



ESPAÑA

(10) ES	(11) NUMERO
(21)	243615
(22)	FECHA DE PRESENTACION
	29 MAY. 1979

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	
(31) NUMERO	(32) FECHA
(33) PAIS	
(37) FECHA DE PUBLICIDAD	(38) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E01F9/00
(34) TITULO DE INVENCIÓN	
"MARCADOR REFLEXIVO DE PAVIMENTOS".	
(71) SOLICITANTE (S)	
DE MARIA AUXILIADORA MORATO ENCIGUANDOS.	
DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
C/ Pintor José Pinazo nº, 17 - 160 VALENCIA.-	
(72) INVENTOR (ES)	
(73) TITULAR (ES)	
(74) REPRESENTANTE	
DON JOSE LOPEZ CORTES.-	



MEMORIA DESCRIPTIVA

El Modelo de Utilidad a que se refiera la presente memoria descriptiva y los dibujos anexos, trata de un marcador reflexivo de los pavimentos de las carreteras, calles y vías públicas en general.

5 Dicho marcador es del tipo general ya conocido que viene ya empleándose en las vías públicas, constituidos por un cuerpo que se fija al pavimento para que resalte sobre él, generalmente mediante espárragos a manera de clavos, provistos en una o en ambas caras de prismas internos cap-
10 tadores y reflectores de la luz de los faros, formando así sobre el pavimento pequeñas zonas reflexivas utilizadas para formar líneas delimitadoras o que llamen la atención en puntos o zonas peligrosas o que requieren cierto cuidado. Aún siendo el marcador objeto del presente modelo, de dicho tipo general, presenta una constitución original que lo diferencia de los actualmente conocidos a los que aventaja en propiedades tan importantes como la rapidez de su fijación sobre el pavimento y el notable efecto reflexivo y marcador, además de la posibilidad de constituirlo de dos colores diferentes, combinables a voluntad e indelibles, lo que permite
15 aplicarlo y utilizarlo en muy variadas necesidades y circunstancias de señalización o marcado del pavimento.

20 El nuevo marcador de pavimentos a que nos referimos, se caracteriza esencialmente porque la caja hueca, que



5

10

15

20

25

invertida adopta forma de pirámide truncada de base cuadrangular, está constituida por dos medias cajas de plástico, unidas a testa por sus bordes, en los que hay un rebuesamiento con entrantes y salientes que se ensamblan, teniendo en la cara interna de una o de las dos caras en pendiente de los lados mayores los múltiples pequeños prismas ópticos, reflexivos de la luz, con la particularidad de hallarse recubiertos de una película de aluminio puro prensada a altas temperaturas. De este modo, moldeando en la fabricación en serie las medias cajas de plástico de colores variados e incluso incoloras y transparentes, al unir las de dos en dos para constituir la caja que integra el marcador, podemos combinar una media caja de un color y la otra media caja de otro, por ejemplo rojo y blanco, amarillo y blanco y otras combinaciones.

El hecho de componer la caja integrante del marcador de dos medias partes, permite también moldear algunas medias partes sin prismas ópticos de manera que se combine una media caja con prismas reflexivos con otra media caja sin ellos, para obtener marcadores monodireccionales, o bidireccionales si las dos medias cajas unidas poseen internamente prismas ópticos reflexivos.

Otra característica de estos nuevos marcadores consiste en que la caja constituida con alguna de las combinaciones de colores o de prismas ópticos según anteriormente se ha expuesto, se rellena de una masa compuesta por una mezcla de granza o recortes de plástico, por ejemplo de desperdicios, con una resina epoxy para formar un cuerpo macizo



y una base de naturaleza adecuada para conseguir una solidísima y permanente unión al pavimento pegando los marcadores al mismo mediante resina epoxy sin carga.

5

Para que lo anteriormente expuesto resulte más fácilmente comprensible; se adjunta una lámina conteniendo unas figuras que representan dos ejemplos de realización, o mayor dicho, dos combinaciones de marcador obtenidas con los elementos que lo caracterizan, debiendo hacer constar que por su condición de ejemplos no deben interpretarse en sentido restrictivo sino amplio y general.

10

Dichos dibujos representan en sus figuras como sigue:

15

Fig.1.- Perspectiva de un marcador, al que puede denominarse monodireccional, por tener una cara reflexiva y la otra no.

