

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

18	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	247052		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			8.6.1979		

MODELO DE UTILIDAD Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente solicitud y según el contenido de la memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
CADUCADO							

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B24B 7/00

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"BAGUETA PULIDORA PERFECCIONADA"

71	SOLICITANTE (S)
	Don Juan María ALBERDI GARIBANDU

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Ave. de Gulpórcas, 11 - BERRIENA (Gulpórcas)

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	E. GONZALEZ VACAS

El modelo se refiere, conforme el enunciado - indica, a una máquina pulidora, que tiene una disposición especial y nueva.

5.- Está orientada al pulimentado de piezas un -- tanto especiales, ya que deben tener las siguientes características:

- Un grueso relativamente reducido.
- Un grueso bastante uniforme.
- Su forma puede ser diversa, pero siempre es tando todos los elementos de la pieza en cuestión dentro de un mismo plano.

10.- Es una máquina pulidora adecuada, para cuando haya de hacerse un pulido de todas las caras de la pieza, lo que se consigue sin ningún cambio en la posición de la pieza una vez haya sido sujeta en el dispositivo o soporte adecuado, de que dispone esta máquina.

15.- Una vez se haya comprendido con mayor claridad, el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del Modelo, como asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada por tanto esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

20.-
25.-
30.- Una idea más amplia de la invención, la pro--

porciona la descripción siguiente, en la que se hace referencia a la lámina de dibujos ilustrativos que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

5.-

En estos dibujos se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, -- que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria, y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

10.-

En los dibujos:

La figura 1ª es una vista en alzado del conjunto de la máquina, en la que aparece seccionada la defensa que cubre a los útiles de trabajo, a fin de mostrar la disposición de los mismos.

15.-

La figura 2ª es una vista en planta del conjunto de la máquina. También en esta vista se ha seccionado la defensa que cubre los útiles de trabajo. Se aprecia claramente en esta vista, la forma como se coloca a la pieza sujeta al dispositivo.

20.-

Dicho dispositivo se sujeta sobre una mesa -- que tiene posibilidad de movimientos, tanto frente a los útiles de trabajo acercándose y alejándose de ellos, como en forma transversal.

25.-

La figura 3ª es una vista de costado, que -- sirve para ver en forma un tanto esquemática, el modo -- de poder desplazar los útiles con independencia para hacer un acercamiento de los mismos, cuando hay desgaste.

30.-

Cada dispositivo de trabajo tiene su motor in

dependiente.

En la máquina objeto del presente modelo de utilidad, destacan como más característicos, los detalles siguientes:

- 5.- - Consta de dos útiles de trabajo (8), entre ellos en la zona (9) se introduce la pieza (13) que se trata de pulimentar.
- 10.- - Estos útiles de trabajo, tienen un programa de trabajo que en cualquier caso se adecúa a las características de la pieza que se ha de pulir, por ello pueden girar en igual o en distinto sentido y en un momento dado cada útil también puede cambiar de sentido de giro.
- 15.- - Las piezas (13) a las cuales va dirigida esta máquina pulidora son de grueso reducido y bastante uniforme y siempre son piezas que su conformación está contenida en el mismo plano.
- 20.- - Las piezas (13) se fijan convenientemente sobre un dispositivo o soporte adecuado, que en los dibujos se ha representado por 14 - 15 - 16 - 17.
- 25.- - Este dispositivo o soporte que sirve para la fijación de la pieza (13) a pulir, se fija sobre una mesa (18), de forma que dicha mesa tiene dos movimientos fundamentales:
- 30.- Un movimiento de avance que coloca a la pieza (13) entre los útiles (9) y que sigue avanzando hasta que la totalidad de la pieza pase entre los útiles, realizando seguidamente un movimiento en sentido inverso. Simultáneamente dicha mesa tiene la posibilidad de un movimiento transversal. De este modo, se puede progra-

mar esta posibilidad de movimiento de la mesa a fin de que la pieza a pulir se mueva entre los útiles de la -- forma que en cada caso mejor se aconseje.

5.-

- Por ello y gracias a la mesa 18 (con sus -- múltiples movimientos) la pieza (13) tiene movimientos de acercamiento y retirada entre los útiles y también -- movimientos alternativos transversales.

10.-

- Los útiles (8) pueden ser regulados en su -- acercamiento, de acuerdo con los diferentes gruesos de las piezas (13) y de acuerdo con los desgastes de los -- útiles.

15.-

Comentando ahora estos dibujos, se hace la -- aclaración de que, mediante el nº -1- se indica el bas- tidor general de la máquina, siendo -2- la defensa que cubre los motores de accionamiento y las poleas de trans- misión de movimiento.

