



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	243330		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			18 MAY 1973		

MODELO DE UTILIDAD concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente declaración según el contenido de la memoria adjunta.

M

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

37	FECHA DE PUBLICIDAD	31	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B60B 33/00

34	TITULO DE LA INVENCIÓN
"UNIDAD DE RODAMIENTO AUTO-ORIENTABLE PERFECCIONADA"	

71	SOLICITANTE (S)
INGENIERIA DEL MUEBLE, S. A.	

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
MADRID - C/ Costa Rica, nº 13	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de P.I.	

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"UNIDAD DE RODAMIENTO AUTO-ORIENTABLE PERFECCIONADA", a favor de la razón social INGENIERIA DEL MUEBLE, S. A., domiciliada en MADRID - C/ Costa Rica, nº 13.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

= = = = =

Desde el momento en que fueron conocidas las sillas, sillones y otros muebles trasladables sobre ruedas, han venido consiguiéndose diferentes modelos de unidades de rodamiento o ruedas destinadas a tal fin que generalmente se fundamentan en su auto-orientabilidad, las cuales en el momento de ser empujadas en dirección determinada al estar provista de un eje de giro vertical, hace que las ruedas se orienten en el sentido de la marcha o empuje efectuado sobre el mueble y pueda desplazarse el conjunto con facilidad solamente mediante su empuje en la dirección deseada.

5.-

10.-

Dentro de las diversas concepciones conseguidas que son numerosas y sobre las que existen diversos y diferentes expedientes de modelos de utilidad, modelos industriales y patentes, se han adoptado diferentes medios y formas de estas unidades de rodamiento, pero en lo que todas ellas coinciden es en su cuestión básica y fundamental que es en el hecho de estar todas ellas dotadas de un eje vertical, por medio del cual se consigue el giro en todas y en cualquiera de las direcciones de estas ruedas, poniéndolas en condiciones de rodamiento hacia una determinada dirección.

15.-

20.-

Teniendo en cuenta todo ello, mi representada ha llegado a la conclusión del objeto del presente modelo de

25.- utilidad que está constituido por dos semi-carcasas superiores unidas entre sí, convenientemente reforzadas por unos radios sobresalientes que le proporcionan mayor resistencia a la rotura, cuyas semi-carcasas, provistas de un eje u orificio central y convenientemente unidas solidaria

30.- mente, son atravesadas por el eje de las ruedas, las cuales serán simplemente unos cilindros sin deformación alguna, convenientemente reforzados interiormente por unos radios sobresalientes y en cuyo orificio central se introducirá o insertará el eje que atraviesa la parte inferior de las semi-carcasas, cuyo eje al terminar en un pivote sobresaliente que recibe una arandela es convenientemente remachado, quedando las ruedas perfecta y fuertemente unidas al conjunto con mínimas posibilidades de desprendimiento en uso normal y cuyo orificio que recibe y en el que se aloja la arandela para remachar el eje que las sujeta, estará cubierto por un tapa-cubos constituido por un disco que dispone hacia adentro de un prolongamiento cilíndrico, para ser sujeto por presión, por medio de un ribeteado sobresaliente de que dispone y sobre los mismos medios de que estará provisto el correspondiente vaciado, para su alojamiento existente en el centro de la rueda.

35.-

40.-

45.-

Así que hemos entrado en materia por medio del presente preliminar, a continuación, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, pasaremos a describir su objeto, haciendo constar se trata de una de sus variadas formas de

50.- realización a que en la práctica puede llegarse partiendo de sus principios básicos anteriormente expresados.

En la lámina de dibujos se representa en la figura 1 un alzado lateral de la unidad de rodamiento, en la figura 2 un alzado frontal de la misma con un corte en su lado derecho a fin de observar el eje y una de sus ruedas; en la figura 3 una vista interior de una de las semi-carcasas de las dos que constituyen la unidad de rodamiento con su eje vertical de giro total, apareciendo a su lado el eje y seguidamente la otra rueda seccionada, con sección también de su correspondiente tapa-cubos, y finalmente en la figura 4, la carcasa superior o embellecedor que se dispondrá por encima de la zona de rodamiento de las ruedas.

La carcasa principal 1 de apoyo y rodamiento de las ruedas está constituida por dos semi-carcasas 2 y 2' constituidas por dos semi-cilindros exterior e interiormente sin deformación alguna, desprovistos de su base exterior y provistos de la interior 3, solidaria o unida a la otra de las dos semi-carcasas que constituyen la base de soporte y zona de rodamiento de las ruedas, cuya media base está provista de unos radios 4, salientes para darle mayor fortaleza y resistencia, los dos superiores formando ángulo con abertura hacia arriba y los dos inferiores 5 continuados en la misma dirección horizontal y constituyendo por tanto un diámetro, en cuyo centro aparece dispuesta una formación cilíndrica 6, provista del orificio correspondiente para introducción del eje 7 de las ruedas que atravesará las dos semi-carcasas que forman un todo único y solidario, disponiendo dicho eje, en ambos de sus lados de unos pivotes 8 de menor diámetro, para que después de introducidos en ellos las ruedas correspondientes meter en ellos la arandela 9, del mismo material metálico que el eje, para

poder proceder facilmente a su remachado conjunto para sujetarlas.

