

jb.- 25.687

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
21		22	FECHA DE PRESENTACION		
			18.6.1979		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A22C 29/04

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"MAQUINA SEPARADORA PARA MOLUSCOS"

71	SOLICITANTE (S)
	Don Manuel CASTELO BAYON.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Valentín Viqueira, s/nº, CARRIL VILLAGARCIA DE AROSA.- (Pontevedra)

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	E. GONZALEZ VACAS.-

Esta memoria tiene por objeto describir las características y peculiaridades de una nueva máquina separadora para moluscos, mediante la cual se verifica automáticamente la separación en los moluscos cocidos, de la carne y de la concha, separación que se realiza por flotación de la vianda en salmuera.

5.-

La máquina propuesta, realiza el proceso mencionado de forma continua, con la particularidad, además, de que en el mismo proceso se verifica la salazón de la vianda, que puede ser regulada.

10.-

Básicamente, la realización propuesta consta de una cubeta con fondo de doble inclinación, en la que están sumergidas las partes inferiores de dos cintas transportadoras. Una de estas cintas, la destinada a determinar la extracción o salida de las conchas, está introducida más profundamente y se encuentra más inclinada que la otra, destinada a la extracción o salida de la vianda, que arranca de la parte media de la cuba y posee muy poca inclinación con respecto a la horizontal.

15.-

20.-

Entre las dos cintas citadas y en el interior de la cuba, existe una tolva de chapas deflectoras, que además de realizar la función de dirigir el recorrido de las partes, concha y vianda, del molusco, actúan de freno de las corrientes de salmuera producida en el interior de la cuba.

25.-

Dicha cuba dispone en su interior de un compartimento separado del resto, por medio de una chapa perforada, que hace las veces de filtro, compartimento en el que tiene su toma de admisión una bomba que recirculando la salmuera, la expulsa a la altura del nivel

30.-

de la misma en la cuba, dirigida hacia la cinta de salida de la vianda.

El flujo puede ser regulado a través de una válvula situada a la salida de la bomba de circulación.

5.- El accionamiento de las cintas así como el de la bomba, se realiza mediante motores eléctricos o de otro tipo.

10.- Aunque evidentemente este aspecto es secundario para el espíritu inventivo, se cita la conveniencia de realizar la máquina en acero inoxidable.

15.- Una vez se haya comprendido con mayor claridad, el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del Modelo, como asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

20.- Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente, en la que se hace referencia a la lámina de dibujos ilustrativos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

30.- En estos dibujos se usan marcas de referencia

semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, - que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria, y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

5.-

En los dibujos:

La figura 1ª muestra esquemáticamente la máquina, apreciándose mediante flechas el sentido de circulación de salmuera, conchas y viandas.

10.-

La figura 2ª representa una planta de la misma máquina.

La figura 3ª es un detalle de la banda para extracción de conchas.

15.-

La figura 4ª contiene un detalle de la banda para extracción de la vianda.

Según se aprecia, la realización consiste en una cubeta -1-, con fondo de doble inclinación -2- hacia las clapetas de vaciado, en la cual están introducidas inferiormente las dos cintas transportadoras, una de ellas -3-, destinada a la extracción de conchas y la otra -4- que arrastra la vianda, separada de aquélla por flotación en la salmuera existente en la cuba, y de cuyas cintas la primera de ellas está introducida más profundamente y posee más inclinación que la segunda, que arranca de la parte media de la cuba y posee muy poca inclinación con respecto a la horizontal.

20.-

25.-

Entre las dos cintas y en el interior de la cuba, existe una tolva de chapas deflectoras -5- que además de realizar la función de dirigir el recorrido

30.-

de las partes, conchas y vianda, del molusco, actúan -- de freno de las corrientes de salmuera producidas en el interior de la cuba, que dispone en su interior de un - compartimiento -6- separado del resto mediante una cha-
5.- pa perforada -7-, y en el cual tiene su toma de admisión una bomba que recirculando la salmuera -8- la expulsa a la altura del nivel de la misma en la cuba, en dirección hacia la salida de vianda, siendo el flujo regulable a través de la correspondiente válvula y la alimentación de la máquina realizada a través de una cinta transportadora -9-, sobre la cual el molusco ya tiene independi-
10.- zadas sus dos partes concha y vianda.

