



ESPAÑA

243.389

(10) ES	(11) NUMERO 243.389	(12) Y
(13)	(14) FECHA DE PRESENTACION 21 Mayo 1979	

**MODELO DE UTILIDAD**

Este modelo debe ser llenado de acuerdo con la presentación de la solicitud y según el contenido de la memoria adjunta.

(15) PRIORIDADES: (16) NUMERO 908.293	(17) FECHA 22 Mayo 1978	(18) PAIS EE.UU.
(19) FECHA DE PUBLICIDAD	(20) CLASIFICACION INTERNACIONAL H01 R 13/58	
(21) TITULO DE LA INVENCIÓN "UN TERMINAL HEMBRA"		
(22) SOLICITANTE (S) AMP INCORPORATED (File No. 9136 RU SPA)		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Eisenhower Boulevard, Harrisburg, Pensilvania, EE.UU.		
(23) INVENTOR (ES) Peter H. RISSER, Clarence Leonard PAULLUS y John Aaron ZIMMERNANN, Jr.		
(24) TITULAR (ES)		
(25) REPRESENTANTE DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD.-3.787)		

jga

1                   Es deseable que los terminales hembra sean baratos de fabricar y que proporcionen una fuerza de contacto constante y segura incluso después de un acoplamiento repetido con un terminal de clavija.

5                   De acuerdo con el invento un terminal hembra, que comprende un cuerpo alargado con un rebajo anular y que tiene una parte de aplicación al alambre en un extremo trasero y una parte de recepción de clavija que comprende un anillo de brazos de contacto elásticos en un extremo de acoplamiento, un manguito sin junta que recibe los brazos de contacto y que tiene una pestaña vuelta hacia dentro en un extremo de acoplamiento, un primer recalco anular en el manguito que se aplica al rebajo para asegurar el manguito al cuerpo, se caracteriza porque el cuerpo está estampado y formado de chape metálica y un segundo recalco anular en el manguito se aplica a los brazos de contacto, comunicando los extremos adyacentes de sus raíces un pretensado predeterminado a los brazos de contacto con los extremos libres de los brazos de contacto espaciados de la pared del manguito.

20                   La elasticidad de los brazos de contacto se mantiene después de un uso repetido, al tiempo que puede acomodarse alguna variación en el diámetro de la clavija. El terminal es también relativamente barato de fabricar.

25                   Se describirá ahora un ejemplo del invento con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

30                   La figura 1 es una vista en perspectiva de un terminal hembra de acuerdo con el invento y de un terminal de clavija de acoplamiento;

1 La figura 2 es una vista en perspectiva en despiece ordenado del terminal hembra;

5 La figura 3 es una vista en corte transversal axial de un extremo de acoplamiento de un terminal hembra; y

La figura 4 es una vista en perspectiva en despiece ordenado del terminal de clavija.

10 Un conector eléctrico incluye un terminal hembra 10 y un terminal de clavija de acoplamiento - 12. El terminal hembra incluye un cuerpo de contacto estampado y formado 14 que tiene, en un extremo trasero, un casquillo de recepción de alambre 16 que incluye orejetas 18 de aplicación al conductor y orejetas 20 de aplicación al aislamiento para alivio de esfuerzos. Un extremo de acoplamiento 22 del cuerpo del terminal hembra -- 15 incluye una pluralidad de brazos de contacto en voladizo 24 que se extienden hacia adelante desde el cuerpo. El cuerpo está formado con un rebajo anular 26. Un manguito cilíndrico sin soldadura 28 que tiene una pestaña anti- 20 vuelta hacia dentro 30 en un extremo de acoplamiento delantero y una pluralidad de salientes de bloqueo doblados hacia afuera 32 en el extremo opuesto, recibe los brazos de contacto 24 y está asegurado alrededor del cuerpo 14 mediante un primer recalco anular 34 que asienta 25 en el rebajo anular 26. En el manguito está previsto un segundo recalco anular 36, espaciado hacia adelante -- respecto del primer recalco anular 34, para ajustar -- previamente o pretensar los brazos de contacto 24 a fin de controlar la fuerza normal aplicada por ellos al terminal de clavija de acoplamiento. Una almohadilla anular 30

1 38 de material lubricante está retenida en el extremo -  
delantero del manguito 28 entre los extremos libre de los  
brazos de contacto 24 y la pestaña 30 para aplicación con  
frotamiento al terminal de clavija.

5 El terminal de clavija 12 incluye un cuerpo  
40 que tiene, en un extremo, un cilindro para alambre 42  
de aplicación al conductor que incluye un par de orejetas  
44 de aplicación al conductor y orejetas 46 de aplica-  
ción al aislamiento para alivio de esfuerzos. Un extremo  
10 de acoplamiento 48 del terminal de clavija tiene un per-  
fil escalonado con un resalto 50 y en el cuerpo está pre-  
visto un rebajo anular 52 espaciado hacia atrás del res-  
salto. Un manguito 54, similar al manguito 28, recibe el  
cuerpo de clavija 40 con la pestaña anular aplicándose  
15 al resalto 50. El manguito 54 está asegurado al cuerpo  
40 mediante un recalco anular 56 que asienta en el re-  
bajo 52. El manguito 54 incluye también una pluralidad de  
salientes de bloqueo 58.

20 Los terminales de clavija y hembra se mon-  
tan en un alojamiento, no mostrado, de una manera conven-  
cional después de recalco sobre los extremos despro-  
vistos de aislamiento de conductores asociados 60, 62.  
Los salientes 58, 32 se aplican a fiadores o resaltos --  
adecuados en los alojamientos para mantener los termina-  
25 nales en su sitio.

