

AÑO 1.958

Expediente núm. **243107**



# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE** ..... **INTRODUCCION.-** ..... **243107**

## MEMORIA DESCRIPTIVA

*que se acompaña a la solicitud de*

una **PATENTE DE** ..... **INTRODUCCION** ..... por **DIEZ** años, en España

*a favor de*

**Constructora Aparatos Refrigeración, S.A.** ..... , de nacionalidad  
**"C.A.R.S.A."**  
**española** ..... domiciliado en ..... **Madrid** .....  
calle de ..... **Serrano** ..... núm. **46**

*por:*

**PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS BANDEJAS DE DES-**  
**CONGELACIÓN.-**

Nº 9082

Agente Sr. **GONZALEZ VACAS.-**



243107

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

en España, a favor de Constructora Aparatos Refrigera-  
ción S. A. «C.A.R.S.A.», entidad española estable-  
cida en Madrid, c/ Serrano nº 46, cuya patente tiene  
por objeto:

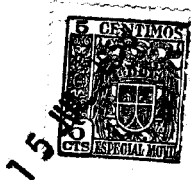
«UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE BANDEJAS  
DE DESCONGELACIÓN».

.....

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El invento que en el transcurso de ésta memo-  
ria se describe, está relacionado con la fabricación  
de bandejas de descongelación, y más concretamente  
incluye un nuevo procedimiento mediante el cual se  
5.- obtiene eficazmente dos misiones distintas.

a) Recoger el agua de descongelación durante  
el breve periodo de tiempo correspondiente, impf -  
diendo con bastante eficacia que se establezca cir-  
culación de aire entre la parte inferior y la parte

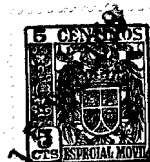


243107

superior de la cámara.

- 5.- b) Almacenar alimentos cuya conservación aconseje temperaturas muy bajas y por lo tanto es necesario que éstos alimentos consecuentemente en la bandeja que han de ser depositados se encuentren depositados en zona próxima al recinto evaporador, durante el funcionamiento normal del frigorífico.
- 10.- Otra característica más de la nueva bandeja de descongelación obtenida mediante este procedimiento, prevé la posibilidad de mejorar éstas bandejas de descongelación dotandolas de un deflector complementario abatible que se instala en el sector posterior de la bandeja, a cuyo deflector durante el periodo de descongelación se sitúa en posición de elevado -
- 15.- apoyando en la pared posterior de la cámara. De éste modo se interrumpe la circulación del aire entre el recinto que forma ésta bandeja y la parte inferior de la cámara. Dicho deflector al estar elevado ocupa un plano inclinado lo que, permite recoger el goteo resultante de la descongelación. Durante la marcha normal del equipo, dicho deflector se encontrará abatido apoyando en el fondo de la bandeja y permitiendo que se establezca la normal circulación de
- 20.- aire entre el sector inferior de la cámara frigorífica y el espacio entre ésta bandeja y el plano inferior refrigerado del evaporador.
- 25.-

Se comprende fácilmente, que ésta bandeja puede construirse en cualquier material, pero con prefe



rencia podrá emplearse poliestireno que se configura mediante el correspondiente proceso de moldeo por fundición inyectada.

- 5.- Una finalidad más de éste invento, es la constituir la bandeja de descongelación mediante un receptáculo que se instala en el interior de la cámara frigorífica a modo de estante, apoyando en unos salientes adecuados dispuestos en las paredes interiores de la cámara.
- 10.- Otra característica más del propio invento - prevé la posibilidad de incorporar o producir sobre dicha bandeja y con preferencia en su lado posterior, unos apéndices que constituyen los asientos para recibir y retener con posibilidad de girar libremente a la placa deflectora.
- 15.- Otra característica más del propio invento, prevé la posibilidad de que el dispositivo deflector esté constituido por una pieza igualmente obtenida en cualquier material adecuado, pero con preferencia en poliestireno, y dotar a éste dispositivo de dos apéndices o prolongaciones desde las que se proyectan axialmente y en sentidos diametralmente opuestos dos pivotes de giro que toman asiento sobre los apoyos previstos en el interior de la bandeja de descongelación.
- 20.-
- 25.-

Existen otros detalles que han sido cuidadosamente estudiados con miras a constituir una bandeja ó receptáculo de descongelación, y para contener ali



243107

mentos, que se situa inmediatamente debajo del evaporador y preveer que dicha bandeja esté equipada conforme se indica con un deflector que mejora sus condiciones de trabajo.

- 5.- La disposición de éste deflector tiene importancia por cuanto que, durante la fase de descongelación se produce normalmente un goteo que es orientado por el deflector que ocupa un plano inclinado, hacia el fondo de la bandeja, asegura el que éste goteo no trascienda a las rejillas o estantes inferiores.

- 10.- Una vez que se haya comprendido la naturaleza de éste invento, otros detalles que se relacionan con los beneficios y con la economía que el mismo proporciona, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de ésta memoria descriptiva, en la que, simultáneamente se hace referencia a las láminas de dibujos que se acompañan que representan de manera un tanto esquemática y exclusivamente a título de ejemplo los conjuntos y detalles más característicos de la bandeja de descongelación aquí comentada.

15.- En éstos dibujos:

- 20.- La fig. 1ª, muestra en planta una bandeja de descongelación perfeccionada de acuerdo con las normas que en esta patente se recomiendan.

25.- La fig. 2ª, corresponde a una vista lateral de la misma bandeja representada en la fig. 1ª.

La fig. 3ª, corresponde a una vista frontal de

243107



la misma bandeja apreciándose la configuración y detalles ornamentales previstos en el frente.

5.- La fig. 4<sup>a</sup>, en una vista en sección por la línea A-A de la fig. 1<sup>a</sup>, mostrando los detalles de organización y diseño de la bandeja.

La fig. 5<sup>a</sup>, es una sección por la línea E-E de la figura 1<sup>a</sup>.

La fig. 6<sup>a</sup>, corresponde a una sección por la línea D-D de la fig. 1<sup>a</sup>.

10.- La fig. 7<sup>a</sup>, corresponde a un detalle seccionado por la línea B-B de la propia bandeja, mediante cuya sección se aprecian las características y los detalles de los apéndices que han de constituir los apoyos para el deflector con que ésta bandeja vá -  
15.- equipada.

La fig. 8<sup>a</sup>, es una vista en planta del deflector pudiendo apreciarse los apéndices y pivotes de giro y retención de que esta pieza está prevista.

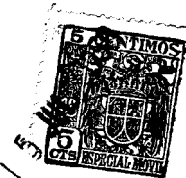
20.- La fig. 9<sup>a</sup>, muestra el mismo deflector de la fig. 8<sup>a</sup> en vista lateral.

La fig. 10<sup>a</sup>, es una vista del propio deflector por la línea A-A de la fig. 1<sup>a</sup>.

La fig. 11<sup>a</sup> es una sección convencional de la del mismo deflector de las figuras 8<sup>a</sup> a 10<sup>a</sup>,

25.- La fig. número 12<sup>a</sup>, corresponde a un detalle de la configuración producida en el sector central del deflector, creando una desviación que facilita su accionamiento.

