



ESPAÑA

ES	243752	Y
FECHA DE PRESENTACION	4-JUNIO-1979	

Concedido al Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y en el contenido de la memoria adjunta

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

37 FECHA DE PUBLICIDAD	38 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A21C 1/00

34 TITULO DE LA INVENCIÓN
" MAQUINA AMASADORA PARA LA PRODUCCION DE PANES ALIMENTICIOS "

39 SOLICITANTE (S)
GASTONE BERTUETTI

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Via Benedetto Marcello 5 - Brescia - ITALIA

42 INVENTOR (ES)
El Solicitante, de nacionalidad italiana

43 TITULAR (ES)

44 REPRESENTANTE
DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU

CM. -

1 tadora con boca abierta normalmente dirigida hacia lo alto,
un órgano agitador de empaste normalmente introducido en la
citada tina y que se puede extraer de ella por mando y medios
5 para mover dicha tina desde una posición normal de trabajo
a una posición de descarga en la que dicha tina es despla-
zada lateralmente hacia arriba y volcada con la boca dirigi-
da al menos parcialmente hacia abajo, caracterizada por el
hecho de que dichos medios comprenden un carrito desplaza-
ble a lo largo de un primer par de guías verticales, medios
10 de mando del desplazamiento de dicho carro por el primer par
de guías, un segundo par de guías paralelas a las guías del
primer par y que presentan un tramo superior inclinado ha-
cia el exterior que termina en un asiento, de los elementos
en ménsula que llevan dicha tina y desplazables en los dos
15 pares de guías y brazos de unión articulados a dicho carri-
to y a los elementos de ménsula por lo que, como consecuen-
cia del desplazamiento del carrito por el primer par de
guías, los elementos de ménsula y la tina son desplazados
y llegando a los tramos inclinados de las guías del segundo
20 par son obligados a girar hasta que son liberados del vincu-
lo de las guías del primer par para ser, por último, volca-
dos alrededor de un eje horizontal que pasa por dichos asientos
terminales.

25 A través del accionamiento de dichos medios
de mando y aprovechando la acción de los tramos terminales
del segundo par de guías y la del primer par de guías que
liberan, en un cierto punto, los elementos de sostén de mén-
sula de la tina, la máquina según la invención está así en
condiciones de prever el desplazamiento completamente meca-
30 nizado de la tina desde la posición de trabajo a la de des-

1 carga. Es evitado el recurso a la fatigosa intervención
manual y se tiene además la seguridad de una absoluta pre-
5 cisión de movimientos de ida y vuelta. Hay que notar tam-
bién que, de esta manera, la tina no es separada nunca de
su estructura portante.

Además los tramos verticales de los dos pa-
res de guías pueden ser telescópicamente prolongables y
bloqueables en posiciones preestablecidas, por lo que es
10 posible variar el nivel de la posición de descarga de la
tina.

Las características de la presente invención
serán mejor comprendidas haciendo referencia, a título de
ejemplo, a los dibujos anexos en los que:

15 La figura 1 muestra en vista lateral parcial-
mente seccionada una máquina según la invención con la ti-
na amasadora en posición de trabajo;

Las figuras 2 y 3 muestran, en sección, los
medios que permiten a la máquina amasadora de la figura 1,
20 realizar el desplazamiento de la tina en posición de des-
carga, respectivamente según las líneas II-II de la figura
1 y III-III de la figura 2, y

La figura 4 muestra dicha máquina en vista la-
teral con la tina amasadora en posición de descarga.

25 La máquina mostrada en los dibujos comprende
una estructura de base fija 1, de la que se extiende hacia
lo alto un primer par de guías formado por dos elementos
verticales paralelos 2 con sección en C, y un segundo par
de guías adyacentes al primero y formado por elementos ver-
30 ticales paralelos 3 que presentan un tramo superior incli-

1 nado 4 que termina en un asiento 5.

