

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

11	NUMERO	2.4.3.6.2.4
12	FECHA DE PRESENTACION	

**MODELO DE UTILIDAD**

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65G 11/08

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

**"SUMINISTRADOR DE ENVASES CON SALIDA CONTROLADA".**

71 SOLICITANTE (ES)

**D. José TACHÓ PEDROS**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**Cra. Pont de Vilumara, 27**  
**MANRESA (Barcelona)**

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

**D. Francisco GARCIA CABRERIZO**      N/REF.: 35444/CB

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un suministrador de envases con salida controlada, el cual ha sido concebido y realizado en orden a obtener numerosas y notables -

5. ventajas respecto a otros dispositivos existentes de análogas finalidades.

Básicamente, el suministrador de envases de acuerdo con la invención, se constituye a partir de un armazón externo que determina un recinto prismático rectangular, sobre dos  
10. de cuyas caras laterales y opuestas se han previsto una serie de paneles inclinados, de tal modo que los de cada cara son paralelos y distanciados regularmente entre sí, en tanto que la disposición conjunta determina planos inclinados - alternados los de una cara con respecto a los de la otra.

15. Tales paneles o planos inclinados se encuentran adecuadamente soportados y fijados a las respectivas caras del armazón, con la particularidad de que entre el borde extremo de cada plano inclinado y la cara opuesta a la que no van fijados, existe una separación para que por ella puedan pasar  
20. los envases, con el fin de que éstos vayan sucesivamente cayendo de un plano inclinado al inmediato inferior, hasta llegar a la parte inferior del recinto que constituye el armazón.

A la salida del último plano inclinado, se ha previsto  
25. to una pieza estrellada de lados curvo-cóncavos, la cual regula y controla la caída de los diferentes envases, al coincidir la curvatura de cada lado de la pieza estrellada con la curvatura de la superficie de los envases, los cuales serán preferentemente cilíndricos.

30. La mencionada pieza estrellada es a su vez controla-

da y retenida por un trinquete que a su vez es accionado por un electroimán que regula el retroceso de un resorte que — tracciona del trinquete. Este conjunto de piezas se encuen— tra debidamente montado sobre el propio armazón, para cum—

5. plir adecuadamente el cometido y finalidad para el que ha si do previsto.

De esta forma y con esta realización, sumamente sencilla, del suministrador de envases, éstos irán cayendo de — una forma controlada al lugar o medio dispuesto a la salida

10. del propio suministrador, no necesitándose mano de obra, ni incurriendo en el peligro de un amontonamiento de envases a la salida, con lo que habría un descontrol que ocasionaría — grandes pérdidas de tiempo e incluso desperfectos en los pro pios envases.

15. Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presen te memoria descriptiva de una hoja única de planos en la que, con caracter meramente orientativo y no limitativo, se ha re

20. presentado una vista esquemática en alzado lateral del sumi nistrador de envases realizado según la invención, pudiéndo se apreciar en dicha figura la forma de ir cayendo los enva ses desde el plano inclinado superior hasta la parte infe — rior.

25. Sobre la mencionada figura, se han referenciado numé ricamente las partes y elementos principales que componen el suministrador propiamente dicho, y cuyas referencias se co— rresponden de la forma siguiente:

1.- Armazón.

30. 2.- Cara de fijación de los planos inclinados (4).

- 3.- Cara de fijación de los planos inclinados (5).
- 4.- Planos inclinados fijados a la cara (2) del armazón (1).
- 5.- Planos inclinados fijados a la cara (3) del armazón (1).
5. 6.- Envases.
- 7.- Pieza estrellada.
- 8.- Lados curvo-cóncavos de la pieza estrellada (7).
- 9.- Rueda dentada solidaria de la pieza estrellada - (7).
10. 10.- Trinquete.
- 11.- Resorte de recuperación.
- 12.- Electroimán de liberación.

A la vista de la mencionada figura, puede observarse

15. el suministrador de envases en cuestión, el cual se constituye a partir de un armazón (1) de forma general prismática y rectangular, de tal modo que sobre las caras laterales y opuestas (2) y (3) se han previsto interiormente una serie de planos inclinados (4) y (5), respectivamente, de tal forma que éstos se encuentran debidamente fijados para soportar

20. a los envases (6) que van a desplazarse por rodadura por tales planos inclinados (4) y (5), cayendo de unos a otros hasta llegar a la parte inferior.

Los planos inclinados (4) fijados sobre la cara (2)

25. se encuentran dispuestos paralela y equidistantemente entre sí; mientras que los planos inclinados (5) se encuentran interpuestos entre los anteriores, con la misma inclinación, aunque en sentido contrario a la inclinación de los planos inclinados (4).

30. El borde extremo de unos y otros se encuentra separa

do de las respectivas caras (2) y (3) con el fin de que por dicha separación puedan pasar los envases y caer de un plano inclinado (4) ó (5) al inmediato inferior (5) ó (4) y así sucesivamente hasta llegar a la parte inferior,

5. De esta forma, puede decirse que la trayectoria que siguen los envases (6) en su caída, corresponde a una línea quebrada de tramos inclinados y que se extiende entre las dos caras (2) y (3) del armazón (1).

- A la salida del plano inclinado inferior, se ha previsto una pieza estrellada (7) con sus lados curvo-cóncavos (8) que se adaptan a la superficie convexa de los envases (6), de tal forma que dicha pieza estrellada (7) controla la salida de tales envases (6), siendo solidaria de una rueda dentada (9) que se retiene en cada envase por un trinquete (10), de modo que la liberación se realiza por un electroimán (12), siendo regulado el retroceso por el resorte (11).

De esta forma, la salida de los envases (6), además de regulada, es controlada, en cuanto a conteo de los mismos, por el mecanismo del referido trinquete.

