



ESPAÑA

ES	11	NUMERO	Y
	21	242.877	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		25-4-1979	

Concedido el Registro de acuerdo con el artículo 17 de la Ley de Patentes de 1960, en virtud del contenido de la memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B07C 3/12

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"CADENA O DISPOSICION DE INDICIACION DE CORREO POSTAL"	

71	SOLICITANTE (S)	(MTI/HBM2/DUB)
HOTCHKISS-BRANDT SOGEME H.B.S.		

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
186, rue du Faubourg St. Honoré, 75008 París, Francia

72	INVENTOR (ES)
Guy Sautton	

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE	(MOD.-3739)
DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ		

jga

La invención se refiere a una cadena o a una disposición de indicación de correo postal, captado por televisión, entendiéndose la palabra "captado", en este caso, en su sentido en materia de información.

5 La indicación del correo postal, consiste en imprimir en los sobres, informaciones destinadas a ser leídas por las máquinas de clasificación automática. Esta impresión, efectuada con una tinta actínica, se halla generalmente constituida por una serie de palotes de algunos milímetros de altura, alineados con espaciamentos variables, característicos del código de indicación utilizado. Las indicaciones contenidas en las marcas de indicación, representan la traducción de las que figuran en la dirección, según un código determinado. Este código depende de las operaciones de clasificación que debe sufrir el correo; por consiguiente, puede haber varios códigos y, por lo tanto, varias operaciones de indicación sobre un mismo pliego, según el número de clasificaciones. En general, existen dos códigos, un código de transporte y un código de distribución.

10

15

20 Esto implica que las marcas de indicación ocupan en el sobre posiciones bien localizadas respecto a las referencias de borde derecho y de borde inferior, y que estas posiciones sean regulables según el código utilizado.

No existen, por el momento, máquinas capaces prácticamente de leer todas las direcciones, y la intervención humana es, por consiguiente, necesaria, para imprimir marcas legibles para las máquinas. Estas operaciones de indicación comprenden la lectura de la dirección por una operaria, que teclea sobre un teclado las marcas a imprimir en el sobre cuya dirección es leída, dándose las citadas mar-

25

30

cas en función del código utilizado, que se supone conocido por la operaria. Estas operaciones son efectuadas a partir de un puesto de indicación, que es un aparato dotado de los dispositivos necesarios para presentar en posición de lectura el primer sobre de un depósito de almacenamiento, 5 evacuarlo hacia una posición de indicación, y poner al sobre siguiente en posición de lectura, desde el momento en que el último carácter de indicación ha sido tecleado en firme sobre el teclado. La impresión en el primer sobre se efectúa desde el momento en que éste ha llegado a la posición de indicación. Dichos puestos están equipados generalmente con una doble posición de lectura, superior e inferior, lo que permite acelerar la cadencia de la lectura por la operaria.

15 La utilización de estos puestos de indicación ofrece inconvenientes. En primer lugar, para un centro de clasificación algo importante, será necesario equipar un gran número de estos puestos. Estos estarán necesariamente agrupados juntos en el mismo local, por razones de comodidad de transporte de los recipientes de sobres, antes y después 20 de la indicación. La experiencia demuestra que dicho local es extremadamente ruidoso y fatigoso para el personal. Además, es necesario poner una operaria por puesto de indicación, y cualquier operaria que falte debe ser sustituida, 25 sin lo cual los sobres almacenados en el depósito de alimentación, deberán esperar para ser indicados la vuelta de una operaria, ya que el almacén de un puesto no puede alimentar a un puesto vecino. Se produce, por lo tanto, una falta de flexibilidad en la aplicación de estos puestos. Finalmente, el servicio de alimentación de varios de estos 30

puestos exige un personal relativamente numeroso.

La invención tiene por finalidad eliminar estos inconvenientes. Para ello, los diferentes dispositivos destinados a efectuar la indicación del correo, están agrupados en un conjunto denominado cadena de indicación, que comprende principalmente varias consolas de visualización, cada una de las cuales está compuesta por un monitor de televisión y por un teclado manual. El monitor de televisión recibe imágenes de sobres a indicar, que se suceden sobre una pantalla, a medida que la operaria ha tecleado sobre el teclado las marcas a imprimir, provocando el tecleado de la última marca la aparición de la imagen del sobre siguiente.

