



ESPAÑA



19	ES	11	NÚMERO	10	Y
		21	243454		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			23 Mayo 1979		

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NÚMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65D 5/50

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"DISPOSITIVO PARA FACILITAR EL ARMADO Y CIERRE DE CAJAS DE CARTONCILLO O SIMILAR"	

71	SOLICITANTE (ES)
JORBA, Sociedad Anónima	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
IGUALADA (Barcelona), c/Rubió, 10	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. José Ibáñez Verdugo	

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El dispositivo que es objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad constituye una importante mejora en el armado y cierre de cajas, especialmente cajas de cartoncillo, del tipo en que con la lámina de origen, una vez marcada y troquelada, se forma un tubo en el interior del cual se coloca una pieza que tiene en planta la misma forma que la sección de dicho tubo y un diámetro ligeramente inferior, para deslizarse por él y apoyarse en un escalón formado por el dobléz del borde, constituyendo así el fondo de la caja y al mismo tiempo un buen refuerzo para el armado.

Con la mejora que supone este nuevo dispositivo se hace más efectivo y seguro el apoyo de la pieza de fondo, aunque tenga que soportar un cierto peso o una cierta presión.

Consiste esencialmente en producir un marcado a presión para facilitar el dobléz, en varios puntos equidistantes entre sí, precisamente en la parte que será el borde del tubo y que luego se pliega y adhiere sobre sí misma para formar la arista o escalón interior antes mencionado. Estos marcados adoptan sensiblemente una forma de campana con otro marcado vertical en su centro, y la

superficie comprendida entre los marcados curvos quedará sin pegar.

25

Para completar esta descripción se hace referencia en lo que sigue al dibujo adjunto, dado a título de ejemplo ilustrativo, no limitativo, en el que:

30

La figura 1ª muestra un sector del borde inferior de una lámina de cartoncillo o similar, preparada para la formación de un envase del tipo indicado antes.

La figura 2ª es el mismo sector una vez que se ha plegado sobre sí mismo el borde inferior.

La figura 3ª representa en sección el tubo formado por la unión de dos bordes opuestos de dicha lámina.

35

La figura 4ª es un detalle de la formación de los picos salientes, formación que se produce automáticamente cuando el tubo toma su forma cilíndrica o similar.

40

Según puede observarse en la figura 1ª, la lámina de origen -1- tiene un marcado para dobléz -1'- mediante el cual el faldón que sigue -2- puede plegarse hacia arriba y adherirse sobre la cara interna de la lámina -1-. Ahora bien, este faldón lleva varios marcados iguales de tres líneas, dos laterales curvadas y simétricamente opuestas -3- y otro vertical central.

45

La parte de faldón -2- se pega a -1- excepto en

la superficie -4- delimitada por las líneas -3-.

De esta forma, cuando se forma el tubo, figura 3ª, estas superficies -4- por virtud de la tensión que ejerce la pared exterior -1- y del marcado vertical, se desplazan hacia el interior formando picos salientes como se ve en la figura 3ª y en el detalle de la 4ª.

Así, al introducir por arriba el disco -5- se desliza por el interior hasta encontrar el escalón que supone la arista del borde de -2- y los cuatro o más puntos de apoyo que suponen las cartelas formadas por las partes salientes -4-, lo que le presta una solidez y seguridad muy firmes.

Aunque en el ejemplo se ha representado un tubo cilíndrico, por ser la forma más usual, es evidente que el dispositivo es igualmente eficaz en tubos de sección ovalada, e incluso en triangulares o rectangulares si los marcados -3- y superficies -4- coinciden con las esquinas.

Esta especial formación de los apoyos internos auxiliares -4- lleva consigo otra importante ventaja, y es la de que son aplicables incluso en envases que se suministran en lámina o con el tubo ya formado y aplastado para ocupar el mínimo espacio.

