

243968



NUMERO (2 A 7)	Clave
468740	B
FECHA Y HORA PRESENTACION (9 A 14)	
1978 IV 12 12:44	
FIRMA FUNCIONARIO	

**PATENTE DE INVENCIÓN  
-SOLICITUD-**

**1. IDENTIFICACION**

REPRESENTANTE DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU	CLAVE 15   16   17
DOMICILIO POSTAL DEL REPRESENTANTE Alberto Alcocer, nº 5 - MADRID	
SOLICITANTE (S) (DENOMINACION O APELLIDOS Y NOMBRE)	CLAVE 18   19   20   21
ILLINOIS TOOL WORKS INC.	
DOMICILIO COMPLETO DEL SOLICITANTE 8501 West Higgins Road - Chicago, Illinois 60631 - ESTADOS UNIDOS	
NACIONALIDAD estadounidense	CLAVE 22   23
PAIS RESIDENCIA Estados Unidos	CLAVE 24   25
INVENTOR (S) Mindaugas Julius Klygis, de nacionalidad estadounidense, el cual ha cedido sus derechos a la entidad solicitante.	
TITULO DE LA INVENCIÓN  MEJORAS INTRODUCIDAS EN UN EMBALAJE DE DOS BOTELLAS.	

**2. PRIORIDADES REIVINDICADAS**

MODALIDAD	PAIS	NUMERO	Fecha presentación	Clave
Patente	Estados Unidos	787.420	14-4-1.977	26

**3. OTROS DEPOSITOS NO REIVINDICADOS**

PAIS	NUMERO	FECHA PRESENTACION

EL SOLICITANTE DECLARA QUE LA INVENCIÓN ES NUEVA Y DE SU PROPIEDAD

**4. INDICE DE DOCUMENTOS QUE SE ACOMPAÑAN**

Resguardo tasas presentación ... <input checked="" type="checkbox"/>	Memoria descriptiva ... <input checked="" type="checkbox"/>
Autorización al representante ... <input checked="" type="checkbox"/>	Dibujos ... <input checked="" type="checkbox"/>
Cuartillas de publicación ... <input checked="" type="checkbox"/>	(1) Certificado (s) de origen con traducción ... <input checked="" type="checkbox"/>
Fichas ... <input checked="" type="checkbox"/>	Resguardo tasas prioridad ... <input checked="" type="checkbox"/>

**LUGAR PRESENTACION**  
Madrid

**FIRMA**  
BERNARDO UNGRIA  
D.P.

I. RPI - EXPEDIENTE

EXTRACTO DEL INVENTO

Se describe un embalaje de dos botellas y una bolsa destinada a ese embalaje. La bolsa está hecha de material plástico fino no soportado y no reforzado que, por sí mismo, es sustancialmente incapaz de soportar la carga debida al peso de las botellas en una zona de material constitutivo de la bolsa de un solo espesor. En el embalaje, la bolsa tiene dos zonas sustancialmente estiradas y tensas. Una de las zonas es una tira que pasa alrededor de la porción de cuerpo de las botellas. La otra zona es una tira que incluye el material recogido y sujeto, una parte del cual constituye un asa. Las dos zonas de tira estiradas y tensas de la bolsa cooperan conjuntamente y también con las botellas para mantener firmemente las botellas conjuntamente y para permitir que la carga debida al peso de las botellas pueda estar soportado firmemente y con seguridad por medio del asa.

ANTECEDENTES DEL INVENTO

En la industria de las bebidas particularmente, varios líquidos se envasan en botellas de tamaño cada vez más importante. Dos tamaños corrientes que se comercializan son botellas de 1.814 g (64 onzas) y botellas de 1 litro. Estas botellas, cuando están llenas de bebida, tienen un peso relativamente importante, por ejemplo del orden de 2.038 g (4,5 libras) por botella llena, y presenta problemas sustanciales cuando se intenta realizar embalajes múltiples de estas botellas con materiales de embalaje económico. Los problemas de embalaje se ven complicados por la necesaria manipulación que se produce entre la planta de preparación de bebidas y el consumidor eventual. Después de llenar y realizar los embalajes múltiples, éstos deben ser capaces de soportar los rigores del

transporte, generalmente en camiones, del almacenamiento y de la manipulación en los canales de distribución al detalle hasta los estantes de las tiendas de reventa. A partir de la tienda, el embalaje debe presentar una integridad y una resistencia suficientes para mantener firmemente y con seguridad las botellas bastante pesadas, cuando son cogidos por un cliente y transportados y manipulados de varias maneras desde la tienda hasta su lugar de utilización.

