



ESPAÑA

(19)	(20)	(21)	(22)	(23)
NÚMERO				Y
3413				
FECHA DE PRESENTACION				
4 MAYO 1979				

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con las leyes que figuran en la presente colección.

(30) PRIORIDADES:		(32) PAIS
(31) NÚMERO	(32) FECHA	
(47) FECHA DE PUBLICIDAD		(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
		B67D 05/17
(64) TITULO DE LA INVENCIÓN		
EXTRACTOR TRASVASADOR NEUMÁTICO PARA LIQUIDOS, PATENTADO		
(71) SOLICITANTE (S)		
D. ANTONIO GUELL RAYON.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
MOJOLLET DEL VALLES (PROV. DE BARCELONA), CALLE JAIME I, NOS. 127-129.		
(72) INVENTOR (ES)		
(73) TITULAR (ES)		
(74) REPRESENTANTE		
D. JUAN B. RENTER RUDAURA BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENTO, Nº 347.		

CADUCADO

La presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo extractor, mediante el cual se puede realizar el travase y trasiego de líquidos de cualquier naturaleza, incluso de aquellos líquidos que puedan tener una acción corrosiva, realizando la operación a un ritmo superior al que permiten otros dispositivos conocidos que actúan por el mismo principio, consistente en intervalar, en el tubo a través del cual se realiza el travase o trasiego, un elemento neumático constituido por un cuerpo hueco, de configuración esférica u ovoide y de material elástico, manualmente deformable por compresión, que al recuperar su forma inicial produce la depresión necesaria en el tramo del tubo sumergido en el líquido a extraer o trasegar, de modo que se realiza un efecto de succión y, en sucesivas secciones sobre el cuerpo elástico deformable, su travase o trasiego al punto descendido, en el que se sitúa la salida de la conducción tubular.

Dicha técnica de trasiego, en sí conocida, presenta ciertas limitaciones de rendimiento, debidas a que el efecto de succión y bombeo se realiza por compresión de un cuerpo elástico, siendo dependiente de la capacidad de éste y del tiempo necesario para su recuperación a la forma inicial, la obtención de un mayor o menor caudal de trasiego y por ende la rapidez de la operación.

La disposición de un elemento elásticamente deformable, cuyo cuerpo hueco está determinado por una generatriz racionalizada que, a una gran capacidad, añade la posibilidad de realizar una enérgica y efectiva pulsación manual y al propio tiempo asegura una rápida recuperación del cuerpo hueco elásticamente deformable, constituye el objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad.

En dicho tipo de travasadores-extractores de líquidos, es conveniente que el diámetro máximo del cuerpo hueco y elástico no tenga dimensiones excesivas que rebasan la natural capacidad de la mano para ejercer una acción eficaz, enérgica y continuada sobre la superficie del mismo. Ello limita la capacidad inicial de travase, que si bien puede mejorarse alargando longitudinalmente dicho cuerpo, va en detrimento de la facilidad y rapidez en la acción recuperadora de la forma inicial.

Los anteriores inconvenientes se superan con el tipo de extractor que se representa en los adjuntos dibujos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista longitudinal, parcialmente seccionada, cuerpo hueco, elásticamente deformable por compresión manual, intercalado entre dos porciones tubulares coaxiales y obtenidas por vulcanización simultánea.

Fig. 2.- Muestra la disposición de dicho cuerpo, con prolongación de un tubo flexible de longitud suficiente para salvar las distintas distancias entre el contenedor inicial y el lugar donde se desea realizar el trasiego del líquido extraído.

Con la ayuda de dichos diseños se detallan, seguidamente, las peculiaridades de forma funcional y racionalizada del citado cuerpo elástico, que está constituido por un cuerpo de revolución hueco -1-, cuyo espesor de pared es uniforme y cuya generatriz está formada por una parte central determinada por un arco de círculo y por dos partes colaterales, constituidas por sendos arcos de círculo, cuyo radio es sensiblemente equivalente a la mitad del radio que determina la parte central, estando enlazados, dichos arcos, sin solución de continuidad,

mediante una contracurva que permiten definir al cuerpo de re-
velación resultante como un ovoide, que presenta deprimidas,
formando concavidad, las partes adyacentes a los casquetes ter-
minales -2- -2'-.

65 El citado cuerpo hueco y elástico -1- presenta un nervio
periférico -3- coincidente con el diámetro máximo del mismo.

La adición de los casquetes -2- -2'- y la contracurva -C-
de transición entre los mismos y la parte central de mayor diá-
metro, tienen por efecto que la reacción elástica de recupera-
70 ción sea más rápida y eficaz permitiendo un ritmo mayor en las
acciones que se traducen en un mejor rendimiento del dispositi-
vo.

En disposición coaxial, los casquetes -2- -2'- se prolongan
formando los conductos tubulares -4- -4'- constituyendo, en pri-
75 mero, la conducción vertedera y el segundo, el medio de unión y
empalme con el tubo flexible prolongador, cuyo otro extremo se
sumerge en el contenedor del líquido a extraer.

La utilización de cauchos sintéticos adecuados, que se
emplean en la vulcanización del citado cuerpo, evitan los efec-
80 tos de la corrosión, al propio tiempo que la configuración, en
curva y contracurva, aminoran el efecto de fatiga del material
emplazado, evitando la prematura formación de grietas y roturas.

