



ES	11	NUMERO	243436	10	Y
	21	FECHA DE PRESENTACION	7 MAYO 1979		

**MODELO DE UTILIDAD**

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
21	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F16K 5/04

4	TITULO DE LA INVENCIÓN
"VÁLVULA DE CIERRE PERFECCIONADA PARA GRIFERÍAS SANITARIAS"	

71	SOLICITANTE (S)
COMPañIA ROCA-RADIADORES, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
GAVÁ (Barcelona) Rambla Lluch, 2

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. Alfonso Durán Olivella	

**CADUCADO**

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva y los dibujos complementarios adjuntos hacen referencia a una válvula de cierre perfeccionada para griferías sanitarias, especialmente indicada para su aplicación en grifos para lavabos, bidés, baño-ducha, en sus dos versiones integral

5. y monobloc, y aparatos especiales, así como para griferías industriales y también como elemento sustitutivo del mecanismo actual de algunas griferías.

10. Aplicables con idéntica finalidad, se han desarrollado y se utilizan en la actualidad distintas realizaciones, consistentes en válvulas que poseen, como elementos de cierre, discos cerámicos, empaquetados en una carcasa o bien montados en el cuerpo del grifo que, al deslizarse uno sobre el otro, consiguen la regulación del caudal o  
15. cierre del grifo.

La válvula de cierre perfeccionada para griferías sanitarias, que más adelante se describirá en detalle, forma un conjunto compacto o cartucho y posee dos placas alargadas, cerámicas o construidas en otro material, y las demás  
20. piezas necesarias para conseguir el deslizamiento entre ambas placas.

El cartucho se fabricará en el tamaño que se considere necesario para el suministro de un caudal acorde con el correspondiente aparato sanitario, o con la finalidad a  
25. la cual vaya destinado. La ventaja fundamental de una unidad compacta radica en la eliminación de elementos mecánicos, fuertemente expuestos a fallos, facilitando enormemen

te la reparación del grifo averiado, por la simple sustitución del cartucho.

Para una mejor comprensión de las características generales que concurren en esta válvula de cierre perfeccionada para griferías sanitarias, se acompañan a la

5. presente memoria unos dibujos descriptivos, en los que se ha representado un caso práctico de realización de la misma, según los principios de las reivindicaciones, con la particularidad de que las figuras diseñadas deberán ser

10. observadas en sentido amplio y general, y sin carácter restrictivo alguno, dada su condición meramente informativa.

En los dibujos:

15. La figura 1 es una representación, vista en sección longitudinal, de la válvula de cierre perfeccionada para griferías sanitarias, objeto del presente Modelo de Utilidad, en posición cerrada.

20. La figura 2 es una representación, vista asimismo en sección longitudinal y situada en correspondencia con la proyección anterior, de la propia válvula en la posición abierta.

La figura 3 se refiere al conjunto de esta válvula de cierre perfeccionada.

25. Las figuras 4 y 5 son representaciones, vistas según las secciones IV-IV y V-V respectivamente, de esta válvula en las situaciones de cerrada y abierta.

Al objeto de facilitar la localización de las distintas partes constitutivas en esta válvula de cierre perfeccionada para griferías sanitarias, se han situado números

23.8 1979

- 4 -

en las figuras, relacionados con las descripciones que se realizan a continuación.

5. El conjunto de la válvula está formado por una unidad compacta o cartucho, compuesta de una carcasa -1-, de la que sobresale superiormente un eje de giro o husillo -2-, presentando un orificio de entrada inferior y un orificio lateral de salida.

10. La carcasa alberga en su interior las placas alargadas -3- y -4-, construídas en material cerámico, plástico u otro. La placa -4- es fija y constituye el asiento, asegurándose la estanqueidad por medio de la junta tubular -5- que, al propio tiempo, asegura el apriete entre las dos placas. Esta placa lleve un orificio que coincide con el de salida de la carcasa -1-.

15. La placa -3- define la válvula, es móvil y lleva también un orificio que es coincidente con el de la placa -4-, cuando la válvula se encuentra en posición abierta. La placa móvil -3-, es arrastrada por el portaválvulas -6-, que se desliza verticalmente accionado por el husillo -2-,  
20. al girar por el interior de la parte superior de la carcasa -1-. Para absorber la fricción en el giro, debida a la presión del agua, entre el husillo -2- y la carcasa se interpone una arandela -7-, de material adecuado, para conseguir un deslizamiento suave.

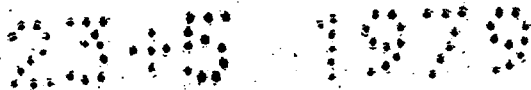
25. Los orificios de las dos placas no son coincidentes cuando la válvula se encuentra en posición cerrada, y por lo tanto el fluido no puede pasar a la salida. Al girar, en sentido contrario a las agujas del reloj, el husi-

28.0 1979

- 5 -

llo -2-, a través de la maneta -8-, se desplaza hacia arriba el portaválvulas -6- y, por lo tanto, la placa válvula -3-, aumentando progresivamente el caudal de salida hasta la situación de máxima abertura.

5. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la válvula descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.



N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

1.- Válvula de cierre perfeccionada para grife-

- 5. rías sanitarias, del tipo de las que comprenden un mecanismo integrado por un cartucho comportando una carcasa de la que sobresale superiormente un eje de giro, albergando en su interior los elementos capaces de regular el caudal saliente, caracterizada esencialmente por el hecho de que el
- 10. cartucho presenta un orificio inferior de entrada y un orificio lateral de salida, albergando en su interior una placa fija de asiento, relacionada a una junta susceptible de asegurar el apriete y afianzamiento de la placa con otra
- 15. placa móvil, constitutiva de la válvula, presentando cada una de las placas un orificio, con posibilidad de situarse en coincidencia con el de salida, en la posición de apertura de la válvula, siendo el movimiento de la placa móvil de deslizamiento vertical, por accionamiento de la misma mediante giro, interponiéndose entre el husillo que define el eje giratorio y la carcasa una arandela, para facilitar las condiciones de deslizamiento, sin limitación del movimiento de giro al accionar el correspondiente órgano de mando, para una más óptima regulación del caudal saliente.

25. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "VALVULA DE CIERRE PERFECCIONADA PARA GRIFE-

2348 1979

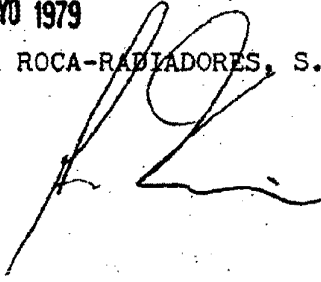
- 7 -

RIAS SANITARIAS".

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas,  
mecnografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a  
la misma.

Barcelona, - 7 MAYO 1979

P.A. de COMPANIA ROCA-RADIADORES, S.A.

A handwritten signature in black ink, appearing to be a stylized name, possibly 'Roca', written over the typed name of the company.

D/cb.

