

AÑO 1958

Expediente núm.



243205

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

243205

**PATENTE DE INVENCIÓN**

## MEMORIA DESCRIPTIVA

*que se acompaña a la solicitud de*

una **PATENTE DE** invención por 20 años, en España

a favor de Don Baldomero Gil Román, Don Vicente Padilla

Landa y Don Carlos Artajona Castro, - - - - - , de nacionalidad

española, - - - - - domiciliado en Barcelona, - - - - -

calle de Venus, 1 y 3; Plaza Maragall, - - - - - núm. 16, 3º y

calle Lauria, 31, 1º, 1º, respectivamente, - - - - -

por:

„Perfeccionamientos en las máquinas cortadoras de fiambres  
y similares“

Nº 4641

Agente Sr. I. PONS

4 AGO



243205

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de Don BALDOMERO GIL ROMÁN, Don VICENTE PADILLA LANDA y Don CARLOS ARTAJONA CASTRO, todos de nacionalidad española y residentes en Barcelona, Calle Venus, 1 y 3, el primero, Plaza Maragall, 16, 3º, el segundo y Calle Lauria, 31, 1º, 1ª el tercero, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MÁQUINAS CORTADORAS DE FIAMBRES Y SIMILARES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en las máquinas destinadas a cortar fiambres y productos análogos, mediante cuyos perfeccionamientos se consiguen varias e importantes ventajas con relación a las ejecuciones existentes en el mercado, las cuales vienen superadas no sólo por lo que atañe a la composición de las distintas piezas que integran una máquina de estas características sino también por lo que afecta al funcionamiento de las mismas, que, de acuerdo con la

5. nueva concepción dispone de eficientes medios de acopla-

10.

243205

4 AGO. 1943



miento en la parte motriz y de regulación en la sección de corte de las viandas.

- Esencialmente, los aludidos perfeccionamientos consisten en disponer las transmisiones entre el elemento motor y al árbol de la cuchilla circular en el interior de una caja herméticamente cerrada que contiene un baño de aceite para las piezas móviles correspondientes. La transmisión del movimiento a la aludida cuchilla se realiza a través de un eje tubular que se une al soporte propiamente dicho de aquella cuchilla por mediación de un acoplamiento elástico amortiguador, determinado por una serie de tacos de caucho o material similar empotrados en una cabeza del árbol de transmisión, en los que penetran sendos vástagos solidarios del soporte de la cuchilla rotativa. Los aludidos tacos son de longitud suficiente para penetrar, a su vez, en unos vaciados practicados rodeando a los vástagos en cuestión. La placa que gradúa el grueso de corte se halla solidarizada a un soporte montado deslizando a lo largo de una guía adecuada y combinado con un tornillo sin fin de paso ancho, accionable desde el exterior de la máquina con ayuda de un mando apropiado. La placa compresora o piston utilizado para acompañar las viandas hacia la cuchilla viene guiado por uno de sus extremos en su desplazamiento sobre la superficie de apoyo de aquéllas, mientras que por el otro descansa sobre el canto de la propia superficie a través de un cojinete de rodamiento, rodillo o similar.
5.  
10.  
15.  
20.  
25.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a

243205 = 4 AGO.



título de ejemplo, se representa un caso de realización de una máquina cortadora concebida según los perfeccionamientos.

5. Una máquina de esta clase está formada por un bastidor hueco -1-, en cuyo interior va instalado el electro- motor -2-, con eje fileteado que engrana con el piñón heli- coidal -3-, encerrado en la caja -4-, interiormente ocupa- da por aceite de lubricación para las piezas engranadas de la transmisión referida. El piñón -3- se encuentra unido a
10. un eje tubular -5- que rodea al -6-, fijo al arco -7- pro- tector de la cuchilla circular -8-, a su vez solidaria del manguito -9-, que se acopla al eje tubular -5- a través de un juego de amortiguador constituido por una serie de tacos de caucho o similar -10- (figuras 1 y 3), empotrados, por
15. una parte, en huecos practicados en una cabeza -11- con- formada en el eje -5-, en tanto que, por otra reciben sen- dos vástagos -12-, unidos a otra cabeza -13- que posee el manguito -9-. Estos tacos -10- presentan la longitud sufi- ciente para introducirse en los vaciados practicados en la
20. cabeza -13- que envuelven a los vástagos -12-, que, de es- ta manera, proporcionan un enlace elástico entre las dos piezas principales de la transición axial que evita brus- quedades y que permite compensar posibles resistencias du- rante la operación de corte.
25. De acuerdo con los perfeccionamientos, la placa -14-, prevista para graduar el grueso de corte y situada perpendicular a la superficie diedrica -15-, destinada a la deposición del artículo, se halla unida a un sopрте -16-,

4 AGO 1948

248205



móvil por el interior de una guía -17- y susceptible de ser accionado en avance y retroceso por medio de un tornillo sin fin de paso ancho -18-, dependiente de un mando -19-, situado al exterior de la máquina y fácilmente manejable para conseguir la regulación antes indicada.

