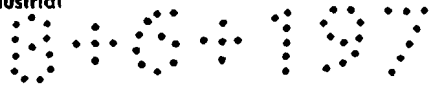


MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

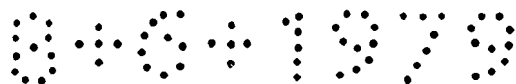


10 ES	11	NUMERO	243824	10 Y
21	22	FECHA DE PRESENTACION	29 MAYO 1979	

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL E04H1/00	
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "CASETA PREFABRICADA"		
71 SOLICITANTE (S) D. José Ricardo Santana Pascual		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA - Conde de Borrell, 88, 3º 1ª		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. Luís Durán Cuevas		

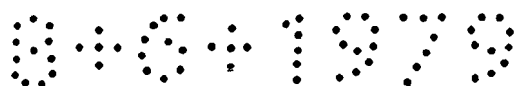


MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una caseta realizada preferentemente en materiales metálicos que se halla constituida a partir de elementos prefabricados, que pueden ser mecanizados previamente en un taller y con posterioridad transportarse, separados entre sí, hasta el lugar en que se desee montar dicha caseta, acoplándose cada uno de los elementos según un sistema preestablecido en orden a la estructuración de la caseta, la cual podrá tener diversidad de aplicaciones, tanto para su utilización como almacén, garaje, invernadero, vestuario, vivienda, oficina, aplicaciones agrícolas y ganaderas o cualquier otro análogo.

Tanto las paredes como la puerta y cubierta de dicha caseta se realizarán preferentemente a base de plancha metálica onduladas, reforzada por marcos junto a las diferentes piezas y con los soportes para la cubierta, estando además dichos materiales, en los casos que sea necesario, recubiertos mediante elementos que tienen finalidad de aislamiento y al mismo tiempo que se consiga una estructura que no solamente sea completamente rígida, impermeable y ventilada, sino que además tenga un acabado de un cierto valor estético, de acuerdo a la finalidad para la que ha sido construida.

El tipo de chapa que se aplicará a esta construcción no se reivindica de forma expresa, sino que para la misma pueden utilizarse cualesquiera de las chapas que comúnmente se encuentran en el mercado destinadas a la cons



trucción.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria ~~dos~~ hojas de dibujos, en las que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limita-

5. tivo, un caso de realización de una caseta prefabricada según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

10. La figura 1 presenta una vista en perspectiva de la caseta, debidamente despiezada en los elementos que la componen.

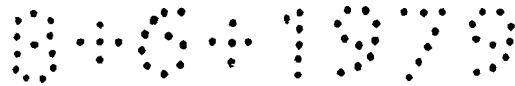
En la figura 2 es de ver una vista general de la pared lateral, así como la cubierta de la caseta prefabricada, en la que se han representado de forma adecuada los diferentes sistemas de anclaje del conjunto.

15. En la figura 3 se representa un detalle en sección transversal del anclaje de la cubierta.

20. La figura 4 muestra una vista en planta de las paredes laterales, en la que es posible observar el sistema de unión de cada uno de los elementos prefabricados entre sí.

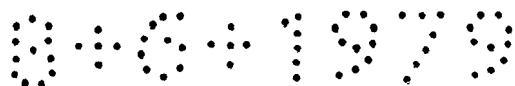
Por último, en las figuras 5 y 6 aparecen sendas vistas con detalles del anclaje de las aristas y de los canalones de recogida de agua.

25. Tal y como es posible deducir de la indicada hoja de dibujos, la casa prefabricada se constituye a partir de una pluralidad de elementos prefabricados -l que constituyen los laterales de la casa, hallándose unidos entre sí en los espacios intermedios, mediante unos