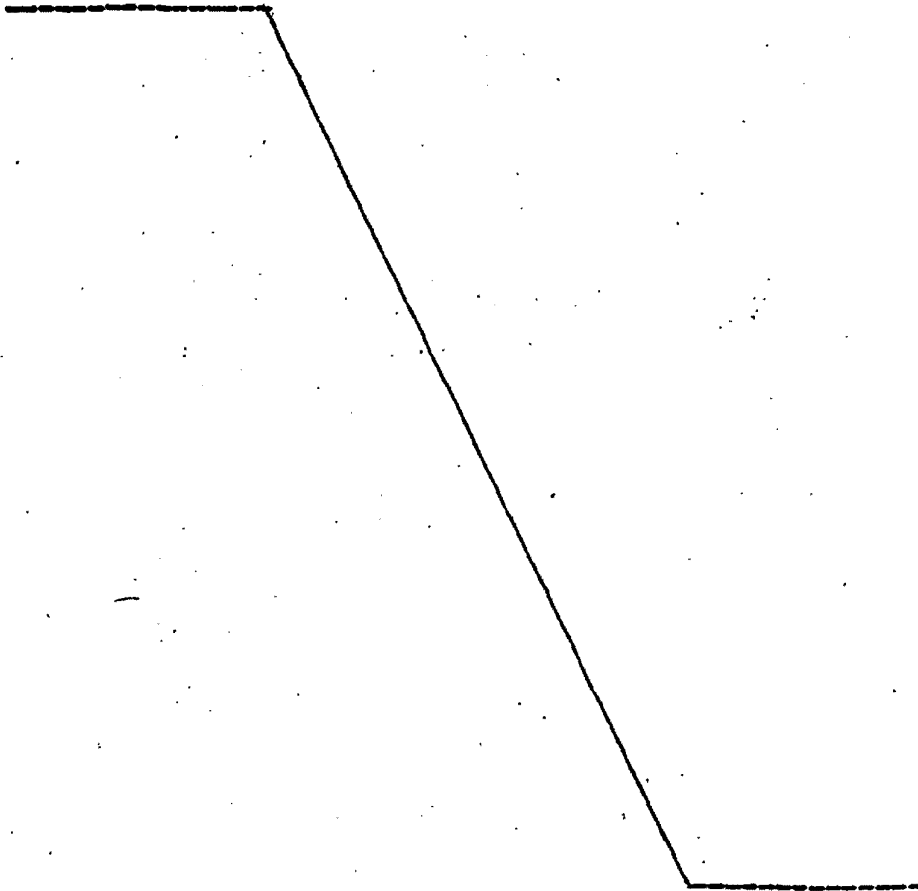
70

En el objeto descrito caben naturalmente modificaciones de forma, dimensiones, proporciones y materias sin apartarse de su esencialidad, por lo que se hace constar que tales modificaciones se entenderán incluidas en esta solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

75

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad en España las siguientes:



REIVINDICACIONES

80 1^a.- Dispositivo para facilitar el armado y
cierre de cajas de cartoncillo o similar, del tipo en
que una lámina de origen es troquelada y marcada de for-
ma que mediante la unión de dos bordes opuestos se fór-
ma un tubo de diversas secciones, caracterizado por el
hecho de que la zona del faldón inferior que se dobla
85 y adhiere sobre sí misma, para dar lugar al escalón in-
terior de apoyo de la pieza de fondo, sufre una serie de
marcados para dobléz en varios puntos previstos, según
las dimensiones y destino del envase, los cuales se con-
figuran cada uno por tres líneas, dos curvadas y simé-
90 tricamente opuestas y una central vertical, quedando la
superficie comprendida entre las líneas curvadas sin ad-
herir a la lámina, con el fin de que al ser formado el
tubo estas superficies se desplacen ligeramente hacia
el interior formando picos salientes y constituyendo
95 fuertes y eficaces puntos de apoyo para la pieza que ha
de constituir el fondo.

2^a.- DISPOSITIVO PARA FACILITAR EL ARMADO Y
CIERRE DE CAJAS DE CARTONCILLO O SIMILAR.

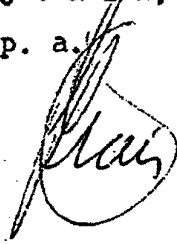
100 Todo tal y como se describe y reivindica en
la presente Memoria Descriptiva que consta de seis ho-

jas mecanografiadas por una copia de sus caras y se ilustra con los dibujos que la acompañan.