Se ve que, con dicho dispositivo, las consolas, ante las cuales se encuentran las operarias, pueden estar situadas a cualquier distancia de los aparatos de manejo de los sobres, y en un local diferente, no sometido al ruido de estos aparatos. El número de consolas servidas puede ser cualquiera, lo que permite una gran flexibilidad de empleo. Finalmente, las operaciones de transporte de los sobres quedan simplificadas debido a que los aparatos de manejo están concentrados en un solo lugar.

El funcionamiento de dicha disposición supone que las imágenes son puestas en memoria, para ser enviadas a los monitores una tras otra, en cualquier orden, desde el momento en que la operaria de una consola ha terminado el tecleo de las marcas de una indicación sobre su teclado, que corresponde al sobre cuya imagen aparece en el monitor. Estas marcas de indicación deben, a su vez, ser puestas en memoria, y dirigidas de tal modo que, en el curso del desencadenamiento de la operación de impresión, las

marcas impresas correspondan bien al sobre cuya imagen se encontraba en el monitor, en el momento en que la operaria tecleaba sobre su teclado.

5 Según la invención, una cadena de indicia-
ción está constituida por algunos, al menos, de los dispositivos u órganos siguientes:

- un dispositivo de separación de los sobres a indiciar, y que coloca a estos sobres en serie uno a uno, con un intervalo, al menos, aproximadamente determinado,

10 - un dispositivo de almacenamiento de los sobres, o almacén, en el que los sobres son introducidos uno a uno, y en el que son conservados en emplazamientos de terminados,

15 - una cámara de televisión, situada entre el dispositivo de separación y el dispositivo de almacenamiento, ante la que pasan los sobres en el momento de su introducción en el dispositivo de almacenamiento, enviando sucesivamente dicha cámara la imagen de cada sobre introducido, a una memoria asociada a una calculadora, recibiendo, por otra parte, dicha calculadora, de un reloj, las informaciones referentes a la posición de los sobres en el almacén,

20 - al menos una consola de visualización que comprende:

25 - un monitor de visualización o pantalla, que recibe de la citada memoria, al menos, una imagen previamente enviada por la cámara,

- y un teclado manual, mediante el cual una operaria envía a la calculadora, las informaciones que corresponden a las marcas de indicia-
ción a imprimir en el sobre cuya imagen es proyectada en la pantalla.

- un cambio de aguja de salida del dispositivo de almacenamiento, accionado por la calculadora en el momento en que el sobre, del que la calculadora ha recibido de la operaria las informaciones de indicación, se presenta ante el citado cambio de aguja,

- y una unidad de impresión rápida, que imprime en los sobres, que salen del dispositivo de almacenamiento, las marcas de indicación que corresponden a las informaciones de indicación recibidas de la calculadora.

El dispositivo de almacenamiento está constituido por un bucle que describe un circuito, a lo largo del cual los sobres que son introducidos, y cuya imagen ha sido enviada a una memoria, ocupan un emplazamiento determinado. Las marcas de indicación, enviadas a la calculadora por los teclados manuales, son dirigidas por esta calculadora respecto al emplazamiento que ocupa el sobre en el bucle de almacenamiento. Por consiguiente, es indispensable que los sobres se encuentren y permanezcan, en todo momento, en los emplazamientos previstos, a este efecto, alrededor del bucle de almacenamiento.

Según otra característica importante de la invención, el bucle lleva un dispositivo de igualación de los sobres, por el cual los sobres son puestos nuevamente en su emplazamiento en cada ciclo del bucle.

Otras características y ventajas de la invención surgirán en el curso de la descripción de un ejemplo de realización, proporcionado a continuación, con ayuda de las figuras, que representan:

la Figura 1, una representación esquemática en planta del conjunto de la cadena de indicación;

la Figura 2, una representación esquemática en planta del dispositivo de igualación;

la Figura 3, un corte transversal vertical esquemático realizado en la mitad de dicho dispositivo;

5 la Figura 4, una vista esquemática en alzado, tomada de lado, en el mismo lugar del citado dispositivo de igualación.

