

AÑO 1958

Expediente núm. _____

243336



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

243336

PATENTE DE **I N V E N C I O N**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INVENCION por 20 años, en España

a favor de DON PABLO BRETIN ARNEDO, Y

DON MELADIO MARTINEZ JIMENEZ , de nacionalidad

española domiciliado en Logroño

calle de Oviedo

núm. 10

por:

« Máquina de taladrar »

Nº 9184

Agente Sr. de Morales Romero



243336

MEMORIA DESCRIPTIVA de la PATENTE DE INVENCION cuyo registro en el de la Propiedad Industrial se solicita en España a favor de D. Pablo Bretón Arnedo, de nacionalidad española, y don Meladio Martínez Jiménez, de igual nacionalidad y domiciliados en Logroño, por MAQUINA DE TALADRAR-

La generalidad de las máquinas de taladrar van provistas de una mesa fija donde se coloca la pieza que debe mecanizarse.

5 Esto trae consigo que para sujetar las piezas que deben trabajarse, hay que valerse de elementos auxiliares tales como mordazas, escuadras, V, etc, si queremos realizar las operaciones que hemos previsto en dichas piezas.

El intercambio de estos elementos auxiliares acarrea el natural y considerable tiempo perdido, e importantes pérdidas por mermas de producción ya que en numerosas oportunidades han de taladrarse gran cantidad de piezas en varias posiciones, debiendo para ello soltar las piezas, colocar los elementos auxiliares y darles la posición que cada perforación requiere.

10 Estas pérdidas inútiles en el rendimiento y un aumento en la precisión en el trabajo se logran con el presente invento.

15 Consta esta máquina de una mesa circular giratoria, mordaza universal ajustable en todas las posiciones y montada sobre un cono transversal movido por un husillo así como una V para bulones o piezas redondas, todo ello montado sobre un nudo también giratorio y desplazable verticalmente mediante pión y cremallera.

La descripción del aparato es la siguiente:

20 Sobre la columna del taladro 5, (Fig. 1) vá montada una pieza, 3, que se desplaza sobre ella verticalmente, por medio

de una cremallera, 6, y piñón movido por el eje, 18 (Fig. 2).

Esta pieza, 3, vá cortada y se fija sobre la columna a modo de abrazadera por medio de los tornillos, 4.

5 En la misma pieza y sobre el redondo o espiga, 23 (Fig.3) vá montado un brazo, 7, que gira completamente, es decir a 360° sobre dicha espiga y que se fija rígidamente a ella mediante un tornillo de apriete, 17, (Fig. 2). La pieza 3 vá graduada en su junta 2, con la figura 1, de modo que permite fijar la pieza con suma precisión en un ángulo determinado.

10 En este brazo, 7, va por una parte el soporte del plato 1', en el lado opuesto, la guía en forma de cola de milano para el carro 8 (Fig. 1), que lleva la mordaza, y en el otro lado la V, 16, para taladrar bulones o redondos, de modo que se pueden presentar cualquiera de las tres cosas antes de la broca con un simple giro del brazo, 7, y alcanzar también cualquier posición intermedia si fuere necesario.

15 El plato 1 está formado por un disco circular ~~que~~ superficie perfectamente rectificada, con cuatro canales en forma de T, que se cruzan en el centro. Alrededor de este plato (Fig. 3) va la canal, 19, para recogida de líquidos refrigerantes y virutas; en el centro del plato va la espiga 20 (Fig. 3) la cual permite girar el plato hasta alcanzar cualquier posición, fijándose mediante el tornillo 15 (Fig. 1) al brazo 7 y quedando solidario de ésta.

20 En la parte opuesta del plato vá la guía en forma de cola de milano para el carro, 8., (Fig. 1) que se desplaza transversalmente mediante el husillo 21 (Fig. 3) accionado por el volantito 14 (Fig. 1). Este carro lleva una canal circular, 22, en forma de T (Fig. 3) donde se alojan los tornillos que sujetan la mordaza 10; la base, 9, de la mordaza (Fig. 1) vá también graduada -pudiéndose girar ésta hasta alcanzar la posición deseada. La mordaza está formada por una parte fija 10 (Fig. 1) sobre la cual se desplaza una corredera, 12, que es movida por el husillo 24 (Fig. 3) - des

25

30



de la cabeza exagonal 13, por medio de una manivela; entre las partes 10 y 12 se fija la pieza que debe taladrarse o tambien pueden hacerse canales desplazando el carro 8, transversalmente.

