

AÑO 1958

Expediente núm.



243064

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCION** por **VEINTE** años, en España.

a favor de **HUBEROIDWERKE AKTIEN GESELLSCHAFT,**

de nacionalidad
alemana domiciliado en **Hamburg-Billstedt, Alemania**

calle de núm.

por:

**MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE BANDAS DE
MATERIAL PARA TECHAR"**

Nº 9174

Agente Sr. **Elzaburu**

243964

P.- 17.356

18 SEP 1958

6668
243964



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de RUBEROIDWERKE AKTIEN GESELLSCHAFT, entidad alemana, establecida en Billbrookdeich 134, Hamburg-Billstedt, Alemania, por:

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE BANDAS DE MATERIAL PARA TECHAR "

El invento se refiere a una banda de techar fabricada a base de material sintético.

Láminas de material sintético, con o sin capas portadoras de refuerzo, se emplean ya en gran escala por ejemplo, para el solado de pisos, en forma de bandas o de placas.

Ahora bien, hay que oponer serias objeciones al empleo de tales bandas de material sintético como material de techado, puesto que aquí su resistencia frente a desperfectos mecánicos y atmosféricos, no resulta suficiente. Así por ejemplo, el polietileno puro sin proteger, se resquebraja a la intempe-

243964



rie relativamente pronto, a saber, en el curso de 2-3 años, debido, tanto a una reacción fotolítica, como también a una reacción oxidante, que transcurre paralelamente, La defectuosa resistencia a la luz de las láminas de cloruro de polivinilo, que
5 han dado un resultado excelente para el solado de pisos, las hace a su vez poco apropiadas para la cubierta de tejados.

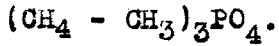
De acuerdo con el invento, se provee la lámina de material sintético con una capa espesa, fuertemente adherente, dura y resistente a la abrasión, hecha de gravilla y que sirve
10 de capa resistente a la intemperie. De este modo se obtiene una banda de techar con cualidades excelentes, que reúne las ventajas de la lámina de material sintético, a saber, gran resistencia mecánica y extensibilidad, junto una resistencia a la intemperie extraordinariamente buena.

15 La lámina de material sintético puede ser equipada con la espesa capa resistente a la intemperie, preponderantemente mineral, tanto en su fabricación, como también después de ser tendida sobre el tejado. Esta capa resistente a la intemperie refleja o absorbe los componentes químicamente activos de la
20 radiación luminosa, impide el acceso directo del agua de precipitaciones y de la humedad de condensación a la lámina orgánica, que actúa como capa obturante, y preserva a ésta en amplio grado contra desperfectos mecánicos. El temido encogimiento de la banda de material sintético bajo la influencia
25 de la intemperie, es evitado a su vez, o bien amortiguado fuertemente, gracias a la pesada y fuertemente adherida capa mineral resistente a la intemperie. La carga ejercida por la pesada capa resistente a la intemperie (aproximadamente 1,5 - 2,5 kgs de gravilla por m²), garantiza además una mejor aglutina-
30 ción con la base del tejado y una mejor acomodación de las ban-



elevados, ciclicos **243964**

Tricresilfosfato



Ejemplo 3:

5 Una lámina de cloruro de polivinilo de acuerdo con el
Ejemplo 1, se pinta con una dispersión acuosa de cloruro de
polivinilo o un polimerizado mixto de cloruro de polivinilo
de acetato de polivinilo, por ejemplo, dispersiones Vestolit
de la casa Chemische Werke Huls (este nombre está protegido
10 por una marca registrada) o una emulsión Vinnol de la casa
Wacker-Chemie (también este nombre está protegido por una mar-
ca registrada), y se enarena según el ejemplo 1, Una vez eva-
porada el agua de la dispersión y gelificada después brevemen-
te en una calandria o en una estufa, se obtiene de nuevo una
15 banda obturante de techar, resistente a la intemperie;

Ejemplo 4:

Una lámina de cloruro de polivinilo de acuerdo con el
Ejemplo 1, se pinta con una dispersión acuosa de acetato de po-
livinilo reblandecido interiormente y por tanto resistente al
20 agua , y se enarena como en el Ejemplo 1, haciendose pasar por
una estufa o soplándose con aire caliente, con el fin de eva-
porar el agua de la dispersión.