30 Preferiblemente, los manguitos 28 y 54 es-  
tán hechos de tubo de acero inoxidable, u otro material  
similar, para impedir la corrosión. Formando los mangui-  
tos a partir de tubo sin soldadura se impide el esfuer-  
zo excesivo de los brazos de contacto que reduciría la

1 - eficacia de la conexión eléctrica entre los terminales de acoplamiento.

5

10

15

20

25

30

29059



1

REIVINDICACIONES

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Un terminal hembra, que comprende un cuerpo alargado con un rebajo anular y que tiene una parte de aplicación al alambre en un extremo trasero y una parte de recepción de clavija que comprende un anillo de brazos de contacto elásticos en un extremo de acoplamiento, un manguito sin junta que recibe los brazos de contacto y que tiene una pestaña vuelta hacia dentro en un extremo de acoplamiento, un primer recalcado anular en el manguito que se aplica al rebajo para asegurar el manguito al cuerpo, caracterizado porque el cuerpo está estampado y formado de chapa metálica y un segundo recalcado anular en el manguito se aplica a los brazos de contacto, comunicando los extremos adyacentes de sus raíces un predeterminado a los brazos de contacto con los extremos libres de los brazos de contacto espaciados respecto de la pared del manguito.

20

25

2ª.- Un terminal hembra según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el manguito tiene formado un saliente de bloqueo que se extiende hacia atrás del primer recalcado anular.

30

3ª.- Un terminal hembra según la reivindicación 1ª o la reivindicación 2ª, caracterizado porque en-

1 tre la pestaña y los extremos libres de los brazos de -  
contacto está retenido un anillo de lubricante macizo.

4ª.- "UN TERMINAL MEMERA".

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que  
antecede, representado en los dibujos que se acompañan  
y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas  
a máquina por una sola cara.

Madrid, 07 JUN 1979

P.A.

Fernando de Elizabere

Por Poder.

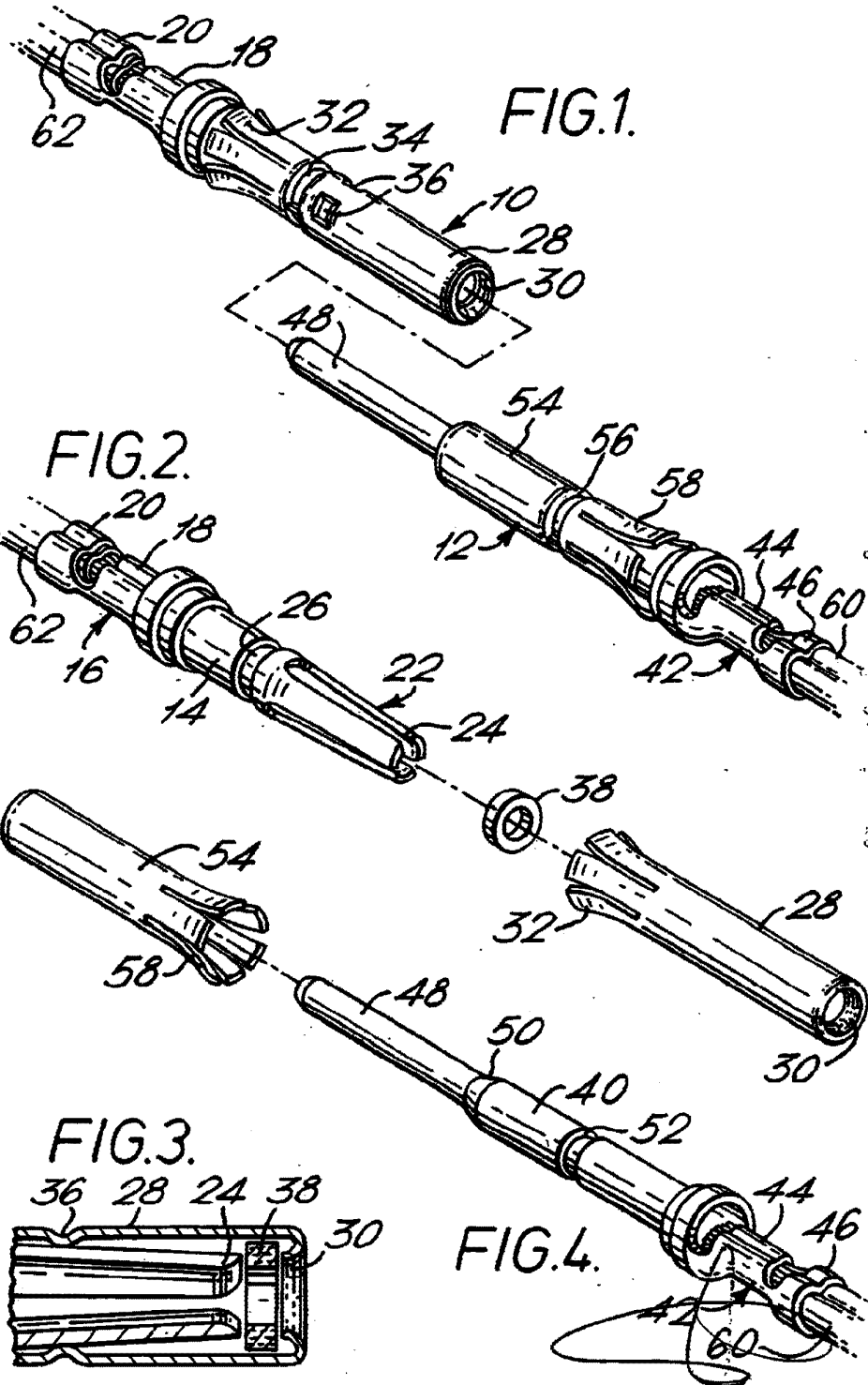
10

15

20

25

30



Fernando de Eizaburu  
Por Poder.