243107



- 5.- La fig. 13<sup>a</sup>, muestra una variante de realización de éste receptáculo de descongelación; muestra en planta una bandeja sobre cuyo borde posterior se ha producido una escotadura que asegura la formación de un paso que comunica el recinto inferior con el que se forma entre el evaporador y la bandeja de descongelación.
- 10.- La fig. 14<sup>a</sup>, corresponde a una vista lateral de la variante representada en la fig. 13<sup>a</sup>.
- La fig. 15<sup>a</sup>, es una sección longitudinal de la bandeja representada en las figuras 13<sup>a</sup> y 14<sup>a</sup>.
- La fig. 16<sup>a</sup>, es una vista frontal de la misma bandeja.
- 15.- X En esta forma de realización, también se han previsto los asientos sobre los que articula el deflector correspondiente, conforme puede apreciarse por la figura 17<sup>a</sup>, que corresponde a una sección de la fig. 13<sup>a</sup> por la línea E-E.
- 20.- La fig. 18<sup>a</sup>, muestra una sección por la línea de la variante de realización que se representa en las figuras 13<sup>a</sup> a 17<sup>a</sup> ambas inclusive. Mediante ésta sección puede apreciarse las líneas geométricas y disposición de uno de los apoyos sobre los que ha de articular el dispositivo deflector.
- 25.- En éstos dibujos, el número -1- indica el cuerpo del primer tipo de bandeja, siendo -2- su borde anterior; el n<sup>o</sup> -3- corresponde al borde posterior, el número -4- indica unas nervaduras produci-

243107

15 JUL



das en el fondo de la bandeja, cuya misión es la de reforzar el conjunto y aislar del fondo los alimentos depositados en la bandeja; el número -5- señala un saliente producido en el borde delantero -2- de la bandeja. Este saliente cierra el recinto formado entre la bandeja y el plano inferior del evaporador. Desde el fondo de la bandeja se proyectan en sentido de elevación un par de apéndices -6- y -7-. El sector frontal -2- de la bandeja tiene una pluralidad de nervaduras verticales -8- atravesadas por un nervio longitudinal -9- que, además de mejorar la ornamentación de este frente, contribuye a aumentar la resistencia mecánica de dicho sector o lado de la bandeja. El nº -10- indica el fondo de la bandeja, siendo -11- el alojamiento producido en el extremo libre de los apéndices -6- y -7-, cuyos alojamientos tienen producida una entrada -12-. Fácilmente se comprende que los apéndices -6- y -7- están destinados a soportar articuladamente a una placa reflectora que más adelante se comenta. Los números -13- y -14- señalan unos topes producidos en ambos lados -15- y -16- de la bandeja, cuyos topes presentan un borde sensiblemente inclinado con objeto de facilitar la adaptación o el paso de la bandeja sobre los topes de suspensión, dispuestos en las paredes interiores de la cámara. Asimismo el borde delantero de los pitones, presenta un ángulo recto, formando tope para que la bandeja no pueda salirse de su alojamiento.

243107



En la fig. 8ª, conforme queda ya comentado se representa en planta el reflector -17- que articula sobre la bandeja -1-; en su borde cuenta con una nervadura -18- que se prolonga por tres de sus lados.

5.- Los números -19- y -20- indican dos nervaduras transversales que cumplen igualmente la misión de aumentar la resistencia mecánica de ésta pieza, siendo -21- y -22- dos nervaduras paralelas a las señaladas con los números -19- y -20- cuyas nervaduras -  
10.- atraviesan totalmente la placa deflectora y se prolongan en los sectores -23- y -24- respectivamente, contando en sus extremos con los pivotes -25- y -26- que se alojan en los orificios -11- de los apéndices -6- y -7- solidarios del fondo de la bandeja.

15.- Se comprende que la placa reflectora -17- se encuentra apoyada en los apéndices -16- y -17- pudiendo quedar recogida cuando está fuera de uso, es decir, abatida sobre el fondo de la bandeja, y asimismo se puede elevar ocupando un plano inclinado  
20.- por apoyo sobre la pared posterior de la cámara frigorífica para que el agua de deshielo caiga sobre ésta placa deflectora y vierta en el fondo de la bandeja -1-.

25.- En el borde, y por el sector central de la placa -17-, existe una desviación -27- que facilita la adaptación de la mano del usuario para elevarla.

Como variante de realización de la bandeja de descongelación comentada y representada en las fi-



243107

5.- guras 1ª a 7ª, ésta patente prevé también la posibilidad de producir bandejas con diferente diseño, y así tenemos que con el -28- se señala una bandeja con un borde periférico -29- y dos salientes posteriores -30- y -31-, entre los que se forma el vaciado -32- que permite establecer una circulación de aire entre la parte inferior de la cámara frigorífica y el recinto que se forma entre ésta bandeja de descongelación del evaporador.

10.- El número -33- señala el fondo de ésta segunda bandeja, siendo -34- y -35- los apoyos que se proyectan desde el fondo -33- formando los asientos sobre los que articula la placa deflectora.

15.- El número -36- indica el orificio de apoyo -34-, y -37- la entrada para el pivote de giro.

Los números -38-39-40 y -41- señalan los apoyos limitadores para la bandeja sobre los pitones que la sustentan.

20.- Se comprende que el actual invento proporciona un nuevo tipo de bandeja de descongelación que puede fabricarse fácilmente a partir de resinas artificiales, con preferencia, poliestireno con miras a lograr una pieza de buena calidad dentro de una relativa economía.

25.- En el objeto que constituye la actual patente, podrán introducirse modificaciones de detalle siempre que no se alteren la esencialidad de esta patente.

243107



Se hace constar a los efectos oportunos que la bandeja de descongelación descrita, no se ha practicado ni dado a conocer en España, se viene realizando en los Estado Unidos de América por la firma

5.- KELVINATOR INTERNATIONAL CORPORATION de Michigan, 14, 250 Plymouth Road.

NOTA

Se declaran de novedad en España, el contenido de las siguientes:

10.- REIVINDICACIONES

1a.- Un nuevo procedimiento de fabricación de bandejas de descongelación, el cual cuenta con una pieza monobloque formando recipiente, obtenida mediante moldeo de resinas artificiales, contando dicha bandeja en su todo frontal con un borde más elevado que cierra el recinto formado entre dicha bandeja de descongelación y el plano inferior del evaporador.

2a.- Un nuevo procedimiento de fabricación de bandejas de descongelación, mediante el cual desde el fondo de la bandeja a que se refiere la reivindicación precedente, se procede a proyectar en sentido de elevación, dos salientes o apéndices paralelos sensiblemente homólogos, que tienen orificios rasgados coincidentes que forman apoyos para retener articuladamente a una placa deflectora, la cual cuenta con unos salientes con pivotes que asientan en los citados apéndices fijos en el fondo de la bandeja.



243107

3<sup>a</sup>.- Un nuevo procedimiento de fabricación de bandejas de descongelación, mediante el cual y a ambos lados de la bandeja, se producen unos salientes de bloqueo, que retienen la bandeja sobre los pivotes de soporte, evitando su retroceso.

5.-

4<sup>a</sup>.- Un nuevo procedimiento de fabricación de bandejas de descongelación, el cual, y de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, se caracteriza por poseer una placa deflectora que cuenta con unas nervaduras transversales que se prolongan rebasando el borde de la placa, las cuales cuentan en su prolongación con un pivote que encaja en el extremo comunicado de los apoyos previstos en el fondo de la bandeja, permitiendo la articulación de ésta placa deflectora sobre el cuerpo de la bandeja.

10.-

15.-

5<sup>a</sup>.- "UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BANDEJAS DE DESCONGELACION".