5 Con dichos elementos de guías 2 va vinculado por medio de ruedas locas 7 (figura 2) un carrito 6, que puede ser desplazado a lo largo del primer par de guías desde la posición normal de trabajo abajo hasta una posición elevada cerca de la extremidad superior abierta de los elementos de guía 2 por el mando de un tornillo sin fin 19 puesto en rotación por un motor 20.

10 En los dos pares de guías 2-3 son desplazables, por medio de pares de rodillos locos 22, 23, unos elementos de ménsula 21 que en sus extremidades libres llevan una tina empastadora 9 (figuras 1 y 2).

15 Más precisamente los elementos de ménsula 21 llevan una carcasa de apoyo 12 en la que está apoyado de forma giratoria un eje normalmente vertical 10, al que está fijada la tina 9 y que es hecho girar por un motor 11 a través de una transmisión de cinta 13.

20 El carrito 6 está unido con los elementos de ménsula 21 mediante brazos articulados 14 que actúan entre los ejes de los pares de rodillos 7 y respectivamente 22 (figura 2).

25 Como está mostrado en las figuras 1 y 3, el par de guías 2 termina por la parte superior en correspondencia con el tramo inclinado 4 del segundo par de guías 3. Ello permite a los brazos 14 provocar la salida de las guías 2 del par de rodillos 22 de los elementos de ménsula 21 y, por consiguiente la rotación de los elementos de ménsula 21 y de la tina 9 alrededor de un eje horizontal que pasa por los asientos terminales 5 de las guías 3 al término del movimiento de subida del carrito 6 a lo largo de las guías 2.

30

1 (véase en la figura 3 la posición indicada con líneas de
trazo y punto).

5 A la tina 9 está, por último, asociado un
órgano agitador de espiral 24, que está provisto de un sopor-
te dotado de motor 25 unido en 26 a la estructura base 1.
Medios manuales o automáticos (no ilustrados) están pre-
vistos a fin de desplazar el agitador de espiral 24 de la
posición de trabajo de la figura 1, en la que está introdu-
cido en la tina 9 para realizar el necesario movimiento de
10 amalgama de la masa, a la posición de la figura 4, en que
es extraído de la tina 9.

15 La figura 1 muestra la tina 9 y la espiral
agitadora 24 en las condiciones normales de trabajo, o sea,
durante las operaciones de amasado. Al término de tales ope-
raciones, para descargar la masa producida sobre una mesa
u otro plano de apoyo 16 o sobre un apropiado transportador
dispuesto al lado de la tina (y ordinariamente en posición
elevada), se extrae, primeramente, de la tina el agitador
de espiral 24 haciendo girar su soporte 25 alrededor del
20 perno 26, después de lo cual el motor 20 es puesto en fun-
cionamiento para provocar, a través del tornillo sin fin
19, la subida del carrito 6 por el primer par de guías ver-
ticales 2.

25 Mediante los brazos 14 son obligados a subir
también los elementos de ménsula 21 y la tina 9.

Durante la primera parte del recorrido de su
bida los elementos de ménsula 21 son guiados en los dos
pares de guías 2 y 3 para moverse paralelamente a sí mismos.

30 Cuando los elementos de ménsula 21 han lle-

1 gado a una posición en la que el par de rodillos 23 entra
en el tramo 4 inclinado hacia el exterior de las guías 3,
tiene comienzo la rotación en sentido contrario a las agu-
5 jas del reloj (como se ve en la figura 3) de los elementos
21 y de la tina 9 solidarios de ellos. Los rodillos 22
continúan moviéndose en el tramo superior de las guías 2.

Llegados los rodillos 23 a los asientos termi-
nales 5 de las guías 3, los rodillos 22, siempre bajo el em-
puje de los brazos 14, salen de las guías 2 y la posterior
10 subida del carrito 6 tiene como consecuencia la rotación de
los elementos de ménsula 21 y, por consiguiente, de la tina
9 alrededor del eje horizontal que pasa por los asientos 5
que hacen de fulcro, hasta que llegado el carrito 6 en
15 correspondencia de la extremidad superior de las guías 2 la
tina 9 asume la posición volcada de la figura 4. La masa
en ella contenida puede ser así descargada en la mesa sub-
yacente 16.