20.-

Igualmente cubren los dispositivos de posible desplazamiento de los útiles, a fin de colocarlos enfren- tados a la distancia que en cada caso sea más convenien- te.

25.-

El nº -3- indica el bastidor que es desplaza- ble.

Sobre cada uno de los bastidores, se encuentra colocado el motor de accionamiento 4 y el eje que en su extremidad lleva el útil de trabajo correspondiente.

30.-

Como son dos los útiles de trabajo -8-, dos -- son también los bastidores independientes ya que cada -- uno de ellos lleva el correspondiente motor de acciona- miento.

Estos bastidores por tanto se desplazan en --

forma independiente a fin de que la pieza a pulir se mueva entre ellos en la distancia adecuada a fin de efectuar en un solo movimiento el pulido de ambas caras.

5.- El nº 4 corresponde a los motores de accionamiento y 5 a las poleas de reducción de velocidad, que pueden ser sustituidas si así se quiere por un reductor de velocidad adecuado.

10.- El nº 6 es el eje que lleva en su extremidad el útil de trabajo 8, siendo -7- los soportes de rodadura del eje -6-.

15.- Dicho útil de trabajo -8- efectúa el pulido de la pieza. Como ya se ha indicado y representado, se trata de dos útiles de trabajo enfrentados, que tienen la posibilidad total de giro en un sentido u otro y también diverso en relación al otro útil de trabajo.

El nº 9 señala la zona entre los útiles de trabajo, por donde se moverá la pieza que se desea pulir.

20.- El nº 10 indica las defensas que cubren los útiles de trabajo.

El nº 11 corresponde a los tornillos que permiten los desplazamientos y la fijación final de los bastidores que llevan el motor de accionamiento y el eje portador del útil de trabajo.

25.- El nº 12 son las guías o bastidor por donde se desplazan los bastidores 3.

30.- El nº 13 indica la pieza que se quiere pulir, que se fija sobre los soportes -14-15-, los cuales serán construídos de acuerdo con las necesidades de la pieza y del modo que sea más fácil la colocación y

separación de la citada pieza. Este dispositivo de fijación, retendrá la pieza en dos de sus puntos, de tal modo que permite una maniobra rápida para colocar y quitar la pieza ya pulida.

5.- El nº 16 señala el bastidor o regletas donde se fijan los dispositivos 14 y 15 para la fijación de la pieza a pulir. Este bastidor se fijará en forma conveniente a la mesa de trabajo 18, con la orientación adecuada que en cada caso requiera la pieza a pulir. Debe tenerse en cuenta, que se trata de una máquina pulidora de piezas en serie, por ello se estudiará cada dispositivo de fijación y la orientación pertinente según la pieza que ha de ser trabajada.

10.- El nº 17 indica la pieza que une las dos regletas del dispositivo de fijación, siendo 18 la mesa que tiene disposición para sufrir desplazamientos transversales sobre el eje 19 y movimientos longitudinales de acercamiento y alejamiento de los útiles de trabajo cuando se desplaza sobre el eje 21.

15.- El nº 19 indica el eje que permite los desplazamientos transversales de la mesa 18, siendo 20 el soporte de la mesa sobre el eje 21, cuyo eje permite los desplazamientos longitudinales de la mesa.