5 A un costado del bloque y entre el plato 1 (Fig.1) y la mordaza, está fijo al brazo 7, la V, formada por un saliente 16, (Fig.2) que lleva fresada una canal formando ángulo de 90° y cuyo vértice en posición normal de trabajo es perpendicular al portabrocas de la máquina, pudiéndose girar a cualquier posición
10 lo mismo que la mordaza y el plato por medio de dicho brazo 7 (Fig.1).

Los dibujos adjuntos muestran con toda claridad el invento. En la fig.1 (Hoja 1) se ve el conjunto en alzado lateral; en la fig. 2 tambien se muestra la planta con el plato punteado para ver con
15 mas detalle las partes que se encuentran debajo de él.

En la hoja No.2, Fig.3, está dibujado el alzado de sección y en la figura 4 una vista de frente del conjunto.

REIVINDICACIONES.

20 PRIMERA.-Máquina de taladrar, caracterizada por estar compuesta de plato circular rectificado con dos ranuras perpendiculares en las que se alojan los tornillos que fijan los cuerpos a taladrar y cuyo plato se ajusta al bloque central por medio de una espiga que le permite girar sobre su eje. Este plato se
25 ajusta al bloque central por medio de una especie de brida que une el bloque a la columna y lleva una canal circular en su borde para recoger los líquidos refrigerantes o virutas.

30 SEGUNDA.-Máquina de taladrar, según reivindicación primera, caracterizada tambien por estar formada por una pieza en forma de V, para la colocación de redondos o bulonessa taladrar y que va unida al bloque formando parte del mismo, siendo el vértice de la V, perpendicular al eje de la columna y por ello el cuerpo a taladrar queda siempre centrado con respecto a dicho eje, teniendo esta V movimiento circular me-

243336

diente un limbo graduado.

5 TERCERA.- Máquina de taladrar, según reivindicación anterior, caracterizada por estar compuesta asimismo de una mordaza formada por una base fija y otra móvil, desplazándose ésta mediante un tornillo que en un extremo lleva forma hexagonal para alojar una manivela que le hace moverse apretando la pieza a taladrar.

10 CUARTA.- Máquina de taladrar, según reivindicaciones anteriores, caracterizada por estar formada también por la mordaza que vá montada sobre otro limbo graduado que le permite girar 360° teniendo asimismo movimiento hacia adelante y atrás mediante un carro que se desliza transversalmente por una cola de milano, accionado dicho carro por un husillo.

15 QUINTA.- Máquina de taladra, según reivindicación anterior, caracterizada por estar formada por un conjunto compuesto por el plato, la pieza en V y la mordaza con su carro inferior que forma parte del bloque, del que sale un tubo llevando en su extremo otro limbo graduado, que permite
20 girar todo el conjunto poniendo en uso a voluntad cualquiera de las tres piezas citadas: plato, pieza en forma de V o mordaza.

25 SEXTA.- Máquina de taladrar, según reivindicación anterior caracterizada por estar compuesta también de un tubo que entra a la vez en otro que forma parte de la brida de apriete de la columna y que puede desplazarse en sentido horizontal y también vertical mediante una cremallera fija a la columna fijando el conjunto en cualquier posición por dos tornillos colocados en la brida.

30 SEPTIMA.- Máquina de taladrar.

Todo tal y como aparece de la presente Memoria, que consta de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara y aparece de los dibujos adjuntos.