- ángulos -2- de sección en T a cada lado de los cuales se disponen juntas -3- y colocándose además otra junta -4- en la zona de unión de los laterales con los frontales, en los cuales, en uno o en los dos, es posible colocar
5. puertas -5-, pudiendo preverse en los laterales, ventanas -6-, mientras que el techo se halla sostenido por una pluralidad de caballos -7-, de forma variable según la anchura, apoyados mediante cartelas -8- a la parte superior de los laterales, hallándose enlazados entre sí
10. mediante perfiles de arriostramiento -9- y pudiendo apoyarse sobre la parte baja de los caballos un falso techo -10- aislante y decorativo, mientras que en la parte superior de los caballos, se apoyan juntas -11-, para evitar que el movimiento del techo se transmita a la estructura y sobre las juntas apoya el techo propiamente dicho
15. constituido por una pluralidad de placas -10- de chapa ondulada u otra, tanto metálica como plástica según las necesidades, que en la cumbrera de las dos vertientes, apoya sobre un elemento central -12- que emerge al exterior entre las chapas provenientes de cada vertiente, apareciendo entre -12- y cada una de dichas chapas una junta -11 bis- de espuma de poliuretano, hallándose cubierto el conjunto por otro elemento de tendencia análoga -13- provisto de tapabocas -14- en los extremos, mientras que
20. los bordes frontales del techo se hallan asimismo cubiertos por perfiles en L -15-.

Para conseguir la unión de los diversos plafones prefabricados entre sí, se ha previsto en el marco

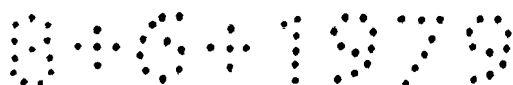


de cada uno de ellos una pluralidad de orificios avellana dos -16-, a través de los cuales, así como del perfil de sección en T -2- y de las juntas -3- intermedias, se introducen unos tornillos -17- que quedan fijados mediante

5. tuercas -18-, colocándose las arandelas adecuadas -19- entre ambos.

- Cada uno de dichos paneles -1- se hallan consti tuídos por unos plafones que poseen superior e inferiormente unos perfiles -20- en U los superiores y en L los inferiores formados por chapas remachadas que retienen en tre ellos chapas onduladas remachadas entre sí -21-, mien tras que el perfil inferior sirve para facilitar el aga rre de los anclajes o patas -22- que al hincarse en el suelo fijan la estructura, reteniéndola, mientras que so bre el superior se coloca otro perfil -23-, preferentemen te soldado, de sección en C al que mediante tornillos -24- se le une exteriormente un perfil -25- sustentador de los caballos sirviendo el perfil -23- para colocar en su in terior unos elementos -26- que se hallan constituidos por una base en forma de prisma triangular de una de cuyas aristas emerge un doble saliente laminar plano que hace las veces de gancho para facilitar el anclaje de la cu bierta mediante tornillos -27- y tuercas, preveyéndose para el perfecto fijado de los tornillos sobre dichas chapas unos elementos cóncavos en forma de estrella -28- que abrazan la onda por la parte superior.
- 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.

En la zona superior de las dos vertientes, se coloca un elemento -12- cuya sección es en forma de trián



- gulo isósceles invertido de cuyo vértice inferior emergen dos alas planas que apoyan sobre las juntas -11- situadas sobre el caballo, permitiendo las dos alas el apoyo sobre ellas de unos perfiles angulares -29- colocando una junta
5. de goma -11- con la forma del perfil ondulado entre las piezas -13- y -29- con la finalidad de que no se filtre agua en la parte superior, mientras que contra esta última quedan situados los extremos de las placas onduladas, quedando fijada la pieza -14- sobre el caballo, mediante
10. tornillos -30-, mientras que sobre todo el conjunto se coloca una cumbrera -13- aunque de anchura mayor, que cierra el conjunto superiormente y que se fija mediante tornillos situados en su cúspide, tapándose los extremos mediante tapabocas -14-.
15. En las paredes en que se desee colocar ventanas se hará necesario colocar unos perfiles cerrados -31- de sección rectangular, bajo los cuales se colocan burletes -32-, para evitar las filtraciones de agua.
20. En cuanto a los canalones de desagüe -33-, que dan éstos colgados de los plafones ondulados de la cubierta, mediante unos elementos de anclaje -34- que adoptan una sección en L resiguiendo la forma del canalón prolongándose después en una zona plana que apoya sobre la cubierta a la que se une mediante tornillería.
25. Todas las uniones entre los diferentes plafones se realizan en cualquier caso con juntas intermedias, para evitar cualquier posible filtración.
- Por último, los laterales y el frontal quedan



unidos mediante unos elementos de anclaje -35- que se hallan constituidos por una pieza cuya sección es en forma de U de vértices rectangulares, cuyos extremos se prolongan según aletas que se hallan soldadas a una placa plana rectangular, introduciéndose esta pieza por un orificio -36- que posee el perfil -37- que se coloca en el vértice y una vez así colocado por la parte interna se introduce un elemento -38- en forma de cuña de aluminio o de otro metal que adopta forma de L invertida que entra a

5. presión en el orificio que posee en su parte central el elemento de anclaje -35-, con lo que se evita que éste pueda sacarse, quedando firmemente unido al conjunto.

