



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	243632	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1980

30 PRIORIDADES	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B21 F 15/10

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
REMACHADORA MIXTA

71 SOLICITANTE (ES)
D. Andrés Pérez Aniento

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Madrisol, 7 El Plantío (Madrid-23)

72 INVENTOR (ES)
el mismo

73 TITULAR (ES)
el mismo

74 REPRESENTANTE
el mismo

La presente memoria se refiere al Modelo de Utilidad de una Carcasa para Remachadora MIXTA descrita según la siguiente clasificación.

- Generalidades
- Descripción
- Funcionamiento y características
- Reivindicaciones.

GENERALIDADES.

Se trata de una herramienta Remachadora cuya Carcasa permite trabajar con ella en dos posiciones diferentes según interese al uso de la misma. En la posición (figura "I") primera, el movimiento de vaiven del mecanismo interior de la Remachadora (que es el mismo eje del remache a colocar) es paralelo, de la misma dirección, que el brazo fijo "A" de la herramienta. Mientras que en la posición de la figura "II" dicho eje de vaiven es perpendicular al brazo fijo "B" en éste caso. En el primer caso (figura "I") el brazo "A" se inmoviliza mediante el eje "Z" según se verá mas adelante, a la pieza "C", quedando libre el brazo "B" que describe un arco de giro, sin embargo en el segundo caso (fig. "II") es el brazo "B" que queda inmovilizado con el eje "Z" e "Y" mientras se ha dejado libre el brazo "A" que es el que puede recorrer el arco de giro. Así, en el primer caso (Fig. "I") se tiene una Remachadora RECTA (eje de vaiven de misma dirección que brazo fijo) mientras en el segundo caso (fig. "II") se tiene una Remachadora ACODADA (eje de vaiven a 90 grados con el brazo fijo) resultando una Remachadora MIXTA para trabajar en ambas posiciones.

DESCRIPCION.

En la siguiente descripción nos referiremos a la forma de las piezas señaladas con letras y números en la figura "III" (Despiece).

Pieza (A).-Es un brazo de longitud variable que tiene en un extremo una horquilla que presenta en cada uno de sus dos extremos, dos agujeros (6) y (7) y un eje saliente (s). El otro extremo del brazo tiene una empuñadura anatómica a la mano.

Pieza (B).-Es otro barzo que tambien termina en un extremo en una horquilla que en cada una de sus extremidades tiene dos agujeros y un eje saliente (8), (9) y (r) si bien en este caso, los tres estan alineados con ele eje del brazo.

Pieza (C).-Es un cuerpo atravesado longitudinalmente por un hueco cilindrico que aloja al mecanismo de vaiven (G) y que transversalmente tiene cinco agujeros (1),(2),(3),(4) y (5) que combinados entre sí con los brazos (A) y (B) y con los tres ejes cilindricos (X), (Y) y (Z) dan la doble posibilidad de trabajar en forma recta ó acodada según se describirá en su "Funcionamiento".

Pieza (D).-Son dos piezas iguales que actuan como bielas de dos longitudes adecuadas para el funcionamiento recto ó

(10), (11) y (12) que proporcionan las dos distancias entre (12) y (10) y entre (12) y (11).

Pieza (E).-Es un prisma exagonal cuyos extremos terminan en ejes cilindricos para calar sendas bielass (D) por sus agujeros (12). Tiene ademas en el punto medio de su longitud, un agujero que aloja al tornillo (F) para unir (E) al mecanismo de vaiven (G).

Pieza (F).-Tornillo

Pieza (G).-Mecanismo de vaiven de la Remachadora constituido por pinzas de agarre y muelle.

Pieza (X).-Eje cilindrico que une permitiendo su giro, al brazo (A) con el cuerpo (C) calando al agujero (1), y el (7)

Pieza (Y).-Eje cilindrico que une el brazo (B) con el cuerpo (C) ya sea en el agujero (5) cuando se actúa como Remachadora Recta ó en el agujero (4) cuando se actúa como Remachadora Acodada, (figuras "I" y "II" respectivamente), en ambos casos a través del agujero (8) de (B).

