



ESPAÑA

ES	243438	Y
FECHA DE PRESENTACION		
- 8 MAYO 1979		

MODELO DE UTILIDAD

Se describe el objeto de la invención de acuerdo con el contenido de la memoria adjunta.

66 PRIORIDADES: 67 NUMERO	68 FECHA	69 PAIS
67 FECHA DE PUBLICACION	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL FAGL A1A2	
64 TITULO DE LA INVENCIÓN " TUBO PERFORADO "		
71 SOLICITANTE (S) POLYMER S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Carretera de Ribes, Km.13 -MONTCADA-IBIKAC (BARCELONA)		
72 INVENTOR (ES) DON RAON Y DON ROBERTO RAIGS PAGANS, ambos de nacionalidad española.		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE DON LEONCIO DEL RIO OUYAS		

MEMORIA DESCRIPTIVA

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se indica en su enunciado, un tubo perfeccionado.

De manera más concreta, el presente modelo se refiere a un tubo que, aún pudiendo eventualmente admitir otras

5 aplicaciones, ha sido especialmente diseñado en vistas a su utilización en procesos médicos y veterinarios. A este efecto, el tubo objeto de la invención, que preferentemente, aunque no necesariamente, se moldeará por extrusión, en longitudes indefinidas y a partir de un material



10 flexible o semirrígido, presenta, de manera esencial, una banda o línea continua, dispuesta en sentido longitudinal, constituida a base de un material opaco a las radiaciones utilizadas en procedimientos clínicos. De esta forma y merced a la previsión de esta banda longitudinal opaca



15 a las radiaciones, al introducir el indicado tubo en el cuerpo de una persona o animal, para efectuar algún tratamiento o exploración interna, puede seguirse exactamente su recorrido por medio de Rayos X, u otros rayos, en vistas a colocar exactamente su extremidad libre en el

20 punto que interese, sin pasarse ni quedarse corto. Por lo demás, como se comprende, dándose esta característica esencial, podrán variar - sin apartarse del ámbito de protección del registro que se solicita - todas las caracte-

rísticas accesorios que puedan concurrir en el conjunto,
 tal como el material constitutivo del tubo, la forma y
 el proceso de obtención del mismo, la forma de incorpo-
 rar al conjunto la indicada banda longitudinal de mate-
 5 rial opaco a las radiaciones, la situación relativa de
 esta banda, que podrá ser interior, o exterior o hallar-
 se ocluida en la pared, la sección del tubo y de la ban-
 da, el número de cavidades longitudinales separadas que
 presente el tubo, etc., etc. Sin embargo, en una forma
 preferente de realización, el tubo se moldeará, según
 10 dicho, por extrusión, en longitudes indefinidas, a par-
 tir de un material dotado de un cierto grado de flexibi-
 lidad, y la tira de material opaco a las radiaciones, que
 podrá, por ejemplo, presentar una sección circular, se
 15 incorporará al conjunto en el propio proceso de extrusión,
 y quedará ocluida en el espesor de la pared del tubo, que-
 dando aislada tanto del exterior como de la cavidad inte-
 rior.

Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto que-
 20 da expuesto, con el presente escrito se acompaña una lá-
 mina de dibujos, en los que - en forma esquemática y,
 desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase -
 se ha representado un ejemplo concreto de realización
 práctica del tubo perfeccionado objeto de la invención.

En estos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva del indicado tubo, y la figura 2 es una sección transversal, a escala sensiblemente aumentada, del propio tubo representado en la figura 1.