Madrid, 28 JUL. 1958

P. A. 



243336

Fig. 1

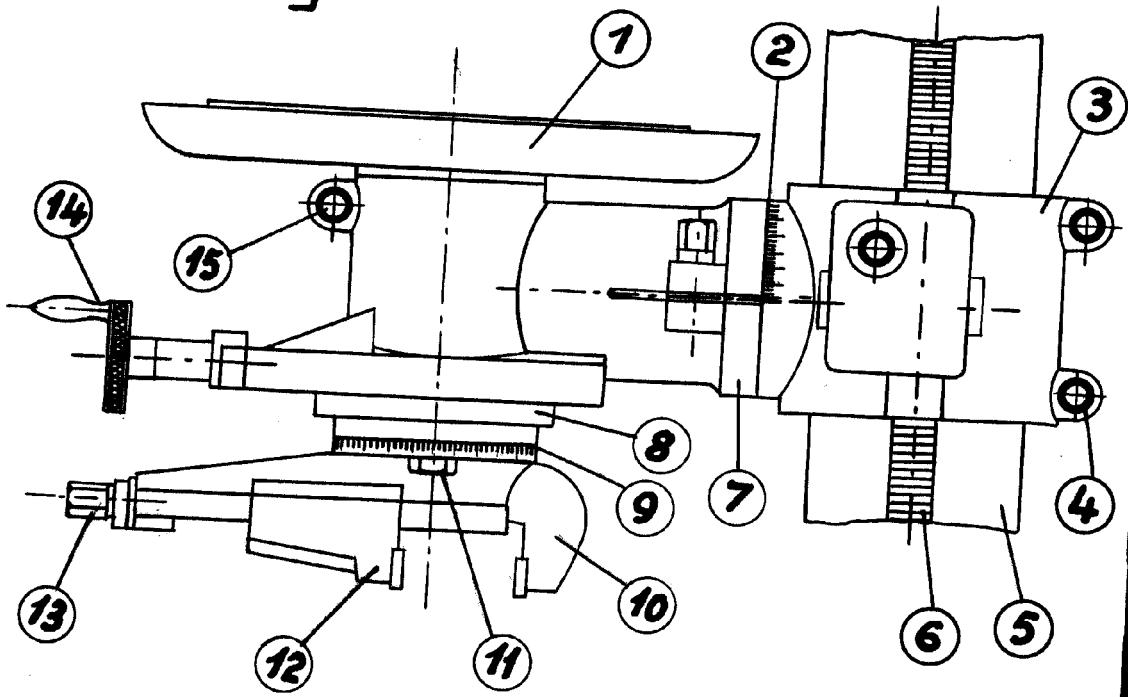
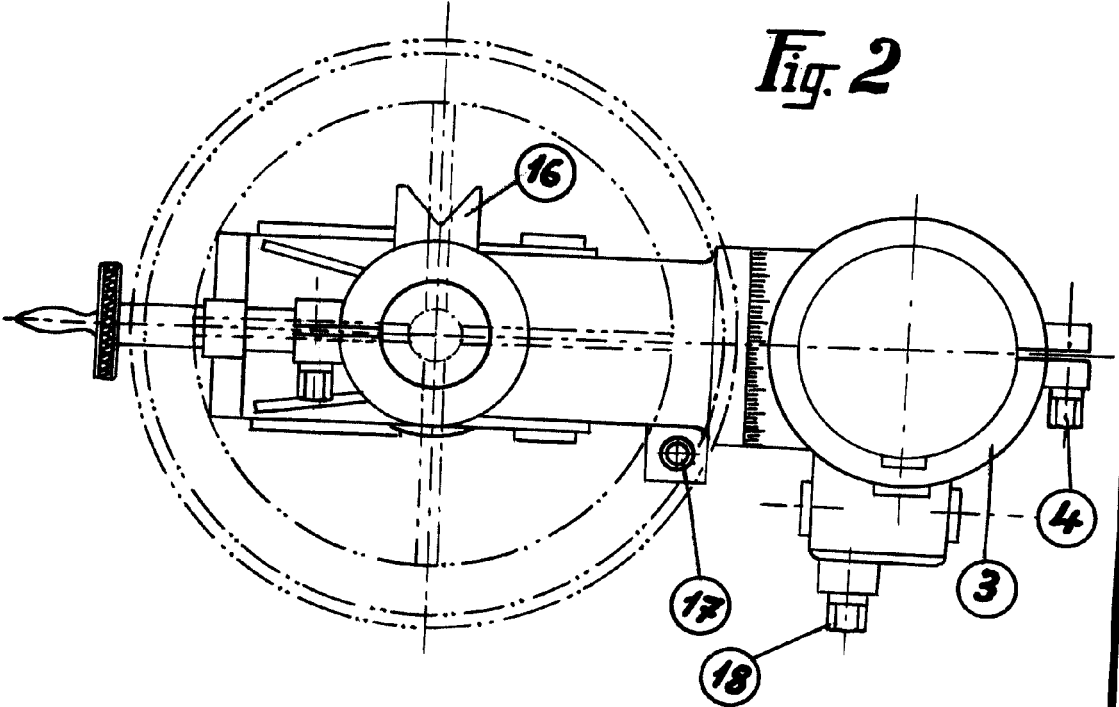


