



ESPAÑA

247908 Y

10 ES	11 NUMERO
21	
22	FECHA DE PRESENTACION
	13 JUN. 1979

**MODELO DE UTILIDAD**

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

CADUCADO

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 21/06
------------------------	--

52 TITULO DE LA INVENCIÓN RECIPIENTE HERMETICO DE DOS O MAS PIEZAS
---

71 SOLICITANTE (S) CORUÑESA DE PLASTICOS S.A. (CORTIPLAS)
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Polígono Sabón - ARTEIXO (LA CORUÑA)
---

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO
--

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un recipiente de dos o más piezas en el cual el cierre hermético entre las distintas piezas que componen el conjunto se obtiene de una forma sencilla y segura, permitiendo montar y desmontar dicho recipiente cuantas veces se desee.

Las distintas partes que componen el recipiente pueden estar constituidas, por ejemplo, a base de políester reforzado con fibra de vidrio u otras materias plásticas.

Los recipientes que existen actualmente en el mercado y que están constituidos de dos o más piezas se montan solapando o no las distintas piezas y soldándolas para rellenar o cerrar la línea de unión. Estos recipientes presentan el inconveniente de que necesitan una elevada mano de obra para su montaje o construcción, con lo que se encarece enormemente la pieza terminada.

Otro de los inconvenientes que presentan estos recipientes es el almacenaje de los mismos, ya que al ser los recipientes desmontables en las distintas piezas que los componen, ocupan un gran espacio, lo que impide hacer un estokaje elevado de los mismos. Asociado a este inconveniente va intrínsecamente ligado otro aún mayor que se presenta durante su transporte, debido al volumen ocupado por los recipientes montados, con lo cual el número de éstos que puede transportarse es reducido, encareciendo aún más el producto.

El objeto de la presente invención es conseguir un recipiente constituido de dos o más piezas configuradas de modo que puedan montarse en el momento de ser utilizado el recipiente, con lo cual dicho recipiente puede mantenerse subdividido en las distintas partes que lo componen durante su almacenamiento y transporte.

Este sistema presenta grandes ventajas, ya que con ello se consigue una considerable reducción en el costo del recipiente, por eliminar totalmente la mano de obra de montaje del mismo, así como un considerable ahorro de materiales de soldadura.

Igualmente permite una gran facilidad para el transporte, ya que al ir desmontadas las distintas piezas que componen los recipientes, éstas pueden apilarse, consiguiéndose así llegar a mercados lejanos a un precio competitivo.

Implicito a todo ello está el capítulo de almacenaje, que por la misma razón, al poder apilar las piezas sin montar, el almacenista o distribuidor, puede tener gran cantidad de recipientes en stock, sin que ello signifique el tener que disponer de demasiado espacio para su almacenamiento.

De acuerdo con la invención, las piezas que componen el recipiente presentan a lo largo de cada uno de sus bordes coincidentes con las otras piezas un saliente continuo externo, salientes que se adosan entre sí al unir las piezas.

Los salientes presentan, por la cara en que quedan adosados, sendos canales enfrentados que discurren a lo largo de los referidos salientes, definiendo entre cada dos canales un cajeadado en el que se dispone una junta de material elástico de sección superior a la del citado cajeadado.

Sobre cada dos salientes adosados se acopla exteriormente un zuncho acanalado que abraza a tales salientes y está abierto transversalmente. El zuncho lleva solidarizado cerca de cada uno de sus extremos un tabique externo resistente con un orificio, quedando los orificios de los dos tabiques de cada zuncho enfrentados para permitir el paso de un tornillo con tuerca de apriete. Mediante este tornillo se consigue la aproximación

y cierre a presión del zuncho el cual actúa sobre los salientes comprimiendo la junta elástica hasta conseguir un cierre hermético.

Las características y ventajas expuestas se comprenderán mejor con la siguiente descripción hecha con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales se muestra una posible forma de ejecución dada a título de ejemplo no limitativo, siendo:

La figura 1 una sección transversal parcial de un recipiente, construido de acuerdo con la invención y que corresponde a una sección según la línea A-A', de la figura 2.

La figura 2 una vista en planta del zuncho mostrando los extremos del mismo.

En la figura 1, se representa parcialmente un recipiente constituido por dos partes o piezas 1 que presentan a lo largo de sus bordes coincidentes sendos salientes externos 2. Estos salientes 2 llevan practicados, por las caras en que quedan adosados, un canal 3 que queda enfrentado en los citados salientes para definir un cajeadado destinado a alojar una junta de material elástico 4.

Exteriormente, sobre los salientes 2 enfrentados, se dispone un zuncho acanalado 5 de sección tal que se ajuste sobre los referidos salientes. El zuncho 5 va partido transversalmente y es portador en cada uno de sus extremos de un tabique externo 6 con orificios centrales enfrentados para el paso de un perno roscado 7 con tuerca de apriete 8.