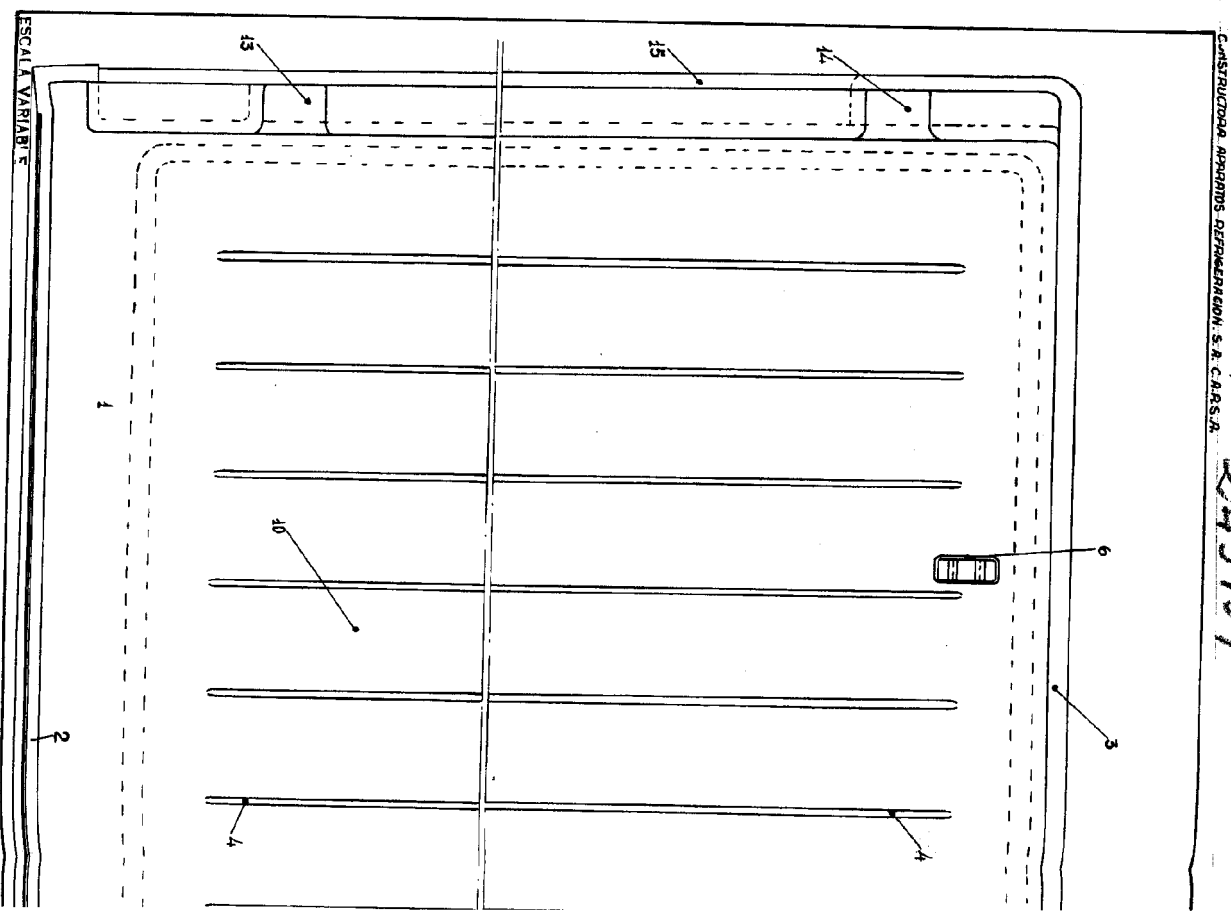
Todo ello tal como se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de ONCE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 15 de Julio de 1.958

