

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(18) ES	(17) NÚMERO	242897	(16) Y
(22)	FECHA DE PRESENTACION		
	25.4.79		

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

(30) PRIORIDADES: (31) NÚMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
	CADUCADO	

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 0 8 B 15/02

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"CAMPANA EXTRACTORA DE HUMOS"

(71) SOLICITANTE (ES)
Don Arsenio GARCIA ROCANIN

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Zaragoza, Calle Mosquetera, número 24.-

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
Don Pedro Felitú Maffé

5
10
El objeto de protección a que se refiere el presente Modelo de Utilidad consiste, según queda expresado en el enunciado de esta memoria descriptiva, en una campana extractora de humos cuyo beneficio y efecto nuevos respecto de lo practicado hasta la fecha le hacen acreedor al privilegio de explotación exclusiva tanto industrial como comercial que se regula en el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

15
Dicho beneficio consiste fundamentalmente en el hecho de haber sido ideada la construcción de la campana en forma de un conjunto compacto, de forma preferentemente prismática rectangular y dimensiones acopladas a las normalizadas de un armario de cocina colgable, bajo el cual está destinada a ser montada la campana.

20
25
Tal disposición constructiva tiene por finalidad eliminar el voladizo que normalmente presentan todas las campanas conocidas, habiéndose previsto para ello un frente amovible, tipo cajón, dotado de medios para quedar sujeto en unas guías frontales verticales arbitradas en el frente de la campana, cuando dicho frente queda dispuesto en su posición normal de uso.

Al propio tiempo, teniendo en cuenta -

5 que el frente amovible dispone de aproximadamente el mismo dimensionado que la campana, - éste es susceptible de quedar superpuesto encima de esta última, facilitándose de este modo el embalaje y almacenamiento del conjunto - de ambos elementos formando un volumen compacto que reduce notablemente el espacio ocupado por todos los modelos de campanas existentes en la actualidad.

10 Finalmente, la construcción en forma de cajón dada al mencionado frente amovible facilita asimismo las operaciones de limpieza y reposición de los filtros de humo de que va provisto el mismo, operaciones que igualmente son 15 posibilitadas por la disposición deslizante dada al conjunto que forman los planos frontal e inferior de la carcasa, según se detalla más adelante en esta memoria.

20 Para mayor claridad y facilitar la comprensión de esta memoria, se acompaña la misma a título complementario de una hoja de planos en la que se ilustra uno de los posibles casos de realización en la práctica del objeto reivindicado, el cual deberá ser interpretado en consecuencia como ejemplo, con el carácter de 25 mera enunciación y sin limitación en cuanto a la posibilidad de variación que sus detalles de naturaleza accesoria podrán revestir en ca-

da caso de aplicación concreta.

Haciendo referencia a la numeración -
con que se identifican las partes y elementos
componentes de dicho objeto, seguidamente se-
rán expuestas las características constructi-
vas del mismo en orden a los siguientes dise-
ños:

Figura 1.- Perspectiva general de la carcasa
de una campana extractora de humos construi-
da de acuerdo con lo reivindicado, la cual -
aparece desprovista de su frente amovible y
situada debajo del armario de cocina normali-
zado a que se acople (dibujado en línea de
trazo discontinuo para indicar su exclusión
de la presente reivindicación).

Figura 2.- Planta de la citada carcasa.

Figura 3.- Planta del frente amovible.

Figura 4.- Vista lateral de la campana extrac-
tora con su frente montado, indicándose en li-
nea discontinua el deslizamiento del conjunto
móvil que forman los planos frontal e inferior
de la carcasa.

De conformidad con los diseños acaba-
dos de explicar, la campana extractora de hu-
mos cuya protección se preconiza, está compues-
ta fundamentalmente por una carcasa -1- cons-
tituida por un cuerpo hueco de forma preferen-
temente prismática-rectangular, en cuya cara

frontal ha sido arbitrado un espacio vacío -
-2- situado en su zona alta, y dos canales -
verticales -3- en sus dos extremos laterales
(figura 1).