Pieza (Z).-Eje cilindrico inmovilizador que calando a los agujeros (6) de (A) con (2) de (C) inmoviliza el brazo (A), mientras que calando los agujeros (9) de (B) con (3) de (C) inmoviliza el brazo (B) resultando en uno ó en otro caso la Remachadora Recta de Figura "I" ó la Remachadora Acodada "II".

Los tres ejes (X), (Y) y (Z) disponen de sistemas de fijación en sus dos extremos mediante grupillas elásticas ó pasadores para evitar que se salgan de sus agujeros.

FUNCIONAMIENTO Y CARACTERISTICAS.

Dado que esta Remachadora MIXTA tiene dos formas de funcionar según convenga a la clase de trabajo a realizar se describe por separado cada una que a su vez presenta dos posiciones extremas de su accionamiento.

REMACHADORA RECTA según figura "I".-En este caso se sitúa el brazo (A) girandolo sobre su eje (X) que cala a los agujeros (7) de (C) con (7) de (A) haciendolo coincidir por su agujero (6) de (A) con el (2) de (C) y pasando entonces el eje inmovilizador (Z) que mantiene así rígido el brazo (A).

El brazo (B) se sitúa calando el eje (Y) por los agujeros (8) de (B) con (5) de (C) por lo que éste brazo (B) puede girar libremente alrededor de (y) como punto de apoyo de una palanca de segundo género y calando entonces el eje (R) de (B) en el agujero (10) de (D) que es la biela que unida por el otro agujero (12) a (t) de (E) transforma en movimiento de vaiven de (t) a (t') y viciversa el movimiento de giro del brazo (B) movil y desplazando así el mecanismo (G) dentro del hueco cilindrico de (C) al pasar el brazo de (B) a (B') respectivamente.

REMACHADORA ACODADA según figura "II".-En éste caso el brazo (B) se inmoviliza por (3) de (C) en los agujeros (Y) y (Z) en los agujeros

(8) de (B) con (4) de (C) y (9) de (B) con (3) de (C) respectivamente. En éste caso el eje (X) sigue como en el caso anterior calando (7) de (A) con (1) de (B) pero al quedar libre el (6) de (A), el brazo (A) puede girar libremente alrededor de (X) actuando como una palanca de primer género y uniendo entonces la biela (D) calando el eje (s) de (A) en el agujero (11) de (D) mientras el otro agujero (12) de (D) sigue calado por (t) de (E), se transforma el giro del brazo (A) a (A') en el movimiento de vaiven del mecanismo (G) del punto (t) al (t') respectivamente.

Este modelo dispone sobre cada uno de sus mangos (A) y (B) de sendos topes desplazables a lo largo de los brazos y giratorios alrededor de estos que se fijan mediante tornillos de presión para regular la distancia mínima de cierre de los brazos (A) y (B) al final de su recorrido.

Esta característica de doble uso de forma Recta y Acodada permite con esta herramienta trabajar de frente o de costado respecto de las superficies a remachar según éstas lo recomienden.

En el caso de Remachadora Recta de la figura "I" queda el agujero (5) de (C) libre para colgar la herramienta de un muelle accesorio ó sirga que la mantiene colgada en el espacio a la vez que se le reduce su peso por efecto del muelle. En el caso de Remachadora Acodada el agujero libre para colgar la herramienta es el (4) de (C).

REIVINDICACIONES.

1) Remachadora Mixta caracterizada por su doble posibilidad de actuar como Remachadora Recta para trabajar de frente a la superficie de los remaches, ó como Remachadora Acodada para trabajar de costado a dicha superficie y que consta de dos brazos que pueden situarse de forma conveniente a cada trabajo a realizar, inmovilizando en cada caso uno ú otro según convenga con respecto al cuerpo que aloja el mecanismo de vaiven.

