

AÑO 1.958.

Expediente núm.



243308

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE I N T R O D U C C I O N .

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE INTRODUCCION por diez años, en España

a favor de

ARFLEX HISPANIA, S. L., de nacionalidad

ESPAÑOLA domiciliado en VALENCIA

calle de Cuencos núm. 97 dupl.

por:

PERFECCIONAMIENTOS EN LAS BUCAS DE ESTRUCTURA METALICA
TUBULAR CON SUSPENSION EN FORMA DE CINTA ELASTICA CONTINUA
ARROLLADA A MODO DE HELICE.

Nº 8967

Agente Sr. DE PABLOS.

243396

31 JUN



243396

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PATENTE DE INTRODUCCION.

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 10 AÑOS.

OBJETO : "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS BUTACAS DE ES-
"TRUCTURA METALICA TUBULAR CON SUSPENSION
"EN FORMA DE CINTA ELASTICA CONTINUA ARRO-
"LLADA A MODO DE HELICE".

=====

A nombre de : ARFLEX HISPANIA, S. L.

Residente en : VALENCIA, Cuenca, núm. 97 dupl.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

243396³¹



La presente invención se refiere a las butacas de estructura metálica tubular con suspensión obtenida por medio de cinta elástica enrollada a modo de hélice sobre dicha estructura.

5.- En las butacas con estructura de estas características constituye un problema difícil de superar la constitución y la fijación de los brazos sobre el resto del bastidor.

10.- En la patente de la solicitante N^o. 519.566, se ha propuesto resolver el problema haciendo la estructura tubular de una sola pieza tanto en el respaldo como en los brazos y arrollando sobre dicha estructura combinada una cinta continua de material elástico, constituyendo así la suspensión del respaldo y de los brazos.

15.- Dicha solución —aunque buena desde el punto de vista de la ligereza y de la facilidad de construcción de la estructura, además del rápido desmontaje de la butaca para la sustitución de las fundas— implica sin embargo algunas limitaciones en lo que se refiere a las formas de los brazos y del respaldo que están hasta cierto punto ligados entre sí. La presente invención, tiene por objeto una butaca de estructura tubular con suspensión por cinta elástica arrollada, en la cual los brazos constituyen elementos independientes aplicados al resto de la estructura.

20.- Más particularmente, la butaca según la invención esta
25.- caracterizada por el hecho que los brazos son de metal perfi-



lado esencialmente de acuerdo con la forma definitiva del brazo, y están provistos de medios para su rápida fijación a la estructura tubular de la butaca.

Según una característica de la invención, la estructura tubular de la butaca comprende tres elementos, y precisamente

30.- un elemento base constituido por las patas de la butaca, un elemento apoyado sobre dicha base que se llama asiento de la butaca y un elemento fijado sobre el asiento y que constituye el respaldo de la butaca.

35.- Estas y otras características de la invención resultaran más evidentes por esta descripción detallada -hecha únicamente a título de ejemplo, y por lo tanto no limitada a una de sus formas de ejecución- que se refiere a los dibujos adjuntos, en los cuales:

40.- La figura 1 es una vista de frente de la estructura metálica de la butaca según la invención, sin un brazo, y

La figura 2, es una sección transversal de un brazo.

Por el examen de dichas figuras se ve que la estructura tubular de la butaca se compone de tres partes:

45.- Una parte base, compuesta de dos tubos doblados de manera que presentan en medio una parte curvada 1, respectivamente 2, y en los extremos dos patas rectilíneas divergentes 3-4, respectivamente 5-6; una parte de asiento constituida por dos tubos 7-8, doblados y cerrados sobre sí mismos de manera que pro-

50.- ducen un perfil que recuerda el ala de un avión, una parte de respaldo, también constituida por dos tubos 9-10 doblados y cerrados sobre sí mismos de manera que formen un perfil parecido al de la parte que constituye el asiento. Los pares de tubos 1-2, 7-8, 9-10 están dispuestos con los tubos de cada

