura 2 es una vista en planta de la figura anterior; la figura 3 es una vista en sección por el plano III-III de la figura anterior; la figura 4 muestra en planta un ensamble; la figura 5
10 es una vista similar a la anterior en un ensamble en el cual se han realizado vaciados en dos paredes opuestas de uno de los encajes; la figura 6 es similar a las dos anteriores en un caso en el que dos paredes de un encaje han sido vaciadas y las paredes del encaje complementario penetran en los espac-
15 cios formados; y la figura 7 es una sección transversal de un ensamble provisto de junta de hermeticidad en los encajes.

El dispositivo de ensamble descrito comprende en los dibujos unos encajes -1- y -2- realizados en las piezas
20 -3- y -4- a ensamblar, cuyas piezas tienen una configuración a modo de tablones provistos de juegos de nervios -5- y a canaladuras -6- en sus cantos longitudinales para su acoplamiento por superposición.

Los bordes de los encajes -1- y -2- presentan biselados complementarios -7-, de modo que al acoplarse los
25 encajes determinan líneas quebradas de yuxtaposición (figuras 1, 2, 3 y 4).

Se ha previsto la formación de vaciados -8- en las

caras opuestas de los encajes -2- de una de las piezas, para formar franjas -9- de yuxtaposición que disminuyen la superficie de contacto en el ensamble y facilitan notablemente el mecanizado del ensamble (figura 5).

5 También es posible realizar un rebaje -10- en las paredes de uno de los encajes, de forma que las paredes del encaje opuesto penetran en él formando un ensamble muy eficaz (figura 6), y que en definitiva forma una línea de junta quebrada similar a la que forman los biselados -7-, pero en
10 distinto sentido.

Cabe señalar la posibilidad de colocar entre los encajes -1- y -2- unas capas -11- de naturaleza termoaislante, como fibra de vidrio, que confieren una estanqueidad total al ensamble (figura 7).

15 El ensamble descrito es muy simple y, sin embargo, mejora considerablemente los conocidos hasta ahora, puesto que, aún sin junta estanca, se consigue evitar la penetración de la humedad a través de las juntas, al formar un camino quebrado, ya sea mediante biselado o bien por hundidos.

20 La reducción de la superficie de yuxtaposición de los encajes a unas franjas -9- también es un factor a tener en cuenta cuando se trata de simplificar la construcción.

Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de las piezas,
25 formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Dispositivo de ensamble para piezas de construcción, del tipo que comprende unos encajes previstos en las piezas, que se entrecruzan, caracterizado esencialmente por el hecho de que las superficies de yuxtaposición de los encajes presentan líneas quebradas de junta mediante configuraciones complementarias de las mismas.

2. Dispositivo de ensamble para piezas de construcción, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que tales superficies pueden presentar sus bordes biselados.

3. Dispositivo de ensamble para piezas de construcción, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que las superficies de yuxtaposición de los encajes se reducen a unas franjas gracias a la formación de vacíos en las mismas.

4. Dispositivo de ensamble para piezas de construcción, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que las superficies de uno de los encajes se hallan rebajadas formando hundidos en los cuales ajustan las superficies de los encajes complementarios.

5. Dispositivo de ensamble para piezas de construcción, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que entre las superficies yuxtapuestas de los encajes se halla situada una capa aislante que forma junta estanca.

6. Dispositivo de ensamble para piezas de cons-

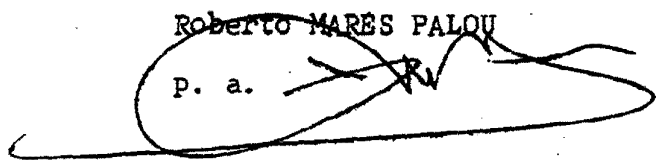
trucción.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 22 de junio de 1979

