

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10 ES 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

NUMERO	2.43844
FECHA DE PRESENTACION	- 8 JUN 1979

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con las disposiciones en la presente de acuerdo con el contenido de la memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E06B 9/17

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

"PERFIL UNIVERSAL PARA FORMACION DE CAJAS DE AMPLITUD VARIABLE"

71 SOLICITANTE (S)

Italo Plástica Española, S.A.- ITAPLESA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA.- Parlamento, 44

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Carlos Fernández Candela

5 Son sobradamente conocidas las realizaciones, especialmente aplicadas a la construcción de cajas para persianas enrollables, en las que el conjunto de dicha caja se obtiene por el simple ensamblado de perfiles que en sus laterales proveen distintos medios de anclaje, existiendo diversas realizaciones de este tipo en el mercado actual.

10 El hecho es que los fabricados que comentamos adolecen de un notable inconveniente: el de solamente poderse emplear cada perfil en la conformación de cajas de un único tamaño, que en ocasiones puede resultar de medidas inadecuadas a las previstas en la obra del edificio o resultan demasiado grandes, con el consiguiente efecto antiestético.

15 El inconveniente citado obliga a que sea necesario construir perfiles de distintas magnitudes, para lograr la construcción de cajas de persianas que se adapten a las diversas necesidades que exigen los variados tipos de edificaciones e, incluso, los distintos huecos que pueda comprender una misma edificación, ya que, como es sabido, es bastante corriente encontrarse en la práctica con edificios en cuyos huecos se combinan arcaicamente distribuidos, balcones, ventanas y terrazas, siendo distinto el tamaño de la persiana que debe ocupar el correspondiente

20

hace y, por consiguiente, el de la caja en el que la misma debe arrellarse.

Esta diversificación en los tamaños de un mismo modelo de perfil lleva implícito un considerable aumento en los gastos de fabricación, puesto que supone la preparación de un variado utillaje, así como unos mayores volúmenes de almacenamiento, al ser preciso poseer disponible cantidad suficiente de cada uno de los tamaños comercialmente utilizados.

La realización propugnada, viene a prever todas estas circunstancias negativas, proponiendo un perfil adaptable a cualquier tamaño que se desee, por conllevar en su esencia una multiplicidad de posibilidades, siendo fácilmente cortable a medida.

Con todo ello se logra que, con un solo utillaje, se pueda fabricar un perfil universal, con las consiguientes ventajas sobre la rapidez, simplificación coste y abaratamiento general del proceso de producción y transporte; aparte de que el material sobrante al cortar el perfil a la medida deseada, es recuperable para su empleo en otras fabricaciones, con lo que se elimina toda posible pérdida de material.

Así, la invención que se describe, se contrae a un perfil, preferentemente realizado en material plásti-

co, de aspecto general plano cuya sección, en uno de sus extremos, comporta una forma ganchada idónea para el anclaje a los extremos correspondientes de los otros perfiles conformadores de la caja.

5

Hacia el otro extremo, opuesto al descrito, la sección del citado perfil posee unos resaltos o empujes rectilíneos y perpendiculares al plano del perfil, convenientemente espaciados y situados en la cara interna del mismo, en correspondencia con las formas ganchadas, mientras que en la cara externa, se han previsto unos

10

hendidos en el material, levemente insinuados, y colocados inmediatamente y ligeramente desplazados de las líneas en que, por la cara opuesta, están situados los resaltos, para facilitar así el corte del perfil a la medida que se

15

desee. Para facilitar la comprensión de cuanto queda expuesto a título de ejemplo, sin alcance limitativo, se representa en los adjuntos dibujos una forma de ejecución práctica del Modelo.

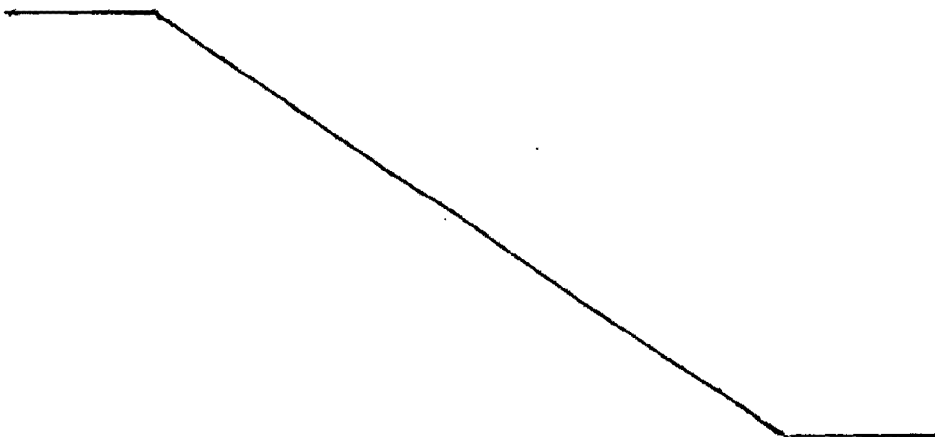
20

La figura única muestra una vista en perspectiva del perfil objeto de este registro, observamos en dicha figura el cuerpo fundamental (1), limitado por uno de sus laterales con las formas ganchadas (2) convencionales de ensamblaje, mientras que, en el extremo opuesto aparece

la pestaña interior (1) que permite la realización del estado ensamblaje y sirve de remate al perfil, capacitándolo para la realización de la caja.

En correspondencia con la pestaña inferior (3) observamos en el dibujo las pestañas (4), de análogas características a la primera y que, al certar el perfil por cualquiera de los hendidos (5) previstos por la cara opuesta, nos permite obtener diversos tamaños provenientes de un mismo perfil para la acomodación de la caja a construir al tamaño que exija el husco al que deba acoplarse.