Se ve en la Figura 1, en 1 el dispositivo de separación de tipo conocido con su almacén de alimentación
10 2, su dispositivo de inyección, constituido por un estribo 3, que oscila entre la masa de los sobres almacenados en el almacén 2, y la cadena 4 provista de ventosas. Este estribo 3 está unido por canalizaciones eléctricas, representadas
15 en el dibujo por líneas de puntos, a la calculadora 5, asociada, a su vez, al bloque de memoria 6. En el punto de referencia 7, sensiblemente en la parte opuesta del estribo 3, los sobres son abandonados por las ventosas y cogidos por una línea de transferencia de sobres 8, que conduce los sobres al bucle de almacenamiento 16.

20 Estas líneas de transferencia de sobres son conocidas, y están constituidas por un par de cintas verticales de 30 milímetros de anchura, aproximadamente, que se desplazan horizontalmente y se apoyan, de trecho en trecho, sobre poleas de eje vertical, de tal modo que las dos cintas estén siempre apoyadas una contra otra, con fuerza suficiente para sostener un sobre introducido entre las dos.
25

Sobre el trayecto de esta línea de transferencia 8, se encuentran una barrera de desigualación 9 y una barrera de disparo 11 del flash 12. Una cámara 13 está
30 dispuesta para enviar al bloque de memoria 6, las imágenes

de los sobres que se presentan en el haz del flash. En el campo de visión de la cámara, las cintas que forman la vía de transferencia son interrumpidas y sustituidas por un sistema constituido por una simple correa provista de orificios, y que pasa ante una caja de vacío perforada, asimismo con aberturas, por lo cual los sobres son mantenidos por succión contra esta correa, y el lado en el que está escrita la dirección queda completamente liberado de la presencia de cinta. Un cambio de aguja de rechazo (14), accionado por la calculadora 5, dirige los sobres desiguálados hacia un almacén 15 de pliegos rechazados.

La línea de transferencia 8 introduce los sobres en el bucle de almacenamiento 16, constituido, como acabamos de decir, por un par de cintas, mantenidas apretadas una contra otra. Estas cintas se enrollan alrededor de 2 poleas 17 y 18 de gran diámetro (un metro aproximadamente). Una barrera foto-eléctrica de control 19, unida a la calculadora 5, está destinada a detener a la máquina en caso de desigualado demasiado importante. Un dispositivo de igualación 22, que se describirá más adelante, está destinado a volver a poner los sobres en su emplazamiento sobre el bucle.

A la salida de este dispositivo de desigualación 22, se encuentra un cambio de aguja de salida 23, accionado por la calculadora 5, y que provoca el cambio de aguja de los sobres en una línea de transferencia 24, que conduce a la unidad de impresión rápida 25.

Una barrera foto-eléctrica 26 de análisis de orificios en el bucle de almacenamiento, detecta la ausencia de sobre en un emplazamiento del bucle, y envía sus se-

nales a la calculadora 5. Un reloj 27, unido mecánicamente al dispositivo de igualación 22, envía a la calculadora 5 las señales de paso de los emplazamientos del bucle 16.

5 Sobre la vía de transferencia 24, el dispositivo de impresión rápida 25 recibe de la calculadora 5 las marcas a imprimir. Se halla accionada por la barrera foto-eléctrica 28, asociada a la misma. Una cabeza de lectura 31 envía a la calculadora 5, las informaciones leídas sobre los sobres que acaban de ser indiciados.

10 La línea de transferencia 24 termina en cambios de agujas de clasificación 32, 33, 34 y almacenes de recepción 35, 36, 37.

15 Un local 38, separado del local en el que se encuentra el dispositivo de manejo de los sobres, que acaba de ser descrito, contiene las consolas de visualización, de las que 3 solamente han sido representadas. Cada una de ellas comprende un monitor de televisión 4 y un teclado manual 42. El monitor está previsto para recibir dos imágenes enviadas por el bloque de memorias 6, una imagen superior y una imagen inferior. El teclado 42 envía al bloque de memoria 6 y a la calculadora 5, las marcas de indicación y la señal de fin de marcado.

20 Las figuras 2, 3 y 4 representan esquemáticamente el dispositivo de igualación, dispuesto en el bucle 16. En la vista en planta de la figura 2, la línea de transferencia 8 (representada en línea de puntos) llega a la izquierda de la figura, y sus dos cintas se separan para apoyarse sobre las poleas 44, 45 de eje vertical.

