



ESPAÑA

19 ES	21	NUMERO	2437171	20 Y
22	FECHA DE PRESENTACION		18 MAYO 1979	

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que constan en la presente solicitud, según el contenido de la memoria adjunta.

CADUCADO

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		81 CLASIFICACION INTERNACIONAL A47B 73/60
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "BOTELLEROS METALICOS, DESMONTABLES Y APLICABLES".		
71 SOLICITANTE (S) D. FERNANDO COLOME PLANAS.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA, CALLE GRASSOT, Nº 30.		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. JUAN B. REYTER DE BALERA, BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENSO, Nº 347.		

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituyen unos botelleros metálicos desmontables y ampliables, superior y lateralmente, para formar baterías compuestas por módulos de igual o distinta longitud en sentido vertical, acoplados entre sí por unas piezas transversales interpuestas entre los montantes de cada módulo, las cuales presentan una prolongación posterior para la fijación del conjunto al paramento contra el cual se apoya la batería.

Los montantes tienen una sección en forma de U y llevan soldadas, en el plano de la U, las varillas onduladas en cuyas sinuosidades se apoyan los cuellos y los cuerpos de las botellas, presentando dichos montantes verticales, en ambos extremos, sendos taladros para el paso de los tornillos que unen dos módulos entre sí, ya sean superpuestos o acoplados lateralmente, realizándose la unión a través de unos pequeños suplementos de sección en forma de U, los cuales son deslizable; dentro de los montantes verticales, presentando dichos suplementos dos taladros para el paso de los tornillos que atraviesan los montantes, superpuestos o acoplados lateralmente y al propio tiempo fijan las pestañas terminales de las piezas transversales que determinan la profundidad de cada módulo.

Para que el botellero pueda recibir botellas de distinta altura se ha previsto una pieza complementaria, formada por dos varillas paralelas con los extremos doblados en ángulo recto, y unidas entre sí por una sola varilla ondulada, cuyas sinuosidades corresponden al cuerpo de las botellas de menor altura, que se apoyan en ellas, estando situada dicha varilla ondulada a un tercio de la longitud de las varillas paralelas, con objeto de poder colocar la pieza complementaria, apoyada entre las varillas onduladas de los módulos, según la posición ad-

cuada para recibir las botellas de menor tamaño.

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se han representado a título de ejemplo ilustrativo, los botelleros cuyas principales características acabamos de exponer.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista en perspectiva de un botellero, en curso de montaje, para formar uno de los módulos que integrarán una batería.

Fig. 2.- Vista en perspectiva del sistema de unión y empalme de los montantes de dos módulos, superpuestos y acoplables lateralmente.

Fig. 3.- Sección vertical del sistema de unión y empalme entre los montantes de dos módulos superpuestos y acoplados lateralmente.

Fig. 4.- Vista en perspectiva de una batería de botelleros formada por módulos de distinta altura.

Fig. 5.- Vista en perspectiva de una pieza complementaria que permite colocar botellas de menor altura, en un módulo de profundidad normal.

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos seguidamente a describir, con mayor detalle, las características de constitución y montaje de los nuevos botelleros desmontables y ampliables.

Según se demuestra gráficamente por la perspectiva de la Fig. 1, los botelleros múltiples están formados por una sucesión de módulos, compuestos por cuatro montantes verticales -1- de sección en U, entre cuyos plenos se hallan soldados los extremos de la sucesión de varillas onduladas -2- -2'-, cuyas sinuosidades corresponden al diámetro del cuello y cuerpo de

las botellas que se colocan horizontalmente sobre dichas varillas.

65 Los montantes verticales -1- presentan, en ambos extremos, sendos taladros -3- para el paso de los tornillos -4- que unen dos módulos entre sí, ya sean superpuestos o lateralmente acoplados, estableciéndose la unión o empalme, a través de unos pequeños suplementos -5- de sección en forma de U, los cuales se alojan y son deslizables dentro de los montantes -1- para encajar con los taladros -3- de dichos montantes, con otros taladros -6- previstos en los suplementos de empalme -5-.