E. GONZALEZ VACAS  
P. P.

CONSTRUCȚIA APARTAMENTULUI DEZAFECTAT, S.A. CARSA

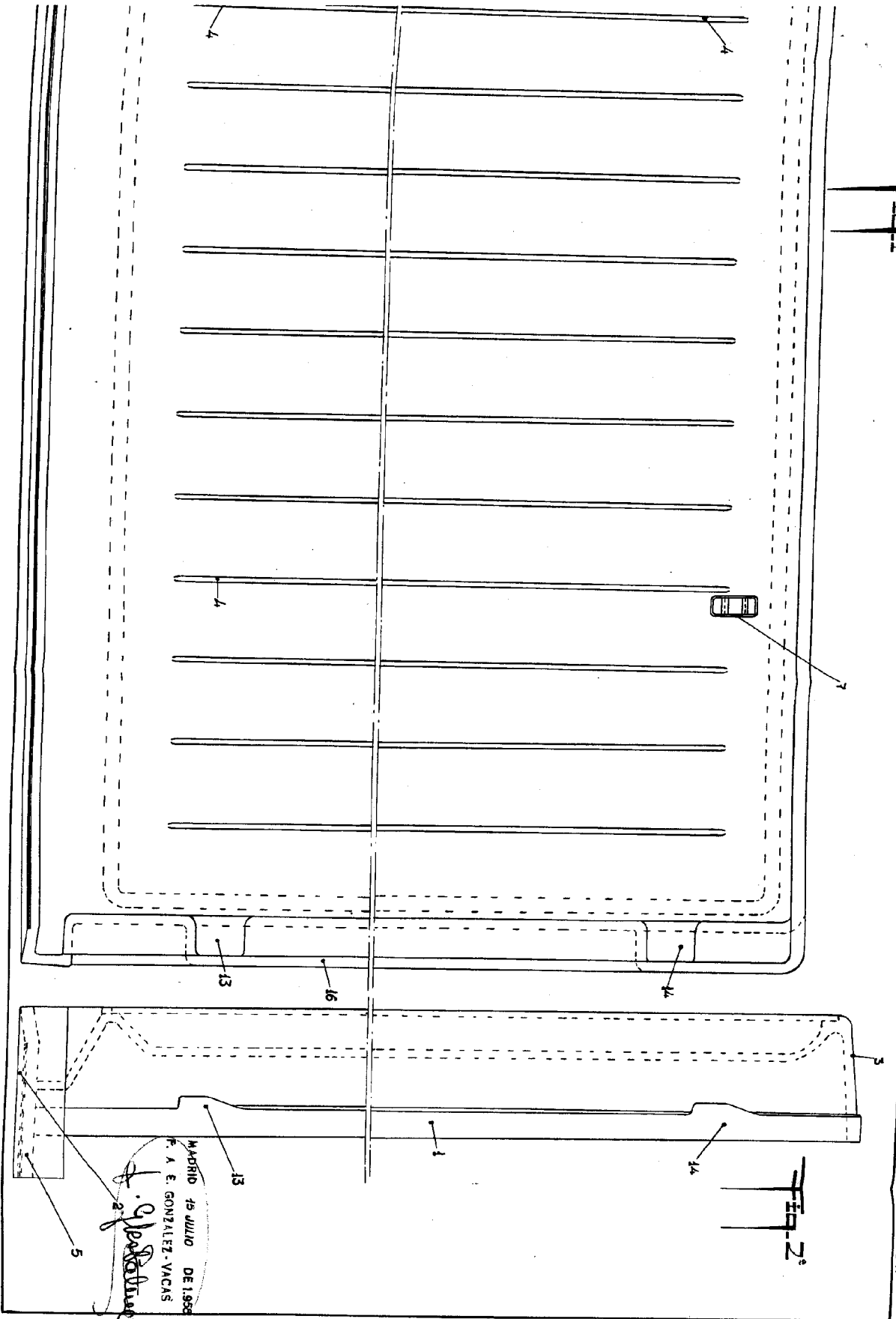
243107



243107

243107

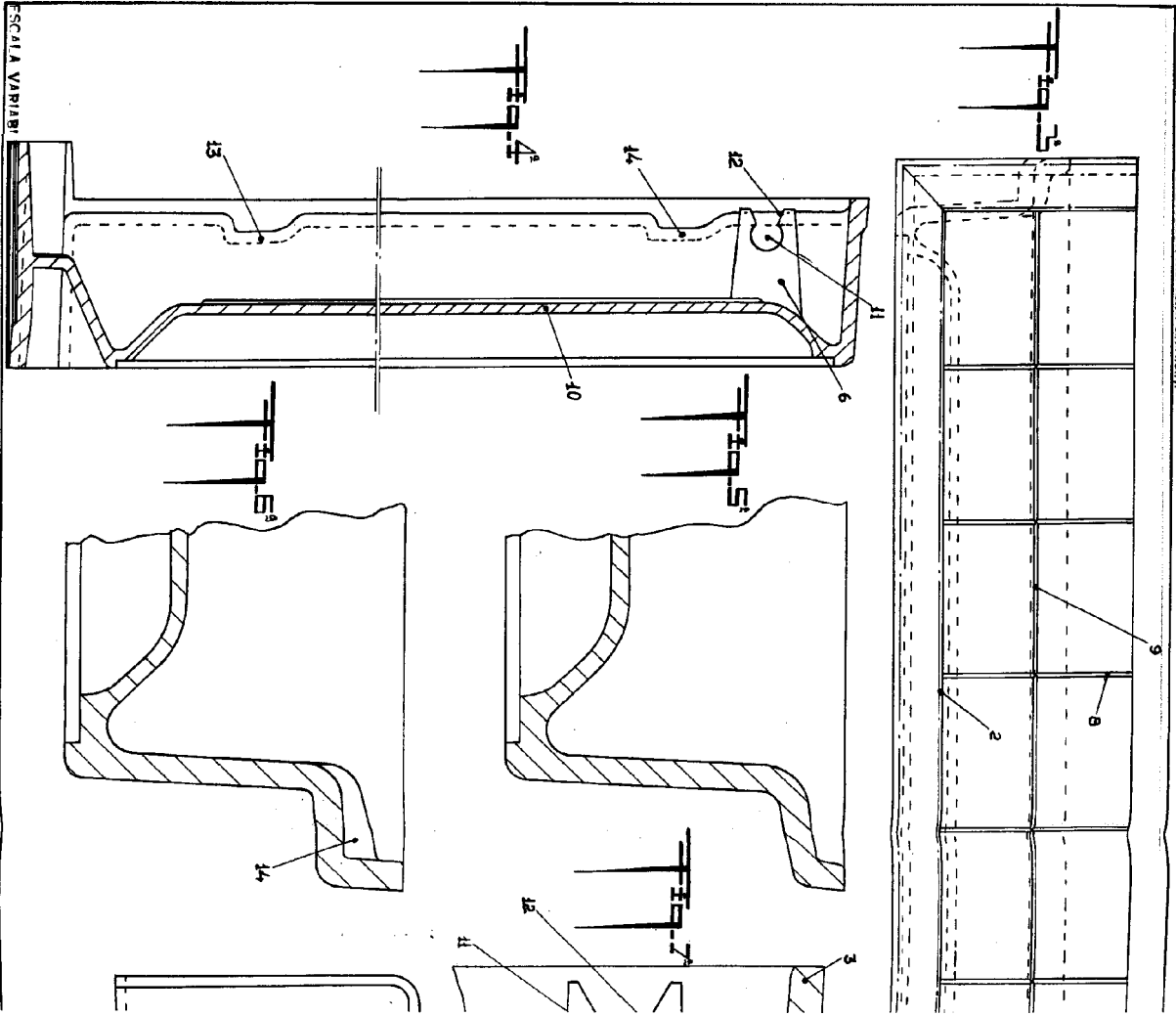
4 ANOS 12-



2/2

STRUCTURA ARMATO REFRIGERACION S.A. C.A.S. B.

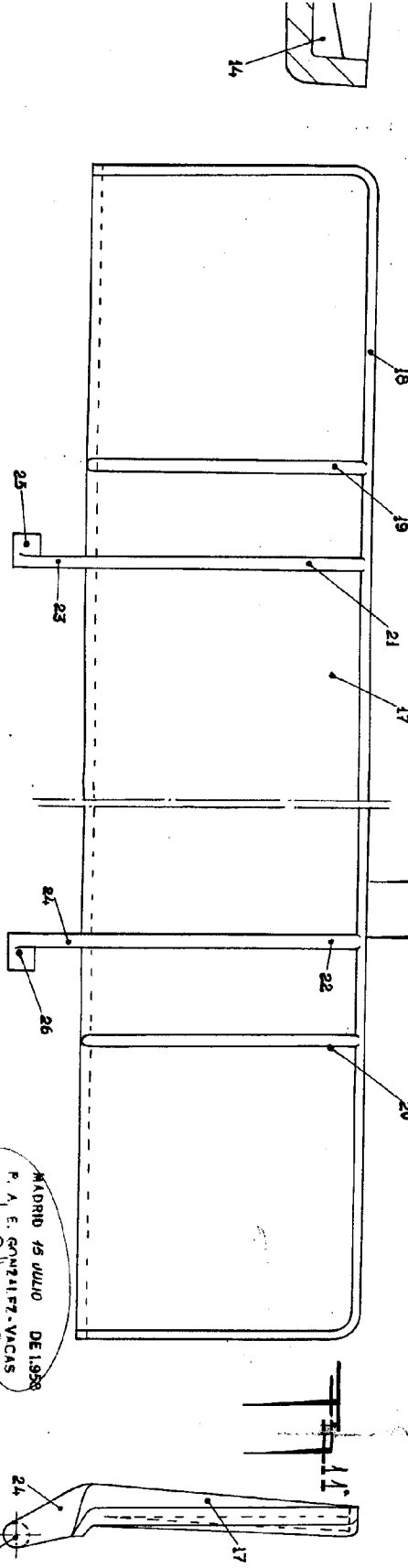
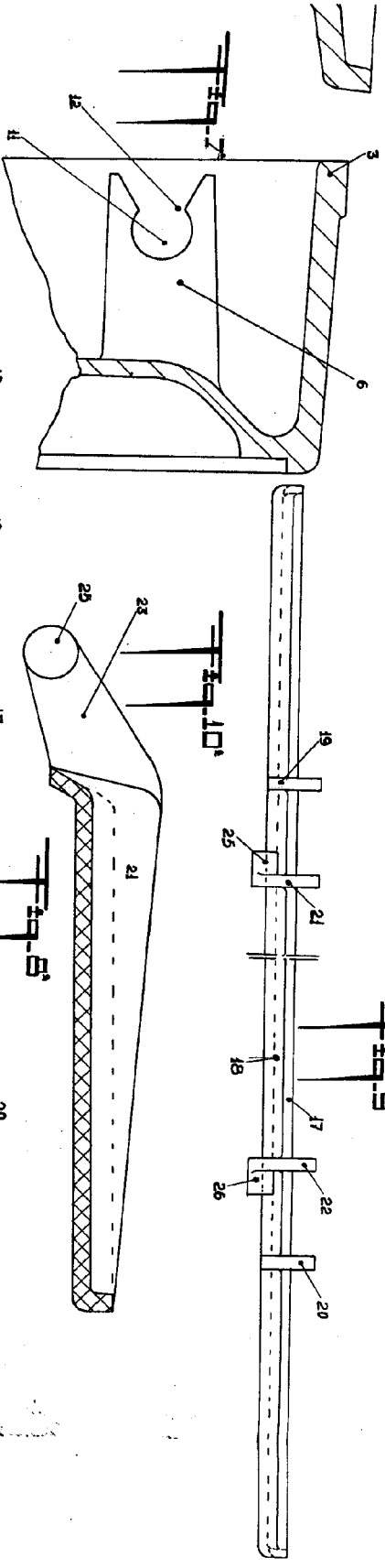
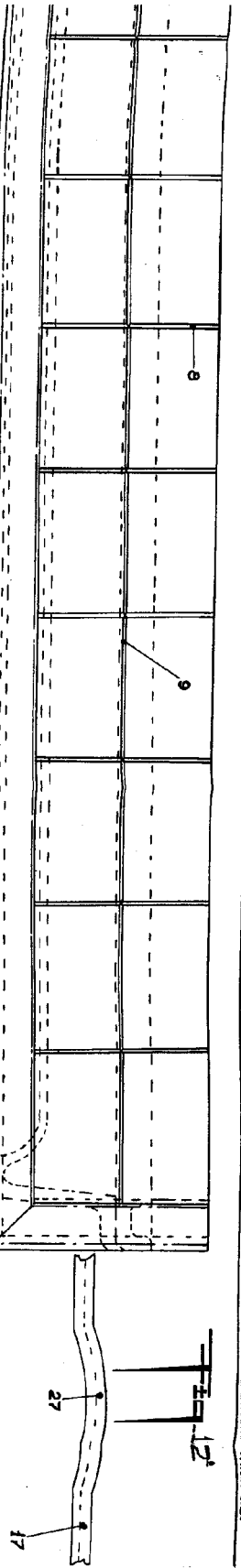
243107