En la parte interna de cada uno de los paneles prefabricados es posible instalar paneles -39- decorati-

15. vos, realizados en madera, plástico o cualquier otro material.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la caseta prefabricada descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

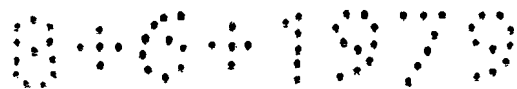
8401979

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

- 1.- Caseta prefabricada, caracterizada por hallarse constituidas sus paredes por una pluralidad de paneles prefabricados, cada uno de los cuales consiste en chapa ondulada situada en el interior de un marco que en los laterales es simplemente plano, mientras que en la parte superior adopta sección en U y en la inferior sección en L, permitiendo la inferior el anclaje en ella de unas patas, con su extremo en forma de V invertida que se hundan en el terreno, preparado con hormigón o no según las necesidades, estando unidos los plafones prefabricados entre sí mediante tornillos, existiendo en cada unión un perfil en T o en ángulo, según la unión sea central o de arista, y entre dicho perfil y los dos plafones se colocan siempre juntas de goma, preveyéndose la posibilidad de colocar en todos o en alguno de los plafones, ventanas, para lo cual sobre el punto en que hay que colocar éstas, se disponen unos perfiles cerrados de sección rectangular, contra los que apoya inferiormente el burlete de la ventana, siendo posible en todos los portales o en uno sólo de ellos, colocar puertas, mientras que la cubierta preferentemente de doble vertiente se coloca sobre caballos, existiendo entre éstos y la cubierta, realizada preferentemente por plafones de chapa ondulada, unas juntas de goma y hallándose los caballos unidos entre sí para su arriostamiento, pudiéndose colo

- car apoyado en la parte baja de ellos un falso techo mediante perfiles longitudinales en forma de omega y transversales en forma de T, existiendo en la cumbre de la doble vertiente y en toda la longitud, una pieza cuya sección adopta forma de triángulo isósceles invertido de cuyos extremos emergen dos alas, que se unen a los caballos mediante tornillo y tuerca, apoyando sobre cada una de dichas alas unos perfiles angulares, contra los que retienen los extremos de los plafones que constituyen el
10. techo, existiendo como elemento de unión entre los plafones, unas piezas cuya forma es ondulada por la parte inferior y rectangular en la superior que en una de sus caras adopta ondulaciones, iguales a las de las placas del techo y quedando todo el conjunto cubierto por una plancha doblada de forma trapezoidal invertida, prolongada en una doble ala, unido el conjunto mediante tornillos y con sus extremos cubiertos por tapabocas, existiendo además perfiles de cubrición y acabado en los bordes del techo.
- 15.
20. 2.- Caseta prefabricada, según la reivindicación primera, caracterizada, porque los paneles prefabricados de los laterales presentan además en su parte superior, un perfil de sección en C soldado a ellos, al que se une en la parte externa mediante tornillo y tuerca
25. unos perfiles angulares metálicos, sobre los que apoyan las placas de la cubierta, permitiéndose la colocación en el interior del perfil en C de los elementos de anclaje de la cubierta que adoptan forma prismática triangu-



lar de una de cuyas aristas emerge una doble lámina rectangular unida por soldadura y provista de un orificio a través del cual es posible hacer pasar un tornillo que se introduce por la parte superior de la cubierta y des-

5. pués de pasar una arandela así como un elemento cóncavo de refuerzo de sección estrellada y otro elemento de apoyo, para evitar la flexión de la cubierta, se rosca mediante tuerca.