5. El pisón -20-, determinado (figuras 1 y 4) por una placa corredera perpendicularmente sobre la superficie de apoyo -15- y con la misión de desplazar sobre ésta a las viandas hacia la cuchilla circular -8-, posee, en uno de sus extremos, una pestaña -21- que viene a descansar sobre una reglilla -22-, colocada en el costado cubierto de la pieza de apoyo -15-, en tanto que en la extremidad opuesta a la referida, tal pisón -20- es portador de un rodillo, cojinete o similar -23-, que descansa sobre el canto o arista de la propia base -15-, tal como se aprecia en la figura 4.

15. Los restantes elementos visibles en el dibujo no exigen descripción especial por ser los normalmente empleados para la buena actuación de la máquina, cuyo funcionamiento se caracteriza por los puntos siguientes, derivados de los perfeccionamientos:

20. a) La lubricación del grupo transmisor se realiza en óptimas condiciones gracias al baño de aceite en el que se encuentran sumergidas las piezas engrasadas;

25. b) la falta de rigidez en la rotación de la cuchilla corre a cargo del acoplamiento amortiguador intercalado;

c) el desplazamiento de la placa graduadora del cor-



243205

te se lleva a cabo de una manera simple desde el exterior de la máquina y merced a un simple tornillo sin fin; y

- d) la guía del pisón impulsor de las viandas está constituida por medios seguros y libres de rozamientos,
5. practicamente suprimidos estos últimos al uso de una regleta y rodillo combinados.

- Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los distintos elementos que integran una máquina cortadora de fiambreras estructurada según lo que queda descrito, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.
- 10.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Perfeccionamientos en las máquinas cortadoras de fiambres y similares, que consisten esencialmente en disponer la transmisión entre el elemento motor y el árbol de la cuchilla circular en el interior de una caja herméticamente cerrada que contiene un baño de aceite para la continua lubricación de las piezas móviles del aludido grupo transmisor.
- 15.
- 20.

2. Perfeccionamientos en las máquinas cortadoras de fiambres y similares, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de realizar la transmisión

243205

4 AGO 1916



5. del movimiento a la cuchilla rotativa a través de un eje tubular que se une al soporte propiamente dicho de la referida cuchilla por mediación de un acoplamiento elástico amortiguador, destinado a suprimir vibraciones, e impedir giros bruscos y a compensar los excesos de resistencia durante la operación de corte.

10. 3. Perfeccionamientos en las máquinas cortadoras de fiambres y similares, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de formarse el acoplamiento elástico a base de una serie de tacos de caucho o análogo, empotrados en una cabeza prevista en el eje tubular de transmisión, en los cuales penetran sendos vástagos solidarios del soporte, que es portador igualmente de una cabeza similar a la referida y es solidario de la aludida

15. cuchilla, dándose a los mencionados tacos la longitud necesaria para introducirse, a su vez, en vaciados que se han formado en la cabeza últimamente citada y que rodean a los antedichos vástagos, proporcionando todo ello una unión no rígida.

20. 4. Perfeccionamientos en las máquinas cortadoras de fiambres y similares, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados por el hecho de acoplar la placa de graduación del grueso de corte a un soporte montado, a su vez, deslizante a lo largo de una guía conveniente y susceptible

25. de recibir un impulso de avance o retroceso merced a un tornillo sin fin de paso ancho, accionable desde el exterior de la máquina por intermedio de un mando apropiado.

5. Perfeccionamientos en las máquinas cortadoras

- 4 AGO.



243205

- de fiambres y similares, según las reivindicaciones 1 a 4, que se caracteriza por el hecho de montar el pisón destinado a impulsar las viandas hacia la cuchilla circular, guiado en sus movimientos deslizantes sobre la placa de
5. apoyo o base de aquéllas, obteniéndose tal efecto de guía por apoyo de uno de los extremos perfilados del aludido pisón sobre una regleta prevista en uno de los costados de la citada placa, en tanto que en la extremidad opuesta figura un rodillo, cojinete o análogo apto para descansar sobre el canto de la mencionada base, con lo cual se mantiene prácticamente al aire el pisón y, por tanto, libre el mismo de rozamientos.
- 10.

6. Perfeccionamientos en las máquinas cortadoras de fiambres o similares.

15. La presente memoria consta de siete hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 9 de julio de 1958.

Baldomero GIL ROMÁN,  
Vicente PADILLA LANDA y  
Carlos ARTAJONA CASTRO

p.a.