2) Remachadora Mixta caracterizada por un cuerpo que aloja el mecanismo de vaiven y que presenta cinco agujeros transversales al eje de vaiven dispuestos convenientemente para que mediante dos ejes pivocantes (X) e (Y) y un eje inmovilizador (Z) se puedan fijar un brazo (A) ó (B) ya sea en la posición paralela al eje de vaiven (como Remachadora Recta de figura "I") ó perpendicular a dicho eje (como Remachadora Acodada figura "II") mientras en cada caso el otro brazo pivota libremente actuando como palanca de segundo género ó como palanca de primer género respectivamente.

3) Remachadora Mixta caracterizada por dos bielas de dos distancias que teniendo tres agujeros cada una (D) permite obtener dos larguras diferentes que sirven para cada una de las dos formas diferentes de trabajo, según se acoplen por los ejes (t) y (r) de la figura "I" ó por (t) y (s) de la figura "II", y que transforman en movimiento de

vaiven el movimiento giratorio de los brazos (A) ó (B).

4) Remachadora Mixta que dispone sobre sus dos brazos ó palancas de accionamiento, de sendos topes giratorios y desplazables para regular en cada caso de "I" ó "II" el cierre mínimo de los brazos.

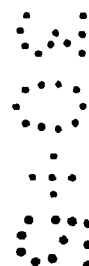
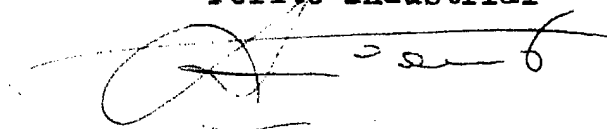
5) Remachadora Mixta que en sus dos formas de trabajo Recto y Acodadao presenta sendos agujeros (4) y (5) por los que se puede colgar de lo alto mediante un muelle accesorio que le elimina peso.