El embalaje actualmente más utilizado para estas botellas es un embalaje hecho de cartón generalmente en forma de cesta. Las cestas de cartón pueden ser realizadas con una resistencia sustancialmente elevada para que puedan soportar con seguridad la carga debida al peso de varias botellas de este tipo. Sin embargo, estas cestas de cartón presentan por lo menos dos inconvenientes dignos de ser mencionados. En primer lugar, su coste es relativamente elevado, y en numerosos casos resulta antieconómico como embalaje que se utiliza una sola vez para botellas que no se devuelven. En segundo lugar, ya que transportan las botellas de manera bastante floja, estas últimas están sometidas a movimientos y vibraciones durante las operaciones de transporte normales, lo que produce el resultado indeseable que consiste en que las botellas generalmente muy decoradas se desgastan, lo que reduce sustancialmente la impresión estética de las botellas.

#### RESUMEN DEL INVENTO

El presente invento representa una solución original a los inconvenientes de las cestas de cartón mencionados más arriba, en el caso de botellas de bebida de tamaño relativamente importante. El conjunto de bolsa y embalaje del presente invento presenta un coste relativamente inferior al de las

cestas de cartón conocidas que tienen sustancialmente las mismas capacidades de transporte de peso, y las botellas están sustancialmente envueltas por la bolsa y firmemente mantenidas conjuntamente de manera directa lo que protege las botellas e impide sustancialmente la abrasión de las botellas muy decoradas durante su transporte normal.

El embalaje según el invento incluye dos botellas envueltas en una bolsa hecha de un material plástico fino no soportado y no reforzado que es sustancialmente incapaz de soportar con seguridad la carga debida al peso de las botellas en una zona de espesor único del material de la bolsa. Se obtiene un embalaje seguro de las dos botellas mediante la combinación y la cooperación de unas zonas particulares de la bolsa en forma de tira, las unas con las otras, con las botellas, y con el conjunto de manipulación y soporte del embalaje.

Existen esencialmente tres zonas cooperantes en forma de tira de la bolsa y del embalaje, siendo la primera una zona en forma de tira continua en el sentido circunferencial que se extiende alrededor de las porciones de cuerpo de ambas botellas, estando esta zona en forma de tira sometida a una tracción en una dirección orientada circunferencialmente alrededor de ambas botellas en planos perpendiculares a los ejes longitudinales de las botellas. Este estado de estiramiento circunferencial de la primera zona de la bolsa es suficiente para mantener firmemente las dos botellas conjuntamente la una al lado de la otra en posición vertical, con una zona de superficie ancha de contacto de agarre entre la tira y las porciones de cuerpo de las botellas. La segunda zona en forma de tira puede ser descrita como teniendo la forma de una U inver-

tida en la cual los brazos de la U están conectados con los bordes superiores de la porción de tira circunferencial y estando el elemento horizontal de la U dividido y pasando entre las botellas en una posición situada debajo y en cada lado de las porciones de tapa de las botellas. La segunda zona en forma de tira se presenta también en estado estirado y tenso y además está recogida y sujeta sustancialmente en un punto situado a mitad de camino entre los cuellos de las botellas debajo de la tapa. La segunda zona en forma de tira de la bolsa tiene una anchura inicial superior a la mitad del diámetro de las porciones de cuerpo de las botellas para proporcionar una cantidad de material suficiente para soportar la carga debida al peso de las botellas cuando una persona transporta el embalaje, rodeando la zona recogida y sujeta con uno o varios dedos y dejando que el embalaje cuelgue de sus dedos.

El conjunto de bolsa y embalaje incluye además una tercera zona de tira o zona de tira inferior. Cuando se lleva a la práctica el invento, se observa que la tira inferior es la que está sometida al estiramiento y a la tensión mínimas con relación a las primera y segunda zonas, tanto en estado de descanso del embalaje sobre alguna superficie, como cuando el embalaje es transportado por una persona que sujeta la porción central recogida y sujeta de la bolsa. La porción de tira inferior de la bolsa está conectada entre los bordes inferiores de dos lados opuestos de la primera zona en forma de tira.