D. BALBOA GIL ROMÁN D. VICENTE PADILLA LANDA  
 D. CARLOS ARZAJONA CASTRO

248205

30a línea

9 JUL

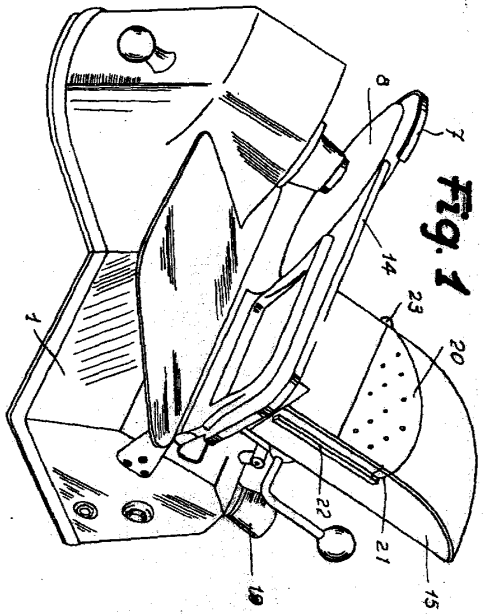


Fig. 1

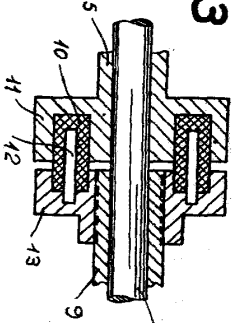


Fig. 3

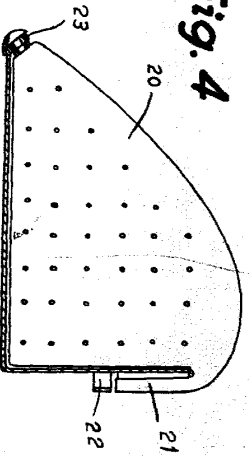


Fig. 4

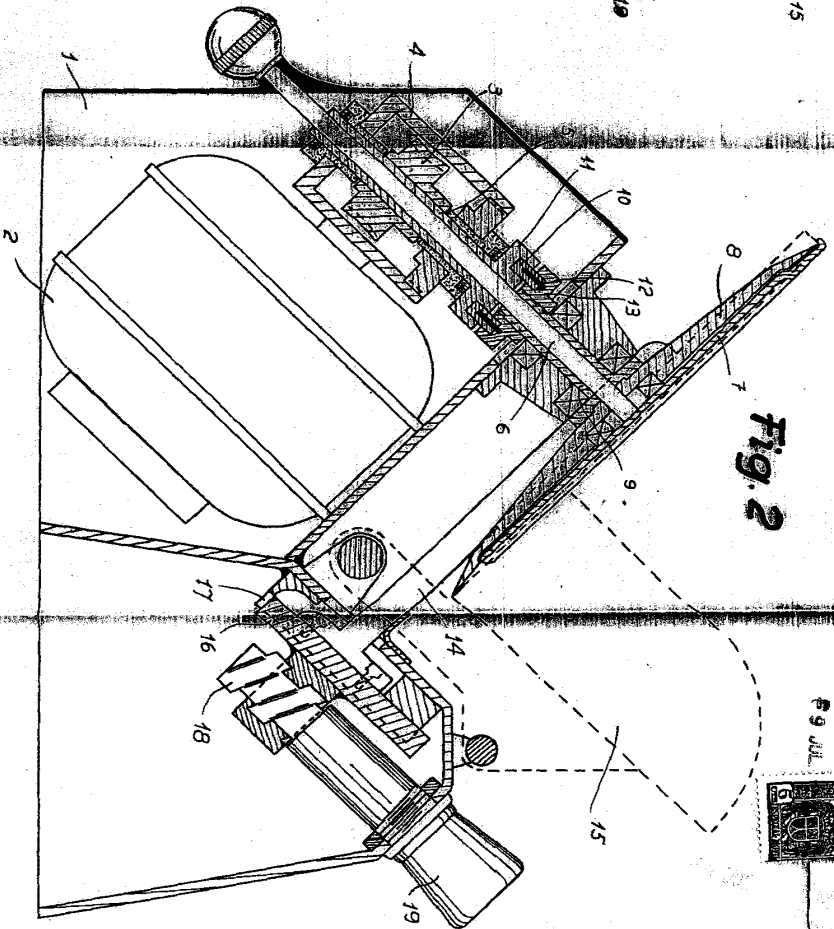


Fig. 2

Barcelona, 9 Julio 1958  
 Balboa Gil Román  
 Vicente Padilla Landa  
 Carlos Arzajona Castro  
 p. a. 