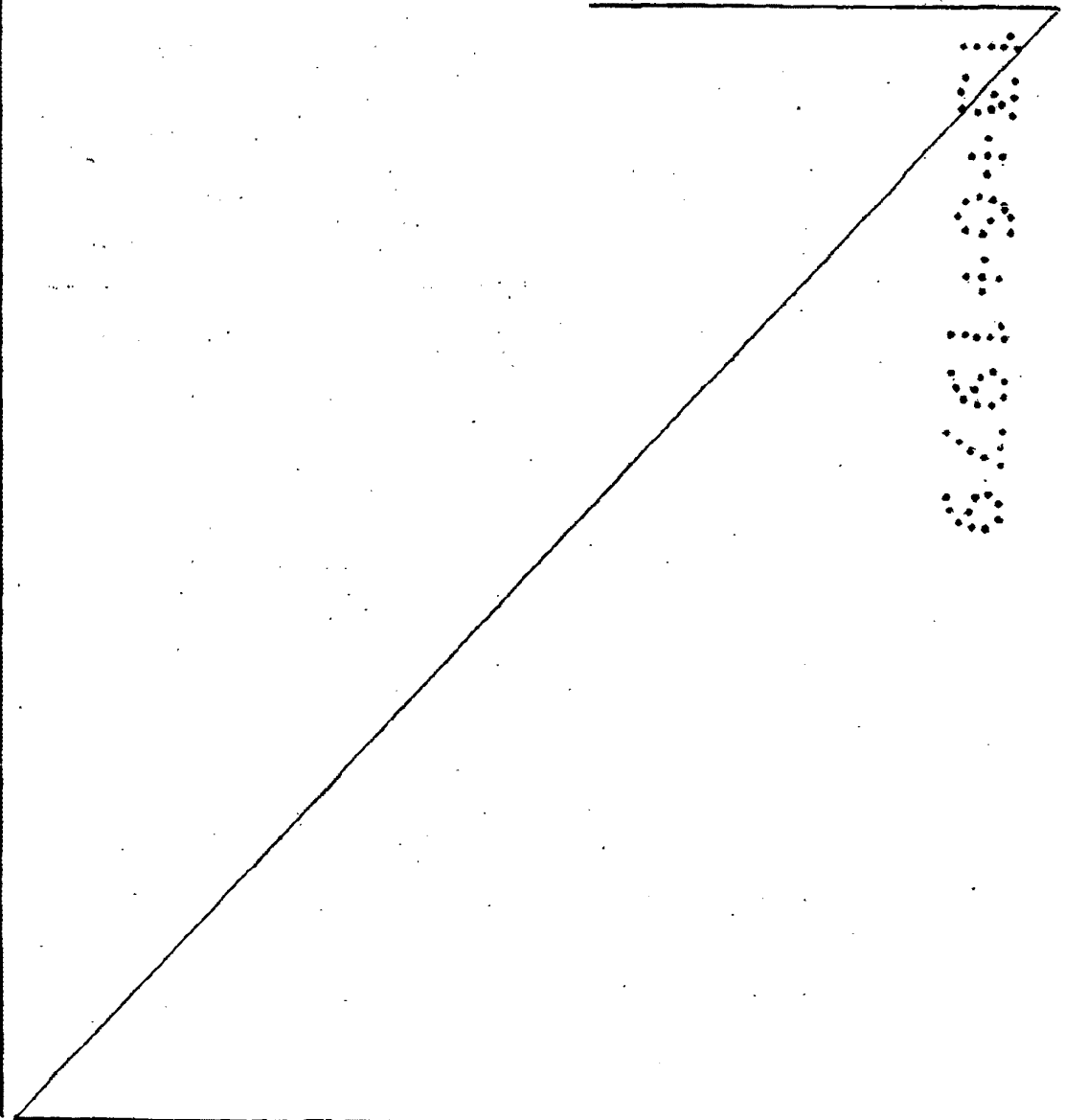
Para armar el recipiente se acoplan las distintas partes o piezas que lo componen interponiendo las juntas elásticas 4, a continuación de lo cual se acopla sobre cada

dos salientes enfrentados 2 el zuncho 5. A continuación se dispone el perno roscado 7 actuando sobre el mismo y su tuerca 8 para conseguir la aproximación progresiva de los extremos del zuncho, con lo que se presiona a los salientes 2 entre sí, comprimiendo la junta 4 y obteniendo así un cierre totalmente hermético.

5

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

10



REIVINDICACIONES

1.- Recipiente hermético de dos o más piezas, caracterizado porque las piezas que componen el recipiente presentan a lo largo de cada uno de sus bordes coincidentes, un saliente continuo externo, estando dotados los salientes de dichas piezas de sendos canales, enfrentados entre cada dos salientes adosables, que discurren a todo lo largo de los referidos salientes, definiendo un cajeado en el que se dispone una junta de material elástico, acoplándose exteriormente sobre cada dos salientes enfrentados un zuncho acanalado, que abraza a tales salientes y está abierto transversalmente, llevando solidarizado el citado zuncho cerca de cada uno de sus extremos, un tabique externo con un orificio, enfrentados en ambos tabiques, para el paso de un tornillo con tuerca de apriete, para la aproximación y cierre a presión del referido zuncho, con el fin de comprimir la junta elástica entre cada dos salientes citados del recipiente.