20.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

25.- Se reitera, que en el objeto que constituye el

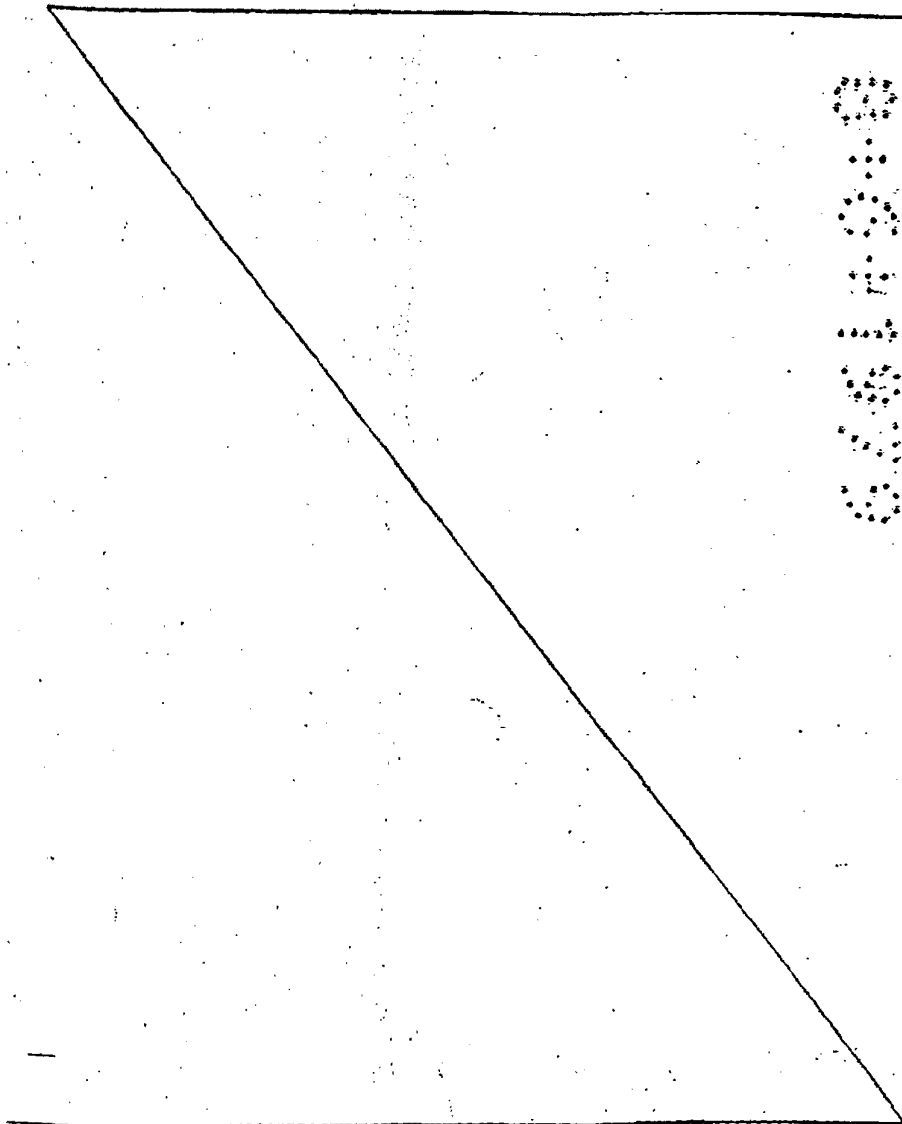
30.-

actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del invento descrito.

5.-

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

5.- 1a.- Máquina pulidora perfeccionada, que está organizada sobre un bastidor general (1) en el que se encuentran instalados, en forma corrediza, dos chásis (3) comportando sendos electromotores (4) en el eje de los cuales se encuentran calados los correspondientes útiles de trabajo (8), estando provistos dichos chásis de medios para regular su separación y fijarlos en la posición elegida para permitir el paso de la pieza a pulir entre los útiles de trabajo, caracterizándose además dicha disposición por contar con medios de programación para establecer el sentido de giro de cada útil.

10.- 2a.- Máquina pulidora perfeccionada, según nota 1a, que se caracteriza por estar provista de un soporte que retiene la pieza a tratar (13) haciéndola pasar entre los útiles de trabajo (8), cuyo soporte se encuentra fijado sobre una mesa (16) capacitada para realizar dos movimientos fundamentales, uno de avance haciendo pasar la pieza (13) entre los útiles (8) y un segundo movimiento en sentido inverso con posibilidad de realizar simultáneamente un movimiento transversal.

15.- 3a.- Máquina pulidora perfeccionada, según nota 2a, que se caracteriza porque el soporte que retiene y mueve la pieza a pulir está formado por un par de regletas dispuestas en disposición corrediza sobre un núcleo organizado en el soporte dispuesto en la mesa que comporta el dispositivo.

20.- 4a.- MAQUINA PULIDORA PERFECCIONADA.

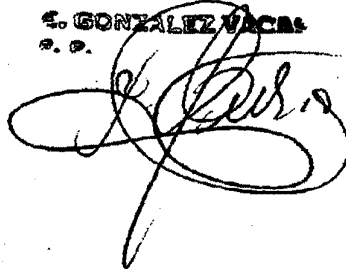
25.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de DIEZ hojas, escri

30.-

tas a máquina por una sola de sus caras y dibujos --
que la ilustran.

Madrid, 8 de Junio de 1.979

F. GONZALEZ VACA
e. e.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'F. Gonzalez Vaca', written in a cursive style with large loops.