Cuanto se ha dicho es fiel reflejo de la invención, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, ni con criterio restringido, siendo indiferentes y cambiantes las circunstancias de carácter secundario o accesorio, o sea las que no alteren ni modifiquen la esencialidad que, a continuación, será particular objeto de reivindicación.



REIVINDICACIONES

18.- Perfil universal para formación de cajas de amplitud variable, caracterizado porque el mismo, realizado preferentemente en material de naturaleza plástica, ofrece una sección que comporta en uno de sus extremos una doble forma ganchoada convencional, idónea para el anclaje con las formas correspondientes a los perfiles complementarios, poseyendo la propia sección en el extremo opuesto al reivindicado, unos resaltes o emergencias rectilíneas y perpendiculares a la misma, convenientemente espaciadas y que quedarán situadas en la cara interna del perfil, en correspondencia con las formas ganchoadas citadas, mientras que, en la cara opuesta o externa, se han previsto unos hendidos longitudinales, levemente insinuados, colocados inmediata y ligeramente desplazados de las líneas en que, por la otra cara, están situados los resaltes, para facilitar el corte del perfil a la medida deseada.

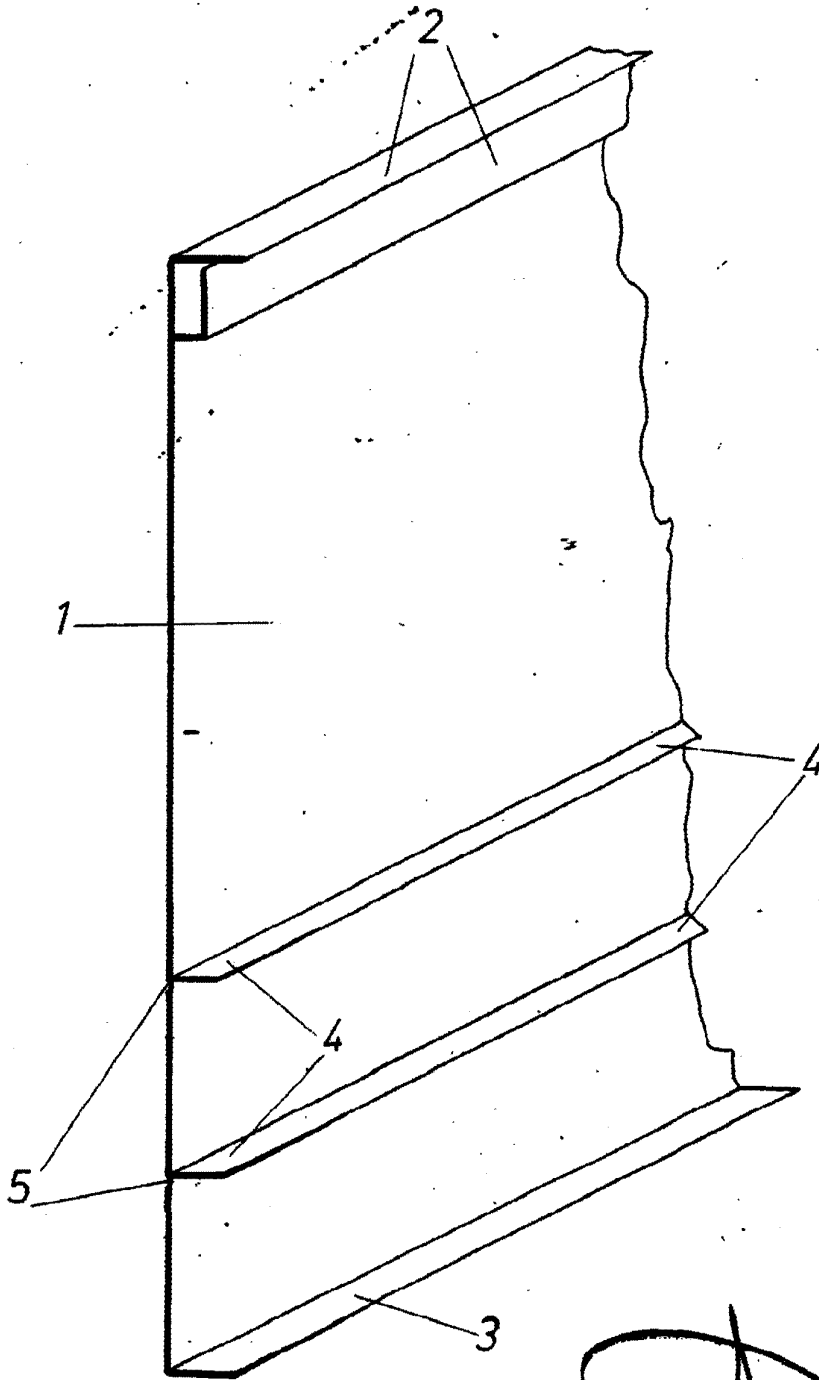
20.- PERFIL UNIVERSAL PARA FORMACION DE CAJAS DE AMPLITUD VARIABLE.

20 Todo conforme se describe en la presente memoria, que constituye el objeto del presente Modelo de Utilidad.

conforme ha quedado detallado y debidamente descrito en la presente memoria, la cual comprende hasta un total de SEIS HOJAS escritas a máquina por una sola cara, numeradas, foliadas y con hoja de dibujos que figura unida a la misma.

Madrid, 18 JUN 1978
JUAN FERNANDEZ CANDELA
P.

04641979



Madrid - 8 JUN 1979
CARLOS FERNANDEZ GONZALEZ

escala variable