- 3.- Caseta prefabricada, según la reivindicación primera, caracterizada porque los canalones de desagüe quedan unidos a la cubierta, mediante unos elementos de anclaje que adoptan forma de sección en L siguiendo la forma exterior del canalón hasta su parte superior en la cual se doblan hacia abajo, prolongándose horizontalmente hasta unirse mediante tornillo y tuerca a las planchas de la cubierta.
- 10.
- 15.

- 4.- Caseta prefabricada, según la reivindicación primera, caracterizada porque para la unión en ángulo de los elementos laterales con los frontales, se colocan unos ángulos, y bajo ellos juntas de goma, provistos de un orificio rectangular a través del cual se introducen desde la parte exterior un elemento de anclaje constituido por una placa rectangular a la que se halla soldada una pieza cuya sección es en forma de U que se prolonga en dos aletas, la cual presenta el orificio de la U, una vez montado, en la parte interna de la caseta y, así dispuesto, se introduce por él un elemento de sección en L invertida en cuña que retiene ambos laterales.
- 20.
- 25.

0000000000

Sean cuales fueren las circunstancias que concu
rran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido
en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

5.- "CASETA PREFABRICADA".

5. Consta la presente memoria de once hojas folia
das, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos
unidos a la misma.

Barcelona, **29 MAYO 1979**

P.A. de D. José Ricardo Santana Pascual,

LUIS DURAN CUEVAS

p. p.