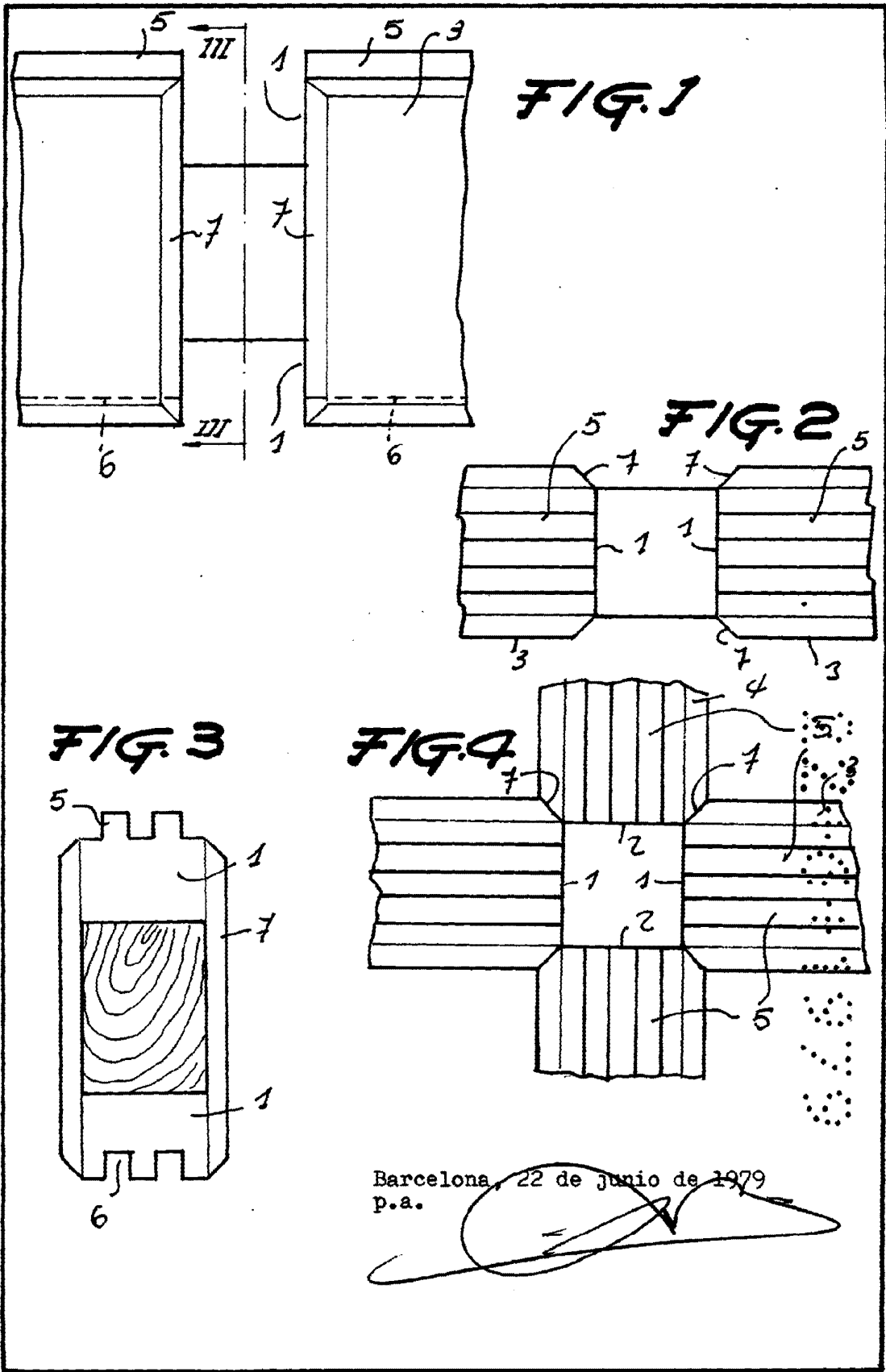
Roberto MARES PALOU

p. a.

A large, dark, handwritten scribble or signature that overlaps the typed name 'Roberto MARES PALOU' and the initials 'p. a.' below it.