El objeto principal del invento consiste en proporcionar un embalaje para dos botellas y una bolsa que constituye el embalaje para botellas relativamente pesadas, estando hecha la bolsa de un material plástico fino no soportado y no reforzado que es sustancialmente incapaz de soportar con seguridad

la carga debida al peso de las botellas en una zona de la bolsa de un solo espesor.

Otros objetos y características del invento podrán entenderse claramente leyendo la siguiente descripción detallada, tomada conjuntamente con los dibujos.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La figura 1 es una vista en alzado lateral de un embalaje parcialmente terminado de acuerdo con el invento, la figura 2 es una vista en planta por encima del embalaje representado en la figura 1, y

la figura 3 es una vista en planta de la bolsa del embalaje de las figuras 1 y 2 en estado inicial plano no armado.

DESCRIPCION DETALLADA DEL MODO DE REALIZACION

PREFERIDO

En el modo de realización de la invención que se representan en las figuras 1, 2 y 3 y se refieren en particular a una bolsa 30 que presenta la forma ilustrada en la figura 3. En este modo de realización, la primera zona de tira 30a incluye dos capas de material tubular aplastado troquelado o cortado, que se extienden entre las líneas de doblez situadas en las líneas de puntos representadas por 31 y por otra parte entre las líneas de puntos 13 y 14 representadas en la figura 3. Las segundas secciones de tira 30b están constituidas por dos capas idénticas del material tubular unidas en el borde superior de la primera zona de tira 30a a lo largo de las líneas de puntos 13. Además, las dos capas de la segunda sección de tira 30b está unidas a lo largo de la línea de doblez indicada por la línea de puntos 31, la cual en su extremidad superior se termina en los

puntos 32, de tal manera que la parte superior de la segunda sección de tira 30b puede ser descrita como siendo abierta o ranurada a lo largo de la línea 33 que se extiende entre los dos puntos indicados por 32 en la figura 3.

5 La figura 3 representa además la porción de tira inferior 30c bajo la forma de dos aletas superpuestas que están conectadas cada una con el borde inferior de la primera zona de tira 30a a lo largo de la línea de puntos 14.

10 Cuando se efectue el ensamblaje del embalaje, se introducen las botellas 11 en la bolsa 30 a partir de la extremidad de fondo abierta de la misma para obtener el embalaje parcialmente terminado que se representa en las figuras 1 y 2. En la disposición de bolsa parcialmente terminada que se representa en las figuras 1 y 2, puede verse que, la primera  
15 zona de tira 30a rodea las porciones de cuerpo de ambas botellas y la segunda zona de tira 30b se extiende con la forma de U invertida descrita más arriba encima de las porciones de cuello de las botellas 11 entre ellas, pasando la línea 33 situada en el borde superior de la bolsa 30 alrededor de las  
20 porciones de cuello de diámetro reducido de las botellas 11 inmediatamente por debajo de las porciones de tapa 12 de las botellas 11.

25 Después de que la bolsa 30 ha sido aplicada firmemente a las botellas 11 como se representa en las figuras 1 y 2, las aletas colgantes de la zona de pared de fondo 30c pueden ser unidas debajo de las botellas 11 y soldadas típicamente la una con la otra. A continuación, cualquier material sobrante indeseable puede ser recortado. En variante, las aletas de la porción de tira inferior 30c pueden simplemente  
30 superponerse y sujetarse con un adhesivo de la una con

la otra para formar la porción de tira de fondo terminada  
30c.

5 Los segmentos bifurcados unidos de la segunda zona  
de tira 30b, los cuales en el modo de realización de las fi-  
guras 1 y 2 rodean la línea 33, se pueden unir y se sujetan  
por un dispositivo de fijación conocido, tal como una abra-  
zadera que se situe en una posición sustancialmente situada  
a mitad de camino entre las porciones de cuello de las bote-  
llas 11. Esta posición de fijación final ayuda a estirar y  
10 tensar más la segunda zona de tira 30b.

Después de leer esta descripción del invento, se  
entiende que los expertos en la materia podrán realizar cam-  
bios en el modo de realización descrito sin salirse del es-  
píritu y del alcance de las reivindicaciones.

