

AÑO 1958

Expediente núm. _____

243377



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE *Invencción* 243377

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE *Invencción* por 20 años, en España

a favor de

Don José Ferrer Rozita, de nacionalidad

española domiciliado en *VALENCIA*

calle de *Salamanca* núm. *66*

por:

"MÁQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE CARTON, Y SU SECADO"

Nº 9316

Agente Sr. *Reseriva*

243377



29 JUN

243377

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION, cuyo registro se solicita por veinte años,

A favor de

D. José FERRER ROVIRA, de nacionalidad española.

Residente en VALENCIA.-Salamanca, 66.

P O R :

"MAQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE CARTON, Y SU SECADO".

243377 2º



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que,
- 5.- según expresa el enunciado, trata de "una máquina para conseguir la fabricación de cartón de forma continua, y de gruesos variables, secando al mismo tiempo al cartón, y dejándole listo para su venta o aplicación.
- 10.- La aplicación del objeto del presente registro está indicada para la industria del manufacturado de cartón, como son las de fabricación de cajas y envases de gran tamaño.
- En la actualidad, el cartón viene en tamaños limitados, o planchas, siendo en muchos casos necesario realizar uno
- 15.- o varios empalmes de dichas planchas para obtener el fin deseado, siendo además su fabricación más lenta debido a un primer proceso de prensado y después el de secado.
- La nueva máquina que se pretende registrar viene a resolver éstos inconvenientes antes citados, además de dar
- 20.- una mayor producción, pues que ésta máquina lleva un dispositivo de secado, con lo que el cartón sale de la máquina listo para su empleo, además de conseguir unos gruesos variables, según necesidades.
- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta
- 25.- del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.
- 30.- En éste plano:

243377



Fig. 1.-Vista longitudinal de la máquina.

En la expresada figura, las referencias corresponden:

- 1.-Chasis.
- 2.-Depósito de pastas.
- 35.- 3.-Tubo alimentador del depósito de pastas.
- 4.-Rodete centrífugo para batir la pasta.
- 5.-Válvula dirigidora de fibras.
- 6.-Cilindro recogedor de pasta.
- 7.-Balleta transportadora filtrante.
- 40.- 8.-Cinta metálica sin fin de compresión.
- 9.-Rodillos conductores de la balleta.
- 10.-Cámara de aspiración o deshidratado.
- 11.-Rodillo de presión.
- 12.-Rodillo conductor.
- 45.- 13.-Rodillo de presión.
- 14.-Rodillo de presión.
- 15.-Rodillo extremo.
- 16.-Rodillos motores y tensores.
- 17.-Conducto de evacuación de agua.
- 50.- 18.-Cadena sin fin.
- 19.-Chasis equipo secador.
- 20.-Cámara aislada.
- 21.-Batería de conducción de aire caliente.
- 22.-Rodillos conductores de cinta de amianto.
- 55.- 23.-Conductores de recuperación de aire.
- 24.-Lámina continua de cartón.
- 25.-Correa sin fin de amianto.

Siguiendo las referencias, a continuación se hace una descripción de la máquina, objeto del presente registro.

- 60.- Sobre el chasis (1) propiamente dicho, lleva montado un depósito de pastas (2) para la fabricación del cartón,



243377

cuyo depósito se alimenta por medio de un conductor (3).
En el interior del depósito hay emplazado un rodete o tur-
bina (4) cuya misión es la de batir la pasta y dirigir
65.- las fibras a la toma de la máquina por medio de la válvula
(5). En la boca del depósito (2) tiene un cilindro recoge-
dor de pasta (6) por el cual pasa la cinta o balleta fil-
trante transportadora (7) que pasa por unos rodillos con-
ductores (9) a través de una cámara de deshidratado (10),
70.- luego tiene un rodillo (12) para el cambio de pendiente en
el recorrido, luego los rodillos de presión (13) y (14).
En el extremo opuesto al depósito lleva el rodillo (15)
sobre el que se faja la cinta (7) pasando por los rodillos
motores y tensores (16) para volver a cerrar la continuidad
75.- de la balleta sobre el rodillo (6) recogedor de pasta.

En la parte superior del chasis (1) lleva una cinta
sinfín metálica (8) que hace presión sobre la transporta-
dora (7), a continuación un rodillo (11) que también pre-
siona sobre la cinta transportadora, todo el conjunto de
80.- cilindros o rodillos, movidos por una cadena sinfín (18).

A continuación del equipo de producción de cartón se
dispone del de secado, que consiste en un chasis (19) sobre
el que lleva una cámara (20) aislada del exterior, por la
cual pasa la lámina de cartón (24). A ésta cámara van una
85.- batería (21) de conductores de aire caliente cuyo aire una
vez cumplida su misión sale por los conductores (23).

El funcionamiento de ésta máquina es el siguiente.

En el depósito (2) alimentado de pasta por medio del
tubo (3) se bate dicha pasta por medio del rodete (4), que
90.- al mismo tiempo dirige la pasta hacia el paso de la válvu-
la (5) de donde la toma la cinta o balleta filtrante (7),



243377

95.- en el cilindro (6). Al pasar por los juegos de rodillo (9) se va formando la hoja de cartón, actuando entonces la cinta metálica de compresión (8), en rozamiento con la pasta, graduándose el espesor del cartón, ya que se puede regular a voluntad.