- 85.- Ambas de las dos ruedas de que estará constituida cada unidad de rodamiento, estará constituida por un cilindro sin deformación alguna, sin base y por tanto abierto interiormente y cerrado por su base externa 11, que dispondrá de un vaciado 12 de gran amplitud y otro de mucho menor diámetro 13, ambos de los cuales tienen por finalidad el recibir y acoplar en su interior el tapa-cubos 14, formado por un disco exteriormente plano y liso e interiormente dotado de un pequeño cilindro sobresaliente 15, provisto de un ribeteado para acoplarse, por presión sobre otro interno practicado en el vaciado 13, con lo que quedará perfectamente sujeto el tapa-cubos, cerrando el alojamiento de la arandela remachada sobre los pivotes 8 del eje 7.

- 90.- Finalmente sobre la cara superior y externa de la zona de rodamiento 1, se dispondrá una carcasa o embellecedor metálico 16, de la figura 4, a través de cuya ventana 17, pasará el eje vertical de giro 18, quedando sujeto y perfectamente acoplado por virtud de las patillas 19, dobladas por debajo y por dentro de los terminales inferiores de ambas semi-carcasas 1, con lo que quedará totalmente constituida la unidad de rodamiento auto-orientable perfeccionada de que tratamos.

- 95.- Suficientemente que ha sido descrito el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, hemos de señalar se trata de una de sus variadas formas de realización práctica a que puede llegarse teniendo como fundamento las esencialidades descritas.

100.-

105.-

110.-

N O T A
= = = =

El modelo de utilidad descrito recaerá pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

- 115.- 1ª.- "UNIDAD DE RODAMIENTO AUTO-ORIENTABLE PERFECCIONADA", de las del tipo que están provistas de un eje vertical de giro total y completo en todas direcciones, caracterizada por cuanto su zona básica de rodamiento y apoyo de sus ruedas, está constituida por dos medias carcasas semi-cilíndricas sin deformación alguna, por lo que resultan de fácil fabricación abiertas y desprovistas por tanto de su base externa y sin embargo provistas de la interna, la cual constituirá la zona de rodamiento de ambas a dos de las ruedas de que dispone dicha unidad de rodamiento, cuya zona se encuentra reforzada por medio de unos radios sobresalientes que en su parte inferior constituyen o forman un diámetro en cuyo centro aparecerá un cilindro con su orificio para inserción del eje de giro de las ruedas y cuyas dos carcasas constituyen en sí un todo único y solidario, en el que uno de los lados de su parte superior figura asentado un muñón que portará el eje de giro vertical.
- 120.-
- 125.-
- 130.-
- 135.- 2ª.- "UNIDAD DE RODAMIENTO AUTO-ORIENTABLE PERFECCIONADA", según la anterior reivindicación, caracterizada por cuanto, dicho conjunto solidario de ambas a dos de las carcasas de rodamiento estará atravesado por un eje metálico, disponiendo de un pequeño pivote en cada lado para poder remachar sobre el una arandela de sujeción de cada una de las ruedas, las cuales estarán constituidas igualmente, por unos cilindros sin deformación alguna exter

- 140.- na, desprovistos de su base interna y con su otra base hacia afuera, en la que aparecen practicadas unas cavidades, una mayor más amplia y otra menor, sobre las que se acoplará por presión un disco sin deformación alguna externa e internamente que constituye el tapa-cubos de cada rueda,
- 145.- prolongado por un pequeño cilindro rodeado de un ribeteado saliente para acoplarse sobre otro ribeteado que lleva la cavidad menor para acoplarse sobre él por presión.