Madrid, a veintitres de Mayo de mil novecientos setenta y nueve.

J O R B A, S.A.

p. a.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Plas', written over the 'p. a.' text.

2349 1070

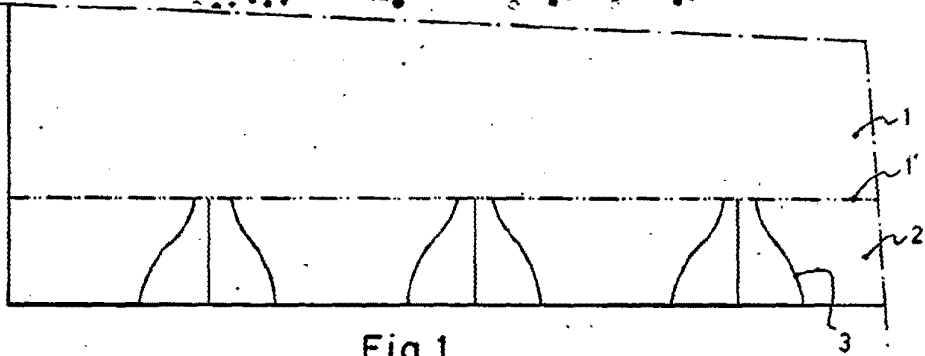


Fig.1

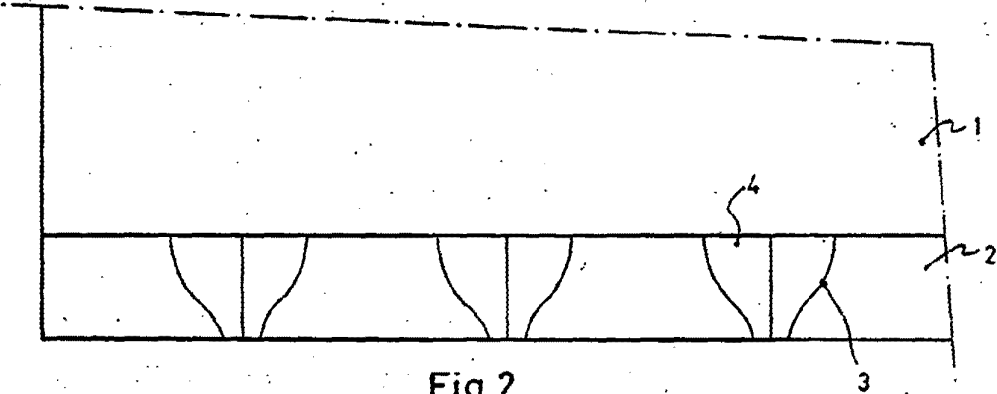


Fig.2

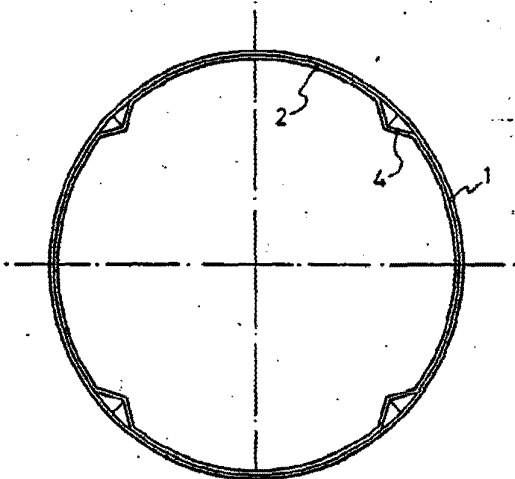


Fig.3

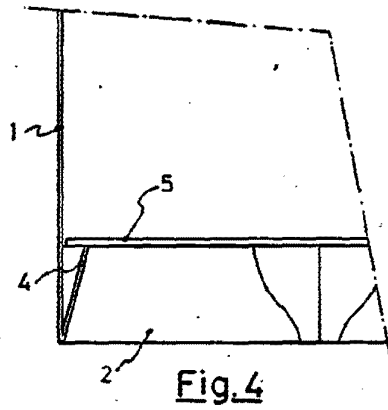


Fig.4

MADRID, 23 Mayo 1979