1979

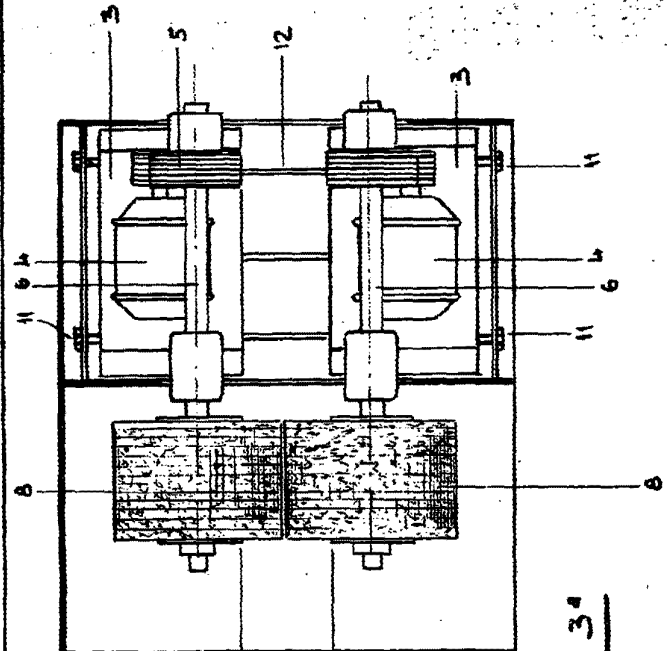


Figura 3ª

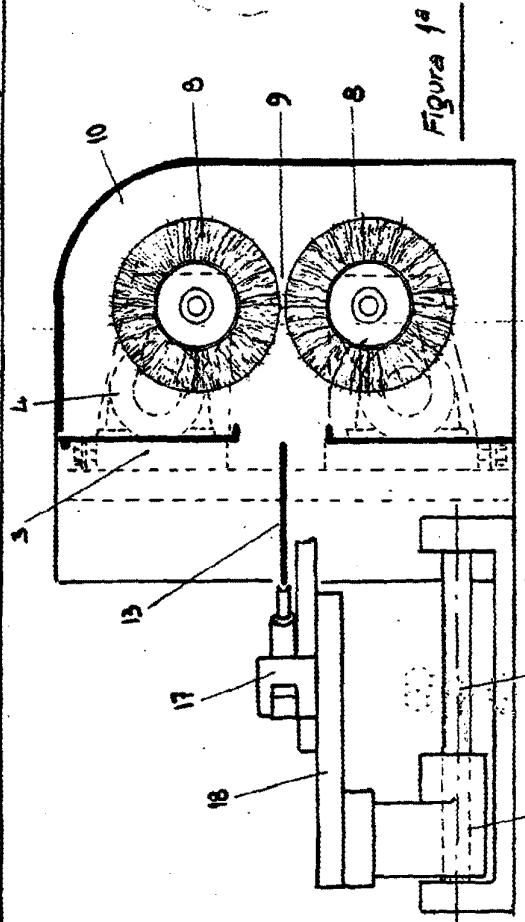


Figura 1ª

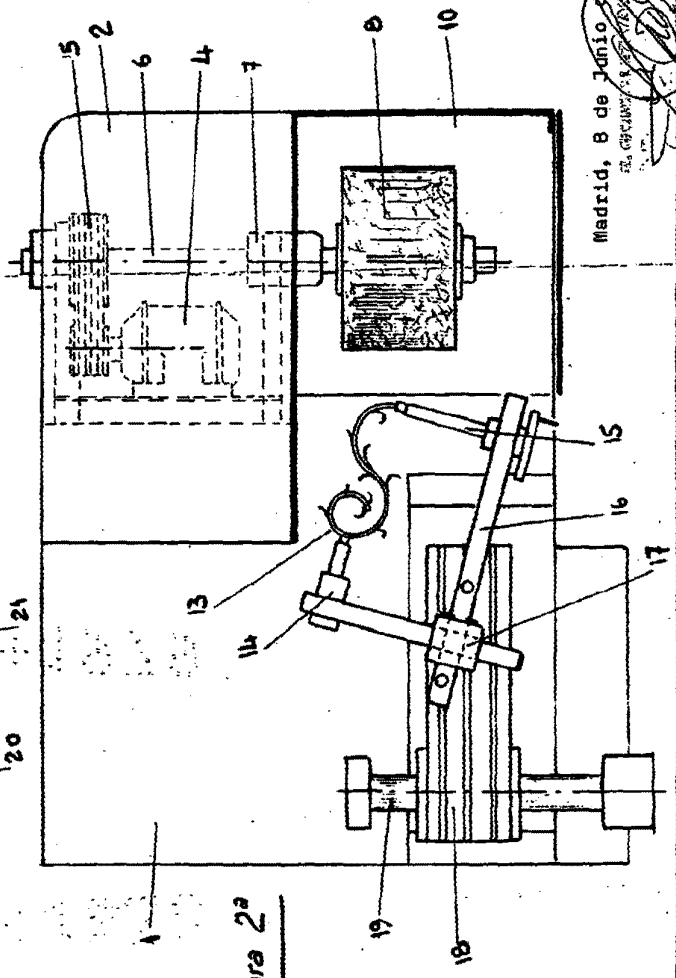


Figura 2ª

Madrid, 8 de Junio de 1979

EL CERCADO Y SU SUJETOR
S.A.

Escala variable