Fig.2.- Perspectiva de otro marcador al que puede denominarse bidireccional, por tener las dos caras opuestas reflexivas.

20

Fig.3.- Sección transversal por A-B, de la figura 2.

Fig.4.- Sección transversal de la caja hueca integrante del marcador, sin la masa de relleno.

25

Fig.5.- Perspectiva de la caja hueca integrante del marcador, sin la masa de relleno, e invertida; con las dos medias cajas separadas.

De acuerdo con dichas figuras los ejemplos de mar



cadores representados en ellas, tienen la siguiente composición:

El marcador monodireccional representado en las figuras 1 y 5, se compone de una media caja -1- y de otra -2-, que al juntarse y unirse forman una pirámide invertida, truncada, de base cuadrada y hueca. La media caja -1- tiene en la cara interna de uno de los planos inclinados mayores, múltiples prismas paralelepípicos -3- de base cuadrangular y en relieve, alineados al tresbolillo, sobre los cuales se ha adherido, mediante prensado a altas temperaturas, una fina película de aluminio puro, que constituirán los medios reflexivos de la luz de los faros de los vehículos que se incidán sobre el plano inclinado de esta media caja. En cambio la otra media caja -2- no tiene prismas ópticos en la zona -4- del plano inclinado. Ambas medias cajas -1- y -2- tienen uno de sus bordes reforzado con un regresamiento -5- y en él unos entrantes -6- y salientes -7- para ensamblarse, teniendo, además un ensanchamiento -8- en los bordes de los planos inclinados, formando dos largas pestañas -9-.

En cuanto al marcador bidireccional representado en las figuras 2, 3 y 4, se constituye con dos medias cajas -1- unidas la testa y ensambladas, de manera que disponda de dos zonas reflexivas de la luz en los planos inclinados opuestos en donde se hallan los prismas ópticos 3 recubiertos de la película de aluminio puro.



5 En ambos casos, la caja hueca que se forma (figuras 3 y 4), se rellena de una masa -10- (Figura 3) constituida de una mezcla de desperdicios triturados de plástico, o granza de plástico, y de resina epoxy, interviniendo el plástico en mayor cantidad, pues a la resina epoxy se le asigna el papel de aglomerante, por lo que podría sustituirse por otro aglomerante adecuado.

10 Una vez preparados los marcadores según se ha expuesto, o sea con el relleno -10- en su interior están en condiciones de aplicarse sobre el pavimento adhiriéndolos a él con una resina epoxy, y un endurecedor de acción rápida, que los fija y retiene muy fuertemente, permitiendo formar con ellos rayas o líneas, o bien intercalarlos en las rayas o líneas que marquen el pavimento de las vías públicas, llamando fuertemente su atención, tanto de día como de noche, por su colorido y por la reflexión que efectúan de la luz de los focos de los vehículos que incida en los planos llenos de prismas ópticos.

15 Huelga aclarar que estos nuevos marcadores reflexivos para pavimentos podrán fabricarse en variedad de clases de plástico, de medidas y de formas y colores, así como hacerse de ellos el uso que se crea conveniente, combinándolos o nó con otros elementos marcadores o de señalización de vías públicas.

20



REIVINDICACIONES

5 1.- Marcador reflexivo de pavimentos esencialmente caracterizado por el hecho de estar constituido por dos medias cajas que, uniendo a testa sus bordes, constituyen una caja hueca preferentemente en forma de tronco de pirámide truncada de base cuadrangular, disponiendo o no en cada uno de dichos bordes de un regruasamiento con entrantes y salientes que facilitan la unión por ensamblamiento.

10 2.- Marcador reflexivo para pavimentos, caracterizado porque de las medias cajas de la precedente reivindicación habrá unas dotadas en la cara interna del plano inclinado de mayor extensión de múltiples pequeños prismas recubierto de una fina película de aluminio puro aplicada a presión y con altas temperaturas, constituyendo la zona reflexiva de la luz que incida en dicho plano inclinado
15 mientras que otras medias cajas careceran de dichos prismas ópticos en la referida zona y tanto una clase de medias cajas, como otras, se moldearan de diversos colores, de manera que sea posible componer cajas mixtas unidireccionales, con una cara reflexiva y la otra no, bidireccionales
20 con ambas caras reflexivas y de uno sólo o de dos colores, según la aplicación que de ellas haya de hacerse.

