

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

243800

10 ES	11 NUMERO	10 Y
21		
22	FECHA DE PRESENTACION	
	13 JUN. 1979	

MODELO DE UTILIDAD

Concedido al Registro de acuerdo con la ley de su firma en la presentación de la solicitud de patente de invención...

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
CADUCADO			

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F27D 3/12

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"SOPORTE PARA LA COCCION DE MATERIALES CERAMICOS, PERFECCIONADO"

71 SOLICITANTE (S)
SIRMA IBERICA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Polígono Industrial Aquiberia - CASTELLBISBAL (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)
D. José M ^a ELORZA SAEZ, el cual ha cedido sus derechos a la entidad solicitante.

73 TITULAR (ES)
SIRMA IBERICA, S.A.

74 REPRESENTANTE
PASCUAL CIVANTO CANTO

El proceso de fabricación de piezas cerámicas, implica una fase de cocción (bizcochado) en un horno de túnel, con anterioridad al tratamiento de esmaltación.

5 Pues bien, el objeto del presente modelo de utilidad consiste en una nueva estructura y/o constitución de los soportes portapiezas, que se han diseñado específicamente para la manipulación de piezas de cualquier clase en esa fase de cocción, con unas características que aseguran el cumplimiento de la misión a que se destinan con gran eficacia y fiabilidad, y con un carácter versátil y de simplificación de la operación.

10

El soporte en cuestión, está constituido por un cuerpo monopieza determinante de una amplia mesa de planta rectangular prolongada inferiormente en pies verticales a modo de tabiques, constituyendo un cuerpo de gran dimensión, en relación al tamaño medio de las piezas que se apilan sobre su plano de carga, que es apto tanto para portar apilaciones de piezas pequeñas, por ejemplo azulejos, como otras mucho mas grandes, es decir, ofrece

15

20 unas condiciones de gran versatilidad en cuanto sirve

para todo tipo de piezas, sin que sea preciso disponer de diferentes juegos de soportes en la fase de cocción citada, para utilizar unos u otros en función del tamaño o características de las piezas. Además la operación se sim
5 plifica, por cuanto unos pocos soportes cubren toda la so
lera o piso de la vagoneta, acortándose así la duración de la operación de carga y descarga, con un mejor aprovechamiento de la superficie de carga útil de la vagoneta.

Por otro lado se asegura la cocción de las piezas con
10 mayor eficacia y fiabilidad pues tanto la superficie de
la mesa como los cantos inferiores de los pies, están rec
tificados mecánicamente, determinando respectivos planos.....
perfectamente paralelos entre si y totalmente lisos, con
un alto grado de uniformidad en cuanto al nivel y llano
15 de la superficie de la mesa, solo obtenible al realizar
simultaneamente el mecanizado de dos planos paralelos,
el correspondiente a la base de los pies y el de la mesa,
que sirven de referencia uno al otro. Así, el soporte
asienta en la solera de la vagoneta con perfecta ho-
20 rizontalidad y con alta estabilidad, y ofrece en virtud
de lo explicado, una mesa de carga según una superficie
horizontal y lisa permitiendo disponer las piezas en altas pilas, asegurando que en el horno no se doblarán ni
se romperán, principalmente las piezas mas bajas en la api
25 lación o que van en contacto con la mesa, sometidas a un
mayor esfuerzo de compresión y/o flexión que son las que

se solían deteriorar, al ser afectadas por la no horizontalidad de la base de apoyo y, en todo caso, por la irregularidad superficial o de sustentación de los soportes convencionales.

5 Finalmente, cabe destacar en relación con este soporte la estructura del plano de carga provisto de una serie de pies paralelos, en número impar, estando situados unos en el plano transversal central del conjunto, mientras los otros quedan a uno y otro lado, paralelos y equidistanciados, proporcionando una gran solidez al eliminarse las voladizas, sobre todo en el plano central que es por donde mas facilmente se podian producir roturas.

10 Para comprender mejor la naturaleza del soporte que se preconiza, se adjunta a esta memoria, una hoja de planos en la que se ha representado lo siguiente:

15 La figura 1ª es una perspectiva del soporte.

Las figuras 2ª, 3ª y 4ª son respectivas vistas de alzado, en planta y perfil, del soporte en cuestión. En las figuras indicadas pueden apreciarse las siguientes partes:

- 20 1.- Mesa.
2.- Pies.
3.- Superficie horizontal o plataforma de carga de la mesa

-1-

4.- Perfil basal de los pies.

25 El soporte está formado por un cuerpo monopieza de material refractario, fabricado por extrusión, que determi-

na la mesa -1-, con configuración según una placa de grosor uniforme, de contorno rectangular y superficie superior perfectamente lisa, prolongada en una serie de paredes verticales o pies -2-, que naciendo de ella, se extienden paralelamente en planos transversales a la mesa, equidistanciados, adoptando preferentemente un perfil lateral según un trapecio isósceles.

Los soportes llevan preferentemente un número impar de pies -2-, uno en el plano central transversal de la mesa -1-, y los demás equidistanciados a uno y otro lado.

Los bordes inferiores o cantos -4-, de estos pies -2-, están dispuestos a una misma cota o nivel por debajo del plano de la superficie superior -3-, de carga de la mesa -1-, estando ambas superficies, la situada encima de la mesa -1-, -3-, y los bordes -4-, de los pies -2-, rectificad^{os}, determinando superficies perfectamente paralelas y lisas con gran uniformidad.