243107

243107

ANUNCIOS 23



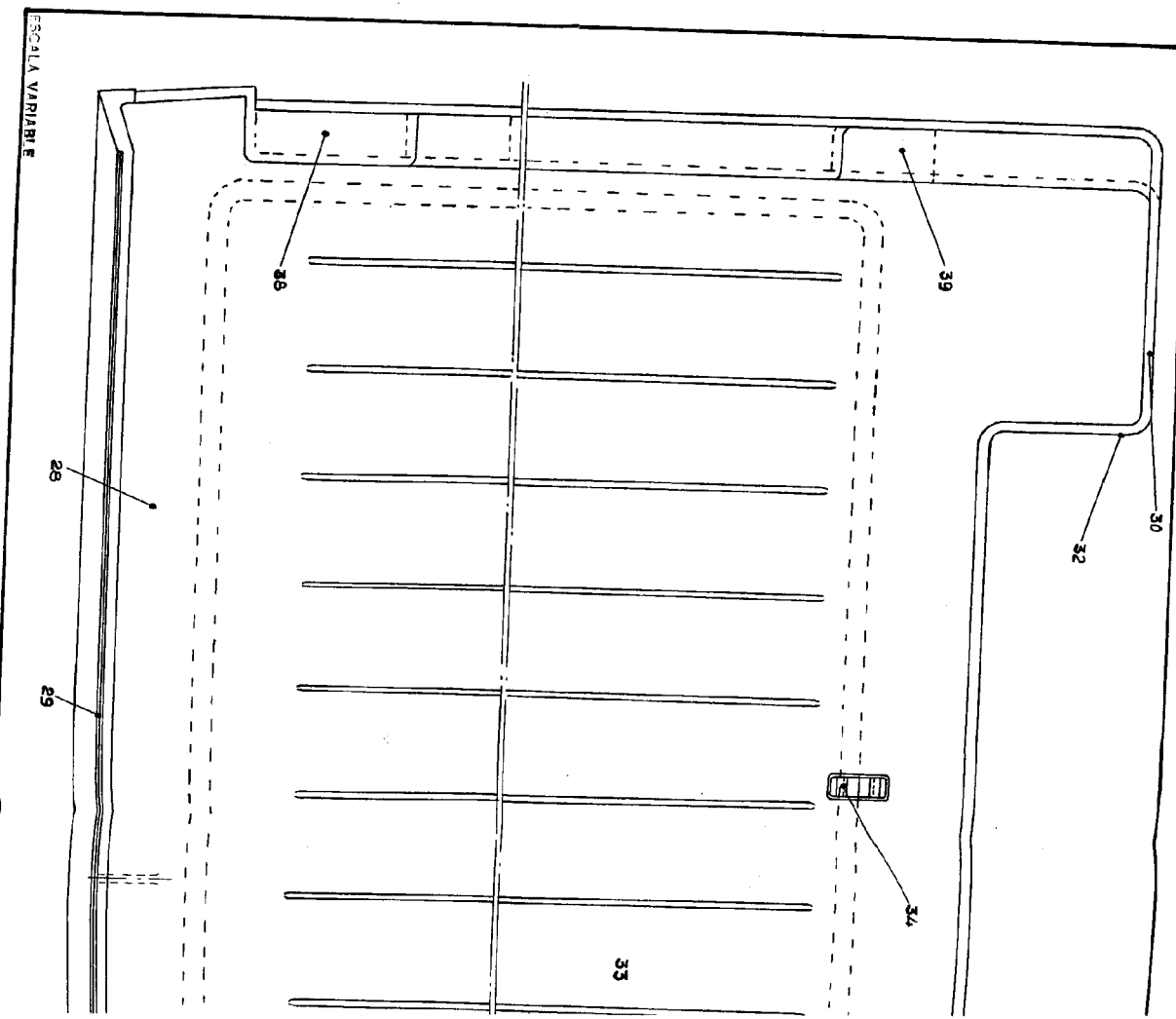
MADRID 15 JULIO DE 1938  
P. A. E. GONZALEZ-VICAS

*[Handwritten signature]*

CONSTRUCTORA OPERARIOS REFRIGERACION S.R.L. C.A.S.A.