15 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita  
deberá recaer en las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

20 1. Un embalaje de dos botellas perfeccionado cu-  
yas botellas tienen cada una, una porción de cuerpo y una  
porción de cuello inclinadas hasta una porción de tapa de  
pequeño diámetro y una bolsa que envuelve sustancialmente  
dichas dos botellas para mantener conjuntamente dichas bote-  
llas en posición vertical la una al lado de la otra, estan-  
do las porciones del cuerpo de dichas botellas en contacto  
25 firme y para permitir que dicho embalaje pueda ser transpor-  
tado por medio de su parte central superior, de la bolsa con di-  
chas botellas colgando a partir de ella, caracterizado por-  
que dicha bolsa está hecha de un material de hoja de plásti-  
co elástico y flexible de un espesor tal que el material sea  
30 capaz de desgarrarse cuando el peso de dichas botellas está

soportado por una zona limitada de espesor único del material de hoja, incluyendo dicha bolsa una pluralidad de zonas de tiras interconectadas integralmente y dispuestas para permitir en cooperación el transporte de dicho embalaje por la parte central superior de la bolsa con dichas botellas colgando a partir de ella y sustancialmente exenta de cualquier tendencia al desgarre de dicho material en forma de hoja debido al peso colgante de dichas botellas en dicho material de dicha bolsa, incluyendo una de las zonas de tira de dicha pluralidad de zonas de tira, dicho material de hoja estirado y tensado en sentido horizontal circunferencialmente bajo la forma de una tira situada alrededor de las porciones de cuerpo de ambas botellas, incluyendo una segunda de dichas zonas de tira dicho material de hoja bajo la forma de una tira que se extiende debajo de dichas botellas entre por lo menos dos bordes opuestos del borde inferior de dicha primera zona de tira de dicha pluralidad de zonas de tira, incluyendo una tercera de dichas zonas de tira dos secciones de tira conectadas con los bordes superiores de dicha primera zona de tira de dicha pluralidad de zonas de tira, extendiéndose cada una de dichas secciones de tira circunferencialmente alrededor de una de dichas botellas a más de la mitad del diámetro de la porción de cuerpo de dichas botellas en cada lado de una línea perpendicular a los ejes longitudinales de dichas botellas y que los atraviesan, extendiéndose además dichas dos secciones de tira de dicha tercera tira en estado estirado y tensado hacia arriba encima de las porciones de cuello de dichas botellas y bifurcándose para extenderse en lados opuestos de las porciones de cuello de dichas botellas debajo de las porciones de tapa de las mismas hasta una conexión común situada sustancialmen-

5

10

15

20

25

30

te a mitad de camino entre dichas botellas, y un dispositivo de sujeción para sujetar dichas dos secciones de tira en dicha conexión común en un estado recogido estirado y para proporcionar dicha parte central superior de la bolsa que sirve para transportar el embalaje.

2. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita por: "UN EMBALAJE DE DOS BOTELLAS PERFECCIONADO".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de diez páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 12 de abril de 1.978

BERNARDO UNGRIA

F.P.



5

10

15

20

25

30

FIG.-1

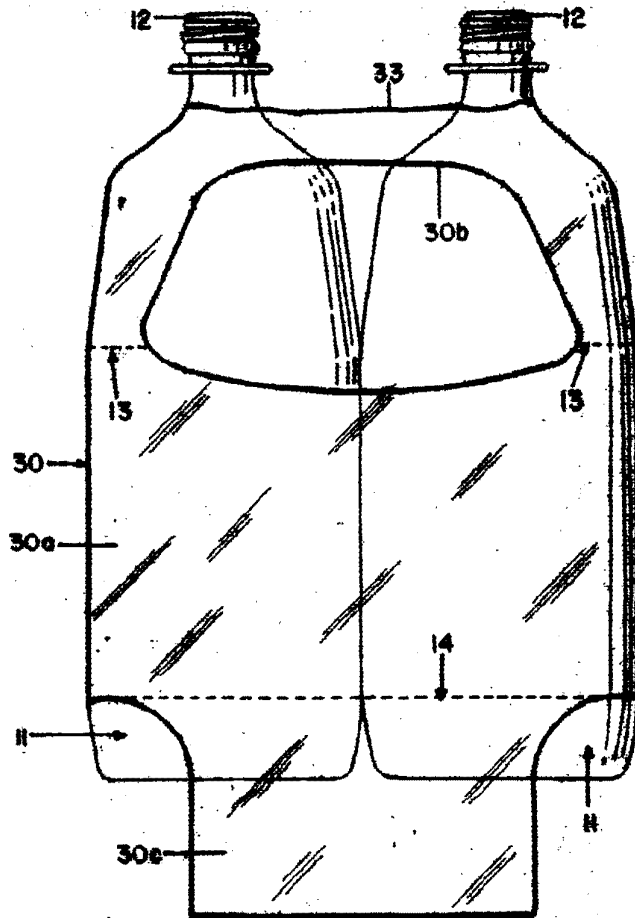
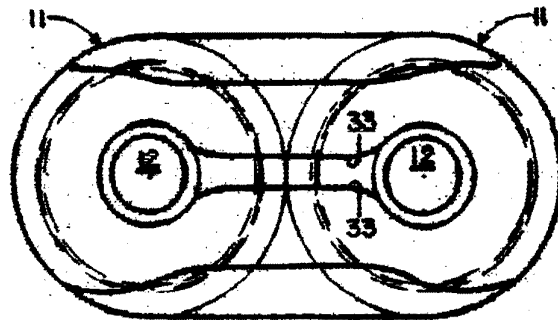