25 Estas cintas son sustituidas por otras dos cintas 46, 47, situadas inmediatamente encima, y que se apo

yan sobre las poleas 48, 49, situadas en el otro extremo del dispositivo de desigualación. A efectos de claridad del dibujo de la figura 2, únicamente ha sido dibujada la cinta 46. En el intervalo que separa los dos grupos de poleas 44, 48 y 45, 49, sensiblemente en su mitad, se encuentran dos dispositivos 51, 52, ya conocidos, destinados al guiado de las dos cintas 46 y 47, y a impedirles que batan. Estas dos cintas se desplazan paralelamente una a otra, y están separadas por una distancia superior al espesor máximo admitido de los sobres, o sea 20 milímetros, aproximadamente. Una correa amescada 53, 54, gira alrededor de las ruedas dentadas 55 y 56, de eje vertical. Por las mismas razones de guiado, y para obtener una posición siempre precisa de esta correa, ésta tiene dos partes, de referencias 53 y 54, que se enrollan en una rueda 57, situada aproximadamente en medio de las dos ruedas 55 y 56. Sobre las dos poleas de eje horizontal 58 y 59 se enrolla una cinta horizontal no representada en la figura 2.

La figura 3 representa un corte vertical esquemático de la figura 2, según la línea AA, que pasa por la mitad de la rueda dentada 57. Se ve en esta figura la rueda 57, dividida, en realidad, en 3 partes 571, 572, 573. La correa 53 está constituida por dos correas idénticas superpuestas 53_a y 53_b , que giran alrededor de las ruedas dentadas 571 y 573, mientras que la correa amescada 54 gira alrededor de la rueda 572, situada entre las dos anteriores. Sobre las correas amescadas están fijados, de trecho en trecho, tacos 63_a , 63_b sobre la correa 53, y 64 sobre la correa 54. Existe cierto desplazamiento entre los dos tacos fijados sobre las correas 53 y los fijados sobre la correa

54. Estos tacos forman saliente de 20 milímetros, aproximadamente, para sobrepasar ligeramente el plano vertical que pasa por la correa 46, como se indica en la figura 3. Una banda horizontal 61 se desplaza horizontalmente en toda la longitud del dispositivo, y se enrolla sobre las poleas 58 y 59 situadas en los extremos. Esta banda está situada en la vertical de las cintas verticales 46 y 47.

La figura 4 es una vista de costado del dispositivo de la figura 3, tomada desde un punto designado con la referencia B en las figuras 2 y 3. Se observan en la misma las posiciones relativas de las correas 46 y 47 respecto a la banda 61 y a las correas amuecadas 53_a , 53_b y 54. El desplazamiento entre los tacos 63_a , 63_b y el taco 64 lleva la referencia e.

El funcionamiento de este dispositivo de igualación es el siguiente.

Las correas amuecadas provistas de tacos y las cintas lisas que forman el bucle, se desplazan a la misma velocidad. Los emplazamientos que deben ocupar los sobres en el bucle se hallan materializados por los tacos 64, fijados sobre la correa 54. El frente delantero de los sobres (el borde derecho, lado dirección), debe apoyarse sobre los tacos 64 antes de que el sobre sea introducido en la banda. Aunque la llegada de los sobres procedentes del separador sea efectuada en sincronismo con los movimientos de los tacos, pueden producirse pequeños desplazamientos; además, en el curso del trayecto alrededor del bucle, los sobres se desplazan ligeramente respecto a las cintas: estas últimas siguen, en efecto, un gran número de curvas y, en cada una de ellas, los sobres rozan sobre una u otra cin

ta, y estos rozamientos no siempre quedan compensados, lo que origina un ligero desplazamiento de la posición del sobre respecto a las cintas. Por consiguiente, hay una exigencia de igualación, que es realizado obligando al frente delantero de los sobres a apoyarse sobre los tacos 64. Para ello, las cintas, que constituyen la vía de transferencia 8, se separan la anchura de las poleas 44 y 45. El sobre, al no estar ya apretado entre estas cintas, descansa sobre la banda 61. Esta última se halla animada por una velocidad mayor que las correas 53, 54. Los sobres, una vez franqueada la anchura de las poleas 44, 45, son arrastrados por la banda 61, a una velocidad mayor que la de las cintas 46, 47, contra las que no se encuentran ya apoyados, y alcanzan así los tacos 63 y luego 64, hasta apoyarse sobre ellos.