2.- Recipiente hermético de dos o más piezas, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 13 JUN. 1979

CORUNESA DE PLASTICOS, S.A. (CORIPLAS)

J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBO  
p. p. Firmado: Alejandro Calle López



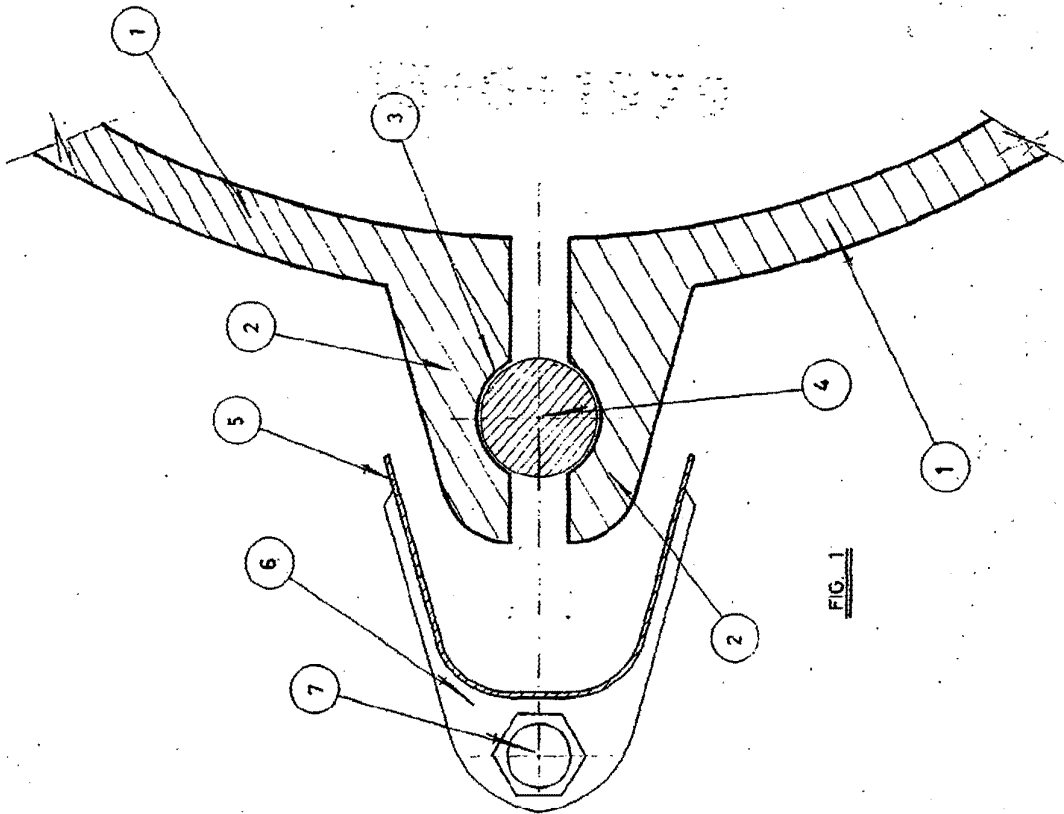


FIG. 1

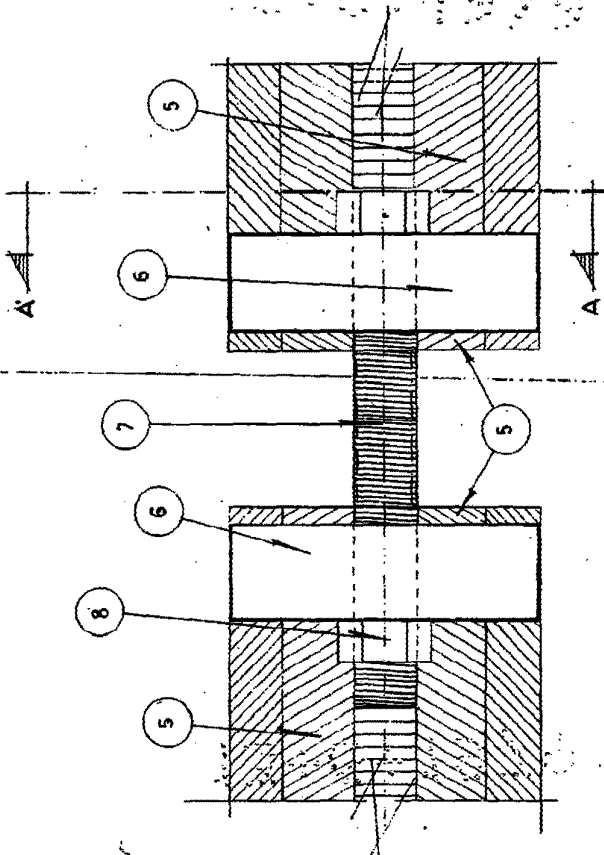


FIG. 2

Madrid

13 JUN 1960

ESCALA VARIABLE

INGENIEROS ARTERA Y PASTOR  
 Arquitectos de Oficio - Colección