

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

ES	243036
FECHA DE PRESENTACION	
- 3 MAYO 1979	

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

46 PRIORIDADES: 51 NUMERO	52 FECHA	53 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16S 3/00
------------------------	---

62 TITULO DE LA INVENCIÓN
 " Dispositivo para enlazar perpendicularmente entre sí perfiles metálicos "

71 SOLICITANTE (S)
 Sra. MARIA REMEDIOS CACHO RUBIO (Nacionalidad española)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
 BARCELONA - Pco. Maragall, 409 ático 3º

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
 Sr. Carlos Roeb Unghener

El presente artículo de utilidad se refiere a un dispositivo para alinear perpendicularmente entre sí perfiles metálicos constituidos por planchas planas unidas de tal forma que presentan una sección cuadrada, la cual, en dos de sus lados opuestos lleva diques simétricamente respecto al plano perpendicular que pasa por su punto medio, una canal. La continuidad en los lados en que van canales se garantiza mediante sendos perfiles unidos formando un ángulo obtuso de lados muy cortos, de cuyos extremos parten brazos perpendiculares que se unen a cada una de las planchas que al canal le dejan separadas. La unión de estos perfiles se realiza de la siguiente manera: un segundo perfil constituido por dos paredes paralelas y las otras dos formando un ángulo obtuso igual al mencionado anteriormente, lleve en su interior un alojamiento de sección cuadrada por el que se deslice una pieza negra, que tiene en uno de los extremos un pequeño alojamiento para un muelle, en el otro un saliente con dos alas y en uno de sus caras una cuna, cuyo destino es fundamental para la función de este dispositivo.

En efecto, tanto el perfil envolvente como el interior van provistos de una rosca, en la que entre un tornillo, con punta cónica y cuyo cabezal tiene el alojamiento para una llave hexagonal, al apretar este tornillo, vence la acción del muelle y se introduce progresivamente en la cuna, ajustándose de tal modo que las alas de la pieza negra, adoptan una posición tal que ejercen al perfil perpendicular contra este perfil en que va situado el dispositivo, produciendo un enroscamiento de suficiente resistencia.

A continuación vamos a describir sobre las adjuntas figuras, una forma concreta de ejecución de este dispositivo, significando, que los mismos en lo sucesivo se fabricarán de los tamaños y materiales que se juzgan mas convenientes para cada aplicación concreta, sin que tales variaciones, así como las que se pudiesen presentar de modo sucesivo - reproduciendo sobre su presentación y organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que se subraya que todos los dispositivos para enlazar perpendicularmente entre sí perfiles metálicos, que se fabriquen dentro de la idea general que se reivindica, son cualquiera de estas modificaciones, se serán o no variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

La fig. 1 muestra un alzado del elemento en el que se el dispositivo de unión, con semi-sección por A-B de la fig. 2.

La fig. 2 es una vista en planta del mismo elemento.

La fig. 3 es un alzado en el que se muestra el movimiento del tornillo, que posiciona la cabeza de anillo de la pieza.

La fig. 4 es un alzado frontal de la misma pieza.

Y por último, la fig. 5 presenta en perspectiva esta pieza combinándose a una complementaria que se coloca perpendicularmente a ella.

Con relación a estas figuras y a los números que sobre las mismas designan las partes y detalles del dispositivo representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

