

AÑO 1958

Expediente núm.



243035

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por **VEINTE** años, en España

a favor de **DON ALFREDO LATORRE MESA**

, de nacionalidad

Española domiciliado en **Jedár, Jaén,**

calle de Juan Mengibar

núm. **4**

por:

MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA HILATURA O FABRICACION DE CABOS

PRINCIPALMENTE PARA CAPACHOS EXPRIMIDORES DE ACEITE^m

Nº 9025

Agente Sr.



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

EN

E S P A Ñ A

por VEINTE AÑOS

a nombre de D. Alfredo Latorre Mesa, domiciliado en Jodar (Jaén)
calle de Juan Menjibar nº 4, por:

"- MEJORAS EN LA HILATURA O FABRICACIÓN DE CABOS, PRINCIPAL-
MENTE PARA CAPACHOS-EXPRIMIDORES DE ACEITE".

5 5 Son conocidos ya procedimientos para producción de cabos
aplicables a la fabricación de capachos filtrantes de aceite,
estos capachos son generalmente fabricados con cabos o trencilla
de esparto cocido, tejido de coco, yute, hilo sisal u otras fi-
bras análogas que reunian las condiciones previas para este caso.

e Es obvio de todo fabricante de aceite, cuales son los
inconvenientes que ofrecen la obtención de una buena extracción
y filtración de aceite al utilizar capachos que no poseen las



243035

propiedades necesarias con que poder conseguir un perfecto rendimiento, por no ser lo suficientemente resistentes las fibras utilizadas hasta ahora, igual que tampoco lo son porosas, cualidades necesarias e imprescindibles en los capachos de extracción de aceite, para conseguir dejar en presión normal los orujos agotados, sin miedo a rotura o deterioro del capacho.

Para evitar este inconveniente tan perjudicial para esta industria, se ha llegado, después de varios experimentos a la obtención de un hilo para la fabricación de cabos que reúne todas estas cualidades. Y de acuerdo con este invento se ha comprobado que es posible obtener después de operaciones industriales a las que se sujeta las fibras un hilo con cualidades apropiadas y necesarias para un rendimiento completo de los capachos en esta industria.

La fibra utilizada como base ha sido el algodón debidamente cardado, al cual se le ha sometido a una limpieza especial y lavado de la fibra, con el fin de obtener una propiedad de porosidad perfecta necesaria como decíamos anteriormente, para la filtración de aceite; una vez conseguida esta limpieza por los medios conocidos, se le ha sometido a la hilatura conjuntamente con una fibra de celulosa y de poliestileno las cuales le dan rigidez para soportar las presiones del vástago al exprimir el orujo dando una mayor seguridad y permitiendo así un grado de torsión superior en el momento de la hilatura.

Otras de las propiedades que se han conseguido con la utilización de estas fibras, ha sido la de poder aumentar el número de hilos sin que por ello, su grosor sea superior.

Para dar al capacho, o mejor dicho al cabo o hilo, una



243035

impermeabilidad al mismo tiempo, con el fin de evitar que estos se hagan como la esponja de almacén estanco del aceite, y que continuamente retengan aceite con lo cual las repetidas ejecuciones a que es sometido pierdan efectividad, se le ha
5 sometido a un baño de hilatura por un elemento grasoso químico que ha dado el resultado apetecido.

Y por último el cabo obtenido es a su vez hilado hasta conseguir un cabo de grosor superior a dos o tres de éste, con lo cual se teje el capacho en forma de lazadas superpuestas y entre-
10 lazadas entre sí, con cabos radiales de grosor superior, así como con un rodillo o rosco de hierro de 5mm que consta de varios hilos acerados, el cual se forra por cualquier material plástico, evitándose así la deformación del ojo del capacho.

Con esta operación se ha obtenido lo deseado, con lo cual, el capacho conseguido reúne todas las cualidades necesarias de rigidez, porosidad, duración y poca adherencia, no
15 permitiendo la estanquedad del aceite filtrado por éste, y si a esto mismo unimos de que su coste es inferior al de los conocidos hasta ahora en el trenzado, diremos que por esta simple
20 operación hemos llegado al capacho perfecto.

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad Industrial con características y ventajas que le hacen merecedor del privilegio de explotación en exclusiva por el solicitante, de acuerdo con las prescripciones
25 legales del Estatuto Vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1929, Texto Refundido publicado el 30 de abril de 1930.

Hecha de descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta puede
30 variar sin que por ello cambie la esencialidad de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se



reivindica en la siguiente.

243 35

----- N O T A -----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de patente de invención en España por veinte años, son los siguientes:

5 1.- Mejoras en la hilatura de fabricación de cabos, principalmente para capachos exprimidores de aceite, caracterizado por que partiendo de fibra de algodón a al cual se la somete a un cardado especial, y después es pasada o sometida a un lavado apropiado, a la cual la dan una porosidad perfecta, ésta posteriormente es hilada con dos o tres cabos conjuntamente con una fibra
10 lechosa de celulosa o fibra artificial de polistileno o cualquier material plástico adecuado y en una proporción de un décimo a la cual la dan rigidez y dureza, permitiendo así en la operación de torsión una superior rigidez en el momento de su hilado.

15 2.- Mejoras en la hilatura y fabricación de cabos, según la reivindicación primera, caracterizada porque a éste hilo se le somete a un baño grasoso de naturaleza química, con lo cual se obtiene la no estanquedad del aceite en el momento de la extracción de éste, debido a sus cualidades porosas, y a la estructura
20 o tejido especial del capacho en forma de lazos superpuestos, formados por cabos o filetes de dos o tres hilos, y los filetes radiales, que partiendo del ojo del capacho, que esta formado por hilos acerados de 5 mm, forrandose de plastico.

25 3.- Mejoras en la hilatura de fabricación de cabos, principalmente para capachos exprimidores de aceite.

Esta memoria consta de cuatro hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras.

Harold H. B. 1958