SECRET

2965/2



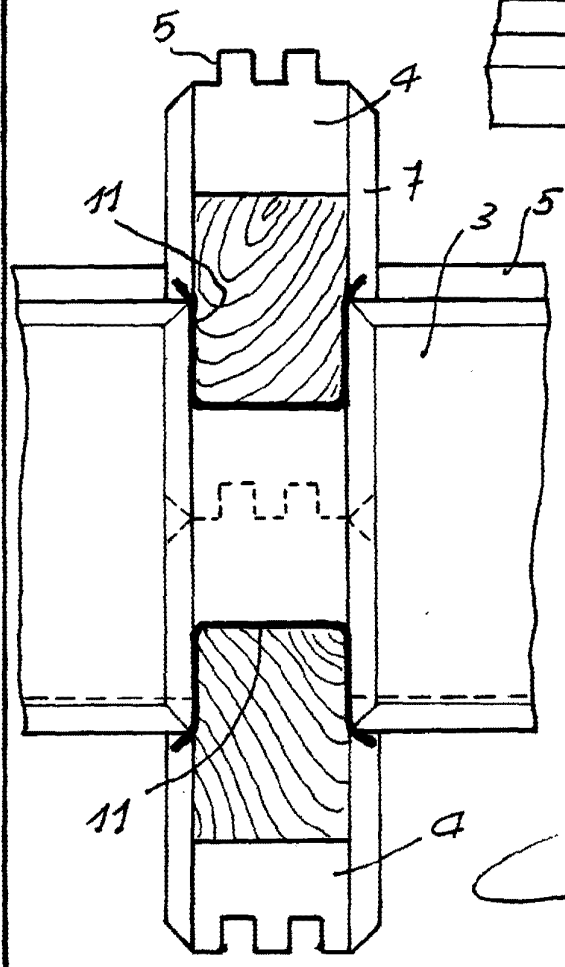
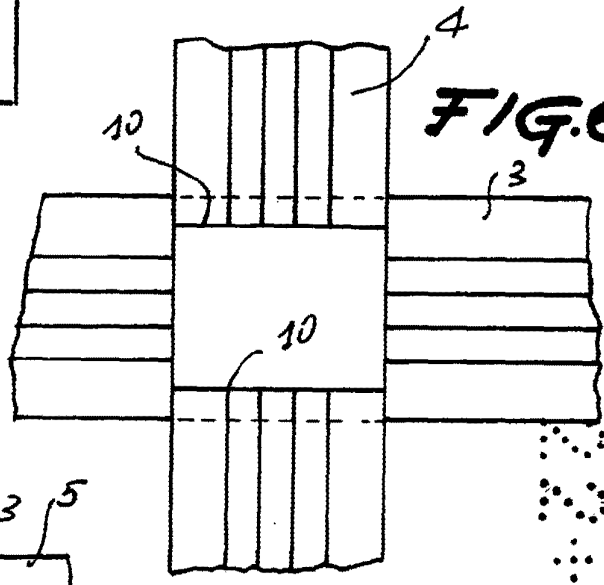
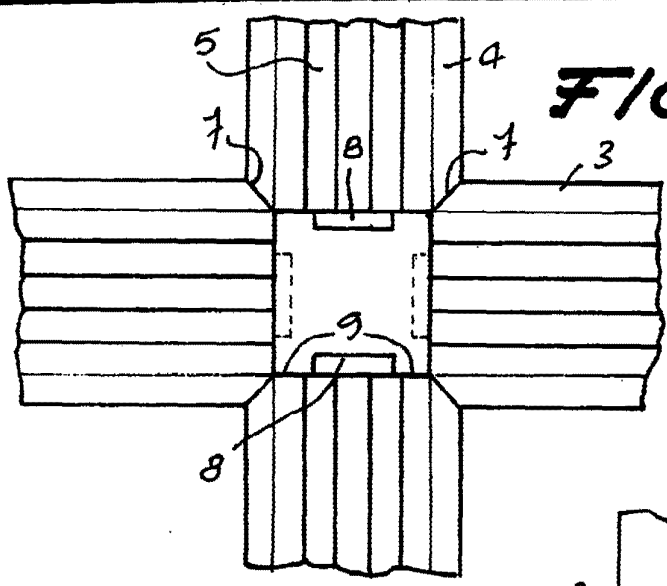


FIG. 7

Barcelona, 22 de junio de 1979
p.a.

29651/2