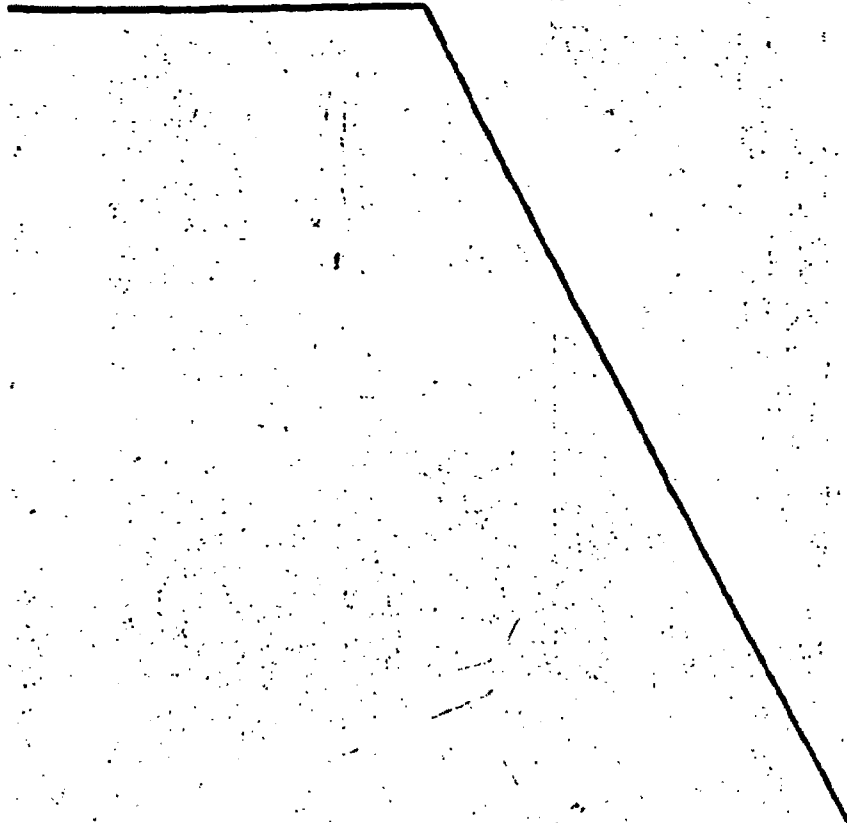
5 Las superficies enrejilladas frontal -
-4- e inferior -5- forman un conjunto móvil -
deslizante en dos guías interiores de la car-
casa (figura 4) con el fin de poder ser des-
montado fácilmente dicho conjunto para reali-
10 zar las operaciones de limpieza y/o sustitu-
ción de los filtros de que van provistas ta-
les superficies.

15 En la superficie superior de la carca-
sa -1- se encuentra provista de un agujero -6-
para dar paso a los humos impulsados por un -
extractor eléctrico alojado en el interior de
la misma (figura 2).

20 La campana reivindicada consta además
de un frente amovible -7- construido a modo -
de cajón (figura 3), el cual se encuentra pro-
visto en su parte trasera de sendas ranuras -
-8- en las que se introducen las alas delante-
ras de los canales -3- de la carcasa, median-
te los cuales queda sujeto el frente -7- en la
25 posición normal de funcionamiento de la campa-
na (figura 4), siendo de este modo fácilmente
desmontable tanto para realizar la limpieza y
sustitución de los filtros de que igualmente -

consta dicho frente, como para reducir el volumen del conjunto cuando se embala o almacena según se ha dicho anteriormente.

5 Una vez descritas las características constructivas y funcionales del objeto industrial de este Modelo de Utilidad, con amplitud y claridad suficientes para su puesta en práctica, se declara como no practicado en el mercado español, haciéndose la salvedad de que -
10 los detalles accidentales, tanto del conjunto como de sus componentes, podrán ser modificados respecto de lo descrito y representado a título de ejemplo, en esta memoria, dentro de la inalterada esencialidad que queda resumida
15 en las siguientes:



REIVINDICACIONES

5
10
15

1ª.- "CAMPANA EXTRACTORA DE HUMOS" caracterizada esencialmente por estar compuesta por una carcasa dimensionada de acuerdo con el tamaño normalizado de un armario colgable de serie, de forma preferentemente prismático-rectangular, en cuya cara frontal ha sido previsto un espacio vacío situado en su parte alta y dos canales verticales en sus dos extremos laterales, formando superficies enrejilladas frontal e inferior un conjunto móvil deslizante en unas guías interiores susceptible de ser desmontado para facilitar la limpieza y sustitución de los filtros de que van dotadas dichas superficies.

