

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	243917	12	Y
11		12	FECHA DE PRESENTACION			

MODELO DE UTILIDAD

10	PRIORIDADES:	12	FECHA	23	PAIS
11	NUMERO				

17	FECHA DE PUBLICIDAD	21	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65D 85/72

24	TITULO DE LA INVENCIÓN	
	" ENVASE DOBLE PARA FLAN "	

31	SOLICITANTE (S)
	DHUL, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	GRANADA. -Ctra. de Badajoz, Km, 3

72	INVENTOR (ES)
	D. IGNACIO FERNANDEZ SANZ.

73	TITULAR (ES)
	el solicitante.

74	REPRESENTANTE
	JOSE PONS TORRES.

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a ENVASE DOBLE PARA FLAN, consistente en dos recipientes gemelos unidos por la prolongación del reborde y separables posteriormente, cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a lo ya conocido las siguientes ventajas.

a) Se presenta en parejas perfectamente y de forma fácil, individualizables.

b) Desmoldeado el flan, este conserva una forma característica del molde, clásico de flanes.

c) Es de gran vistosidad su forma y contorno.

d) Si se fabrica en material transparente, semeja al cristal y permite ver su contenido.

e) Se produce por inyección en moldes, con lo cual los gastos de producción en serie son bajos.

En el adjunto plano para facilidad de su descripción, y a título de ejemplo y por ello sin carácter limitativo alguno, se ha representado una forma característica de realización del modelo que se preconiza.

La figura 1 es una vista lateral del conjunto de los dos envases.

La figura 2 es una vista desde arriba del mismo conjunto.

Como se puede deducir de la observación de las figuras se trata de dos envases (1) y (2) casi iguales simétricos respecto a plano de simetría.

Los envases, de forma artística tiene la sección básicamente circular, un fondo (3) con una cierta concavidad (4) vista del exterior tiene un reborde plano en forma de anillo circular (5). Agciende entonces un pequeño tramo vertical (6) y despues se desarrolla una superficie compleja con una serie de salientes (7), curvos por aba-

jo (8), y entrantes (9) que son la superficie troncoconica casi cilindrica. Estos salientes cuya sección es creciente hacia arriba, se rematan con el entronque de otra superficie troncoconica (10) de gran ángulo en el vertice teorico, que la hace casi plana.

35 Esta superficie muere en la cara externa de otra superficie casi cilindrica (11) que finalmente se remata en un saliente o reborde (12) horizontal y sección interna circular (13) la externa (14) también circular a excepción de la zona (15) en que se unen los dos envases (1) y (2), cuyos bordes simetricos son curvos concavos (16) que disponen una zona de unión (17) que presenta una hendidura rectora (18) de separación entre ambos y de sección triangular, para mediante flexión de los dos envases, poder romperse por su linea e independizar las dos partes de este modelo.

40 Este modelo es realizable en cualesquiera de tamaños y materiales adecuados siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle en tanto que estas no alteren su fundamento.

- N O T A -

45 Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, en España por veinte años son los siguientes.

#### R E I V I N D I G A C I O N E S

50 1.- ENVASE DOBLE PARA FLAN, caracterizado porque consta de dos concavidades de formas basicamente circulares de superficies caprichosas, unidos por la prolongación del reborde superior y factibles de poder ser individualizados mediante flexión o bandedo de dicha zona, a causa de un rebaje que debilita esta unión.

55 2.- ENVASE DOBLE PARA FLAN, según reivindicación anterior caracterizado porque los dos envases son simetricos respecto a un plano.

60 3.- ENVASE DOBLE PARA FLAN, según reivindi-

65 caciones anteriores caracterizado porque los dos envases tienen un fondo curvo concavo ligeramente, visto desde el exterior cuyo reborde de la concavidad es plano a modo de anillo circular, elevándose en un tramo estrecho cilindrico y desarrollándose en una superficie cilíndrico-cónica que se abre según se asciende e interrumpida por salientes cónicos ascendentes, mayores arriba y terminados en su base inferior en superficies esféricas, todos ellos realizados en la mitad del cuerpo para terminar en un entronque con otra superficie cónica casi plana que se resuelve en una superficie estrecha cilíndrica, para finalmente desarrollar un borde plano horizontal.

70 4- ENVASE DOBLE PARA FLAN, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque el borde plano horizontal presenta una superficie saliente de contorno circular que en una determinada zona se extiende hacia igual saliente del otro envase, y que se une a él en una unión estrecha en su punto medio.