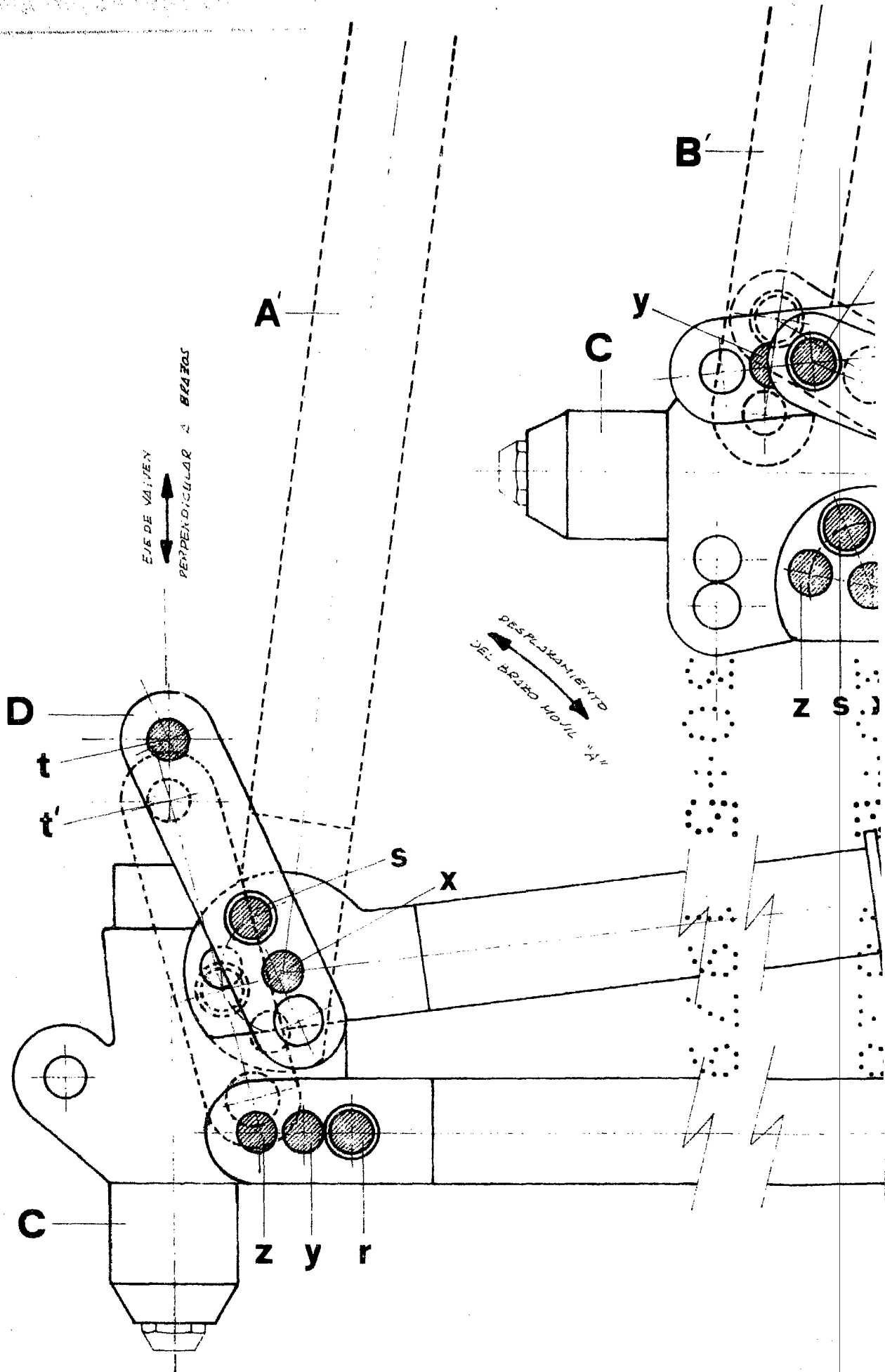
6) Remachadora Mixta.

todo ello según queda enunciado en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y acompañada de dibujos de conjunto en dos posiciones recta y acodada y otro dibujo de despiece, según figuras "I", "II", y "III".