La descripción del funcionamiento es la si- -
guiente:

15.- La máquina se alimenta a través de la cinta - transportadora -9- (o en otros casos, por cualquier otro medio) de molusco ya cocido convenientemente, de forma que no exista unión de la carne con la concha.

20.- El molusco cae en el interior de la cuba, en donde por diferencia de densidad entre la salmuera -8- y las conchas y viandas, se produce la separación de -- éstas.

25.- La vianda, que flota en la salmuera, es arras trada por el flujo superficial creado por la bomba y em pujada hacia la cinta de salida -4-, quedando sometida durante el tiempo de su recorrido, a un proceso de escu rrido de la salmuera.

30.- El tiempo de permanencia de la vianda en la - salmuera -8-, puede ser regulado a través de la válvula de flujo de la bomba de recirculación, a fin de propor-

cionar una cantidad de sal óptima.

Por otra parte, las conchas que poseen mayor densidad que la salmuera, se sumergen en su seno, dirigidas por un flujo superficie-fondo, creado por la aspiración de la bomba de recirculación, hacia la cinta transportadora -3-, que retira continuamente de la cuba a dichas conchas.

5.-

Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

10.-

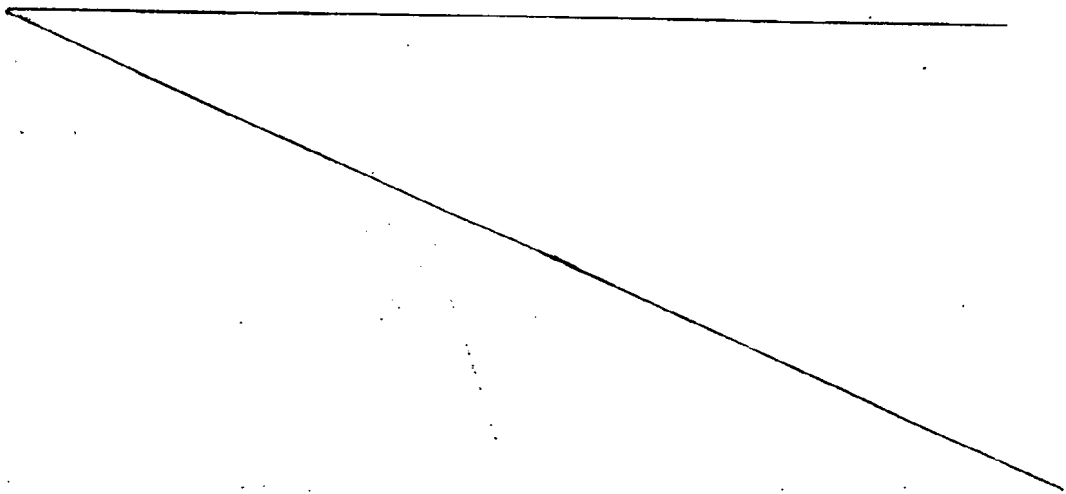
Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del invento descrito.

15.-

20.-

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

5.- 1ª.- Máquina separadora para moluscos, que esencialmente se caracteriza por comprender una cubeta dotada de fondo con doble inclinación, en la cual están introducidas las partes inferiores de dos cintas transportadoras, una de ellas destinada a la extracción de conchas y la otra prevista para la extracción de la vianda, separada de aquélla en la cuba por flotación en la salmuera existente en la cuba, y de cuyas cintas, la primera de ellas está introducida más profundamente y posee más inclinación que la segunda, que arranca de la parte media de la cuba y posee muy poca inclinación con respecto a la horizontal.

10.-
15.- 2ª.- Máquina separadora para moluscos, según apartado anterior, que esencialmente se caracteriza por que entre las dos cintas, existe en la parte inferior de la cuba, una tolva de chapas deflectoras, que además de dirigir el recorrido de las dos partes, conchas y vianda, del molusco, actúa de freno de las corrientes de salmuera producidas en el interior de la cuba, que dispone en su interior de un compartimiento separado del resto, mediante una chapa perforada o rejilla y en el cual tiene su toma de admisión una bomba que recorriendo la salmuera, la expulsa en dirección a la salida de la vianda, para arrastrarla hacia la cinta que la extrae, siendo regulable este flujo a través de la correspondiente válvula de paso.