249107

ESCALA VARIABLE

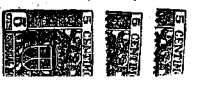


5/2

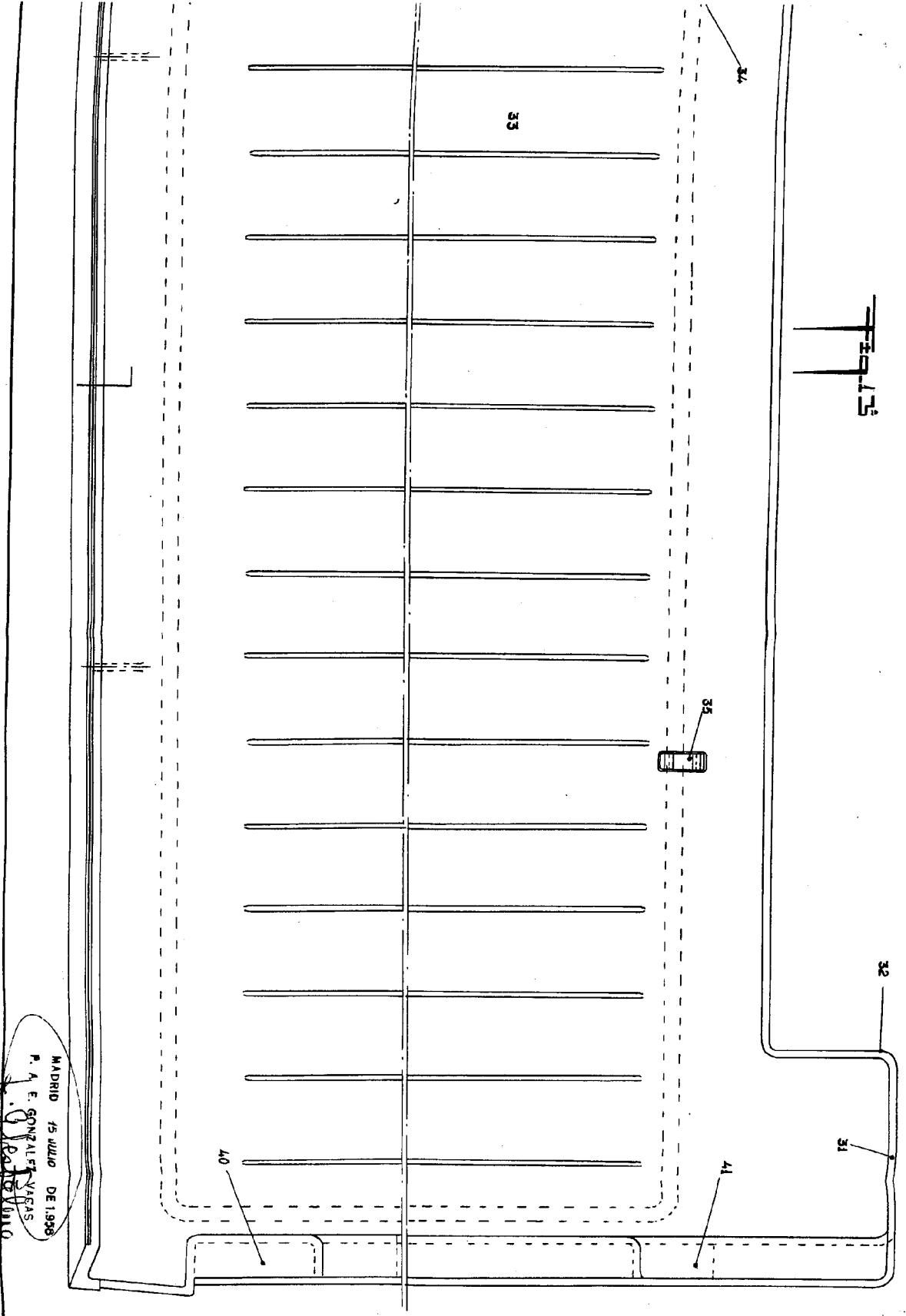
243107

243107

ANEXO 31

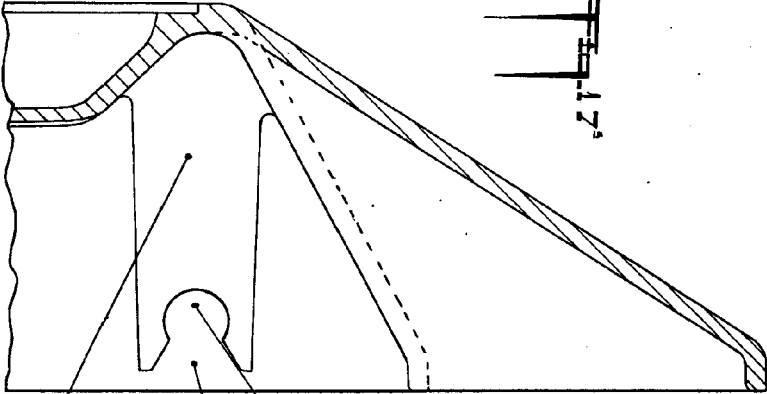
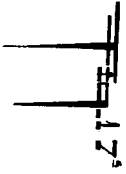
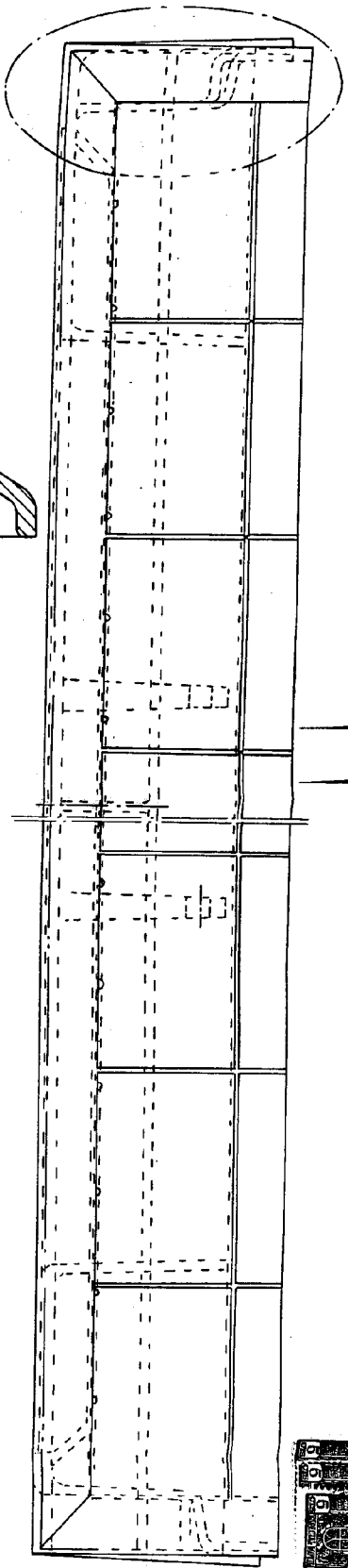


FEJLTS

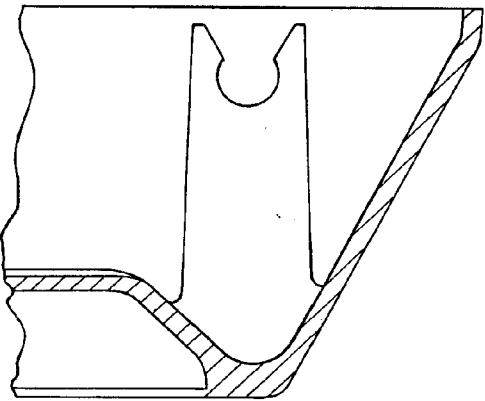
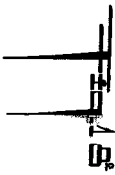


