

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	243187		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			9 mayo, 1979		

Concedido el Registro de acuerdo con los datos suministrados en la presente solicitud, el contenido de la misma es la siguiente.

MODELO DE UTILIDAD

20	PRORRIDADES:	22	FECHA	23	PAIS
21	NUMERO:				

27	FECHA DE PUBLICIDAD	28	CLASIFICACION INTERNACIONAL
		E04G 11/00

24	TITULO DE LA INVENCIÓN
	MOLDE PERFECCIONADO PARA LA FUNDICION DE HORMIGON EN OBRA

25	SOLICITANTE (S)
	GABAI, S. A. de nacionalidad española

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Santísima Trinidad 30 - Madrid -3-

26	INVENTOR (ES)

29	TITULAR (ES)
	El propio solicitante

74	REPRESENTANTE
	DR MARIA ANTONIA NARANJO MARCOS, P. de la Habana 200 MADRID



MEMORIA DESCRIPTIVA:



El presente modelo de utilidad se relaciona con un molde perfeccionado para la fundición de hornihón en obra. Las ventajas que aporta esta invención sobre los sistemas convencionales son de destacado interés, ya que el molde según la invención es telescópico o de montaje similar, lo que hace que pueda servir para diversidad de obras de diferente luz, y al propio tiempo se utiliza plegando y desplegando, en una sola pieza.

5

En el dispositivo objeto de esta invención se prescinde de gran cantidad de los tornillos propios de los aparatos convencionales, a excepción de las piezas especiales como pueden ser las ruedas, rodillos, etc., que van unidas al elemento general mediante tornillos para facilitar su rápido recambio; ya que en el dispositivo según la invención, todos los ensables van por soldadura lo que supone una gran economía en mano de obra y de tiempo en su puesta a punto. Sus características constructivas hace que sea más ligero que los ya conocidos, y con perfiles más reducidos.

10

15

Estas y otras ventajas adicionales más se harán notar en el transcurso de esta Memoria para cuya mejor comprensión se acompañan los dibujos adjuntos que muestran un ejemplo, no limitativo, de realización del objeto de la invención, en la que caben pluralidad de variantes ejecutivas. En dichos dibujos:

20

La fig. 1 es un alzado frontal del bastidor y los paneles.

La fig. 2 es una planta de la fig. 1.

La fig. 3 es una sección por la línea A-A de la fig. 1.

25

La fig. 3A es un detalle del dispositivo de machihembrado.

La fig. 4 es un detalle del dispositivo de rodamientos.

La fig. 5 es un detalle del montaje telescópico o similar, de las ruedas.

30

De conformidad con la invención referida a tales dibujos, el molde está formado por un bastidor constituido a partir de dos piezas en "L" invertida (1) y entre los bordes de sus aletas supe-

riores va una pieza intermedia (2) que sirve para hacer este conjunto extensible y retraible, de forma similar a un montaje telescópico, para que pueda servir para diferentes dimensiones o luces.

35

Para ello y a fin de poder abrir o cerrar más el túnel que queda configurado con este dispositivo se dispone en cada uno de los jabalrones o diagonales (3) un dispositivo de tensión, o tenedor horizontal que está formado por dos piezas en ángulo (4) contrapuestas de manera que tengan sus vértices opuestos, llevando en cada uno de ellos un vástago (V) fileteado a rosca donde encaja cada uno de los extremos de una pieza tubular (4A), fileteada interiormente para poder roscar y desenroscar, disponiéndose unos mandos de palanca (M) adecuados para su mejor accionamiento.

40

Las diagonales o jabalrones (3) en su parte superior llevan unas pletinas (5°) de apoyo, con unos rodillos (5) de deslizamiento, lo cual permite el cierre del módulo que forma este molde. A efectos de cooperación, en la parte superior del conjunto va un perfil (6) de plegado, preferentemente en "T" debajo del cual va un tornillo (7) con su tuerca para que al aflojarla bajo dicho perfil (6) de plegado, y en tal momento, los jabalrones (3) en virtud de sus pletinas (5°) de apoyo, con sus rodillos (5) se desplacen hacia el interior.