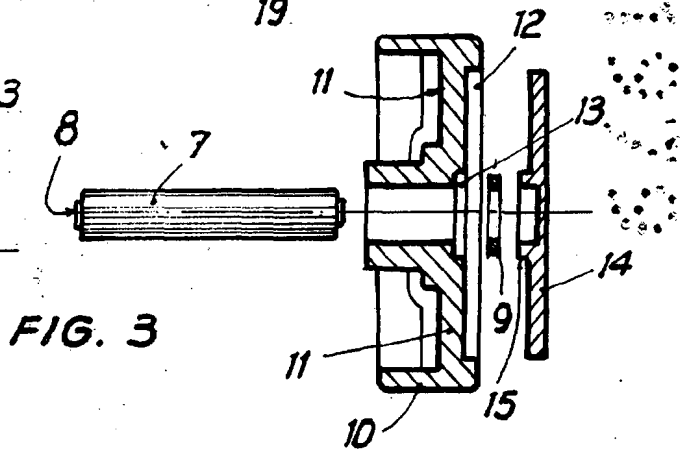
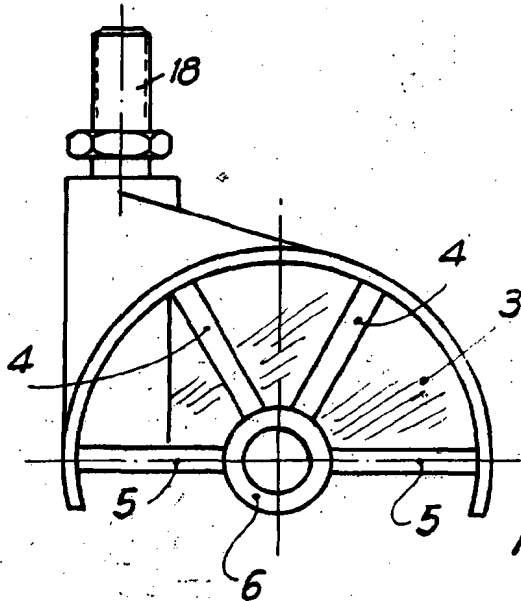
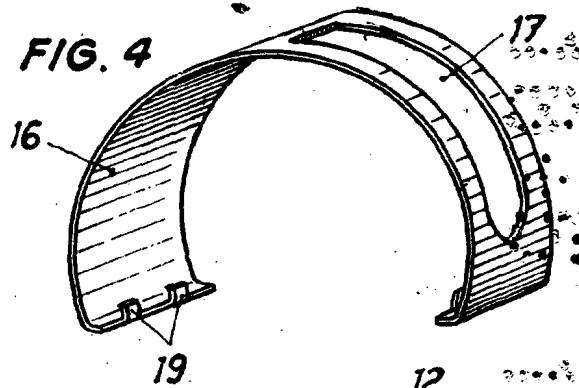
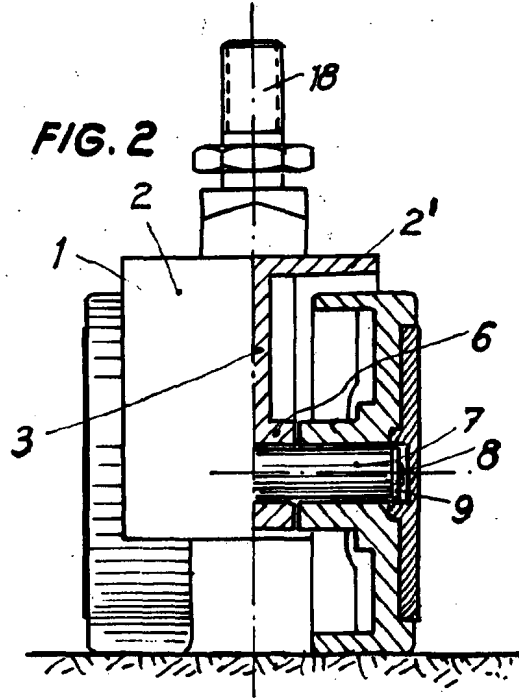
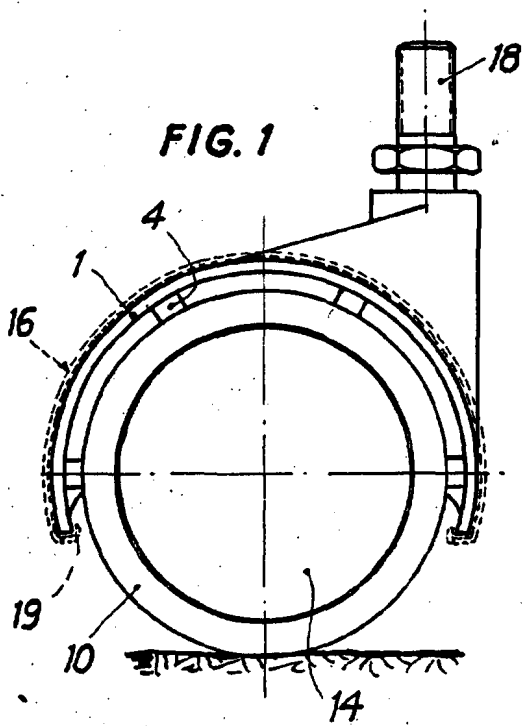
- 3ª.- "UNIDAD DE RODAMIENTO AUTO-ORIENTABLE PERFECCIONADA", según todo lo que venimos reivindicando, caracterizada por cuanto por encima de la parte superior de la carcasa, se dispondrá una formación curvada o arqueada de material apropiado en especial metálico que recubrirá toda ella y que a fin de permitir la introducción del muñón del eje vertical de giro, dispone de una ventanilla o corte apropiado, permitiendo su sujeción y perfecto acoplamiento por medio de unas patillas de que va provista en sus extremos que se doblarán por debajo de la parte inferior de ambos de los terminales extremos de la superficie de rodamiento de ambas de las dos semicarcasas.
- 150.-
- 155.-

- 160.- 4ª.- "UNIDAD DE RODAMIENTO AUTO-ORIENTABLE PERFECCIONADA".

Todo ello tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

- Esta memoria consta de seis hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras conteniendo un total
- 165.- de ciento sesenta y seis líneas.
- 166.-

MADRID A 17 DE MAYO DE 1951
 MANUEL DE AZPE
 P. F.



ESCALA VARIABLE

Madrid, 198 MAY 1979

MANUEL DE ARRIETA
P. P.