75 5- ENVASE DOBLE PARA FLAN, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque existe un rebaje de sección triangular en la cara superior al elemento de unión, conformando una línea de simetría a las dos superficies superiores, de tal forma que presenta un adelgazamiento determinado de esta unión que posibilita su ruptura en línea recta precisamente en este rebaje, individualizando los dos envases.

80 6- ENVASE DOBLE PARA FLAN.

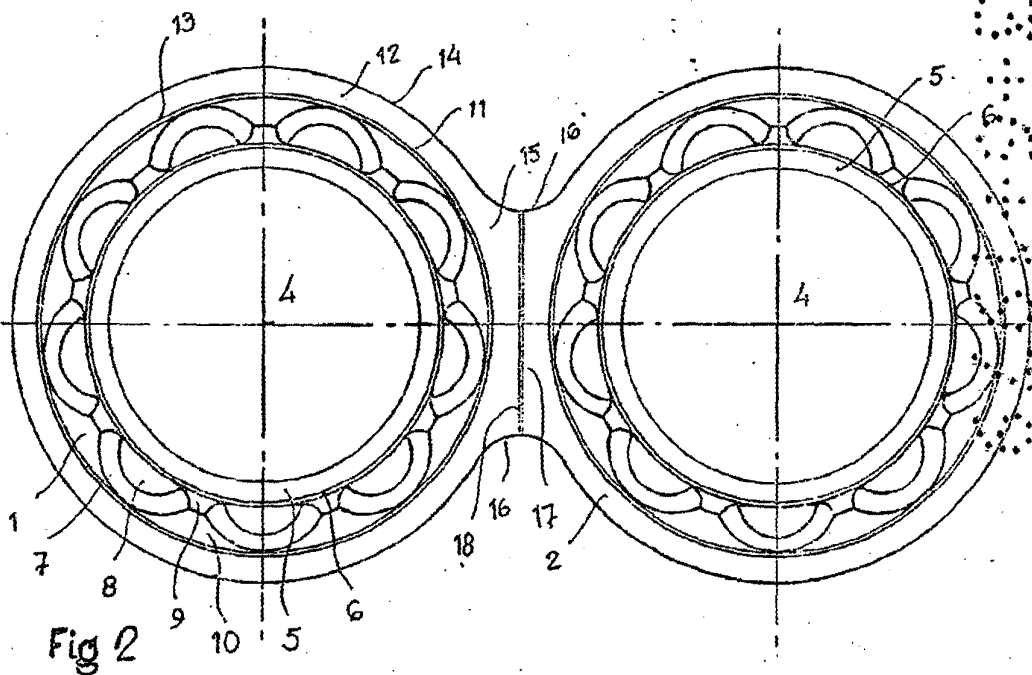
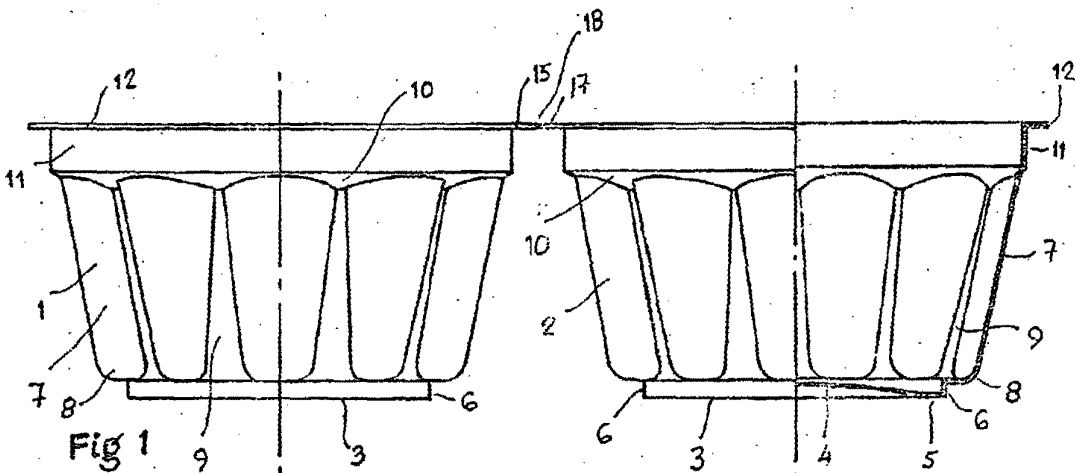
85 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 13 de Junio de 1.979

EL AGENTE OFICIAL. -

JOSÉ PONS TORRES



16 JUN 1978  
JOSE ENRIQUE TORRES  
ESCALA VARIABLE