



ESPAÑA

⑨ ES ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿

NUMERO	243843	⑩ Y
FECHA DE PRESENTACION	7 Julio 1.979	

**MODELO DE UTILIDAD**

Concedido el Registro de acuerdo con la Ley de Propiedad Industrial de 1977, en virtud de la presentación de un modelo de utilidad que cumple con el contenido de la misma adjunta.

⑤⑥ PRIORIDADES:		
⑤① NUMERO	⑤② FECHA	⑤③ PAIS
⑤④ FECHA DE PUBLICIDAD		⑤⑤ CLASIFICACION INTERNACIONAL
		F24C 7106
⑤⑥ TITULO DE LA INVENCIÓN		
"RESISTENCIA ENGASTADA"		
⑤⑦ SOLICITANTE (ES)		
BLANCO, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
SAN SEBASTIAN, - Rovido, s/n.		
⑤⑧ INVENTOR (ES)		
Los propios solicitantes.		
⑤⑨ TITULAR (ES)		
⑤⑩ REPRESENTANTE		
ANTONIO DORAGUS FERN., - Agente Oficial de la P.I.		

MEMORIA

Como su enunciado indica, la novedad del objeto del presente Modelo de Utilidad consiste en que la resistencia de aquéllos elementos a calentar está especialmente dispuesta  
5 impresa en un tubo de aluminio relleno con una masa prensada de magnesio electrolítico y el conjunto es encastrado en un alojamiento del elemento a calentar y remachado en el mismo, novedad que aporta la utilidad de que  
10 el calentamiento es mucho más rápido y el montaje de este elemento es más sencillo, la resistencia es fija y sin movimiento y asimismo queda protegida de recoger suciedades.

En los aparatos de calentar conocidos,  
15 la resistencia normalmente vá soldada o sujeta por medio de abrazaderas, lo cual supone frente al objeto que se preconiza el defecto de que es más costosa de tiempo su instalación y más lento el proceso de calentar, se  
20 mancha, puede desoldarse y tener movimiento.

Tal como se representa en el dibujo que se acompaña, que de abajo a arriba se expone en una sección en alzado, en planta y un detalle de la figura superior, la resistencia es  
25 impresa en un tubo de aluminio (1) el cual es relleno de magnesio electrolítico prensado (2), y en el interior figura la resistencia (3), cuyo conjunto vá encastrado en un aloj-



30 niento dispuesto al efecto en el elemento a calen-  
tar y remachado en el mismo.

35 En la Figura representada se expone en alzado,  
donde se muestra a título de ejemplo no limitativo  
lo que puede ser la bancada de un infiernillo y la  
mejora de esta instalación o de esta resistencia,  
es fácilmente deducible, al calentarse la resisten-  
cia se transmite el calor a través de la capa pro-  
tegida de magnesio electrolítico y de óxido al tubo -  
de aluminio, con lo que indudablemente la transmi-  
sión térmica es perfecta y el calentamiento rapi-  
40 dísimo.

45 Por todo lo expuesto se hace constar que la  
resistencia puede tener variación de detalles de  
forma, siendo los puntos nuevos por los que se de-  
manda protección los consistentes en las signifi-  
cas

3.-

REIVINDICACIONES

50

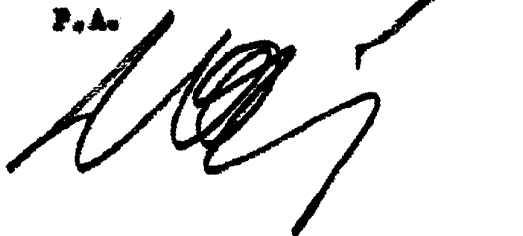
1ª.- "Resistencia encastrada", caracterizada por consistir en que la resistencia impresa en tubo de aluminio y rellena de magnesio - electrolítico prensado, el conjunto es encastrado en un alojamiento del elemento a calentar y remachado en el mismo.

2ª.- "RESISTENCIA ENCASTRADA".

La presente Memoria, consta de TRES HOJAS mecanografiadas a doble espacio, por una sola cara, de CINCUENTA Y TRES LINEAS y UNA HOJA DE PLANOS para su mejor comprensión.

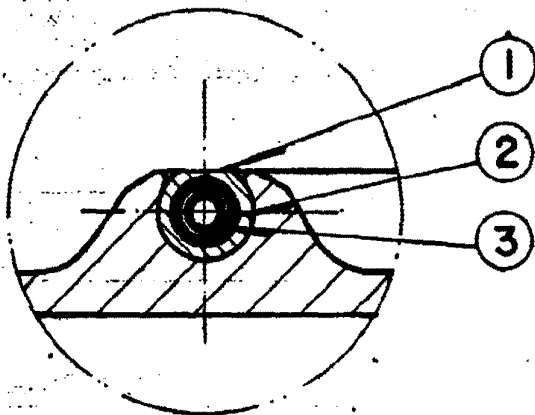
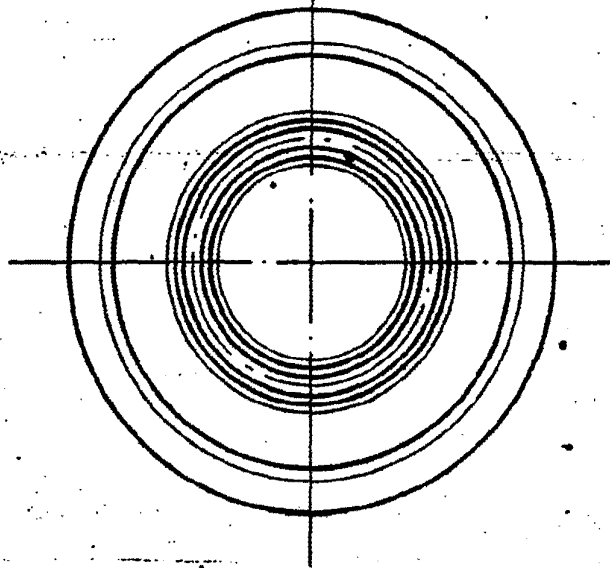
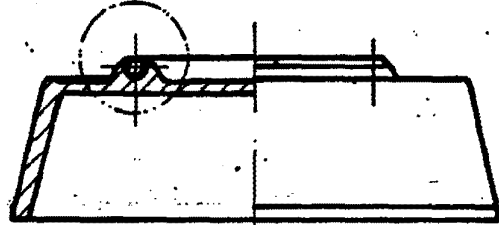
Madrid, 7 de Junio de 1.979.

P.A.



BIANCHI, S. A.

Modelo de Utilidad  
Hoja Unica



Madrid.  
Escala Variable

A handwritten signature in black ink, located at the bottom right of the page.