5 Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El tubo objeto de la invención - señalado en su conjunto con la referencia 1 - podrá, según dicho, presentar una sección circular u otra cualesquiera que se considere apropiada, pudiendo eventualmente - en vistas a la aplicación concreta a que en cada caso se destine - presentar uno o más tabiques interiores 2, que dividan su cavidad axial en dos o más cavidades independientes 3-3', herméticamente separadas. De manera esencial, de acuerdo con la invención, el indicado tubo comporta una banda o línea continua longitudinal 4, de sección circular u otra cualesquiera apropiada, constituida a partir de un material opaco a las radiaciones utilizadas en procedimientos clínicos, todo ello con las ventajas ya analizadas. Finalmente, tal como se ha representado en los dibujos, en una

10

15

20

forma preferente, aunque no necesaria de realización, esta banda o línea longitudinal opaca a las radiaciones, se incorporará al conjunto en el propio proceso de moldeo por extrusión mediante el que se obtendrá el mismo, y quedará ocluida en la pared del tubo, quedando aislada tanto



del exterior como del interior. Tambien en una forma preferente de realización, el tubo se moldeará a partir de un material flexible, transparente o translúcido, de manera que resulte posible comprobar visualmente al presencia y la posición relativa de la tira longitudinal de material opaco a las radiaciones.

5

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya expresamente indicadas, en la realización práctica del tubo perfeccionado que ha quedado expuesto, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.



10



REIVINDICACIONES :

1 - Tubo perfeccionado, caracterizado por presentar una banda o línea continua, dispuesta en sentido longitudinal, constituida a base de un material opaco a las radiaciones utilizadas en procedimientos clínicos.

5 2 - Tubo perfeccionado, según la reivindicación precedente, caracterizado por haber sido moldeado por extrusión, en longitudes indefinidas, habiéndose incorporado al mismo, en el propio proceso de moldeo, la banda o línea longitudinal continua, de material opaco a las radiaciones.

10 3 - Tubo perfeccionado, caracterizado porque la banda o línea longitudinal continua, de material opaco a las radiaciones, a que se ha hecho referencia en las dos reivindicaciones precedentes, se halla ocluída en la pared del tubo.

15 4 - Tubo perfeccionado, caracterizado porque la banda o línea longitudinal continua, de material opaco a las radiaciones, a que se ha hecho referencia en las tres reivindicaciones precedentes, queda totalmente ocluída en el material constitutivo de la pared del tubo, quedando ais-

20 5 - Tubo perfeccionado,

Consta la presente Memoria Descrip-

tiva de seis hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 6, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, - 8 MAYO 1979

P. A.



SECRET

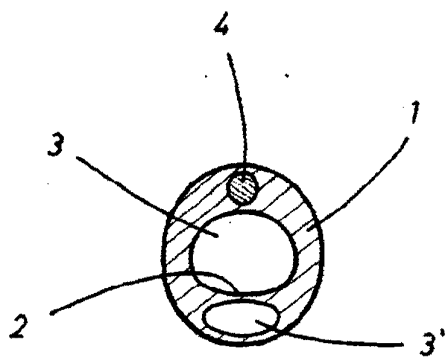


FIG. 2

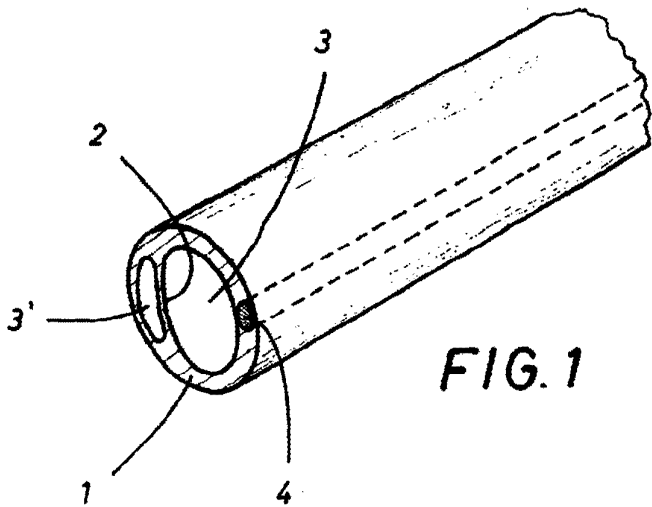


FIG. 1

Barcelona, - 8 MAYO 1979
P.A.

Escala variable