FIG.-2



30b

ESCALA VARIABLE

Madrid, 12 de abril de 1918

BERNARDO UNGER

462150

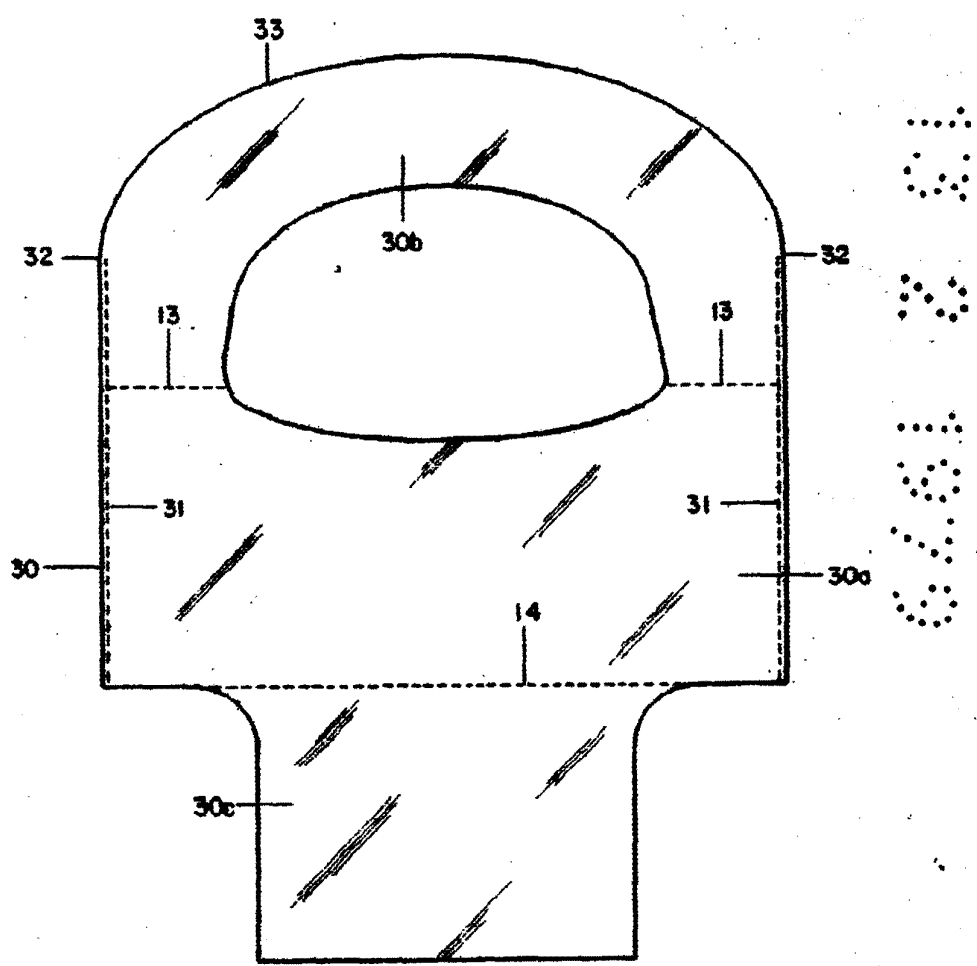


FIG. 3

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 12 de JUL de 1978  
BERNARDO UNORIA