45

50

En la parte inferior de los laterales que forman las costillas (C) y los paneles (P) van unos soportes horizontales (8) para unos husillos verticales (9) que permiten la elevación, descenso y nivelación del conjunto; en la parte inferior de estos husillos van unas carenas (10) con unas ruedas locas (11) de rodadura.

55

El conjunto de este molde adopta perfil de "U" invertida.

60

La fig. 3A es un detalle del dispositivo de machihembra para la unión de pórticos. Se aprecia aquí que los paneles (P) van acoplados entre sí a través de unos perfiles (PE) con unas bridas (B) de unión apropiadas, y unas piezas de anclaje y

65

presión (C). Los perfiles van dispuestos de forma que las aletas de la "U" que configura cada uno, cubran los puntos de unión de la "U" de dichos paneles.

Convenientemente, las diversas piezas que configuran este conjunto son de medidas modulares para adaptarse a las diversas alturas y anchuras y para un mejor montaje de los conjuntos.

70

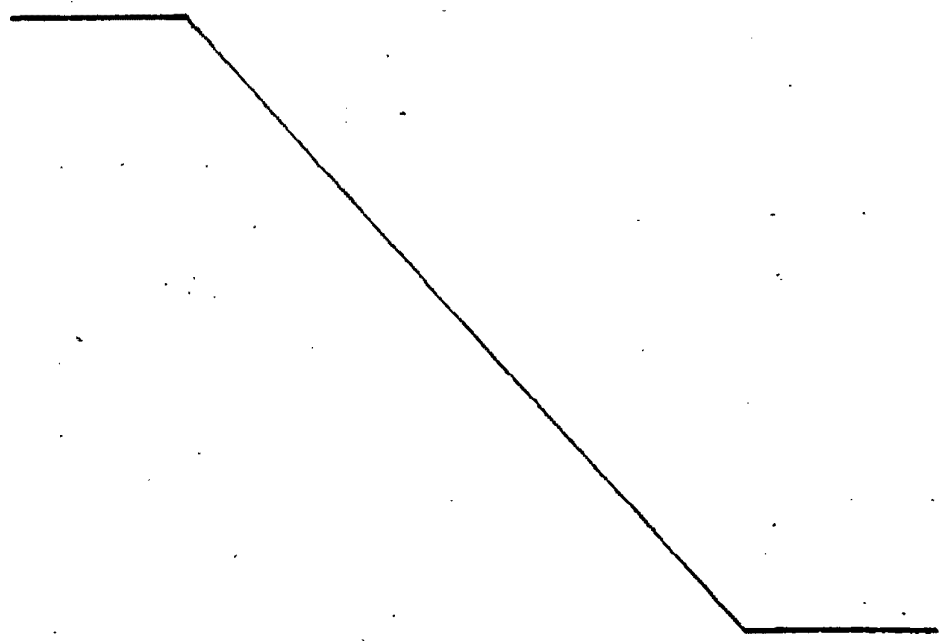
Indudablemente se prevé que, en su día, el movimiento de las piezas puede realizarse por medios hidráulicos, neumáticos, mixtos o por cualquier medio mecánico, ya que ello no afecta para nada la esencialidad de la invención y queda comprendido en el cuadro de la misma.

75

Al encofrado puede dotársele de un medio calefactor para activar el fraguado del hormigón.

80

Debe entenderse que lo descrito es un ejemplo esencial de la invención a partir del cual cabrán cuantas variantes de realización como sean posibles sin que la misma se altere, pudiéndose realizar su objeto en toda clase de materiales, formas y tamaños adecuados, sin limitación.



NOTA : Descrito suficientemente lo que antecede, sólo resta señalar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante, lo contenido en las siguientes:



85

REIVINDICACIONES

90

1 - MOLDE PERFECCIONADO PARA LA FUNDICION DE HORMIGON EN OBRA, que se caracteriza por el hecho de que el molde propiamente dicho se halla formado por un bastidor, que a su vez está compuesto por dos piezas en perfil de "L" invertida, y entre los bordes de sus aletas superiores se coloca una pieza intermedia, a fin de hacer este conjunto expansible y retraible, de forma similar a un sistema telescópico, para que pueda ser empleado para diferentes medidas o lúces.