El accionamiento inverso del tornillo sin
20 fin 19 permite, obviamente, volver a llevar la tina 9 a la
posición de trabajo de la figura 1.

Los tramos verticales paralelos de los dos
pares de guías 2 y 3 pueden ser telescópicamente prolonga-
bles y bloqueables en posiciones preestablecidas y, con un
25 tornillo sin fin 19 de adecuada longitud, es entonces posi-
ble variar el nivel de la posición de vuelco y de descarga
de la tina 9.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se so-
licita deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

1
5
10
15
20
25

1.- Máquina amasadora para la producción de panes alimenticios, que comprende una estructura base, una tina amasadora con boca abierta normalmente dirigida hacia lo alto, un órgano agitador de amasado normalmente introducido en la mencionada tina y extraíble de ella por mando y medios para mover dicha tina desde una posición normal de trabajo a una posición de descarga en la que dicha tina es desplazada lateralmente hacia arriba y volcada con la boca dirigida, al menos parcialmente, hacia abajo, caracterizada por el hecho de que dichos medios comprenden un carrito desplazable a lo largo de un primer par de guías verticales, medios de mando del desplazamiento de dicho carrito por el primer par de guías, un segundo par de guías paralelas a las del primer par y que presentan un tramo superior inclinado hacia el exterior terminante en un asiento, elementos de ménsula portantes de la tina y desplazables en los mencionados dos pares de guías y brazos de conexión articulados a dicho carrito y a los elementos de ménsula por lo que, como consecuencia del desplazamiento de dicho carrito a lo largo del primer par de guías, los elementos de ménsula y la tina son desplazados y llegando a los tramos inclinados de las guías del segundo par son obligados a girar hasta que son liberados del vínculo de las guías del primer par para ser, por último, volcados alrededor de un eje horizontal que pasa por dichos asientos terminales.

30

2.- Máquina amasadora según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que los tramos verticales de los dos pares de guías son telescópicamente exten-

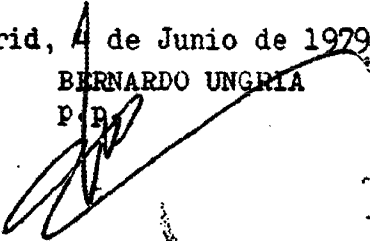
1 sibles y bloqueables en posiciones preestablecidas.

3.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: " MAQUINA AMASADORA PARA LA PRODUCCION DE PANES
5 ALIMENTICIOS ".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria Descriptiva que consta de nueve páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

10 Madrid, 4 de Junio de 1979.

BERNARDO UNGRIA
P. B.



