

AÑO 1.958

Expediente núm. 243110



# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

## CERTIFICADO DE ADICION 243110

### MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

un **CERTIFICADO DE ADICION** en España,

a favor de D. Julian Ramos Diaz Guerra.

....., de nacionalidad  
española ..... domiciliado en Barcelona.

calle de Pº de Aragall ..... núm. 219

por:

MEJORAS INTRODUCIDAS, en el objeto de la patente principal núm. 237.639

que fué concedida en 15 de noviembre de 1957 por

“PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS DE CONGELACION EN LA FABRICACION  
DEL HIELO.”

Nº 473

Agente Sr.D. Francisco Javier Plaza.

243110



243110

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UN PRIMER CERTIFICADO DE ADICION A FAVOR DE DON JULIAN RAMOS DIAZ-GUERRA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, P<sup>o</sup> de "aragall 219.

sobre:

MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N<sup>o</sup> 237.639 sobre PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS DE CONGELACION, EN LA FABRICACION DEL HIELO.



5.- El presente certificado tiene por objeto garantizar los derechos de explotación y fabricación en exclusiva para España de las mejoras en la realización adicionadas al tema y objeto de la patente principal nº 237.639 obtenida en propiedad del propio solicitante.

La finalidad de la mejora es la de conseguir una notable reducción en el tiempo empleado para la congelación total de la barra, obtenida bajo el procedimiento que en dicha patente se establece.

10.- La característica esencial de la mejora estriba en llegar a la fase penúltima de las varias que se realizaban, por superposición de zonas de congelación desde dentro a fuera, en una sola y única fase, consistente en la superposición en una pila vertical, de fragmentos transversales, de hielo obtenido previamente, hasta alcanzar la altura normal del último y definitivo cangilón, donde al ser introducida esta pila o cúmulo, resta alrededor de ella un espacio para congelar, que una vez obtenido otorga a la barra, su dimensión y forma definitiva.

15.- Estas piezas a que se alude, como logradas previamente tienen todas ellas una altura igual entre sí y cualquiera que sea la forma de su perímetro, tienen un diámetro equivalente al del penúltimo cangilón de la serie progresiva, por lo que la columna formada con ellos, representa ser la barra, que se elabora en su medida anterior a la fase congelativa del último cangilón.

20.- Con ello se acelera enormemente la producción puesto que el congelado de dichas piezas, que se obtiene en serie, todas de una vez, corresponde a un tiempo menor que el de la obtención de la primera barra o fase inicial del proceso.

25.- Contribuye también a la aceleración final el hecho de que el agua contenida en el espacio final, entre



5.- la pila de fragmentos y la pared del cangilón, cuenta con dos superficies de enfriamiento, la de dichas paredes y la de la propia columna interna ya congelada. Y por lo tanto la suma de los dos tiempos de congelación, más la maniobra mecánica correspondiente no alcanza ni a un tercio del tiempo invertido en el proceso anterior de fabricación.

10.- Descrito en esencia el perfeccionamiento cabe indicar que su realización puede adoptar formas diversas desde el punto de vista mecánico y laboral, sin que influya alterando su **principio básico**.

N O T A

En resumen, el presente Certificado de adición recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

15.- 1a.- Mejoras introducidas en el objeto de Patente principal nº 237.639 sobre Perfeccionamientos en los medios de congelación en la fabricación del hielo, caracterizadas por el hecho de alcanzar la medida de la columna de hielo que corresponde a la fase penúltima de la serie, mediante la acumulación por superposición en pila vertical de una serie de piezas fragmentarias, todas iguales entre sí, con la particularidad de que cualquiera que sea la figura de su contorno, tiene un diámetro equivalente al del penúltimo de los cangilones de la serie.

25.- 2a.- Mejoras, según la reivindicación anterior caracterizadas porque la colocación de las piezas en la pila transversal, siendo sus caras planas y lisas para su mejor adherencia formando un cuerpo compacto que equivale por su forma o volumen al penúltimo de los cangilones de la serie.

30.- 3a.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 237.639 sobre PERFECCIONAMIENTOS EN LOS



243110

MEDIOS DE CONGELACION EN LA FABRICACION DEL HIELO.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a 15 de julio de 1958

~~MA~~