Carmen Durán

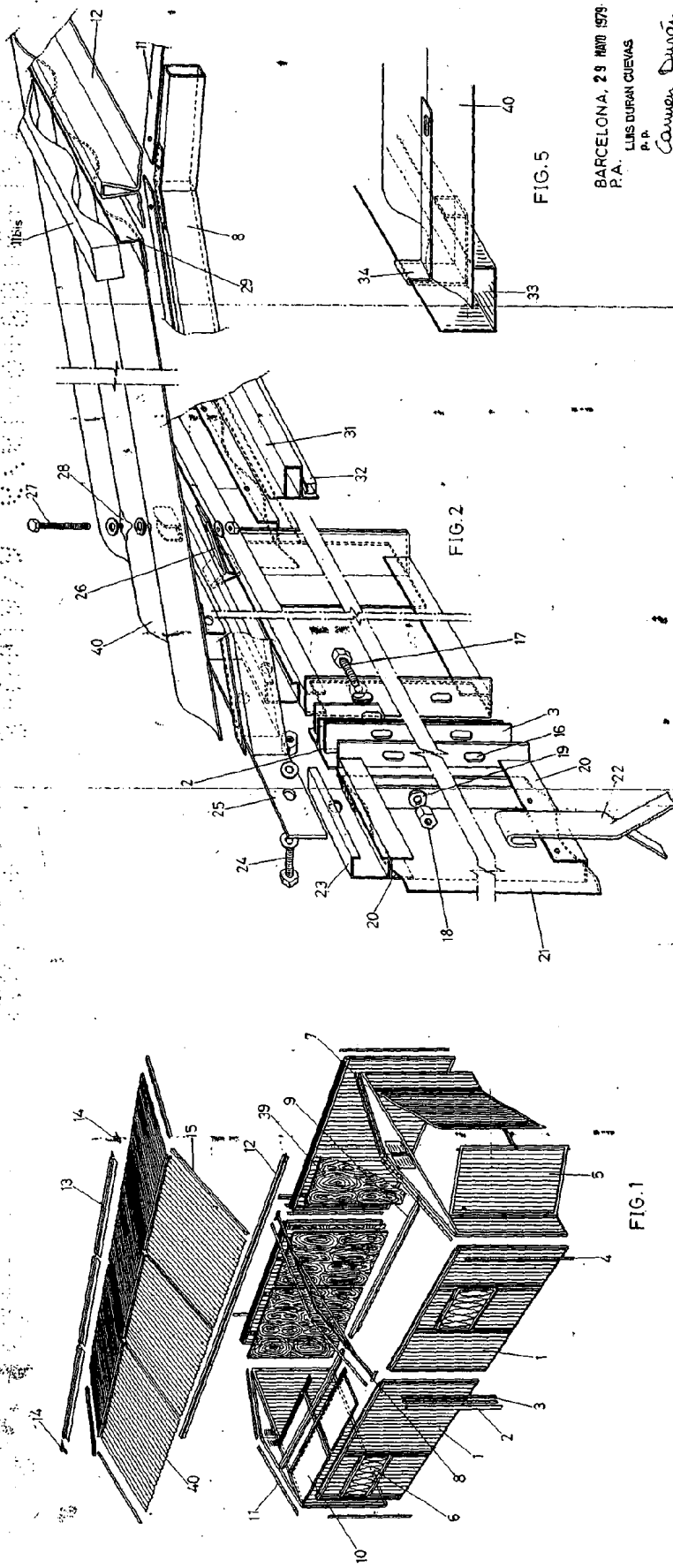


FIG. 5

FIG. 2

FIG. 1

BARCELONA, 29 MARZO 1979
 P.A. LLIBS DURAN CUEVAS
 P.P. *Carmon Duran*

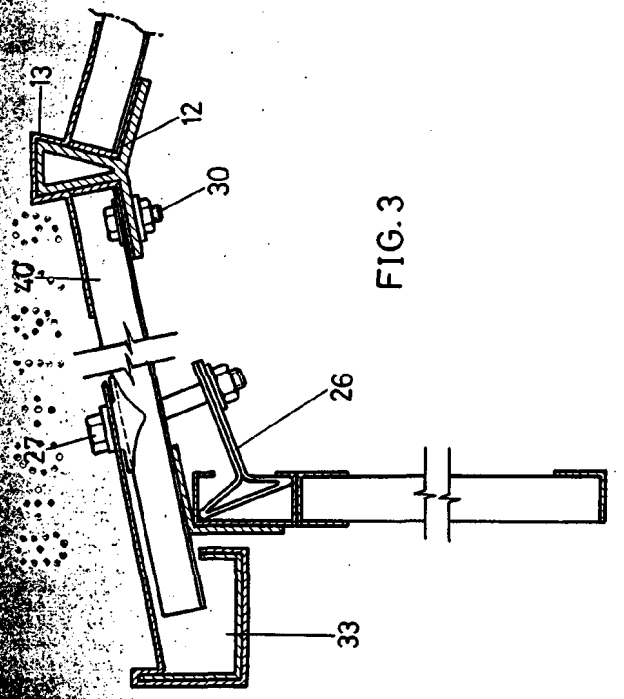


FIG. 3