25 3.- Marcador reflexivo para pavimentos, caracterizado porque a las cajas huecas constituidas según las precedentes reivindicaciones se les dota con posterior-

29



-8-

5 ridad a su composición de un relleno constituido por una
masa de plástico en granza o desperdicios de plástico tri-
turado, aglomerado con una resina, preferentemente epoxy,
adhiriéndose posteriormente al pavimento con resina epoxy
y endurecedor.

4.-"MARCAOR REFLEXIVO DE PAVIMENTOS".

10 De conformidad en un todo en lo esencial y
fines industriales a lo descrito en la precedente memoria
descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos pla-
nos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o
mecnografiadas por una sola cara a doble espacio.

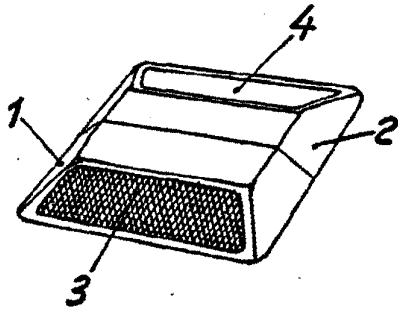
Madrid, 29 MAY. 1979

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.



Fig.1



429 MADRID

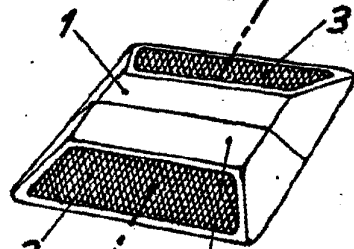


Fig.2

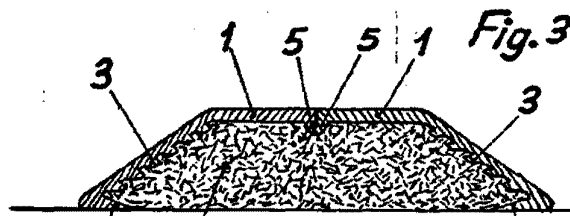


Fig.3

sección A-B

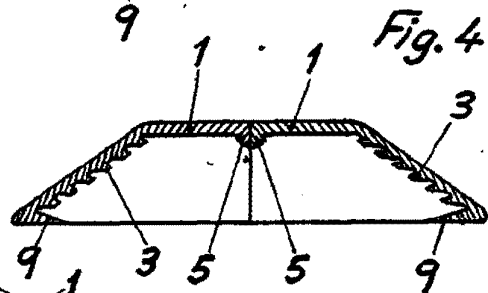


Fig.4

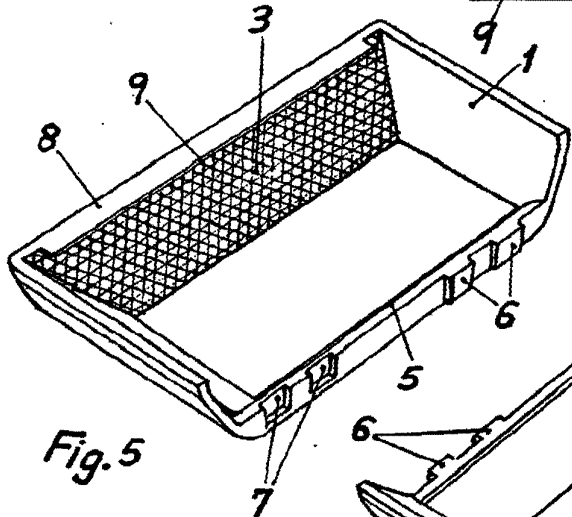
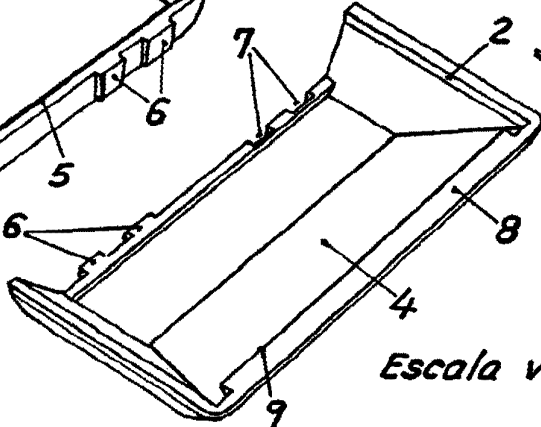


Fig.5



Escala variable

MADRID

29 MAY 1979

JOSE LÓPEZ CORTES
P. P. / m / m