20. El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

#### N O T A

25. El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "SUMINISTRADOR DE ENVASES CON SALIDA CONTROLADA", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1.- Suministrador de envases con salida controlada, esencialmente caracterizado porque se constituye a partir de un armazón preferentemente prismático rectangular, determinando un recinto en el que se han previsto una serie de planos inclinados debidamente fijados a las dos caras laterales y opuestas del aludido armazón; con la particularidad de la inclinación de los planos inclinados fijados a una cara, es contraria a la inclinación de los planos inclinados fijados en la cara opuesta, estando interpuestos los de una cara respecto a la otra y quedando una separación entre el borde extremo de tales planos inclinados y la respectiva cara enfrentada a los mismos; habiéndose previsto que a la salida o extremo del plano inclinado inferior, exista una pieza estrellada con sus caras curvo-cóncavas y solidaria de una rueda dentada que actúa sobre un trinquete encargado de retener a la pieza estrellada en el paso de cada envase, siendo liberada por un electroimán debidamente dispuesto y que actúa sobre el extremo pivotante del trinquete, en tanto que la regulación del retroceso lo realiza un resorte fijado a su vez sobre el aludido extremo pivotante del trinquete.

2.- "SUMINISTRADOR DE ENVASES CON SALIDA CONTROLADA".

Según queda sustancialmente descrito en la presente

.../...

Memoria que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

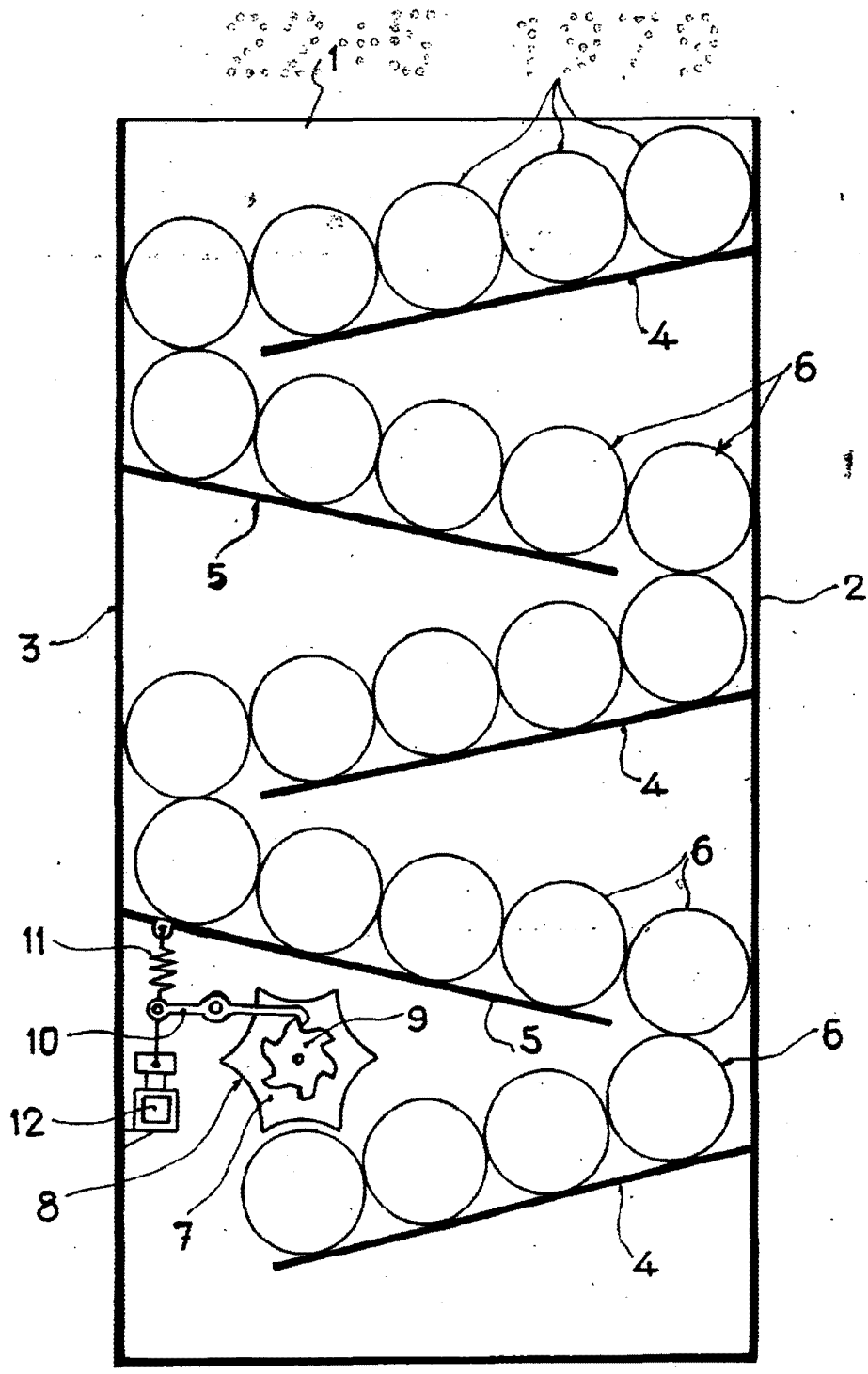
Madrid, 22 MAY. 1979

D. JOSÉ TACHÓ PEDROS

P.P. FRANCISCO GARCIA CABREZO  
P.P.

Firma de: Sr. Colores Jerquero

5.



Madrid, 22 MAY. 1973  
P. P. FRANCISCO GARCIA CABRENZO  
P. P.

*[Handwritten Signature]*  
Firmado. n.º Dolores Jorquera

Escala variable