3ª.- MAQUINA SEPARADORA PARA MOLUSCOS.

20.-
25.-
30.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de OCHO hojas, escri-

tas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que -
la ilustran.

Madrid, 18 de Junio de 1.979

F. GONZALEZ VACA

P. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'F. Gonzalez Vaca', written over the typed name and initials.

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9

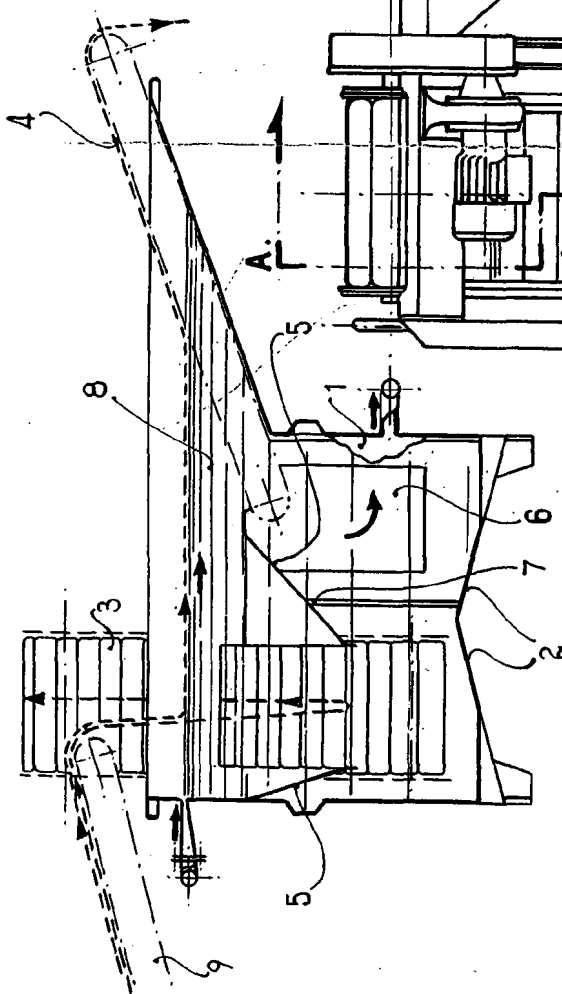
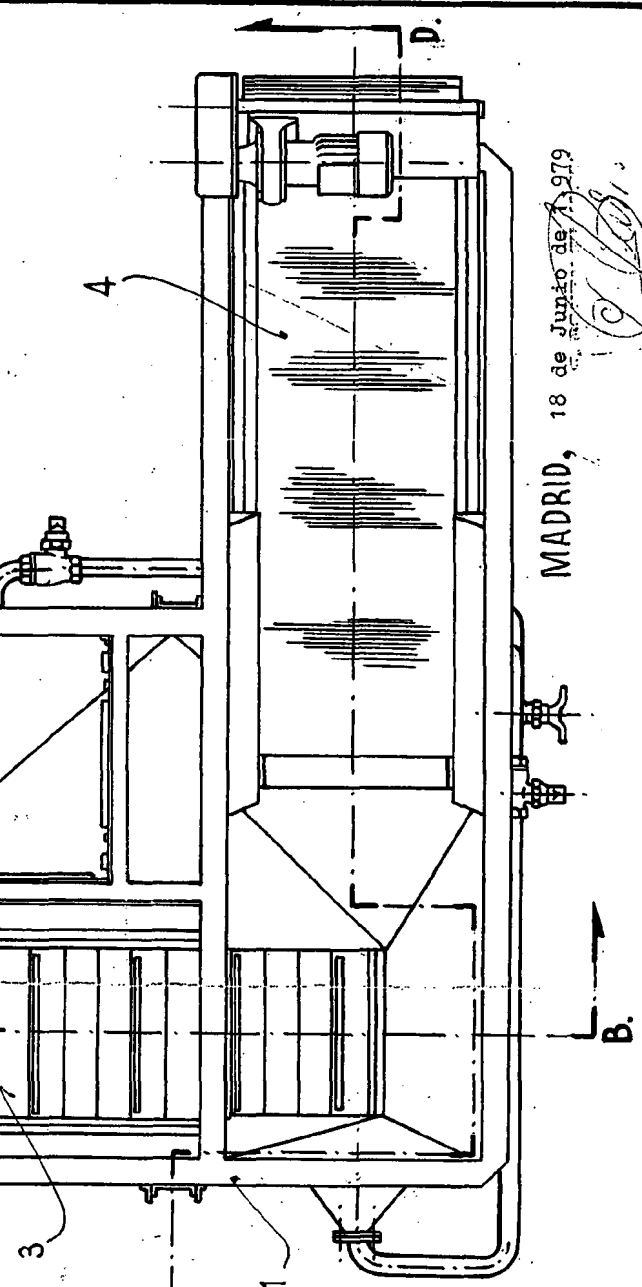


