



ESPAÑA

(10) ES	(11) NUMERO	(16) Y
(21)	243216	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	11 Mayo 1978	

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que constan en la presente descripción y el contenido de la memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES	(31) FECHA	(32) PAIS
(31) NUMERO		
78.13957	11 Mayo 1978	Francia

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B605 1/40; F165 1/00

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN

.....

"Escobilla limpiacristales para parabrisas de vehículo automóvil"

.....

(71) SOLICITANTE (ES)

.....

DUCELLIER & CIE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

3/5, Voie Félix Eboué, 94000 Casteil, Francia

(72) INVENTOR (ES)

.....

(73) TITULAR (ES)

.....

(74) REPRESENTANTE

M. Curell Suñel

CADUCADO

79/241 Eg 55 JV/HH
EX-FR

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

5. solicitada en España a favor de DOCHILLER & CIE, de nacionalidad francesa, domiciliada en 1/3, Voie Félix Eboué, 94000 Crétell, Francia, por "Escobilla limpiacristales para parabrisas de vehículo automovil", con prioridad de la solicitud francesa 78.13957 de fecha 11 Mayo 1978. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

10. La presente invención se refiere a una escobilla limpiacristales para parabrisas de vehículo, del tipo que comprende una regleta de barrido de caucho, así como por lo menos un par de palancas intermedias que sirven para el enganche y para la repartición de las fuerzas de presión de la regleta sobre el parabrisas y una armadura principal sobre la cual están articuladas las palancas intermedias. - - - - -

15. En las escobillas limpiacristales conocidas de este tipo, la unión articulada entre la armadura principal y las palancas se efectúa generalmente por medio de un órgano de articulación de material plástico insertado sobre el dorso de la palanca y cabalgado por unos montantes dispuestos en el extremo de la armadura principal, estando los diferentes elemen-

20.

tos presentes unidos entre sí por un pivote de articulación metálico o de plástico. - - - - -

5. El mayor inconveniente de este tipo de escobilla reside en el número de piezas constitutivas del conjunto y en el tiempo de mano de obra necesario para su ensamblado, tanto más dado que estas piezas son generalmente muy pequeñas. - - - - -



El objetivo de la presente invención es evitar estos inconvenientes y se refiere, a este efecto, a una escobilla limpiacristales del tipo precitado caracterizada porque cada palanca comprende un dispositivo de articulación y de enganche obtenido del mismo material con ella por moldeo de material plástico y constituido por dos espigas cilíndricas dispuestas en los extremos libres de dos lengüetas flexibles curvadas la una hacia la otra y de las que cada una de ellas constituye un lado de por lo menos un alojamiento, realizado en la parte central de la palanca y en el cual está introducido a forzamiento, cuando tiene lugar el ensamblado, un pasador de enclavamiento de dimensiones ligeramente superiores al alojamiento, de manera que empuje hacia el exterior las lengüetas, y por tanto las espigas, en los orificios correspondientes, practicados en dos neutantes de articulación que constituyen un extremo de la armadura principal. - - - - -



20.

La figura 1 es una vista parcial de una escobilla limpiacristales según la invención. - - - - -

25.

La figura 2 es una vista parcial, a mayor escala, de

la palanca y de la armadura antes de ensamblado. - - - - -

La figura 3 es una vista en sección según la línea AA de la fig. 2, es decir antes del ensamblado. - - - - -

5. La Figura 4 es una vista en sección según la línea BB de la fig. 1, es decir después de ensamblado. - - - - -



La escobilla limpiacristales representada parcialmente en la fig. 1 comprende una regleta de barrido 1 de caucho que está reforzada por dos varillas metálicas 2 empotradas en su parte dorsal. La regleta de barrido 1 está sostenida y unida a una palanca de arrastre (no representada) por una armadura principal 3 y por dos palancas 4 articuladas sobre la armadura principal a manera de brazos de balanza y cuyos extremos en forma de garras 5 rodean la parte dorsal de la regleta de barrido 1 y la sostienen con el juego necesario para obtener un funcionamiento correcto de la escobilla limpiacristales. - - - - -



La armadura principal 3 es una pieza que tiene sección recta en forma de trapecio, excepto la zona de articulación 3a en el extremo de dicha armadura que tiene una sección recta en forma de U. - - - - -

20.

Las palancas 4 son unas piezas de material plástico que presentan también una sección recta en forma de trapecio. -

La armadura principal 3 se apoya, en el curso del

5.

funcionamiento de la escobilla limpiacristales, sobre las palancas 4 por medio de un dispositivo de articulación y de enganche 6, obtenido del mismo material con la palanca 4 en el curso de una misma operación de moldeo, de manera que transmite la fuerza de aplicación ejercida por la palanca de arrastre a las palancas 4 y a la regleta de barrido 1. - - - - -

10.