70 La estructura de cada módulo se complementa con dos piezas transversales -7-, cuyas pestañas terminales -8- están taladradas, para permitir el paso de los tornillos -4- que unen simultáneamente entre sí dichas piezas transversales -7- con los montantes -1- y los suplementos de empalme -5-.

75 Las piezas transversales -7- establecen la distancia entre los pares de montantes -1-, a fin de que las varillas onduladas -2- -2'- queden dispuestas a la distancia conveniente para que puedan apoyarse, en sus sinuosidades de distinta curvatura, los cuerpos y cuellos de las botellas que se desean almacenar.

80 Las piezas transversales -7- presentan, en su extremo posterior, una aleta -9- doblada en ángulo, que a través de un taladro -10-, permiten atornillar cada módulo al paramento contra el cual se apoya la batería de botelleros, a fin de que resulte más estable.

85 Para lograr que el botellero pueda recibir botellas de distinta altura, se ha previsto una pieza complementaria formada por dos varillas paralelas -11-, que presentan sus extremos -12- doblados en ángulo recto y están unidas entre sí por una varilla ondulada -13-, cuyas sinuosidades corresponden al cuerpo de

90

botellas de menor altura, estando situada dicha varilla ondulada -1- a una distancia correspondiente, aproximadamente, a un tercio de la longitud de las varillas paralelas -1-, con objeto de poder colocar la pieza complementaria apoyada sobre las varillas onduladas -2- -2'- de los módulos, en la posición más conveniente para recibir las botellas de menor tamaño.

Por consiguiente que podrán construirse módulos de distinta altura, tal como se representa por la perspectiva de la Fig. 4, empleando perfiles y varillas metálicas de diferentes calibres, proporcionados a las dimensiones de los módulos a construir.

El Modelo de Utilidad, por: "MÓDULOS METÁLICOS, DESMONTABLES Y AMPLIABLES", cuyas características principales dejamos descritas, deberán recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

- 10.- "BOTELLEROS METALICOS, DESMONTABLES Y AMPLIABLES", caracte-
 rizados por el hecho de que están compuestos, por uno, o más mó-
 dulos, cuya estructura individual está formada por dos pares de
 110 montantes verticales, unidos por una sucesión de varillas ondu-
 ladas, soldadas a los planos de la sección en U de dichos mon-
 tantes, las cuales tienen distintas sinuosidades, adecuadas pa-
 ra recibir el cuello y el cuerpo de las botellas a colocar, es-
 tando los pares de montantes unidos, por ambos extremos, median-
 115 te unas piezas transversales, que presentan unas pestañas termi-
 nales dobladas en ángulo y taladradas para permitir el paso de
 los tornillos que solidarizan dichos montantes con las piezas
 transversales que completan la estructura de cada módulo.
- 2ª.- "BOTELLEROS METALICOS, DESMONTABLES Y AMPLIABLES", según
 120 la 1ª reivindicación, caracterizados por el hecho de que para
 el montaje de los módulos, tanto por superposición vertical,
 como por acoplamiento lateral de los mismos, se han previsto
 unos pequeños suplementos de empalme, de sección en U, los cua-
 les se alojan y son deslizables dentro de los montantes vertica-
 125 les para encajar los dos taladros practicados en dichos mon-
 tantes, con los previstos en los extremos de los citados montan-
 tes, realizándose la unión con el mismo tornillo que atraviesa
 los montantes y las piezas transversales que completan la es-
 tructura del módulo.
- 3ª.- "BOTELLEROS METALICOS, DESMONTABLES Y AMPLIABLES", según
 130 la 1ª reivindicación, caracterizados por el hecho de que para
 lograr que el botellero pueda recibir botellas de distinta al-
 tura, se ha previsto una pieza complementaria, formada por dos
 varillas paralelas, que presentan sus extremos doblados en án-
 135 gulo para apoyar dicha pieza sobre las varillas onduladas del

módulo, estando unidas las citadas varillas paralelas, por una varilla ondulada, situada, aproximadamente, a un tercio de la longitud de las mismas, con objeto de poder colocar la pieza complementaria en la posición más conveniente para recibir las botellas de menor tamaño.