243107

243107



36  
37

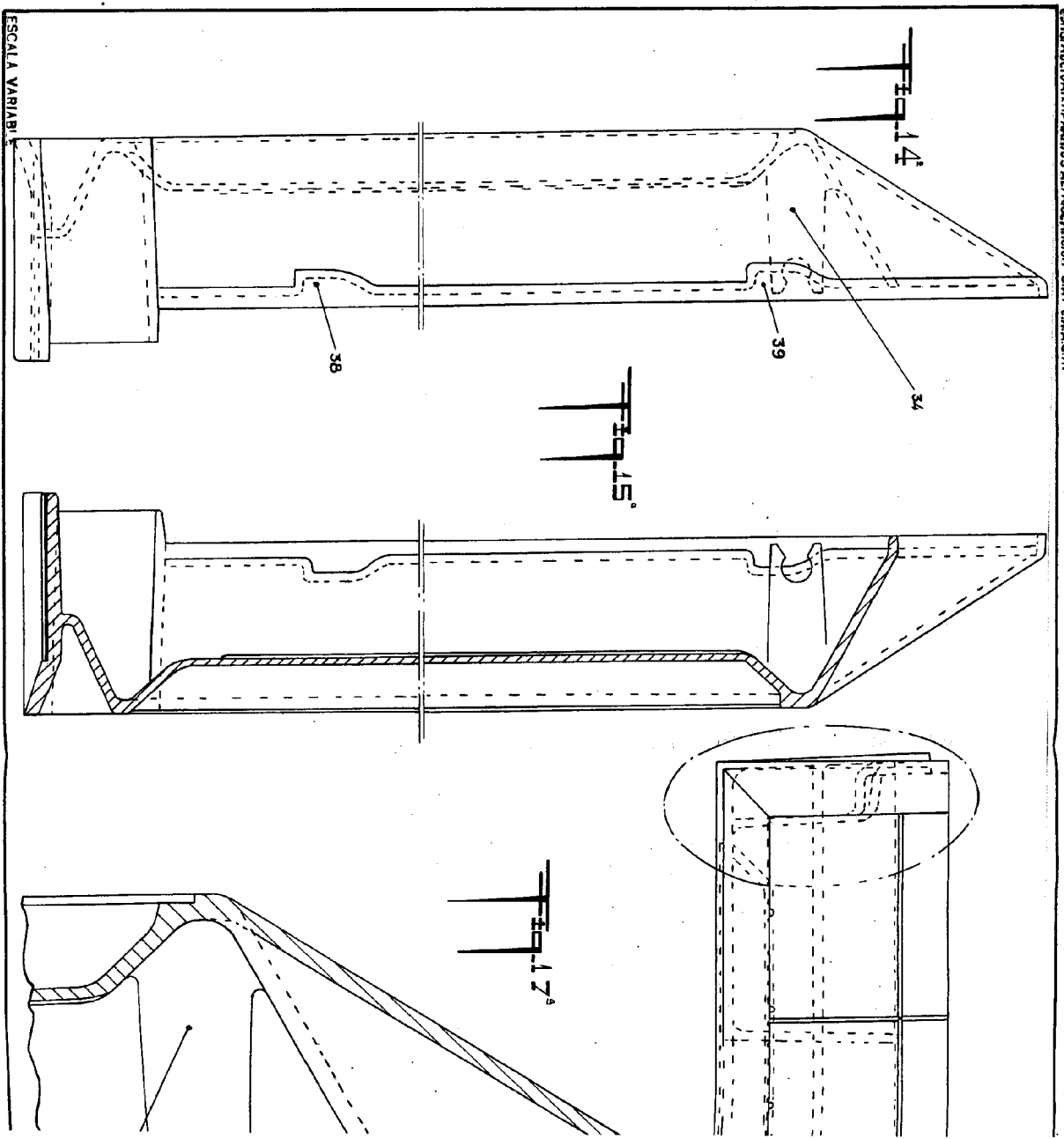


MADRID 75 JULIO DE 1968  
P. A. E. GONZALEZ-VACAS  
*F. Gonzalez-Vacas*

CONSTRUCTORA APARATO DE REFRIGERACION S.A. C.A.S.A.

243107

243107





PATENTE DE INTRODUCCIÓN  
por DIEZ años

en España, a favor de Constructora Aparatos Refrigeración S.A. C.A.R.S.A., entidad española establecida en Madrid, calle Serrano número 46 , cuya patente tiene por objeto: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS BANDEJAS DE DESCONGELACION"

MEMORIA - DESCRIPTIVA

El invento que en el transcurso de ésta memoria se describe, está relacionado concretamente con la fabricación de bandejas de descongelación, y más concretamente incluye un nuevo tipo de bandeja que cumple eficazmente dos misiones distintas:

5.-

a) Recoger el agua de descongelación durante el breve periodo de tiempo correspondiente, impidiendo con bastante eficacia que se establezca circulación de aire entre la parte inferior y la parte superior de la cámara.

10.-

b) Almacenar alimentos cuya conservación aconseje tempe-

15 JUL 5



raturas muy bajas y por lo tanto es necesario que éstos alimentos consecuentemente en la bandeja que han de ser depositados se encuentren depositados en zona próxima al recinto evaporador, durante el funcionamiento normal del frigorífico.

5.-

Otra característica más de la nueva bandeja de descongelación a que esta patente se refiere, prevé la posibilidad de mejorar estas bandejas de descongelación dotandolas de un deflector complementario abatible que

10.-

se instala en el sector posterior de la bandeja, a cuyo deflector durante el periodo de descongelación se sitúa en posición de elevado apoyando en la pared posterior de la cámara. De este modo se interrumpe la circulación del aire entre el recinto que forma ésta bandeja y la parte inferior de la cámara. Dicho deflector

15.-

al estar elevado ocupa un plano inclinado lo que, permite recoger el goteo resultante de la descongelación. Durante la marcha normal del equipo, dicho deflector se

20.-

encontrará abatido apoyando en el fondo de la bandeja y permitiendo que se establezca la normal circulación de aire entre el sector inferior de la cámara frigorífica y el espacio entre esta bandeja y el plano inferior refrigerado del evaporador.

25.-

Se comprende fácilmente, que esta bandeja puede construirse en cualquier material, pero con preferencia podrá emplearse poliestireno que se configura mediante el correspondiente proceso de moldeo por fundición inyectada.

30.-

Una finalidad más de este invento, es la de constituir la bandeja de descongelación mediante un receptáculo que

15 JUL



se instala en el interior de la cámara frigorífica a modo de estante, apoyando en unos salientes adecuados dispuestos en las paredes interiores de la cámara.

5.- Otra característica más del propio invento prevé la posibilidad de incorporar o producir sobre dicha bandeja y con preferencia en su lado posterior, unos apéndices que constituyen los asientos para recibir y retener con posibilidad de girar libremente a la placa deflectora.

10.- Otra característica más del propio invento, prevé la posibilidad de que el dispositivo deflector esté constituido por una pieza igualmente obtenida en cualquier material adecuado, pero con preferencia en poliestireno, y dotar a este dispositivo de dos apéndices o prolongaciones desde las que se proyectan axialmente y en sentidos diametralmente opuestos dos pivotes de giro que toman asiento sobre los apoyos previstos en el interior de la bandeja de descongelación.

15.- Existen otros detalles que han sido cuidadosamente estudiados con miras a constituir una bandeja ó receptáculo de descongelación, y para contener alimentos, que se sitúa inmediatamente debajo del evaporador y preveer que dicha bandeja esté equipada conforme se indica con un deflector que mejera sus condiciones de trabajo.

20.- La disposición de éste deflector tiene importancia por cuanto que, durante la fase de descongelación se produce normalmente un goteo que es orientado por el deflector que ocupa un plano inclinado, hacía el fondo de la bandeja, asegura el que este goteo no tras-

25.-

30.-



cienda a las rejillas o estantes inferiores.

Una vez que se haya comprendido la naturaleza de este invento, otros detalles que se relacionan con los beneficios y con la economía que el mismo proporciona, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de ésta memoria descriptiva, en la que, simultáneamente se hace referencia a las láminas de dibujos que se acompañan que representan de manera un tanto esquemática y exclusivamente a título de ejemplo los conjuntos y detalles más característicos de la bandeja de descongelación aquí domentada.

En estos dibujos:

La fig. 1<sup>a</sup>, muestra en planta una bandeja de descongelación perfeccionada de acuerdo con las normas que en esta patente se recomiendan.

La fig. 2<sup>a</sup>, corresponde a una vista lateral de la misma bandeja representada en la fig. 1<sup>a</sup>.

La fig. 3<sup>a</sup>, corresponde a una vista frontal de la misma bandeja apreciándose la configuración y detalles ornamentales previstos en el frente.

La fig. 4<sup>a</sup>, es una vista en sección por la línea A-A de la fig. 1<sup>a</sup>, mostrando los detalles de organización y diseño de la bandeja.

La fig. 5<sup>a</sup>, es una sección por la línea E-E de la figura 1<sup>a</sup>.

La fig. 6<sup>a</sup>, corresponde a una sección por la línea D-D de la fig. 1<sup>a</sup>.

La fig. 7<sup>a</sup>, corresponde a un detalle seccionado por la línea B-B de la propia bandeja, mediante cuya sección se aprecian las características y los detalles de los



apéndices que han de constituir los apoyos para el deflector con que esta bandeja va equipada.

La fig. 8ª, es una vista en planta del deflector pudiendo apreciarse los apéndices y pivotes de giro y retención de que está pieza está provista.

5.-

La fig. 9ª, muestra el mismo deflector de la fig. 8ª en vista lateral.

La fig. 10ª, es una vista del propia deflector por la línea A-A de la fig. 1ª.