100.- Esta hoja continua de cartón pasa por la cámara de deshidratación (10), aspirando a través de la ballesta filtrante (7) el agua de la pasta, seguidamente el rodillo (11) perfecciona la deshidratación, por presión de dicho rodillo sobre la pasta, pasando por la cámara de aspiración (10), en su segunda fase, para ir a parar por los rodillos (13 y 14), con lo que se consigue una perfecta deshidratación. Todo el agua extraída en las cámaras es reco-

105.- gida por un conducto de evacuación (17). Una vez vencida ésta fase de producción y deshidratación de la pasta de cartón continua, pasa al equipo de secado. Al pasar por el rodillo extremo (15), recoge la pasta deshidratada una cinta de amianto transportadora (25), que la hace pasar por una cámara aislada provocándose una cortina de aire

110.- a sus dos extremos, para evitar pérdidas de calor y, con un aspirador impulsor, para impulsar el aire caliente por la batería (21), estableciéndose así un ambiente de calor seco. Por la parte baja de la cámara (20) se extrae el

115.- aire de dicho túnel, ya húmedo, por medio de los conductos (23) para pasar pasado por un equipo purificador, y así éste mismo aire puede ser nuevamente impulsado, completamente purificado de agua y humedad.

120.- Después de ésta operación el cartón sale dispuesto para su utilización, sin necesidad de ninguna otra operación.

Esta máquina es susceptible de sufrir modificaciones

243377



de orden mecánico, variando los dispositivos, formas de producción etc, fin para el que ha sido destinado, siempre
125.- que no alteren la esencia de éste invento.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de ma-
130.- terias, forma y disposición en cuanto éstas alteraciones no desvirtuen el fundamento esencial del mismo.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1^a).-"MAQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE CARTON, Y SU SECADO" que se caracteriza por una balleta filtrante
135.- sinfín que recoge la pasta del cartón de un depósito, regulando su espesor y haciendola pasar por un equipo deshidratador y rodillos compresores, para pasar a la segunda fase de su fabricación, donde se da a la pasta un tratamiento de secado por medio de impulsión de aire caliente,
140.- saliendo la hoja continua de cartón completamente terminada y dispuesta para su venta o manufacturado.

2^a).-"MAQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE CARTON, Y SU SECADO" que se caracteriza porque el depósito acumulador de pasta para la fabricación de cartón, alimentado
145.- por un tubo, tiene en su fondo un rodete o turbina que bate la pasta para darla más homogeneidad y la dirige a través de una válvula hacia la banda continua para su elaboración.

3^a).-"MAQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE CARTON, Y SU SECADO" que se caracteriza por una banda sinfín o
150.- continua, filtrante la cual arrastra a la pasta de cartón, pasando por unos rodillos y su correspondiente cinta metá-

248377



lica sinfín de graduación de espesor de la hoja de cartón. Moviéndose todo el conjunto por medio de una cadena sinfín.

155.- 4ª).- "MAQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE CARTON, Y SU SECADO" que se caracteriza por una cámara de deshidratación dispuesta en dos fases para la extracción del agua contenida en la pasta y unos rodillos exprimidores. Teniendo unos conductos por donde sale el agua extraída.

160.- 5ª).- "MAQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE CARTON, Y SU SECADO" que se caracteriza por un dispositivo de secado por aire caliente de la hoja de cartón, cuya hoja es guiada por una banda sinfín de amianto, y saliendo de la cámara de secado dispuesto para su utilización.

165.- 6ª).- "MAQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE CARTON, Y SU SECADO" que se caracteriza porque se introduce en la cámara de secado una corriente de aire caliente, teniendo unos conductos de salida del aire humedecido para su regeneración por medio de un equipo purificador para que éste aire pueda volver a aprovecharse en circuito cerrado.

170.- 7ª).- "MAQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE CARTON, Y SU SECADO".

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento setenta y cinco líneas, incluidas éstas.

Madrid, 29 de Julio de 1.958

ANTONIO ESCRIVA

P.º

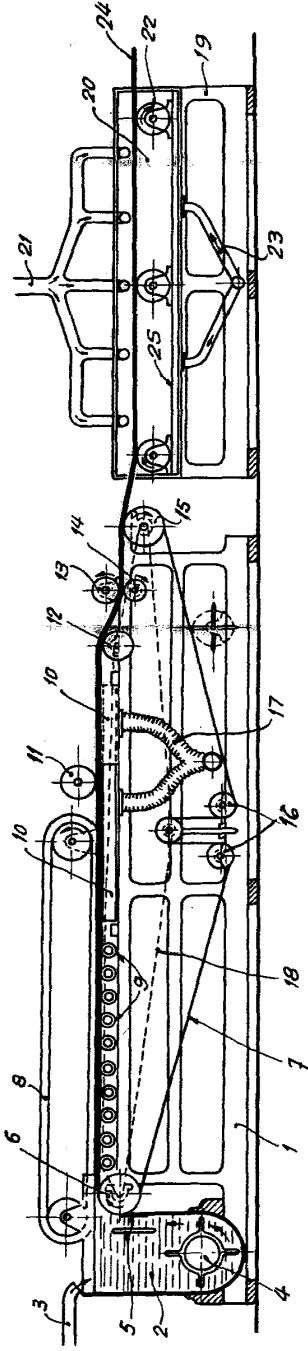
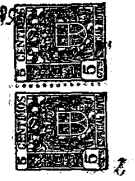


Fig. 1

Madrid, 27 de Julio de 1958
José Ferrer Rovira