140

48.- "BOTELLEROS METALICOS, DESMONTABLES Y AMPLIABLES".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 18 MAYO 1979

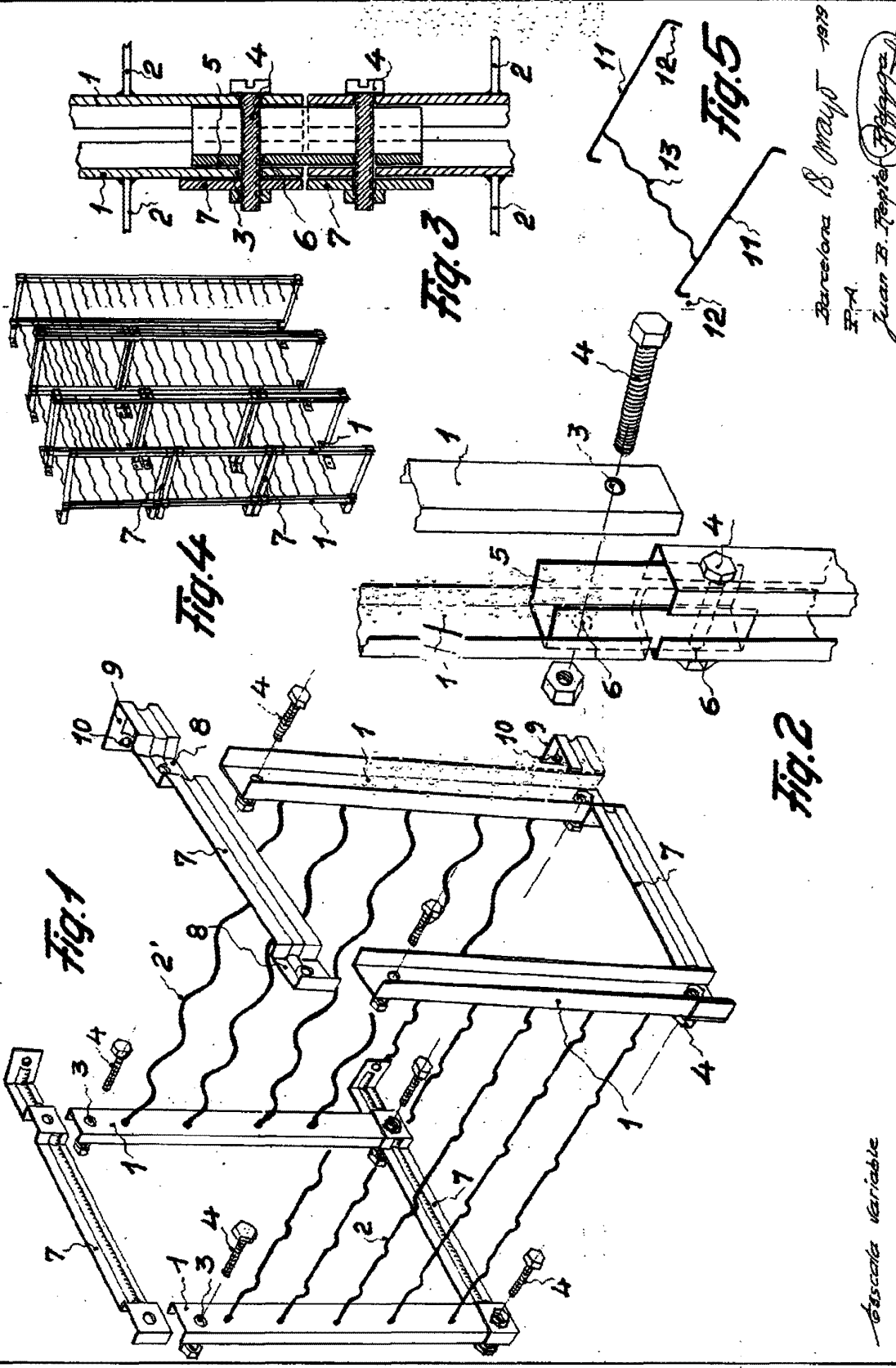
P.A. de D. Fernando Colomé Planas

JUAN B. RENTER RIBAURA



D. Fernando COLOMÉ Planas

Fig. Única



Barcelona 18 Mayo 1919
 F. A.
 Juan B. Ferrer
 M. Ferrer

Escalera variable

1000