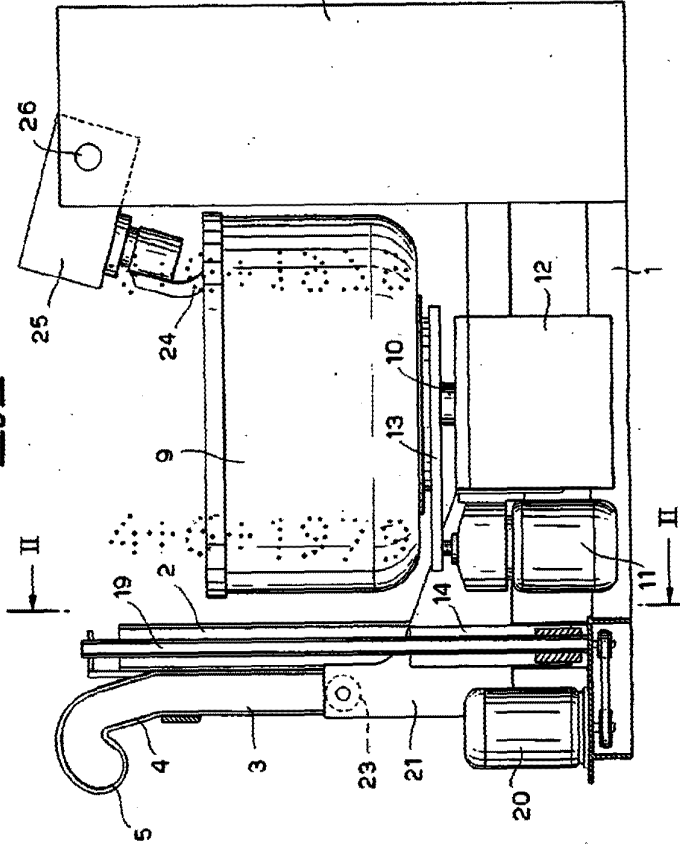
15

20

25

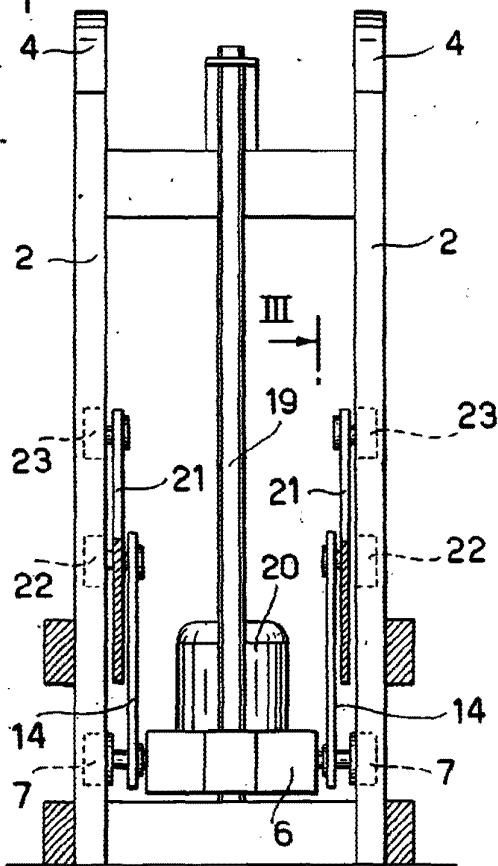
30

Fig. 1



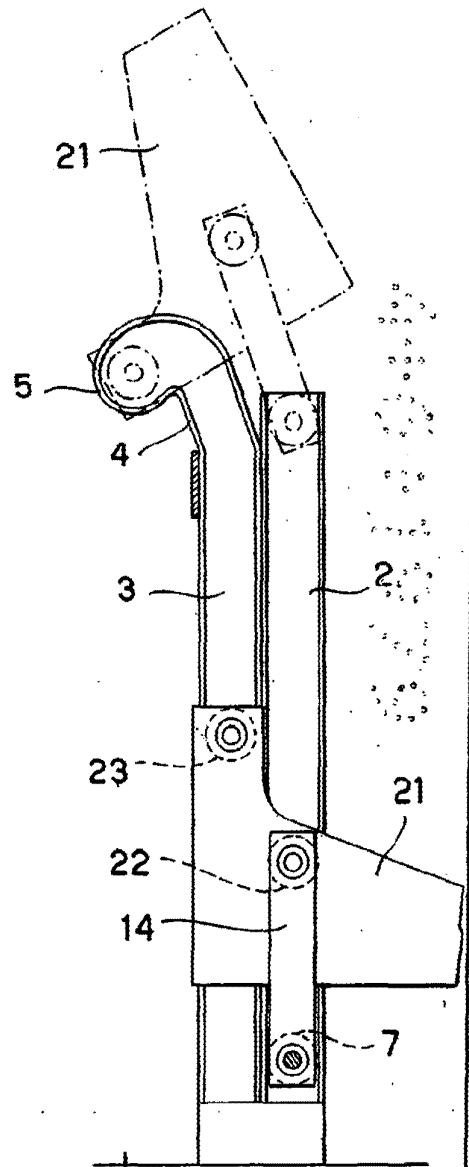
ESCALA VARIABLE
Madrid, 4 de Junio de 1979
BERNARDO UNGEDA
D.A.