Madrid, 17 mayo 1.979

Andrés Pérez Aniento
Perito Industrial





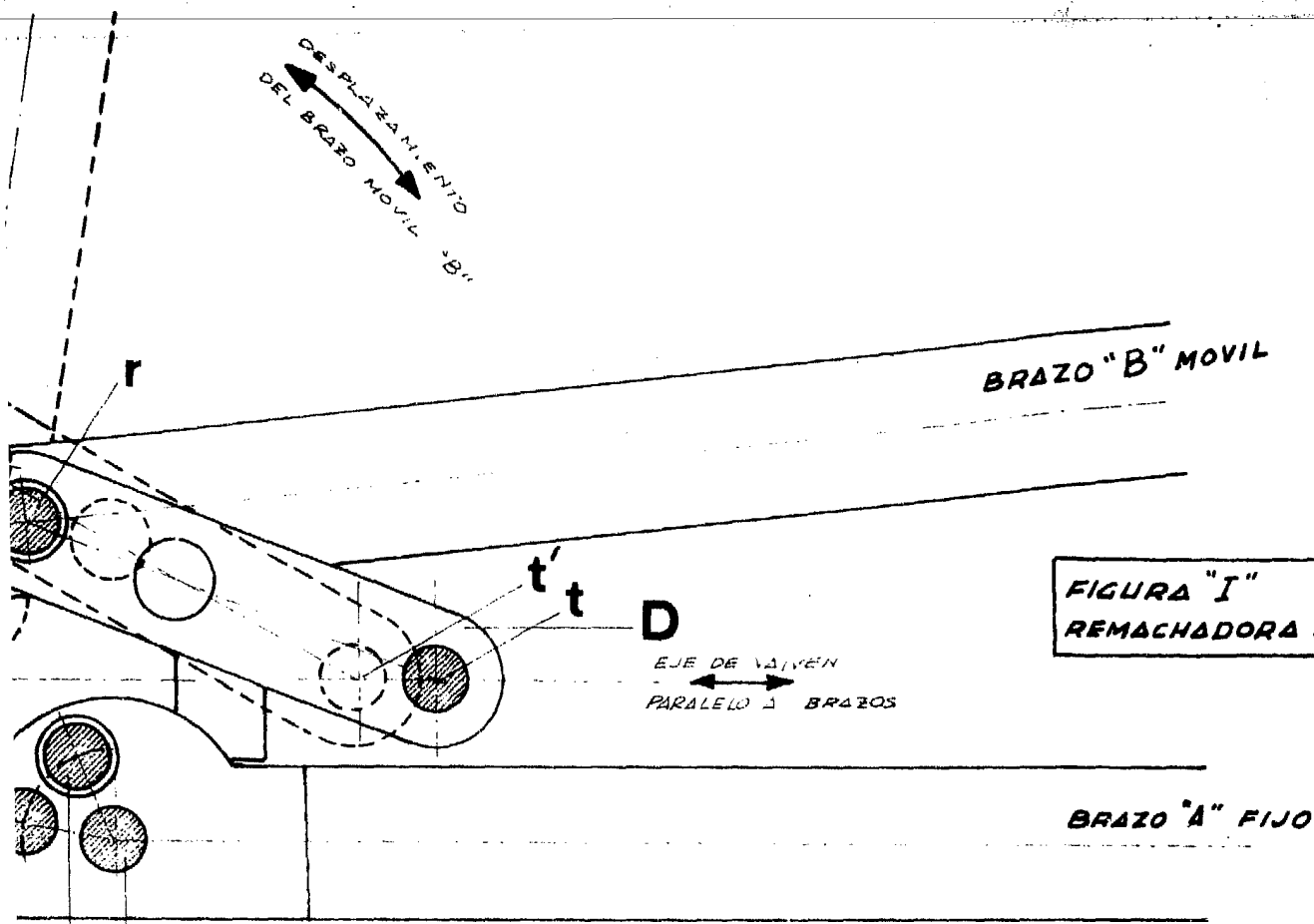