95

2 - Molde, según reivindicación 1ª caracterizado por el hecho de que a fin de poder abrir o cerrar más o menos el tunel que configura así el molde, se disponen unos jabalcones o diagonales y en cada uno de ellos se dispone de un órgano de tension o tensor horizontal que está formado por un par de piezas en ángulo dispuestas de forma que tengan sus correspondientes vértices en sentidos opuestos, llevando cada uno de ellos un vástago roscado en donde encajan los extremos de una pieza tubular que van fileteados interiormente a rosca para poder roscar y desenroscar, llevando este conjunto unos mandos, preferentemente de palanca, para su mejor accionamiento.

100

105

3 - Molde, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado por el hecho de que dichos jabalcones llevan en su parte superior unas pletinas de apoyo con deslizadores, lo que permite cerrar el módulo que configura el molde.

110

4 - Molde, según reivindicación 3 caracterizado porque, a efectos cooperantes, en la parte superior de este conjunto va un perfil de plegado, preferentemente en "T" debajo del cual se dispone un tornillo con su tuerca a fin de que al aflojarlo baje



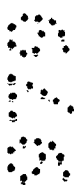
dicho perfil de plegado, y en tal momento, los abalances, merced a las pletinas con rodillos o elementos deslizantes antes mencionados, se desplacen hacia el interior del conjunto.

115

5 - Molde, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizado porque en la parte inferior de los laterales que forman sus costillas y paneles, se disponen unos soportes horizontales para unos husillos verticales que permiten la elevación, el descenso y la nivelación de todo el conjunto de la manera que mejor convenga.

120

6 - Molde, según reivindicación 5 caracterizado porque en la parte inferior de dichos husillos se disponen unas ruedas locas, de rodadura, montadas bajo unas cazoletas.



7 - Molde, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizado porque en el machihembrado que se dispone para la unión de los pórticos, van acoplados entre sí los paneles, por intermedio de unos perfiles, con unas bridas de unión y piezas de anclaje y de presión, yendo tales perfiles montados de forma que los resaltes de su diseño cubran los puntos de unión de dichos paneles.

125



8 - Molde, según reivindicaciones de 1 a 7 caracterizado porque las piezas que lo forman son modulares para adaptarse a pluralidad de alturas y anchuras y conseguir un montaje perfecto de los conjuntos.

130

9 - Molde, según reivindicaciones de 1 a 8 caracterizado porque el movimiento de las piezas que lo forman se efectúa por medios hidráulicos.

135

10 - Molde, según reivindicación 9 caracterizado porque el movimiento de las piezas que lo forman se efectúa por medios neumáticos.

140

11 - Molde, según reivindicación 9 caracterizado porque el movimiento de las piezas que lo forman se efectúa por medios mecánicos.

12 - Molde, según reivindicaciones de 9 a 11 caracterizado porque el movimiento de las piezas que lo forman se efectúa

145

mediante combinaciones selectivas de medios hidráulicos, neumáticos y mecánicos.

13 - Molde, según reivindicaciones de 1 a 12 caracterizado porque es factible dotarlo de un medio calefactor adecuado para activar el fraguado del hormigón.

150


14 - MOLDE PERFECCIONADO PARA LA FUNDICION DE HORMIGON EN OBRA.

Todo según se describe en la presente Memoria que consta de siete hojas foliadas y escritas por una cara con un total de ciento cincuenta y cinco líneas y dibujos anexos.

155

MADRID 9 mayo de 1979

P.º.
M. A. NARANJO MARGOS
P. F.