Para evitar que, al paso de las correas 53 a 54, un taco 64 llegue a chocar contra un sobre ya apoyado sobre un taco 63, los tacos 63 son desplazados hacia atrás sobre los tacos 64, tomado como referencia, en una decena de milímetros (letra e en la figura 4). La diferencia de las velocidades entre la banda 61 y las correas 53, 54, no debe ser demasiado elevada, para que la aceleración aplicada a los sobres, que acaban de ser liberados por la separación de las cintas 46, 47, no corra el riesgo de derribarlos. La diferencia de velocidad admisible es de 0,5 metro por segundo, aproximadamente. El tiempo del trayecto del sobre sobre la banda 61 debe ser tal que, con esta diferencia de velocidad, un sobre pueda alcanzar de modo cierto la desigualación máxima tolerada, que es de 90 milímetros, aproximadamente.

En la realización descrita aquí, la banda in

5 Terior 61 se desplaza a una velocidad superior a la de las cintas 46, 47, pero en otra realización, la banda inferior del sistema de igualación gira a una velocidad inferior; en este caso, los frentes traseros de los sobres llegan a apoyarse sobre los tacos. El desplazamiento e, entre los tacos 63 y 64, se da entonces en sentido inverso.

10 El funcionamiento general de la cadena de indicación es el siguiente. Los sobres a indicar son puestos en el almacén de aprovisionamiento del separador. La cadena de éste es arrastrada en sincronismo con las correas amuescadas, cuyos tacos definen los emplazamientos de los sobres en el bucle. Una vez que la instalación se pone en marcha y los tubos de memorias están vacíos, la calculadora, cuando la barrera 26 señala un emplazamiento vacante, accion
15 na el estribo 3, que inyecta un primer sobre en el separador. El sincronismo entre separador y bucle debe ser tal, que el sobre se presente al dispositivo de desigualación 22 sensiblemente en su emplazamiento. Para ello, la barrera 9
20 envía una señal de paso de sobre a la calculadora 5, que acciona el cambio de aguja de rechazo 14, si el instante del paso se aparta, en una cuantía superior a una magnitud predeterminada, del instante que corresponde al paso del em
plazamiento del bucle destinado al sobre.

25 Después de haber franqueado el cambio de aguja 14, los sobres van a la vía de transferencia, que constituye el bucle de almacenamiento, y pasan ante la barrera de control 19, que detiene la máquina para evitar una avería, o el desgarramiento de sobres en caso de desigualación demasiado importante, que no pudiera ser aceptada por el dis
30 positivo de desigualación 22. Esta barrera de control 19,

Sirve únicamente para comprobar la desigualación de los sobres que han efectuado el circuito completo del bucle. A la salida de este dispositivo de desigualación, si el sobre no es atraído por la calculadora, en el momento en que pasa de
5 lante del cambio de aguja de salida de banda 23, continúa siguiendo el ciclo alrededor de las poleas 17 y 18 hasta que sea atraído. Cuando el sobre es atraído, el cambio de aguja de salida 23 es excitado por la calculadora, en el mo
10 mento en que el emplazamiento del sobre se presenta ante el citado cambio de aguja, y el sobre sale de la banda. Cuando este emplazamiento, ya vacante, pasa ante la barrera de aná
15 lisis de orificio 26, ésta, por su ausencia de emisión de señal, indica a la calculadora un emplazamiento vacante, lo que desencadena el funcionamiento del estribo 3 del separador 4, que introduce un sobre destinado al emplazamiento va
cante así localizado. Si el sobre sale del bucle, es arras
20 trado por la vía de transferencia 24, que lo hace pasar delante de la unidad de impresión rápida 25 que, asociada a su barrera de desencadenamiento 28, procede a la impresión de las marcas de indicación enviadas por la calculadora.
El sobre pasa, a continuación, delante de la cabeza de lectura 31, que envía a la calculadora, para control, la lectu
25 ra de la indicación, tal como ésta acaba de ser impresa.
Los cambios de aguja de clasificación 32, 33, 34 son accio
nados por la calculadora en función de las marcas de indi
cación, y transportan el sobre hacia uno de los almacenes 35, 36, 37. Tres almacenes han sido representados, pero que
da bien entendido que puede haber un número cualquiera.