55.- par separados y unidos entre sí por travesaños tubulares res-



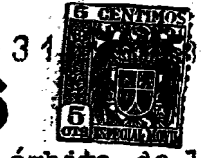
pectivamente 11-12, 13-14, 15-16. Además, los dos trechos
longitudinales opuestos a los tubos 7-8 y 9-10 están unidos
mediante travesaños tubulares de refuerzo respectivamente 17-
18 y 19-20. Las partes de la estructura relativas a la base
60.- de apoyo, al asiento y al respaldo están sujetas entre sí me-
diante soldadura. Los pares de tubos 7-8 y 9-10 están provis-
tos de manguitos o soportes 21 fijados a los tubos mediante
soldadura. Los brazos 22, de los que solo se ha representado
el de la izquierda, son de metal y tienen en su parte exte-
65.- rior el perfil definitivo que tiene que tener la butaca de
aquél lado. Dichos brazos, obtenidos preferiblemente por fu-
sión, llevan en su parte interior unas espigas fileteadas
(vease figura 2) susceptibles de penetrar en los manguitos
21 y de ser fijados en posición por medio de una tuerca y
70.- eventualmente por una contratuerca (no representada).

Por la descripción anterior se comprenderá lo rápido y
fácil que resulta fijar los brazos 22 sobre la estructura
tubular.

Por otra parte, una vez montados en su lugar los brazos,
85.- éstos debido a su especial contorno requieren operaciones es-
peciales de acolchado para darle al brazo su forma definitiva,
ya que es suficiente revestirlos de una guarnición corriente
blanda en su parte superior de apoyo 22.

Sobre la estructura tubular del asiento y del respaldo
80.- están arrollados de manera conocida en forma de hélice las
cintas elásticas 24, respectivamente 25, de al que ha sido
representado solamente un trecho limitado, por razones de
sencillez.

A pesar de haber sido descrita una sola forma de ejecu-
85.- ción de esta invención, es obvio que se podrán realizar mu-



chas variantes y modificaciones sin salirse del ámbito de la invención misma.

N O T A.-

Los puntos de invención ni propia ni nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Introducción en España por diez años, son los siguientes:

95.- 1º.- Perfeccionamientos en las butacas de estructura metálica tubular con suspensión en forma de cinta elástica continua arrollada a modo de hélice, caracterizados por el hecho de llevar los brazos en metal cuyo contorno se adopta esencialmente a forma definitiva del brazo y provistos de medios para su rápida fijación a la estructura tubular de la butaca.

100.- 2º.- Perfeccionamientos, según punto 1º, caracterizados por el hecho de que la estructura tubular de la butaca comprende de tres partes, y precisamente, una parte constituida por las patas de la butaca, una parte apoyada sobre el elemento base que forma el asiento de la butaca y una parte fijada al asiento que constituye el respaldo de la butaca.

105.- 3º.- Perfeccionamientos, según puntos anteriores, caracterizados por el hecho que el asiento y el respaldo están provistos de manguitos, y los brazos están provistos de espigones con rosca aptos para ser introducidos en los manguitos y ser fijados en posición mediante tuercas y eventualmente contratuercas.

110.- 4º.- Perfeccionamientos según punto 2º, caracterizados por el hecho que la parte que sirve de base está constituida esencialmente por dos tubos doblados de modo que presentan en medio una parte curva y en sus extremos dos patas rectilíneas divergentes, mientras que la parte del asiento y la del res-

243396

31



115.- paldo están constituidas esencialmente por dos tubos doblados y cerrados sobre sí mismo según un perfil parecido al de un ala de avión, estando curvado un trecho de los tubos del asiento de manera que se adapta a la parte, curvada en forma conveniente de la base.

120.- .59.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS BUTACAS DE ESTRUCTURA METALICA TUBULAR CON SUSPENSION EN FORMA DE CINTA ELASTICA CONTINUA ARROLLADA A MODO DE HELICE", todo tal y conforme se describe en la presente memoria, la cual consta de 124 líneas y a título de ejemplo se representa en el adjunto dibujo.

Madrid, 31 JUL 1958
ARFLEX HISPANIA, S. L.