Fig.2



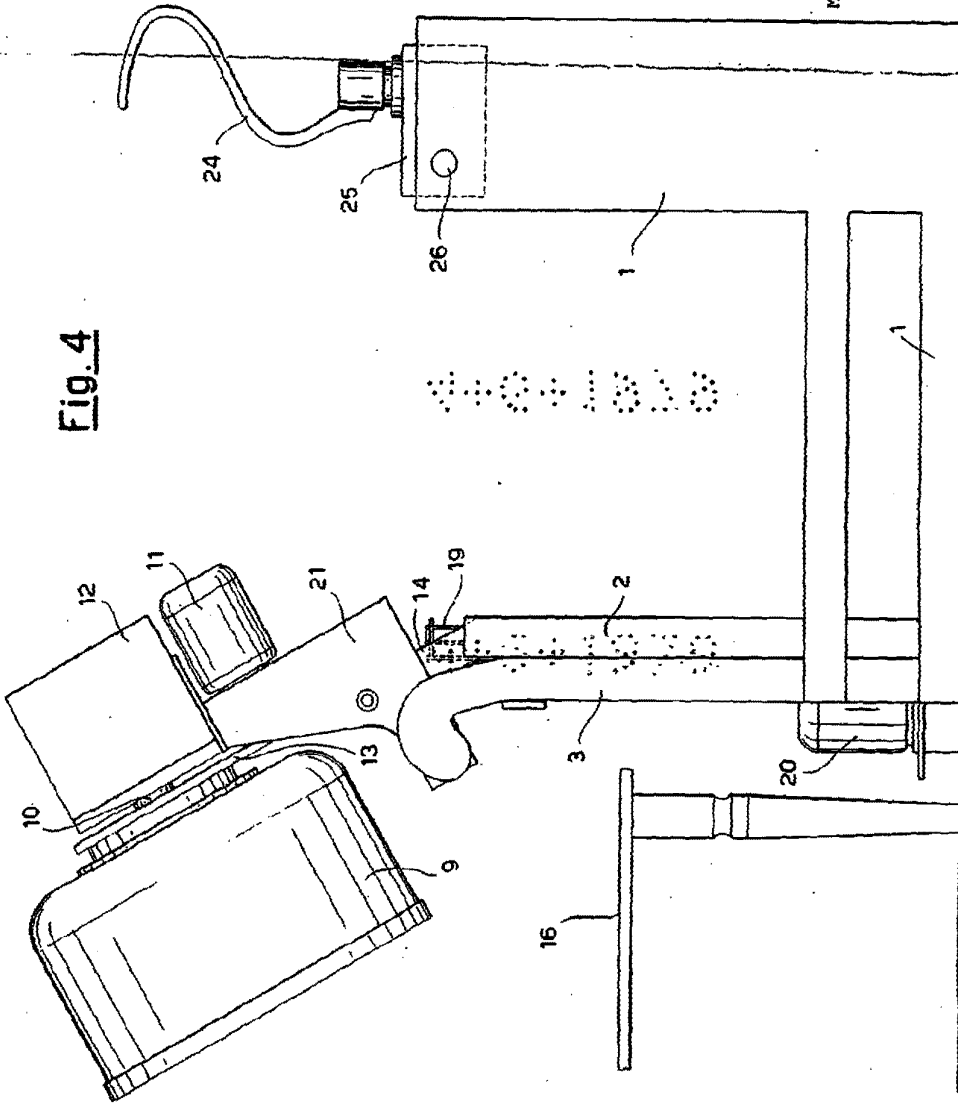
III →

Fig.3



ESCALA VARIABLE
Madrid, 4 de Junio de 1979
BERNARDO UNGRIA
P.D.

Fig. 4



44090

44090

ESCALA VARIABLE
Madrid, 4 de Junio de 1979
BREVETADO UNGRPA
P. 1/1