El perfil interior 1 (fig. 1) está constituido de la si-

1
 5
 10
 15
 20
 25
 30

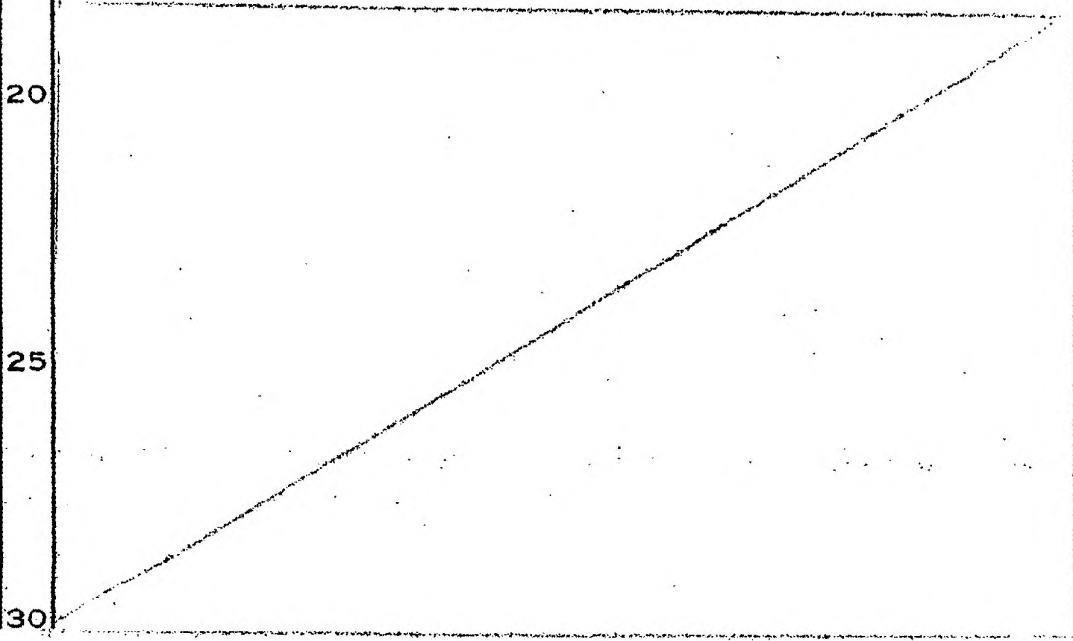
pieza nueva, dos de sus caras son paralelas como se muestra en la fig. 2 y las otras cuatro forman sendos ángulos diedros 11, presentando en sus extremos unas nervaduras 12. En el centro de uno de estos diedros, va un taladro roscado 7 (fig. 1) en el que rocea un tornillo 9 cuya punta es cónica y lleva en el extremo contrario un boca-llave para ligarse al eje. Completa esta pieza una dobleces 6 a 90° en los pliegues, que constituyen una limitación del desplazamiento de una pieza nueva de presión 4 de forma prismática en el interior de la pieza que acabamos de describir. Dicha pieza nueva 4 lleva en uno de sus extremos un accionamiento 10 para el alojamiento del extremo del muelle 5 mostrada en la fig. 1. En la parte opuesta se prolonga la pieza mediante un cuello 3 que termina en una cabeza 2 con dos salientes. En uno de los caras de esta pieza, paralela a la dirección de los salientes de la cabeza, va practicada una muesca 8, aproximadamente a 90°.

Al roscar el tornillo 9 se le hace avanzar, y se pasa de la situación representada en la fig. 3, en la que el muelle 5 está distendido, a la situación de la fig. 1 en que se ha comprimido el muelle al avanzar el tornillo y situarse en la muesca. Es evidente que en este momento la pieza nueva 4 se ha retrocedido y las alas se han colocado en una posición, que es la más próxima al cuerpo de la pieza y que evidentemente será la de servicio.

Esta pieza nueva 1 va instalada en el interior de un perfil 14 (fig. 5) el cual llevará a su vez un taladro 15, coincidente con el roscado 7 (fig. 1) de la pieza 1, el perfil tiene en dos de sus caras sendas escotaduras que pre-

montan un alfilerante, formando un diedo, cuya superficie exterior coincide con la del diedo II (Fig. 1) de la pieza I. Este diedo presenta una nervadura 13, que apoya en el vértice del diedo.

Sobre la fig. 3 se muestra, en perspectiva, el modo de unir dos perfiles mediante este dispositivo, en esta figura se ve claramente un perfil 13 se acopla con otro 14 previsto del dispositivo que estamos describiendo. En esta figura se observa con claridad la pieza hueca I en el interior del perfil 14, y en ella se muestra la situación de los bloques de apoyo 6, así como el taladro del perfil hueco en el cual se ha introducido una llave ciega 17 para rousando el tornillo 18 que hace atrás la cabeza 2 y hacer apoyar los salientes de la misma en los alas del perfil 13, apretando contra el 14 al situarse en su posición definitiva. El presente modo de utilidad, pasará sobre las siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo para enlazar perpendicularmente entre sí perfiles estéticos, caracterizado porque en un perfil hueco de polímero cuadrado, lleva en dos de sus caras opuestas sendos alfileres para las salientes de una cabeza de acero situada en el extremo que se desea unir perpendicularmente a este, formando parte esta cabeza de una pieza sencilla de presión, la cual juega en el interior de un segundo perfil hueco colocado dentro de un perfil de sección igual al que se une, y estando impulsada, la citada pieza sencilla, desde uno de sus extremos por un muelle que apoya en una pletina saliente del perfil hueco interior, y prolongándose por el otro extremo en un cuello que constituye la base de la cabeza de la que salen los dos alfileres laterales que se introducen en uno de los orificios del perfil complementario a unir.

2.- Dispositivo, según reivindicación anterior, caracterizado porque la pieza sencilla de presión lleva una muelle, enfrentada a un taladro roscado del perfil hueco exterior, cuyo centro está en el eje de un segundo taladro del perfil hueco interior en el que se coloca esta pieza sencilla, roscándose en tornillo terminado en punta cónica y con bornerillo tipo llave ciego, sucesivamente en ambos taladros roscados.

3.- "Dispositivo para enlazar perpendicularmente entre sí perfiles estéticos".

1
5
10
15
20
25
30

Según se describe y relucidos en la presente memoria descriptiva la cual consta de 6 hojas escritas y foliadas a máquina por una sola de sus caras y los planos que a la misma se acompañan.