Según la invención, el dispositivo de articulación está constituido por dos espigas cilíndricas 7 dispuestas en los extremos libres de dos lengüetas flexibles 8 curvadas la una hacia la otra y de las que cada una de ellas constituye el lado de dos alojamientos 9 practicados en la parte central de la palanca 4. Los dos alojamientos 9 están separados por un tabique longitudinal 10 sobre el cual está realizado en resalte un tope de paro 11 que limita el desplazamiento de dicha palanca 4 con respecto a la armadura 3. - - - - -

15.

Cuando tiene lugar el ensamblado, dos pasadores de enclavamiento 12 y 13 se introducen a forzosamente los alojamientos 9 cuyas dimensiones son ligeramente inferiores a las de los pasadores 12 y 13, de manera que a su paso las lengüetas 8, y por tanto las espigas 7, sean empujadas hacia el exterior en unos orificios correspondientes 14 practicados en dos montantes de articulación 3b que constituyen el extremo de la armadura 3 y que apristan el dispositivo de articulación 6. - - - - -

20.

25.

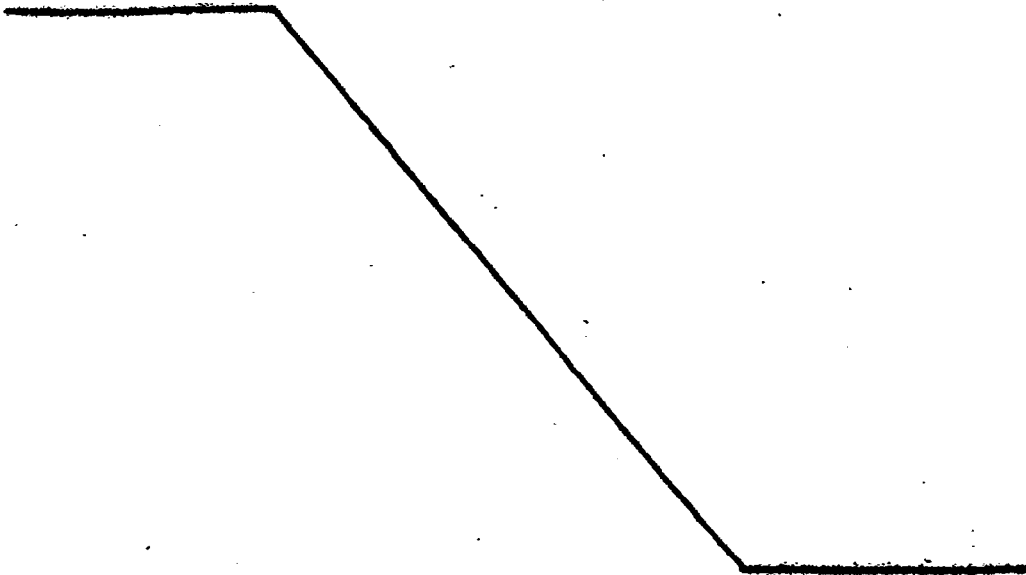
Se efectúa así el enclavamiento efectivo y la arti-

colocación de la palanca 4 sobre la armadura principal 3, - - - -

Según una característica de la invención, los pasadores de enclavamiento 12 y 13 se obtienen con la palanca 3 en el curso de una misma operación de mado, estando los pasadores unidos a la palanca 4 por una fina lámina 15 que rodea el borde periférico de los alojamientos 9 y que puede ser fácilmente arrancada cuando se ejerce una presión sobre los pasadores 12 y 13, cuando tiene lugar el ensamblado. - - - - -

Queda, desde luego, entendido que numerosas modificaciones pueden aportarse a este modo de realización sin salir por ello del marco de la presente invención. - - - - -

A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

1.- Escobilla limpiacristales para parabrisas de vehículo automóvil, del tipo que comprende una regleta de berrido, generalmente de caucho, así como por lo menos un par de palancas intermedias que sirven para el enganchado y para la repartición de las fuerzas de presión de la regleta sobre el parabrisas y una armadura principal sobre la cual están articuladas las palancas intermedias, caracterizada porque cada palanca comprende un dispositivo de articulación y de enganche obtenido del mismo material con ella por moldes de material plástico y constituido por dos espigas cilíndricas dispuestas en los extremos libres de dos lengüetas flexibles curvadas la una hacia la otra y de las que cada una de ellas constituye un lado de por lo menos un alojamiento, realizado en la parte central de la palanca y en el cual está introducido a forzamiento, cuando tiene lugar el ensamble, un pasador de enclavamiento de dimensiones ligeramente superiores al alojamiento, de manera que empuje hacia el exterior las lengüetas, y por tanto las espigas, en unos orificios correspondientes, practicados en dos montantes de articulación que constituyen un extremo de la armadura principal. * * * * *

2.- Escobilla según la reivindicación 1, caracterizada porque el pasador de enclavamiento se obtiene con la palanca en el curso de una misma operación de moldes, estando el pasador unido a la palanca por una fina lámina, continua o discontinua, que rodea el borde periférico del alojamiento y

5.