Fig. 2



**ESCALA VARIABLE
MADRID**



243336

Fig. 3

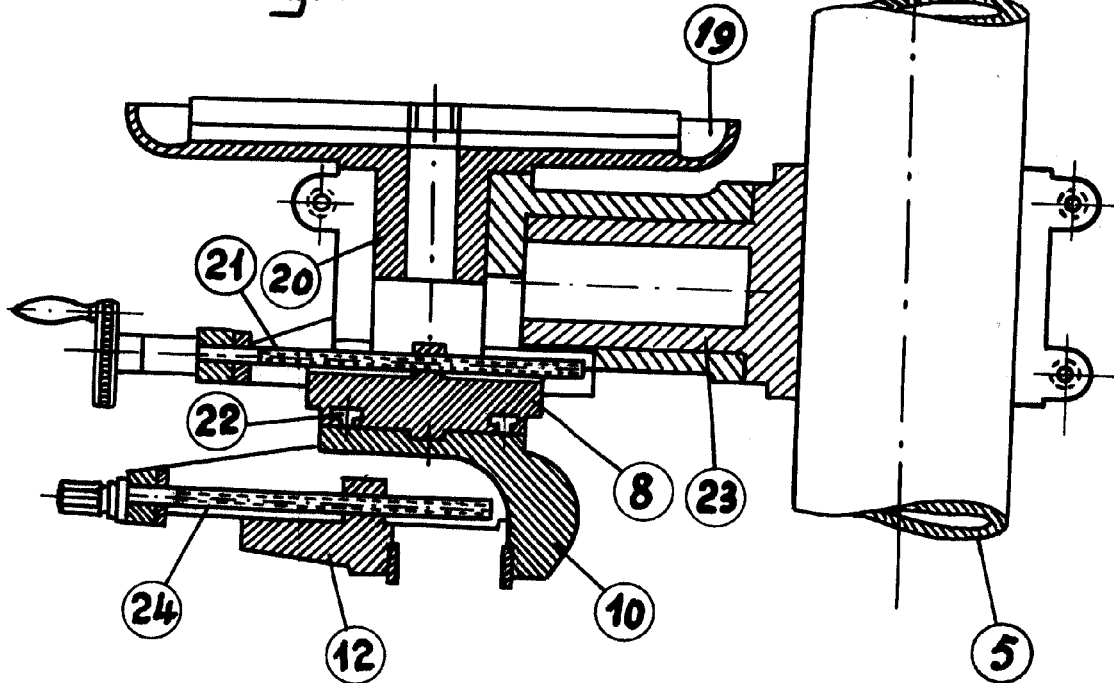
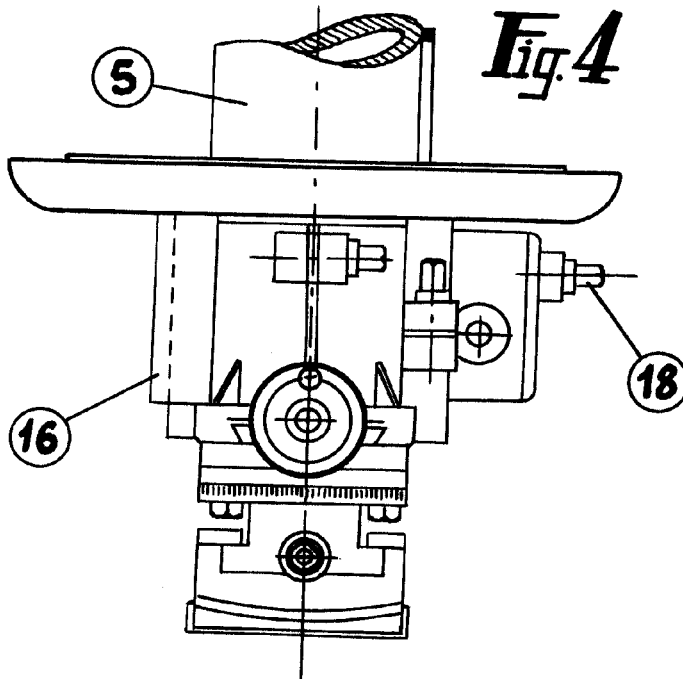


Fig. 4



ESCALA VARIABLE
MADRID,