10.-

La fig. 11ª es una sección convencional de la del mismo deflector de las figuras 8ª a 10ª.

La fig. número 12ª, corresponde a un detalle de la configuración producida en el sector central del deflector, creando una desviación que facilita su accionamiento.

15.-

La fig. 13ª, muestra una variante de realización de este receptáculo de descongelación ;muestra en planta una bandeja sobre cuyo borde posterior se ha producido una escotadura que asegura la formación de un paso que comunica el recanto inferior con el que se forma entre el evaporador y la bandeja de descongelación.

20.-

La fig. 14ª, corresponde a una vista lateral de la variante representada en la fig. 13ª.

La fig. 15ª, es una sección longitudinal de la bandeja representada en las figuras 13ª y 14ª.

25.-

La fig. 16ª, es una vista frontal de la misma bandeja.

En esta forma de realización, tambien se han previsto los asientos sobre los que articula el deflector co-



rrespondiente, conforme puede apreciarse por la figura 17<sup>a</sup>, que corresponde a una sección de la fig. 13<sup>a</sup> por la línea E-E.

- 5.- La fig. 18<sup>a</sup>, es una sección por la línea de la variante de realización que se representa en las figuras 13<sup>a</sup> a 17<sup>a</sup> ambas inclusive. Mediante esta sección puede apreciarse las líneas geométricas y disposición de uno de los apoyos sobre los que ha de articular el dispositivo deflector.
- 10.- En estos dibujos, el número -1- indica el cuerpo del primer tipo de bandeja, siendo -2- su borde anterior; el número -3- corresponde al borde posterior, el número -4- indica unas nervaduras producidas en el fondo de la bandeja, cuya misión es la de reforzar el conjunto y aislar del fondo los alimentos depositados en la bandeja; el número -5- señala un saliente producido en el borde delantero -2- de la bandeja. Este saliente cierra el recinto formado entre la bandeja y el plano inferior del evaporador. Desde el fondo de la bandeja se proyectan en sentido de elevación un par de apéndices -6- y -7-. El sector frontal -2- de la bandeja tiene una pluralidad de nervaduras verticales -8- atravesadas por un nervio longitudinal -9- que, además de mejorar la ornamentación de este frente, contribuye a aumentar la resistencia mecánica de dicho sector o lado de la bandeja. El n<sup>o</sup> -10- indica el fondo de la bandeja, siendo -11- el alojamiento producido en el extremo libre de los apéndices -6- y -7-, cuyos alojamientos tienen producida una entrada -12-. Facilmente se comprende que los
- 15.-
- 20.-
- 25.-
- 30.-



apéndices -6- y -7- estan destinados a soportar articuladamente a una placa reflectora que más adelante se comenta. Los números -13- y -14- señalan unos topes producidos en ambos lados -15- y -16- de la bandeja, cuyos topes presentan un borde sensiblemente inclinado con objeto de facilitar la adaptación o el paso de la bandeja sobre los topes de suspensión, dispuestos en las paredes interiores de la cámara. Asimismo el borde delantero de los pitones, presenta un ángulo recto, formando tope para que la bandeja no pueda salirse de su alojamiento.

En la fig. 8ª, conforme queda ya comentado se representa en planta el reflector -17- que articula sobre la bandeja -1-; en su borde cuenta con una nervadura -18- que se prolonga por tres de sus lados.

Los números -19- y -20- indican dos nervaduras transversales que cumplen igualmente la misión de aumentar la resistencia mecánica de ésta pieza, siendo -21- y -22- dos nervaduras paralelas a las señaladas con los números -19- y -20- cuyas nervaduras atraviesan totalmente la placa deflectora y se prolongan en los sectores -23- y -24- respectivamente, contando en sus extremos con los pivotes -25- y -26- que se alojan en los orificios -11- de los apéndices -6- y -7- solidarios del fondo de la bandeja.

Se comprende que la placa reflectora -17- se encuentra apoyada en los apéndices -16- y -17- pudiendo quedar recogida cuando está fuera de uso, es de-



5.- cir abatida sobre el fondo de la bandeja, y asimismo se puede elevar ocupando un plano inclinado por apoyo sobre la pared posterior de la cámara frigorífica para que el agua de deshielo caiga sobre esta placa deflectora y vierta en el fondo de la bandeja -1-.

En el borde, y por el sector central de la placa -17-, existe una desviación -27- que facilita la adaptación de la mano del usuario para elevarla.

10.- Como variante de realización de la bandeja de descongelación comentada y representada en las figuras 1ª

a 7ª, esta patente prevé también la posibilidad de producir bandejas con diferente diseño, y así tenemos que con el -28- se señala una bandeja con un borde periférico -29- y dos salientes posteriores -30-y

15.- -31-, entre los que se forma el vaciado -32- que permite establecer una circulación de aire entre la parte inferior de la cámara frigorífica y el recinto que se forma entre esta bandeja de descongelación del evaporador.

20.- El número -33- señala el fondo de esta segunda bandeja, siendo -34- y -35- los apoyos que se proyectan desde el fondo -33- formando los asientos sobre los que articula la placa deflectora.

25.- El número -36- indica el orificio de apoyo -34-, y -37- la entrada para el pivote de giro.

Los números -38-39-40- y -41- señalan los apoyos limitadores para la bandeja sobre los pitones que la sustentan.

Se comprende que el actual invento proporciona un



nuevo tipo de bandeja de descongelación que puede fabricarse fácilmente a partir de resinas artificiales, con preferencia, poliestireno con miras a lograr una pieza de buena calidad dentro de una relativa economía.

5.- En el objeto que constituye la actual patente, podrán introducirse modificaciones de detalle siempre que no alteren la esencialidad de esta patente.

Se hace constar a los efectos oportunos que la bandeja de descongelación descrita, no se ha practicado ni dado a conocer en España, se viene realizando en los Estados Unidos de América por la firma KELVINATOR INTERNATIONAL CORPORATION de Michigan, 14,250 Plymouth Road.

= N O T A =

Se declaran de novedad en España, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

15.- 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en las bandejas de descongelación, que están constituidas por una pieza monobloque formando recipiente, obtenida por moldeo de resinas artificiales, cuya bandeja se caracteriza porque en su todo frontal, cuenta con un borde más elevado que cierra el recinto formado entre dicha bandeja de descongelación y el plano inferior del evaporador.

20.- 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en las bandejas de descongelación, caracterizado porque desde el fondo de la bandeja a que se refiere la reivindicación precedente, se proyectan en sentido de elevación, dos salientes o apéndices paralelos sensiblemente homólogos, que tienen ori-

25.-



ficios rasgados coincidentes que constituyen los apoyos para retener articuladamente a una placa deflectora, provista de unos salientes con pivotes que toman asiento en los citados apendices fijos en el fondo de la bandeja,

5.-

3<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos introducidos en las bandejas de descongelación, caracterizado porque en ambos lados de la bandeja, se han producido unos salientes de bloque, que retienen la bandeja sobre los pivotes de soporte, evitando su retroceso.

10.-

4<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos introducidos en las bandejas de descongelación, caracterizado, porque de acuerdo con las reivindicaciones precedentes, se caracteriza por contar con una placa deflectora provista de nervaduras transversales que se prolongan rebasando el borde de la placa, contando en su prolongación con un pivote que encaja en el extremo comunicado de los apoyos previstos en el fondo de la bandeja, permitiendo la articulación de esta placa deflectora sobre el cuerpo de la bandeja.

15.-

20.-

5<sup>a</sup>.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS BANDEJAS DE DESCONGELACION".

Todo ello tal como se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de DIEZ hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 15 de Julio de 1.958

E. GONZALEZ VACAS  
P. P.