10.

15.

20.

25.



que puede ser fácilmente arrancada cuando se realiza una presión sobre el pasador, cuando tiene lugar el ensamblado. - - -

3.- Escobilla según la reivindicación 1, caracterizada porque el enclavamiento del dispositivo de articulación y de enganche se efectúa por medio de dos pasadores introducidos a forzamiento en dos alojamientos correspondientes practicados en la parte media de la palanca y separados por un tabique longitudinal sobre el cual está realizado en resalte un tope de paro que limite el desplazamiento de dicha palanca con respecto a la armadura principal. - - - - -

5.

10.

4.- "ESCOBILLA LIMPIACRISTALES PARA PARABRISAS DE VEHICULO AUTOMOVIL". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

15.

MADRID 10 Mayo 1978
P. A. M. CURELL SUÑER

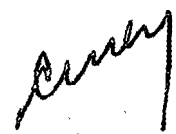


FIG. 1

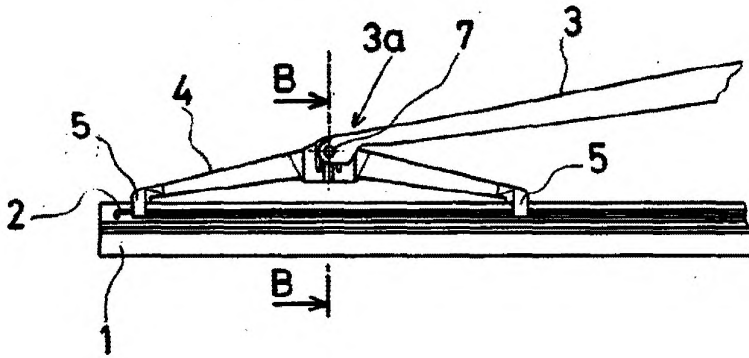


FIG. 2

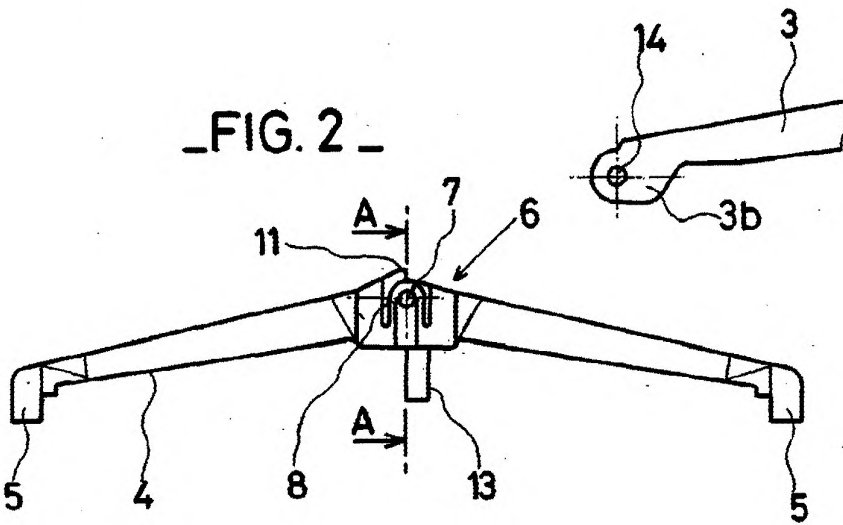


FIG. 3

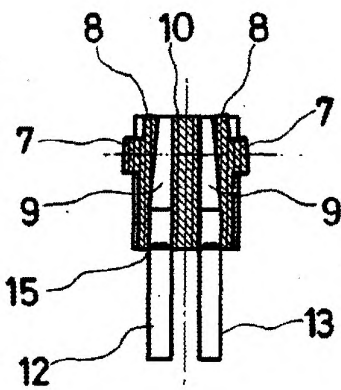
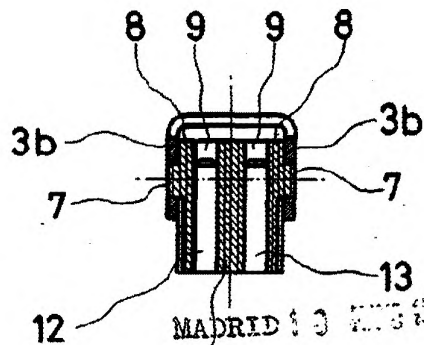


FIG. 4



MADRID 13 JUNIO 1978

410 M. GARCIA SERRA