FIG. 1

FIG. 2



MADRID, 18 de Junio de 1919

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE

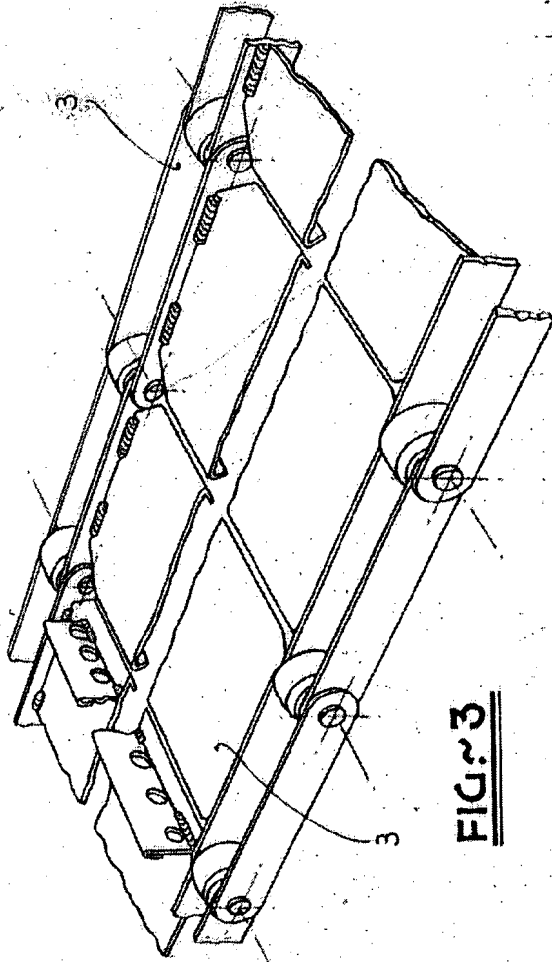


FIG. 3

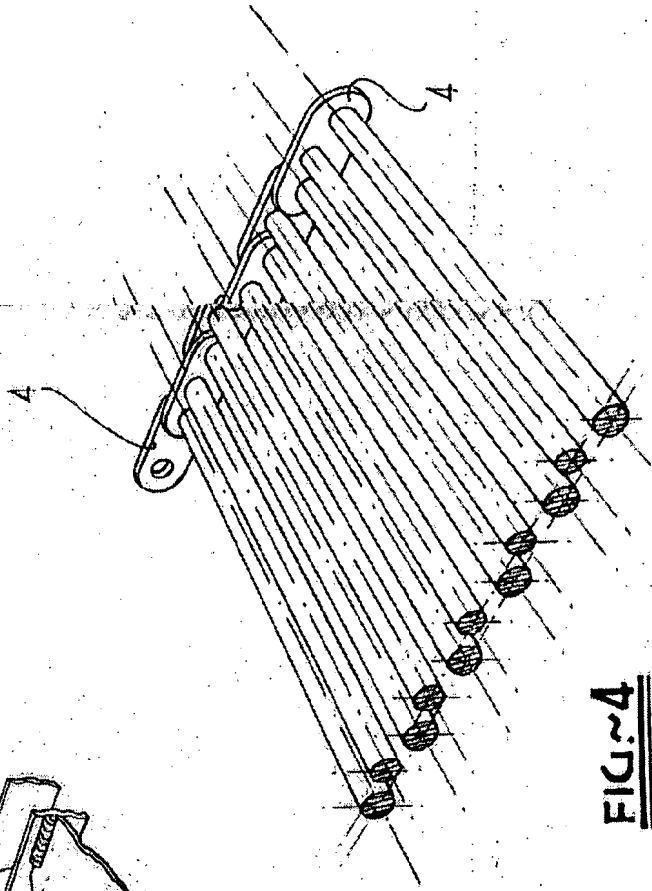


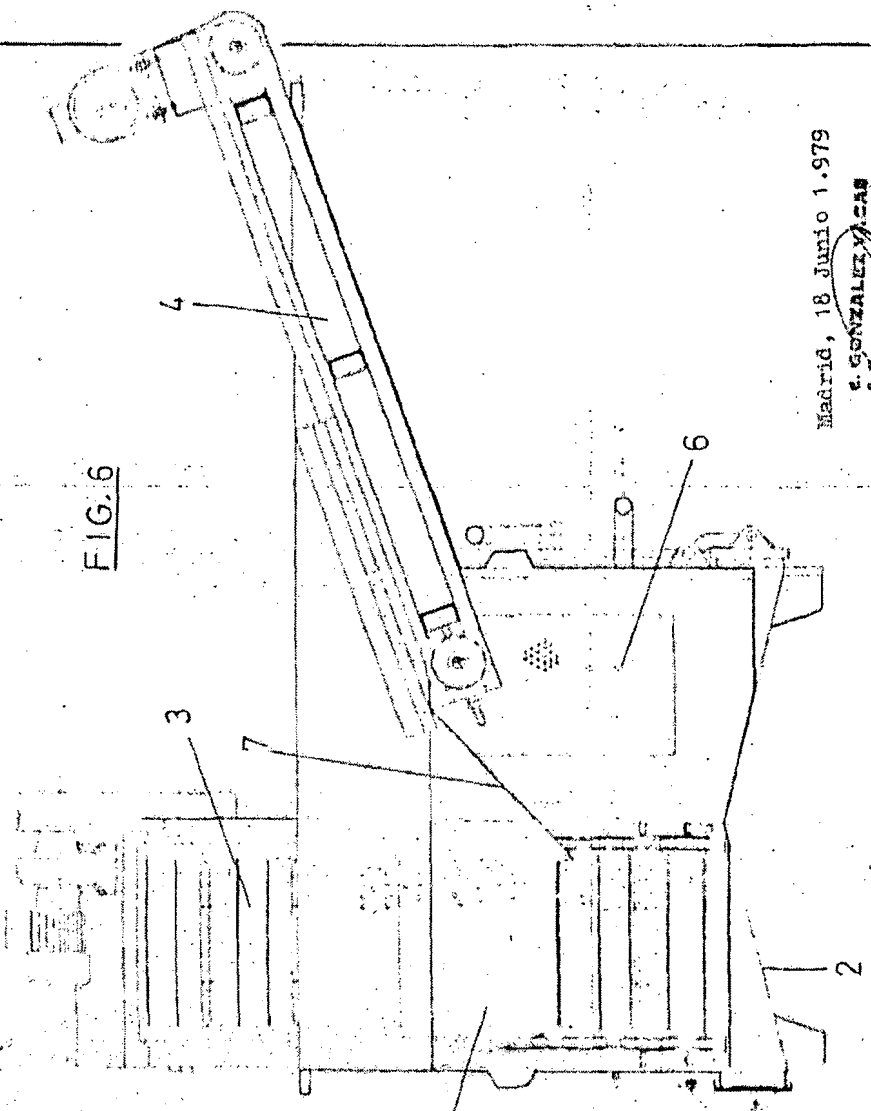
FIG. 4

MADRID,

8 de Junio de 1.979
E. GONZALEZ VICAS
V. P.

ESCALA VARIABLE

FIG. 6



Madrid, 18 Junio 1.979

F. GONZÁLEZ Y CASAS

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'F. González y Casas', is written over the printed name.

FIG. 5