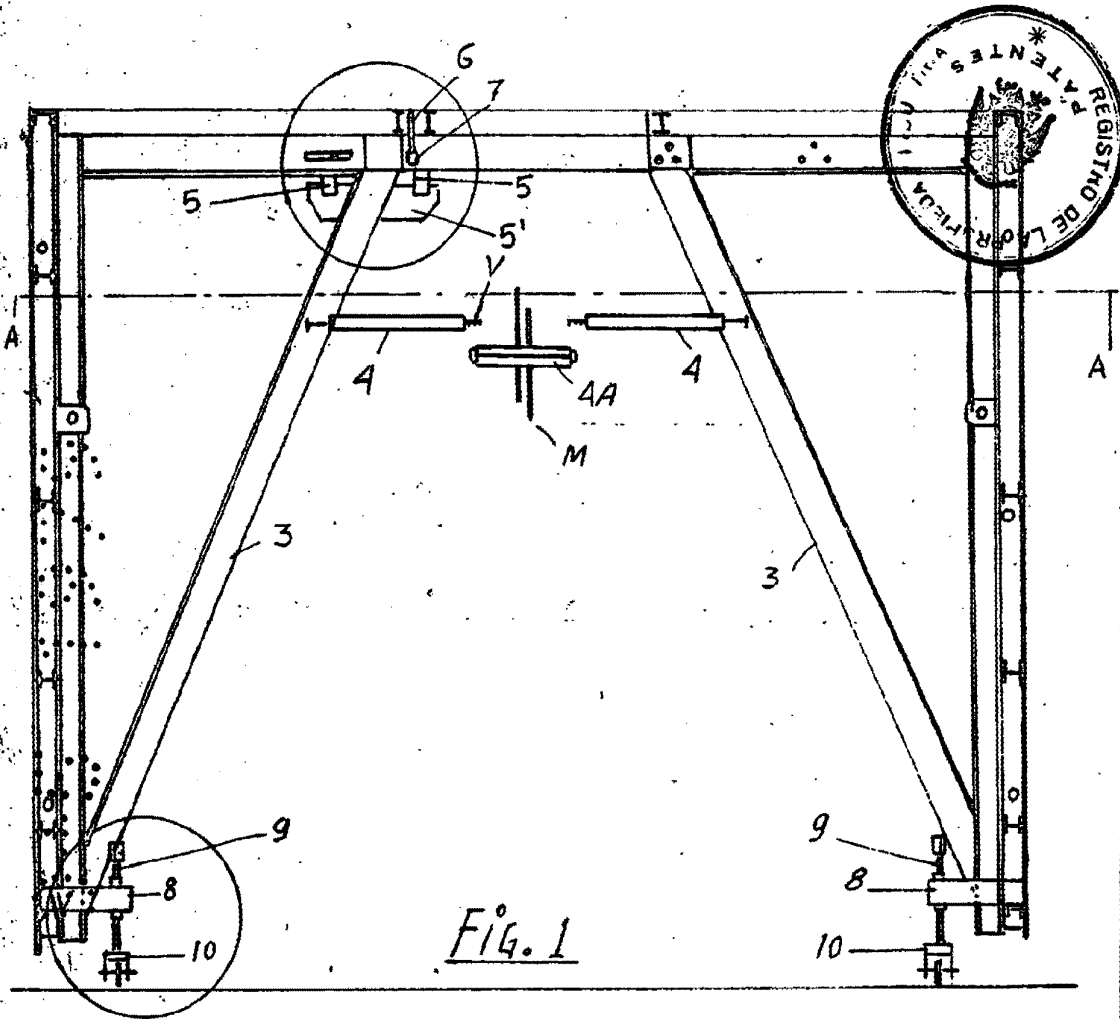
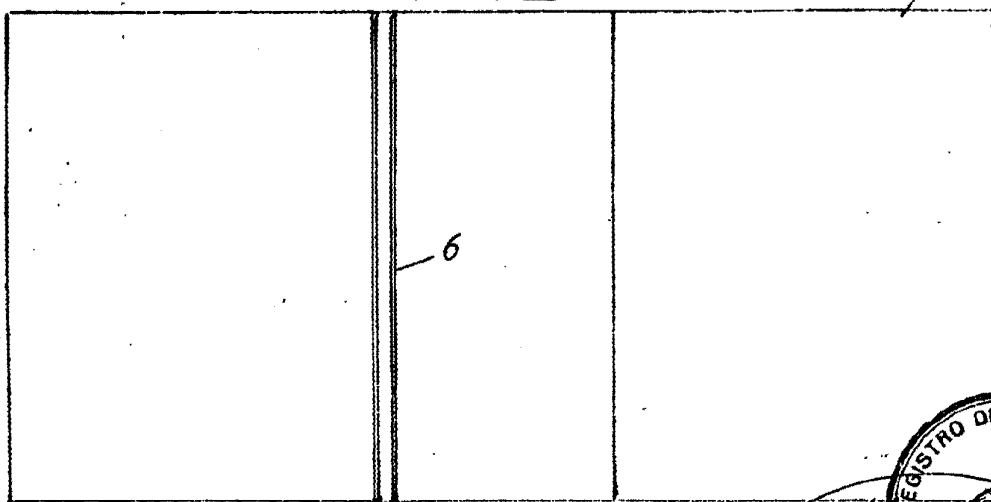