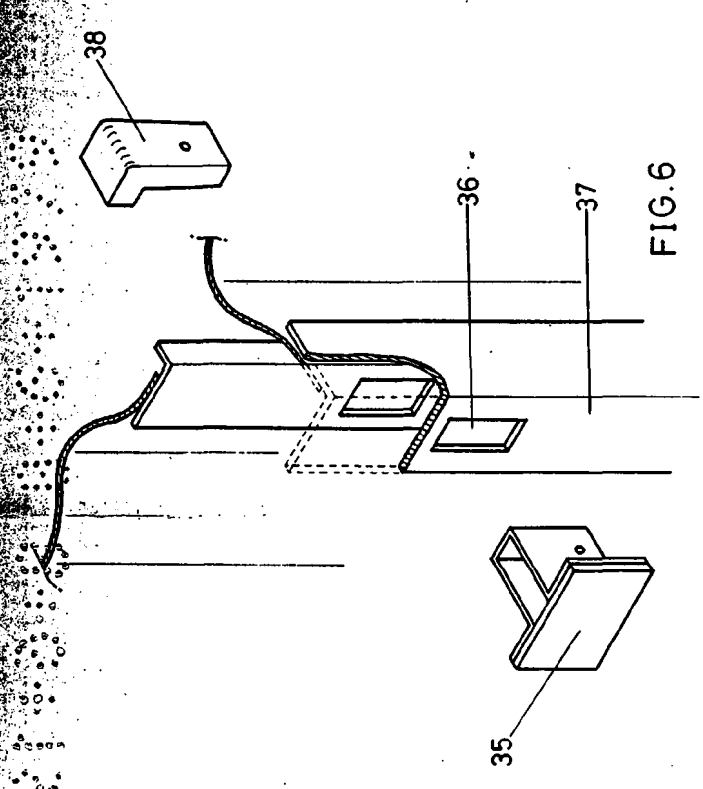


FIG. 6

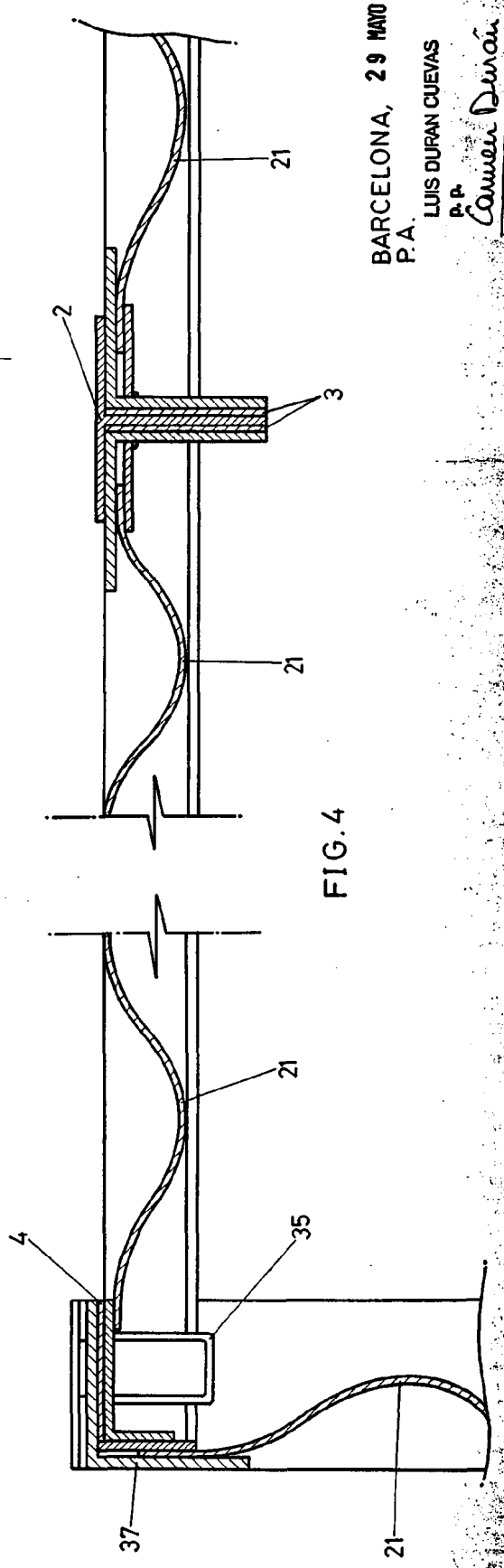


FIG. 4

BARCELONA, 29 MAYO 1979
P.A.
LUIS DURAN CUEVAS
P.P.
Luis Duran Cuevas

ESCALA VARIABLE