FIGURA "I"
REMACHADORA RECTA

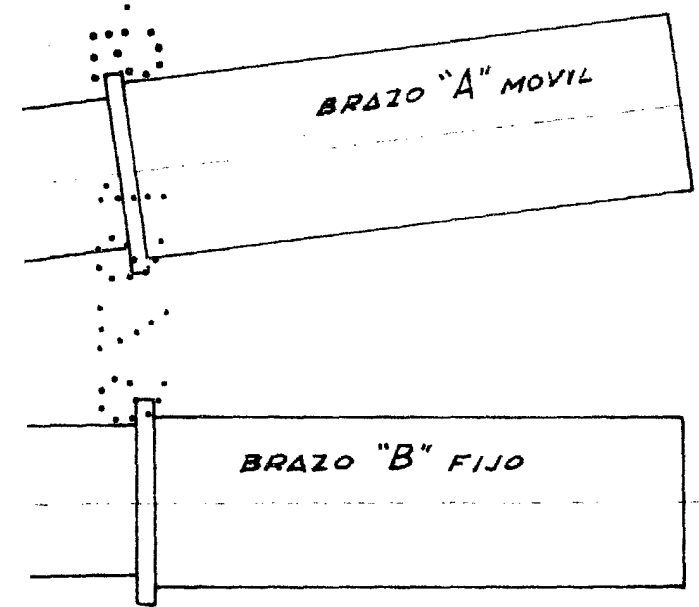
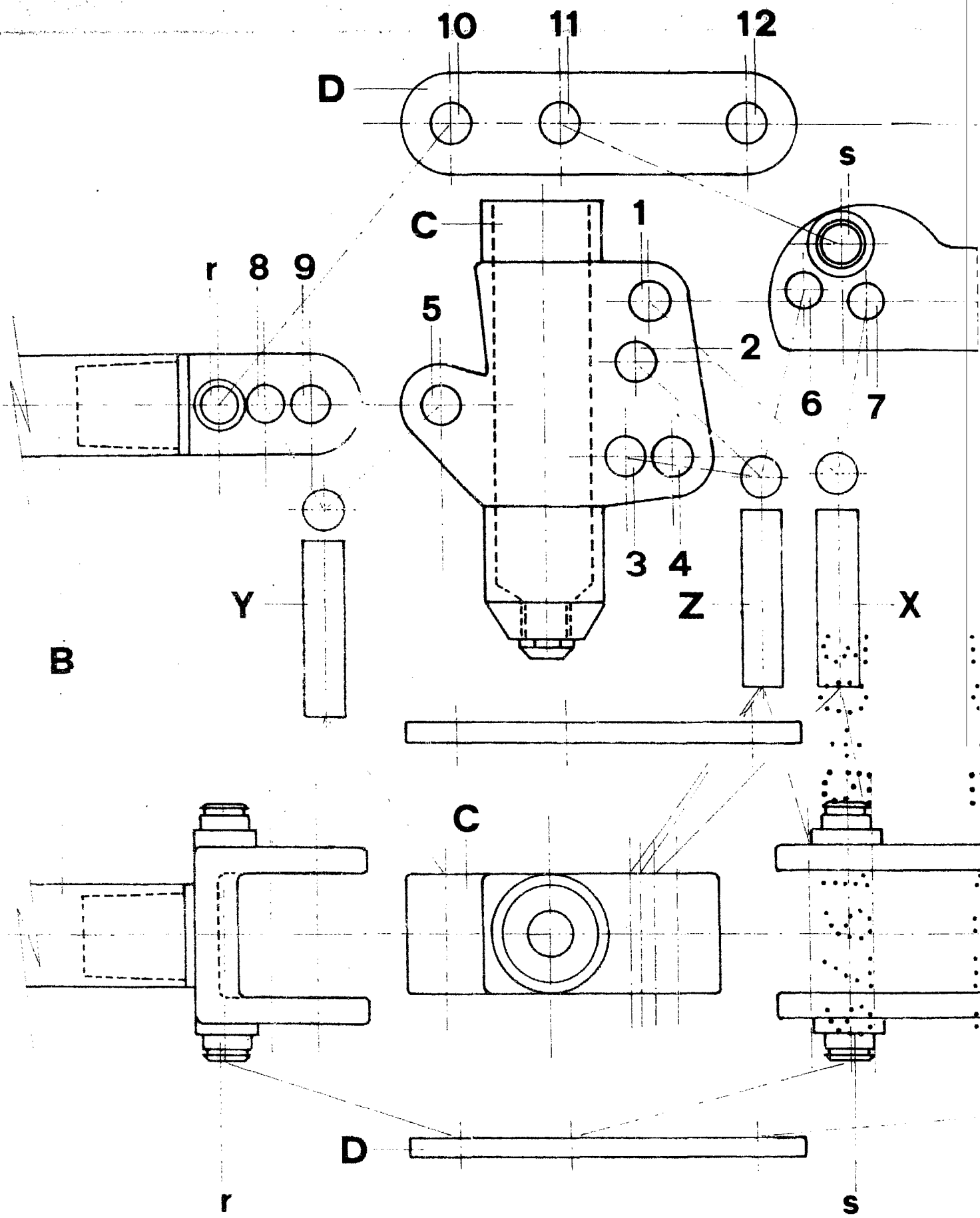