Fig. 1

Fig. 2



ESCALA VARIABLE

MADRID 9 MAYO 1920



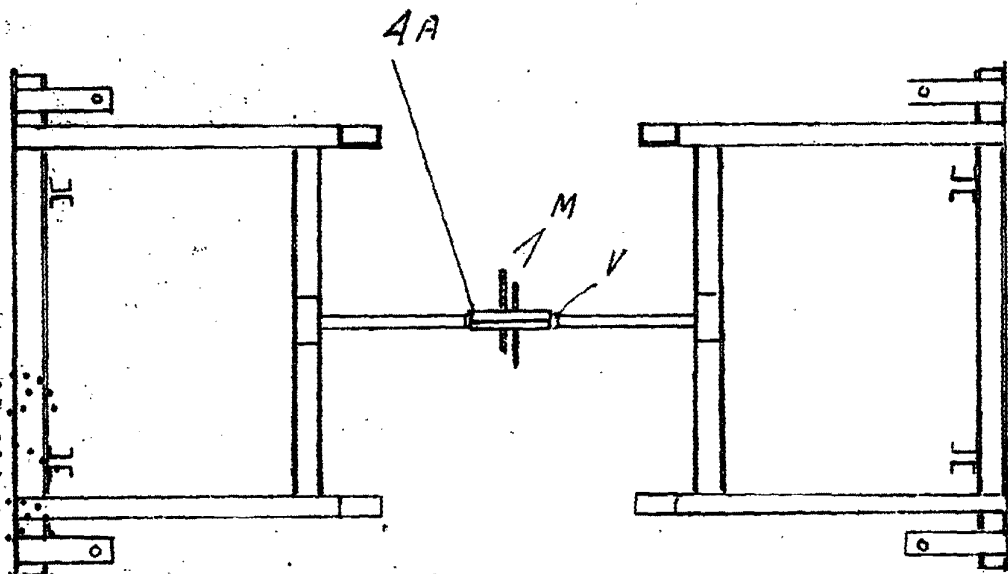


FIG. 3

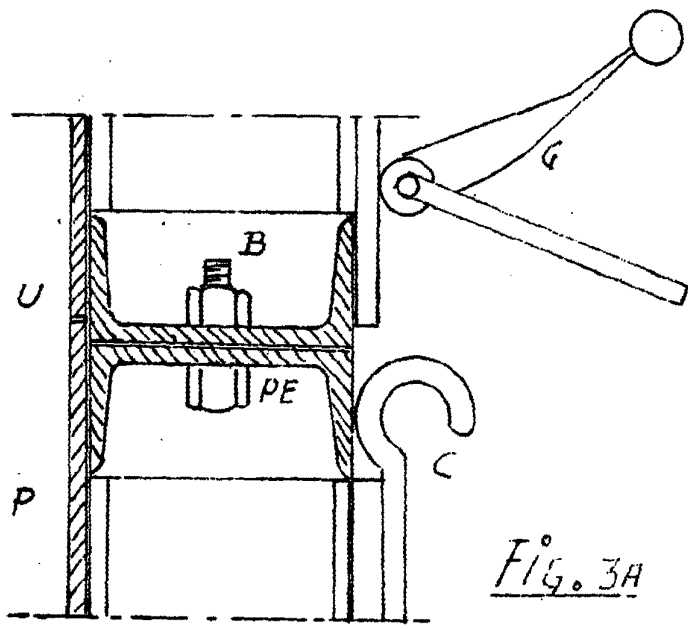


FIG. 3A

W. A. NARANJO MARCÓS