Descrito en modo suficiente el presente Modelo de Utilidad, como para poder ser entendido y realizado por técnico en la materia se recaba hacer extensivo el privilegio dimanante de la inscripción registral del presente documento a las variaciones de detalle que no alteren su esencialidad que se resume en sus condiciones de novedad en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Soporte para la cocción de materiales cerámicos, perfeccionado, que se caracteriza por estar constituido por un cuerpo monopieza de material refractario de gran dimensión, en relación al tamaño medio de las piezas que debe sustentar, determinando una amplia mesa horizontal, según una placa de planta rectangular y grosor uniforme, prolongada inferiormente en una serie de paredes verticales o pies, de igual altura, de contorno preferentemente trapezoidal isósceles, presentando un rectificado la superficie horizontal superior de la mesa y la de las bases rectangulares de cada uno de los pies, determinando dichas zonas dos planos perfectamente lisos, paralelos entre sí, apto uno de ellos para carga de las piezas cerámicas en el soporte y el segundo en funciones de apoyo del conjunto - sobre la superficie de la vagoneta de transporte.

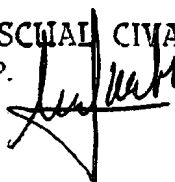
2ª.- Soporte para la cocción de materiales cerámicos, perfeccionado, según la anterior reivindicación, caracterizado porque va provisto preferentemente de un número im par de paredes verticales o pies, situados uno de ellos en el plano transversal de simetria del conjunto, disponiéndose los restantes a uno y otro lado de dicha zona central, en paralelismo y equidistanciados entre sí.

3ª.- "SOPORTE PARA LA COCCION DE MATERIALES CERAMICOS, PERFECCIONADO".

La presente memoria consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una de sus caras y se ilustra en el plano que a la misma se acompaña.

Madrid, 13 JUN. 1979

PASCUAL CIVANTO
P. P.



Firmado: Miguel A. Santos Gironés

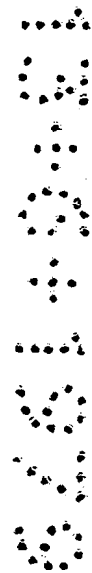


FIG.1

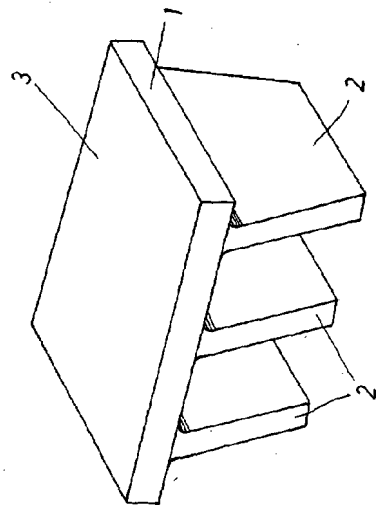


FIG.3

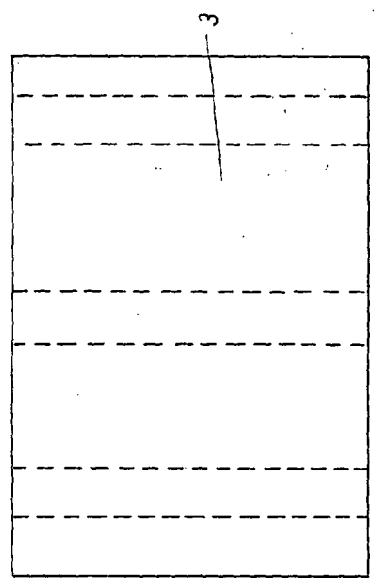


FIG.2

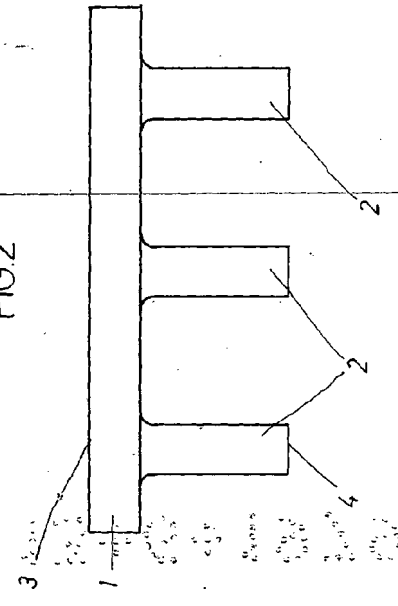
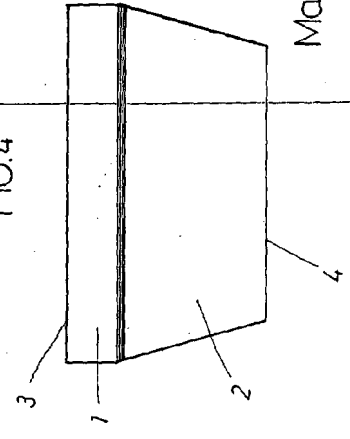


FIG.4



Madrid 13 JUN. 1979

PASCUAL RIVANTO
P. P.

Firmado: Miguel Al Santos Gironés