FIGURA "II"
REMACHADORA ACODADA

Handwritten signature



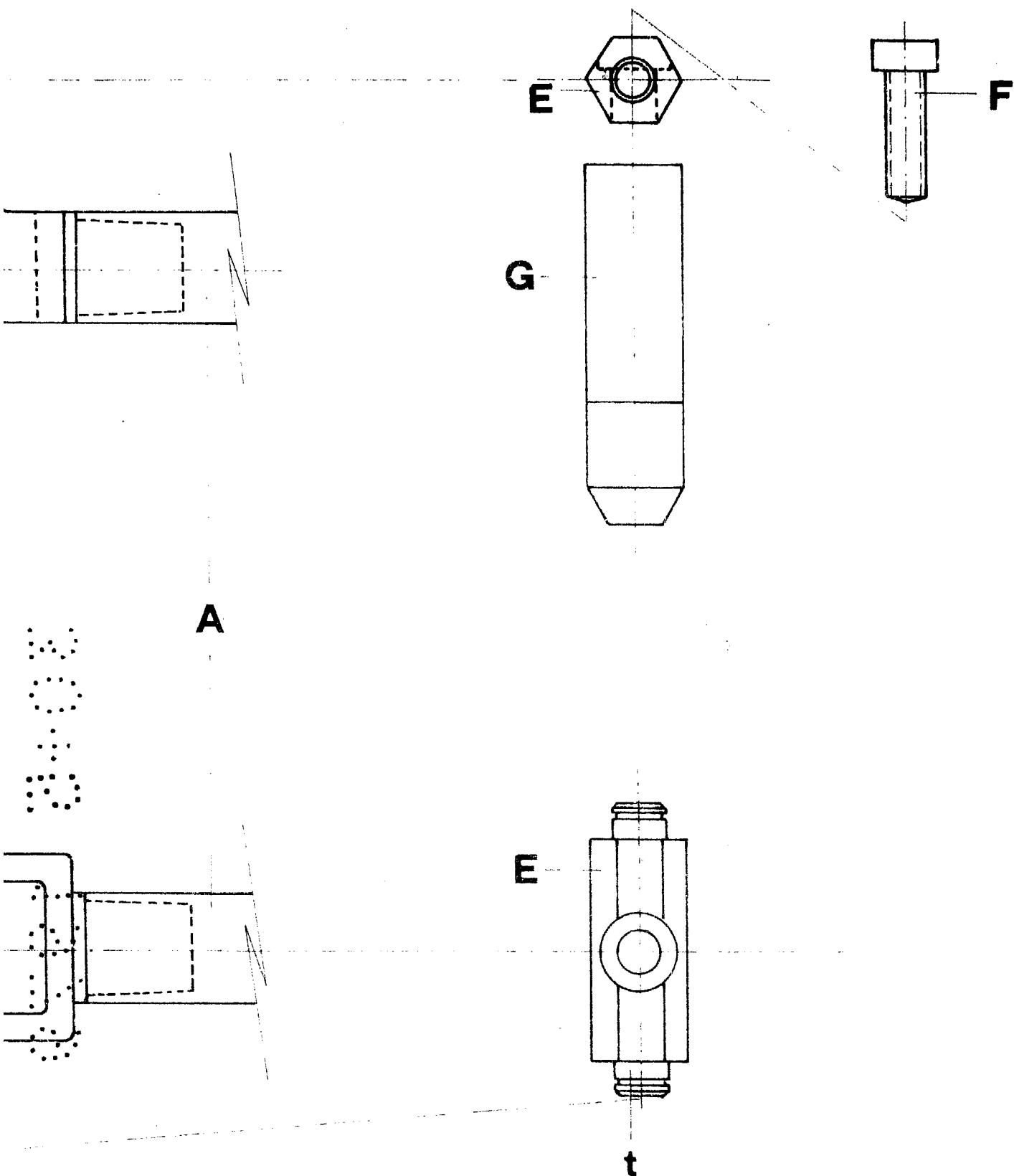


FIGURA "III"
DESPIECE

[Handwritten signature]