Hacienda, a - 3 MAYO 1979

CARLOS ROEB

P. P.

Fdo.: Alfonso Sánchez

1

5

10

15

20

25

30

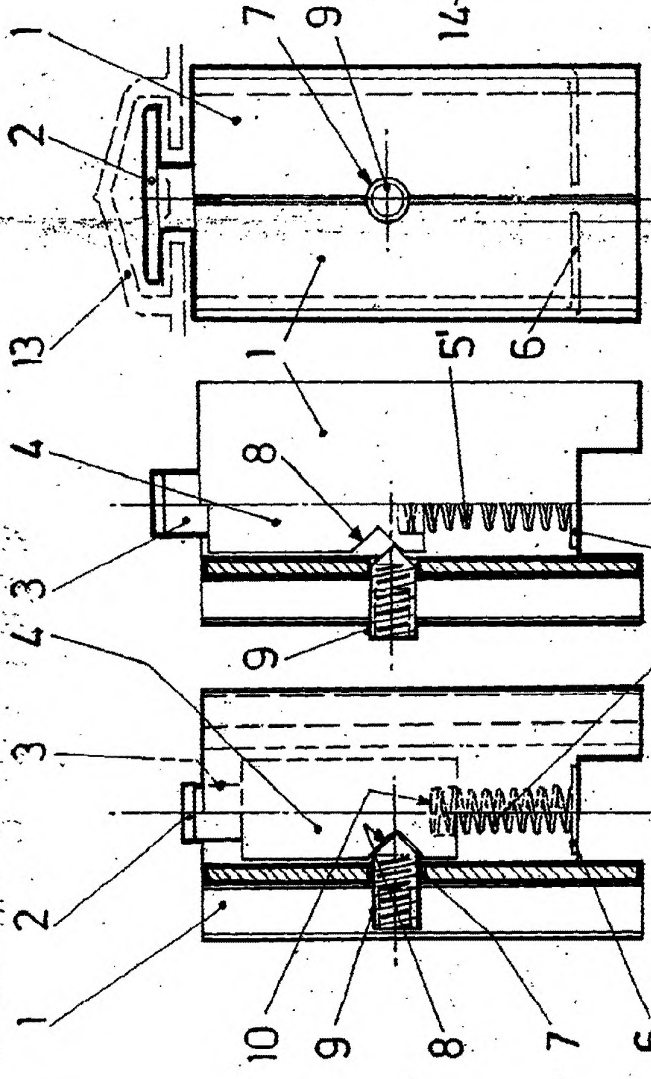


FIG. 1. 2 6 5 6 FIG. 3.

FIG. 4.

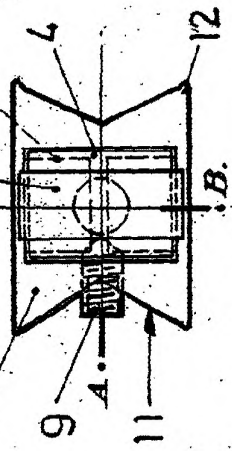


FIG. 2.

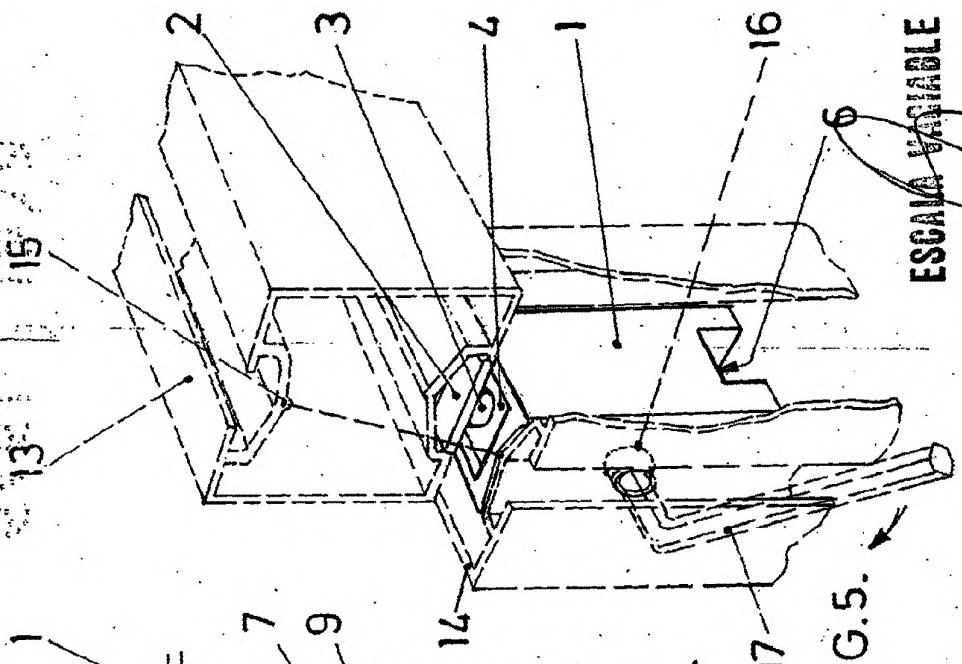


FIG. 5.

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB
P. P.