P. A.



243396

31



Fig. 1a

243396

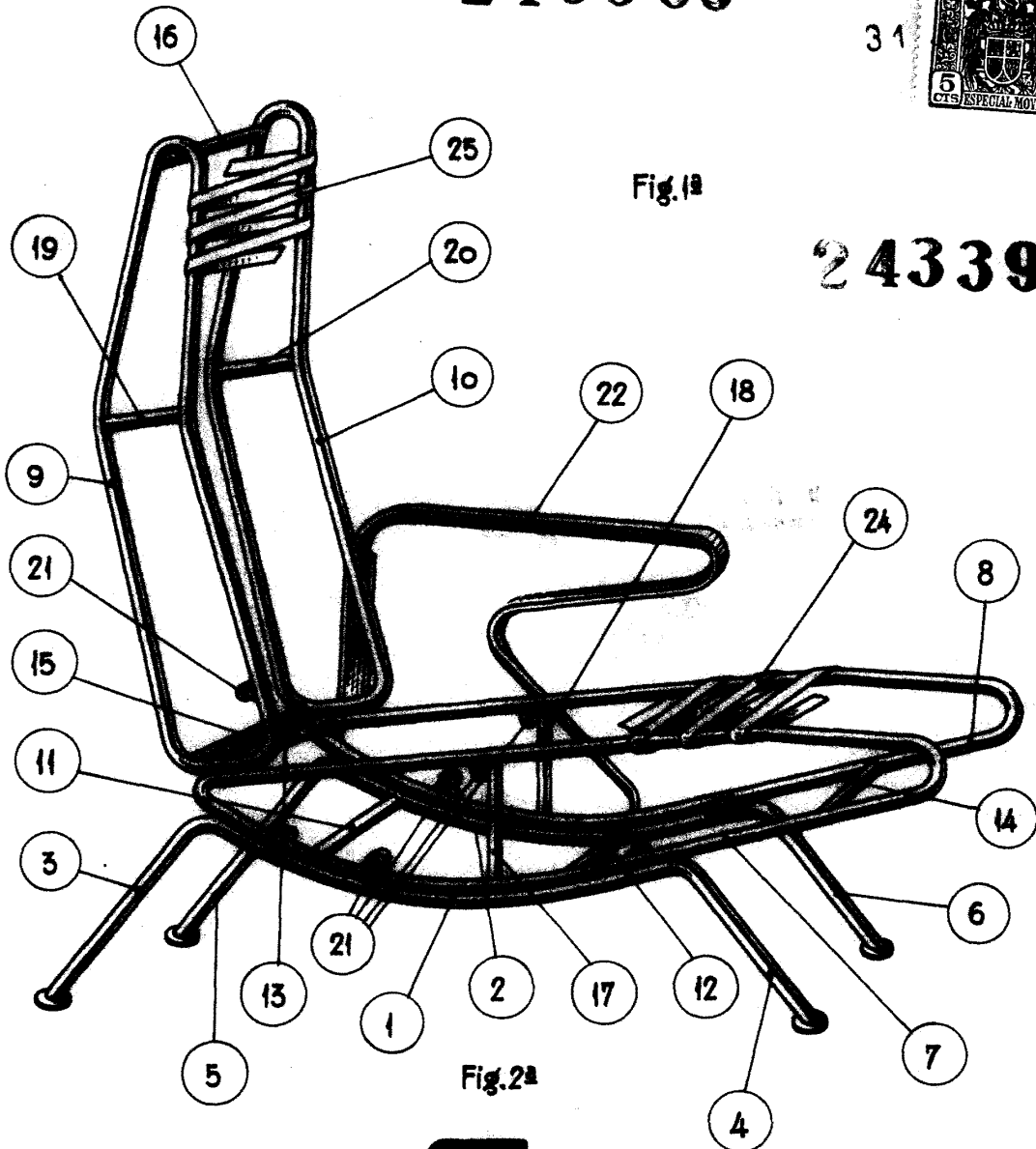
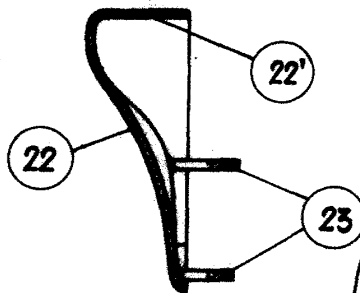


Fig. 2a



Madrid, 31 Jul

[Handwritten signature]

Escala variable.