P. P. *[Signature]*

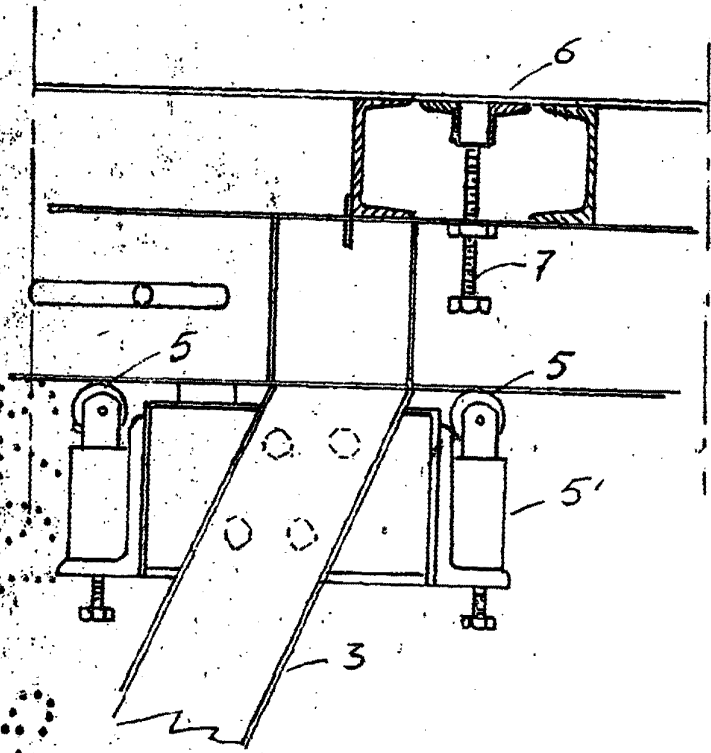


Fig. 4

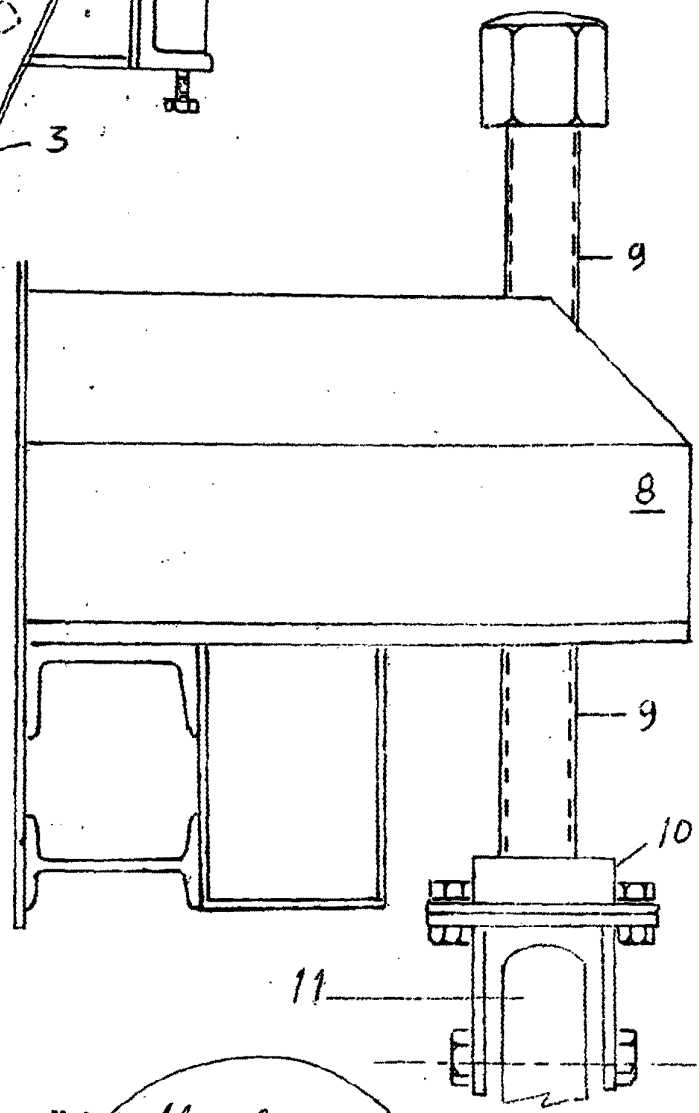


Fig. 5

M. A. NARANJO MARCOS

ESCALA VARIABLE P.P.

9 MAYO 1979