Se sobreentiende que las dimensiones del cuerpo extractor
pueden variar dentro de unos límites razonables y que el espe-
85 sor de pared se determinará en función de la dimensión y grado
de reacción y recuperación del material elástico empleado.

El Modelo de Utilidad, por: "EXTRACTOR TRASVADOR NEUMÁ-
TICO PARA LIQUIDOS, PERFECCIONADO", cuyo privilegio de explota-
ción en España se solicita por un periodo de 20 años, deberá re-
90 caer sobre las particularidades que se concretan en las siguien-
tes.


REIVINDICACIONES

93 12.- "EXTRACTOR TRASVASADOR NEUMATICO PARA LIQUIDOS, PERFECCIO-
 NADO", del tipo constituido por un conducto tubular flexible
 que lleva intercalado un cuerpo elástico hueco manualmente de-
 formable, caracterizado por el hecho de que, con el fin de au-
 mentar la capacidad y ritmo de la acción, facilitando la reso-
 ción y rápida recuperación de forma de dicho cuerpo elástico,
 se ha previsto que la generatriz de dicho cuerpo de revolución
 100 esté constituida por un arco de círculo en su parte central y
 por dos arcos de círculo de radio sensiblemente menor colatera-
 les y enlazados entre sí, sin solución de continuidad, con un
 arco en contracurva, cuya generatriz determina la formación de
 un cuerpo ovoide que presenta aberturas, formando cavidades,
 105 las zonas adyacentes a los casquetes esféricos terminales, que
 se prolongan axialmente mediante sendas perforaciones tubulares,
 una de las cuales constituye el conducto de salida y la otra,
 el medio de unión y empalme con el tubo flexible que prolonga
 el dispositivo para salvar la distancia entre el contenedor
 110 del líquido a extraer y el punto de trasvase.

23.- "EXTRACTOR TRASVASADOR NEUMATICO PARA LIQUIDOS, PERFECCIO-
 NADO".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos ad-
 juntos.

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una
 sola cara.

Barcelona a - 4 MAYO 1979
 F.A. de D. Antonio Gual Ramón

JUAN B. RENTER VIDAURO


D. Antonio GUÉLL Ramon

Hoja única

Fig. 1

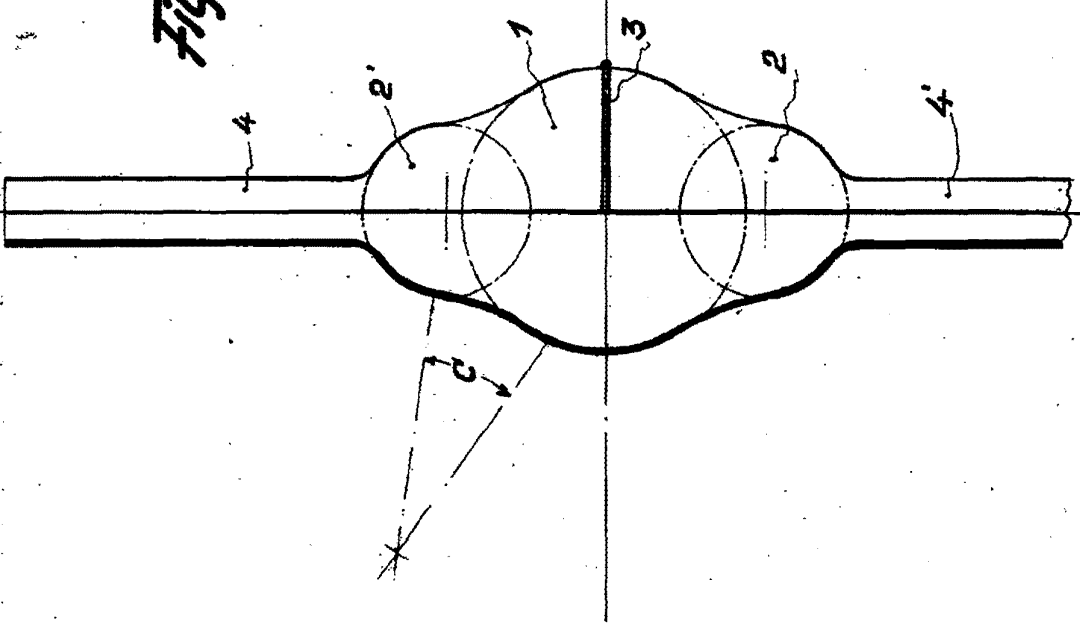
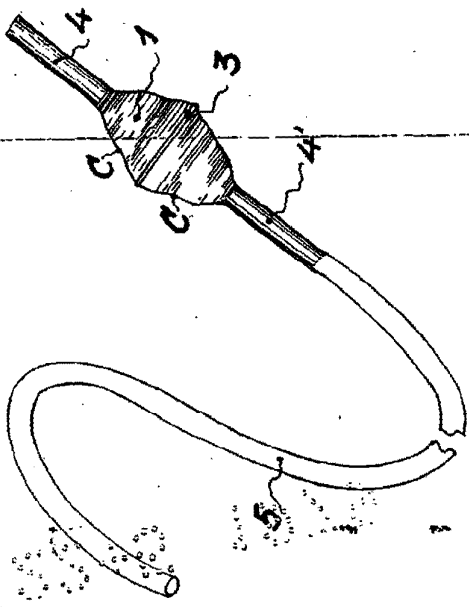


Fig. 2



Barcelona 4 Mayo 1929
R.A.

Juan B. Penty
by [Signature]

Escuela Nacional