Ejemplo 5:

Una lámina de poli-isobutileno, suministrada de fábrica,
25 se trata de acuerdo con el Ejemplo 1,

Ejemplo 6:

Una lámina de poli-isobutileno, después de tendida so-

243964¹⁶



bre el tejado, se pinta con un pegamento en frío o en caliente, cuyo aglutinante consiste en betún o una mezcla de betún y de poli-isobutileno. A continuación se enarena con un exceso de gravilla o de bronce metálico. Una vez enfriado el pegamento o alternativamente después de evaporada la mayor parte del disolvente, se pasa un rodillo por encima de la gravilla y se barre su exceso.

Ejemplo 7:

Una banda esponjosa de material sintético rígida o arrollable, fabricada por procedimientos conocidos a base de poliestireno, poliuretano, cloruro de polivinilo o caucho sintético, se pinta con una dispersión acuosa espesa de acetato de polivinilo reblandecido interiormente, por ejemplo, Vinnapas 56/44, marca registrada de la casa Wacker-Chemie, empleándose para ello una máquina de pintar o alternativamente, sobre el tejado cepillos, después de lo cual se enarena con gravilla de acuerdo con el Ejemplo 1 o bronce metálico o laminillas metálicas y se pasa un rodillo ligero por encima. Una vez evaporada o vaporizada el agua de la dispersión, se obtiene una capa resistente a la intemperie y al agua, espesa y fuertemente adherente;

Con el fin de aumentar la estabilidad de la banda de techar así fabricada, así como para facilitar su pegado sobre la base del tejado, se puede pegar la banda esponjosa de material sintético especialmente empleando dispersiones acuosas de APV, sobre una base de papel aceitado, papel embreado o un delgado cartón de techar impregnado de alquitrán o betún, y enarenado finamente. Esto puede realizarse al mismo tiempo que se aplica la capa resistente a la intemperie. Las gravillas pueden consistir, de la manera en sí conocida, en arena, gravi-

243964



lla de pizarra, basalto o glausonita.

La presente solicitud que corresponde a la presentada en Alemania el 14 de Septiembre de 1.957, bajo el número R 21856 V/370, se acoge a los beneficios del artículo 51 del 5 vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España por VEINTE años son los siguientes:

10 1ª.- Mejoras introducidas en la fabricación de bandas de material para techar hechas a base de material sintético, caracterizadas porque una lámina de material sintético se halla provista de una capa compacta, fuertemente adherente, dura y resistente a la abrasión, hecha de gravilla y que sirve 15 de capa resistente a la intemperie.

2ª.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizadas porque la lámina de material sintético está fabricada a base de cloruro de polivinilo, un polimerizado mixto de cloruro de polivinilo, de polietileno, poli-isobutileno, poliuretano o un caucho sintético. 20

3ª.- Mejoras de acuerdo con las reivindicación 1-2, caracterizadas porque la lámina está provista de una inserción de tejido o de vellon de fibras orgánicas o inorgánicas.

4ª.- Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 1-3, 25 caracterizadas porque la lámina recibe estructura espumosa, mediante la adición de materias que formen gas o espuma.

5ª.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 4, carac-

243 964¹



terizadas porque la banda espumosa de material sintético se pega sobre una base de papel aceitado, papel embreado o cartón para techar impregnado de alquitran o betún y finamente enarenado, empleando para ello especialmente una dispersión acuosa de acetato de polivinilo reblandecido interiormente.

6º.- Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 1-4, caracterizadas porque la gravilla está coloreada.

7º.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizadas porque la gravilla está coloreada mediante metalización o por medio de bronceos metálicos.

8º.- Mejoras introducidas en la fabricación de bandas de material para techar.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

16 SEP. 1958

P.A.

[Handwritten signature]
Director General de Patentes