

ES 11 10 Y
243280
FECHA DE PRESENTACION
16 MAYO 1979

MODELO DE UTILIDAD Conocida el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

90 PRIORIDADES: 91 NUMERO		92 FECHA	93 PAIS
CADUCADO			
94 FECHA DE PUBLICIDAD		95 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>H01H 87/00</i>	
96 TITULO DE LA INVENCIÓN "PORTAFUSIBLES MEJORADO PARA INSTALACIONES ELECTRICAS"			
97 SOLICITANTE (ES) MICAR ELECTRICA, S.A.			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Poligono Industrial Los Lanos - Nave 55 - Crta. Fuenlabrada a Moraleja de Eneodio, Km. 1,800 - HUMANES/Madrid.-			
98 INVENTOR (ES)			
99 TITULAR (ES) MICAR ELECTRICA, S.A.			
100 REPRESENTANTE D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.-			

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a "PORTAFUSIBLES MEJORADO PARA INSTALACIONES ELECTRICAS", que aporta fundamentales características

5. de novedad constitutivas de notables ventajas funcionales sobre lo hasta ahora conocido y existente en el mercado.

Por los técnicos y prácticos de este sector industrial de tan relevante importancia, dado que de su eficacia depende el perfecto funcionamiento de los demás sectores, es bien conocido el hecho de que en la máxima eficiencia de las instalaciones eléctricas se confía habitualmente para el normal desarrollo de todos los procesos productivos de la industria en general, por lo que se hace preciso que todos y cada uno de los elementos componentes cumpla con fidelidad y óptimo rendimiento su cometido, tendiéndose a ello con las sucesivas mejoras que vienen introduciéndose, cual es el caso del objeto del enunciado de la presente memoria descriptiva.

10. Coadyuvando, por consiguiente, a la consecución de la finalidad comentada, que se traduce, además, en un aprovechamiento integral del potencial energético, con la consiguiente economía, tanto en este aspecto como en el consumo de material y el empleo de mano de obra, se ha proyectado y realizado el portafusibles mejorado que comentamos seguidamente.

15. En el desarrollo de las mejoras introducidas se parte del tipo de portafusibles que poseen una caja o base dieléctrica de conexión posterior, la cual puede ser utilizada con independencia de la distancia que haya entre

20. 25. 30.

las barras conductoras del cuadro e dispositivo en que se instale, y la pletina conductora, como elementos esenciales, cuyo portafusibles se acopla en serie en bastidores, presentando la citada base forma general paralelepípedica alargada, con los testeros de mayor elevación y

5. grosor puesto que soportan mayor presión tanto en su función como en la manipulación de su instalación, disponiéndose en uno de los testeros y en el fondo de la caja de los correspondientes orificios para la fijación de los tornillos de sujeción de la pletina.

En cada uno de los extremos del fondo de la base dieléctrica se ha previsto un ranurado transversal, de forma preferentemente rectangular para la introducción de la pletina conductora por el que se prefiere de ellos.

15. En el montaje del portafusibles que no ocupa la pletina conductora penetra en la caja dieléctrica junto a la cara interior de uno de los testeros, siendo atornillada a través del orificio de que éste dispone y se introduce por la ranura adyacente al mismo saliendo al exterior del fondo de la base.

20. La porción de pletina que sobresale de la base dieléctrica se sujeta, junto con ésta, a la barra conductora del bastidor, utilizando al efecto una chapa a modo de brida de sección en "U" y con alas laterales para la aplicación de tornillos, con lo que se hace posible prescindir del soporte adicional tradicionalmente usado en dichos bastidores.

25. La descripción detallada que sigue la referimos a las figuras adjuntas en las que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por tanto, ya que la prácti-
- 30.

ca puede aconsejar cualquier ligera modificación sin alterar la esencialidad de la invención, se ha representado una realización que consideramos ideal para la función prevista.

5. La figura 1 representa un esquema del bastidor en que se instalan la serie de portafusibles.

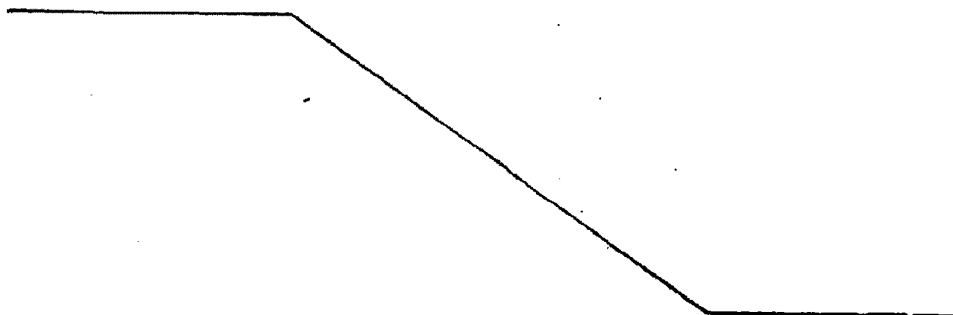
La figura 2, una sección al medio del portafusibles mejorado que preconizamos.

10. Conforme a la figura 1, observamos el marco -1- del bastidor, las barras conductoras -2- equidistantemente distribuidas en el mismo y la manera en que se acoplan los portafusibles -3- de los que normalmente se instalan sendas series.