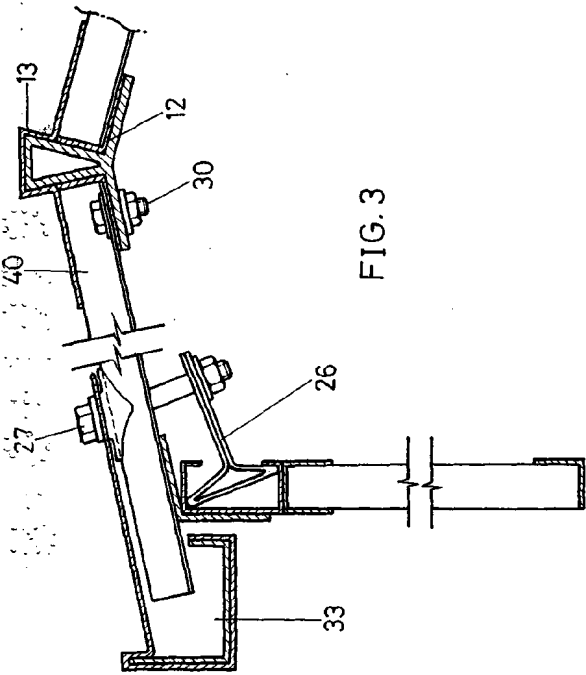


FIG. 3

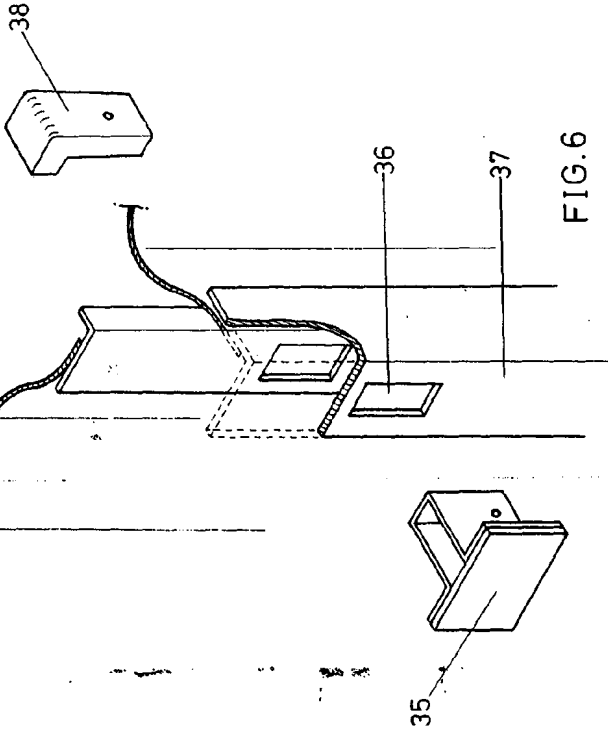


FIG. 6

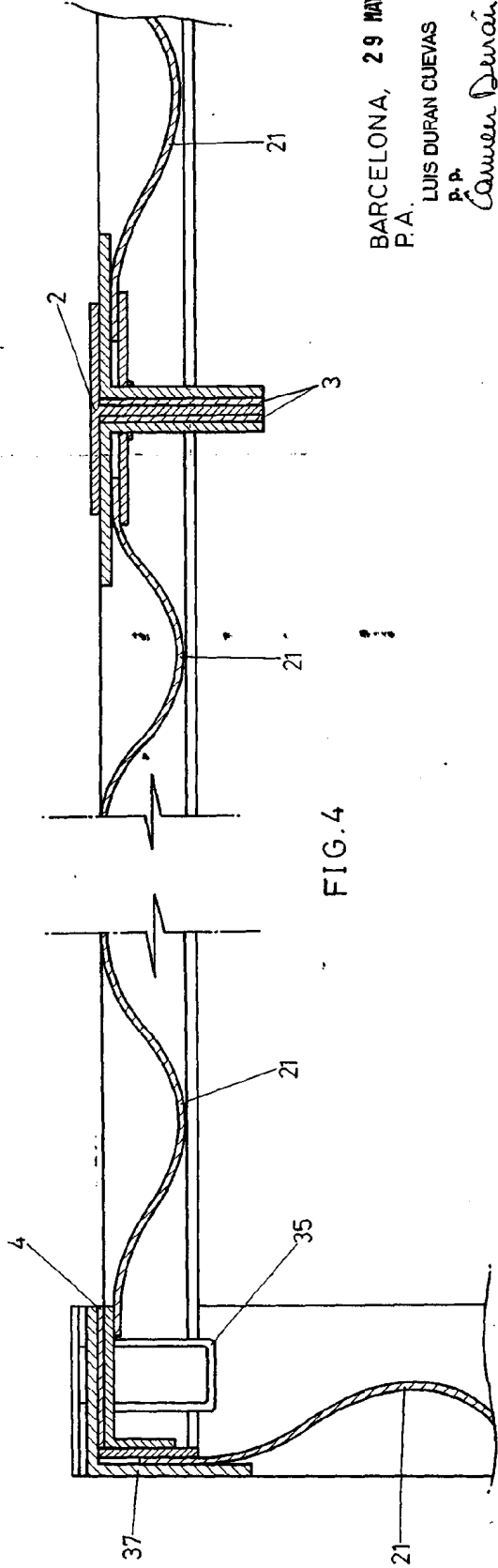


FIG. 4

BARCELONA, 29 MAYO 1979
P.A.
LUIS DURAN CUEVAS
P.P.
Luis Duran