20
25

2ª.- "CAMPANA EXTRACTORA DE HUMOS", según la reivindicación anterior, caracterizada por estar compuesta además por un frente amovible constituido por un cajón provisto en su parte trasera de sendas ranuras destinadas a permitir la introducción de las alas delanteras de los canales verticales pertenecientes a la carcasa que proporcionan la sujeción amovible al citado frente en la posición normal de funcionamiento de la campana.

3ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la protección del presente Modelo de Utilidad que por vein-

te años se solicita para España.

p o r

"CAMPANA EXTRACTORA DE HUMOS"

5
Todo conforme queda expresado en la -
presente memoria descriptiva que consta de
ocho folios mecanografiados por una sola ca-
ra y una hoja de planos que se acompaña.

Madrid, a 25 de Abril de 1.979.

P. A.,

PEDRO EZQUIZAGA

P. A.



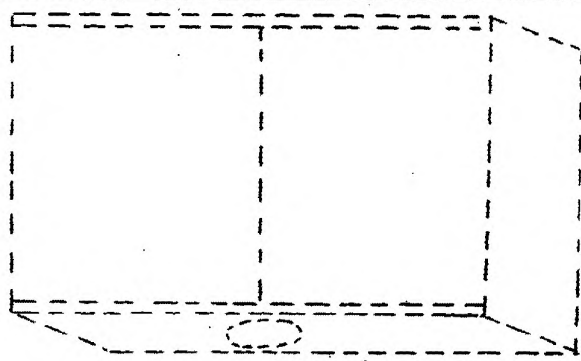


FIG. 1

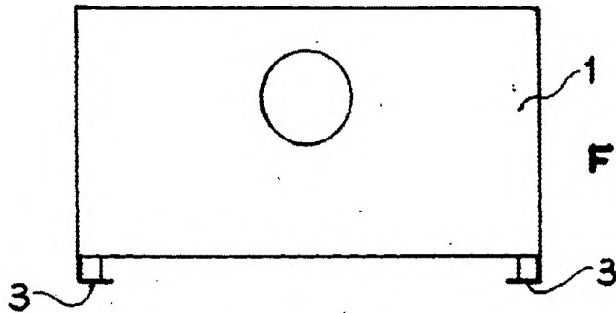
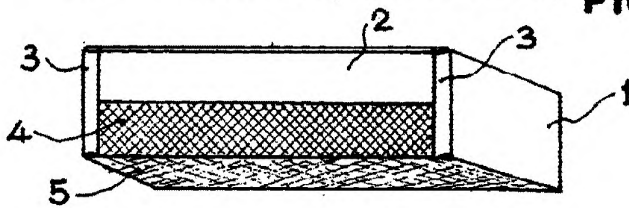


FIG. 2

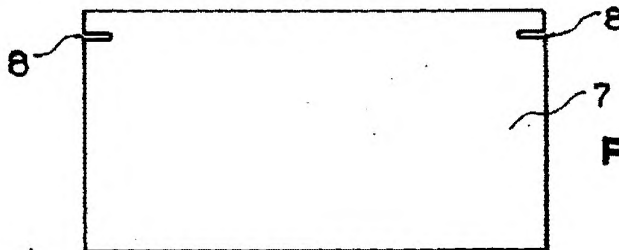


FIG. 3

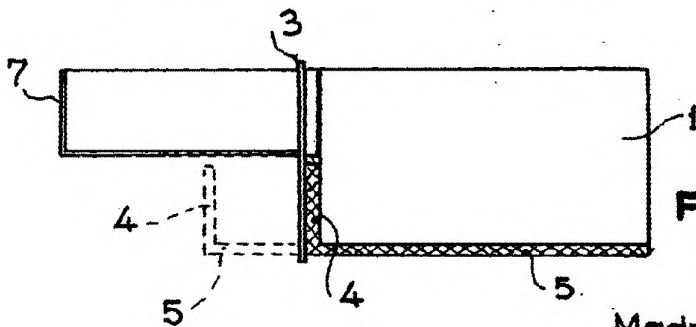


FIG. 4

-Escala variable

Madrid 25 ABR. 1979
P. A.
PEDRO FELIX ALZOLA
D. A.