15. En la sección de la figura 2 se aprecia la caja - base dieléctrica -4- del portafusibles mejorado, con sus testeros -5-, la ubicación de los orificios -6- para la fijación de los tornillos -7-, -8- y -8'-, la pletina conductora -9-, los contactos -10- de la pletina en los que encajan las cuchillas de los fusibles, la brida -11- y la barra conductora -12- del bastidor. Se contempla, -
20. asimismo, la disposición de la pletina -13- del polo opuesto con sus atornillados convencionales a una rama de la base dieléctrica y a la patilla de un cable.

25.

30.



N O T A

5. Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no divulgado ni practicado en España comprende las reivindicaciones siguientes:

10. 1.- Portafusible mejorado para instalaciones eléctricas, del tipo de los que comprenden una base dieléctrica cajeadada, de conexión posterior, que puede ser utilizada independientemente de la distancia que haya entre las barras conductoras del cuadro o dispositivo en que se instale, y pletina conductora, acoplables en serie en bastidores, que se caracteriza porque la base citada toma forma general de caja paralelepípedica alargada y con los testeros de mayor elevación y grosor, disponiendo en 15. uno de dichos testeros y en el fondo de orificios para la aplicación de tornillos de fijación.

20. 2.- Portafusibles mejorado, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque en cada uno de los extremos del fondo de la base dieléctrica se ha previsto un ranurado transversal de conformación preferentemente rectangular para la introducción de la pletina conductora.

25. 3.- Portafusibles mejorado, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza porque la citada pletina conductora, que penetra en la caja dieléctrica por la cara interior de uno de los testeros, es atornillada a través del orificio de que éste dispone y se introduce por una de las ranuras comentadas en la reivindicación 2, 30. saliendo al exterior del fondo de la base.

4.- Portafusibles mejorado, según las reivindicaciones 1 a 3, que se caracteriza porque la pletina de contacto, junto con la base dieléctrica, se sujeta a la barra conductora del bastidor mediante una chapa a modo de brida de sección en "U" y alas laterales para la aplicación de tornillos, prescindiéndose de esta forma del soporte adicional tradicionalmente usado en dichos bastidores.

5.

5.- PORTAFUSIBLES MEJORADO PARA INSTALACIONES ELECTRICAS.

10.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de 6 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 1 lámina de dibujos.

Madrid, a 16 MAYO 1979

15.

MICAR ELECTRICA, S.A.

p.a.

~~JAIMESERN CUYAS~~
~~P.P.~~

20.

25.

30.

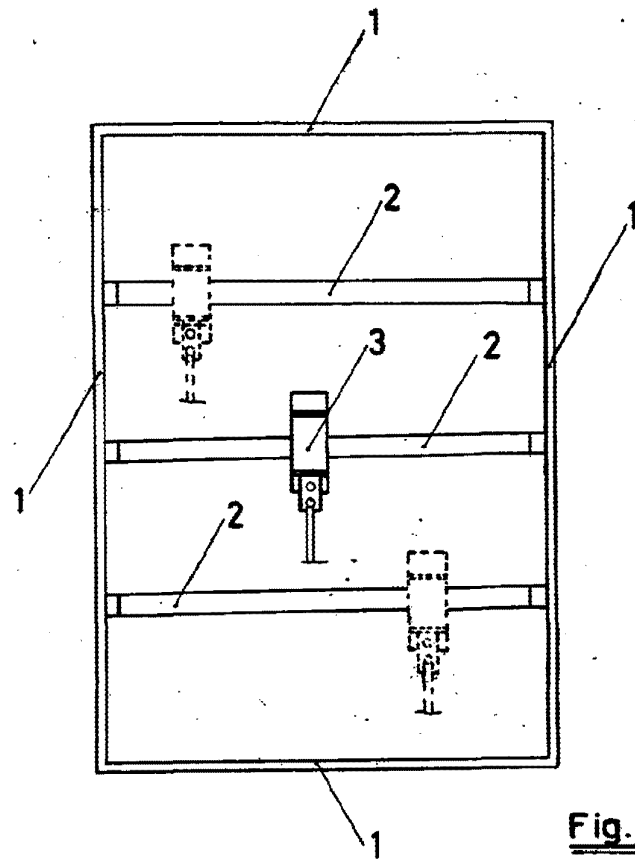


Fig. 1

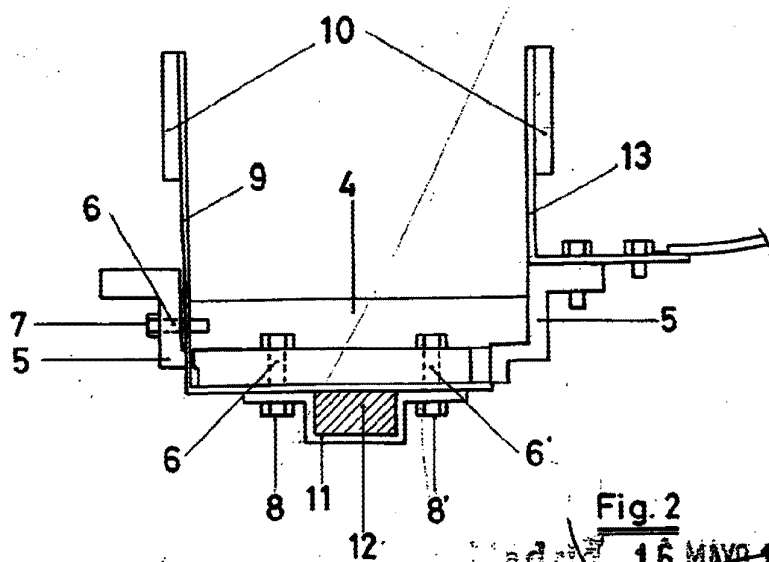


Fig. 2

16 MAYO 1979