Las imágenes conservadas en memoria en el
30 bloque de memorias 6, son enviadas a los monitores de vi-

5 Sión. La operadora lee la dirección escrita sobre el sobre, cuya imagen se proyecta en la parte inferior del monitor, y teclea sobre el teclado las indicaciones que corresponden a las marcas a imprimir. Con el último tecleo, la imagen inferior desaparece, y es sustituida por la imagen superior. La calculadora envía entonces al monitor 41 la imagen de otro sobre, que se coloca en la parte superior vacante de la pantalla.

10 Todos los mandos de los diversos órganos de la cadena referentes a la introducción de los sobres, al control y al accionamiento de la desigualación, la toma de vistas, el envío de las imágenes y de las marcas de indicia
15 ción, la salida de la banda, emanan de la calculadora asociada a un bloque de tubos de memorias. Estos no forman parte de la invención, y por otra parte no han sido descri-
tos. La característica principal del funcionamiento de esta calculadora es que dirige las indicaciones de las marcas a
imprimir en un sobre, respecto al emplazamiento de este so-
20 bre en el bucle de almacenamiento. Este emplazamiento debe, por consiguiente, ser seguido permanentemente por la calcu-
ladora que, a este efecto, recibe las indicaciones de un
reloj 27, mecánicamente acoplado a la correa amuescada 54,
cuyos tacos 64 materializan el emplazamiento de los sobres.

25

30

REIVINDICACIONES

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Cadena o disposición de indiciación de correo postal, de captación por televisión, caracterizada porque comprende algunos, al menos, de los dispositivos u órganos siguientes:

15 - un dispositivo de separación de los sobres a indiciar, que coloca a dichos sobres en serie, de uno en uno, a un intervalo, al menos aproximadamente, determinado,

20 - un dispositivo de almacenamiento de los sobres o depósito, en el que éstos son introducidos uno a uno, y en el que son conservados en emplazamientos determinados,

25 - una cámara de televisión, situada entre el dispositivo de separación y el dispositivo de almacenamien-

to, ante la que pasan los sobres en el momento de su introducción en el dispositivo de almacenamiento, enviando suce-

sivamente dicha cámara la imagen de cada sobre introducido,

30 a una memoria asociada a una calculadora, que recibe, por otra parte, de un reloj, las informaciones referentes a la posición de los sobres en el almacén,

- al menos una consola de visualización, que comprende a su vez:

35 - un monitor de visualización o pantalla, que recibe de la citada memoria, al menos, una imagen pre-

viamente enviada por la cámara,

- y un teclado manual mediante el cual una operaria envía a la calculadora las informaciones correspondientes a las marcas de indicación a imprimir en el sobre, cuya imagen es proyectada en la pantalla,

- un cambio de aguja de salida del dispositivo de almacenamiento, accionado por la calculadora en el momento en que el sobre, del que la calculadora ha recibido de la operaria las informaciones de indicación, se presenta ante el citado cambio de aguja,

- y una unidad de impresión rápida, que imprime en los sobres, que salen del dispositivo de almacenamiento, las marcas de indicación que corresponden a las informaciones de indicación recibidas de la calculadora.

2ª.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el dispositivo de almacenamiento está constituido por un bucle, que gira siguiendo un circuito, y que comprende un número determinado de posiciones para los sobres, ocupando dichas posiciones, a lo largo del bucle, emplazamientos determinados.

3ª.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 2ª, caracterizada porque el dispositivo de separación, de uno en uno, de los sobres a indiciar, es accionado en sincronismo por el bucle giratorio, de tal modo que cada sobre introducido se presente en el emplazamiento previsto sobre el bucle.

4ª.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 3ª, caracterizada porque un dispositivo foto-eléctrico, situado sobre el circuito de la banda, envía a la calculadora una señal en cada paso de sobre, en-

Viendo dicha calculadora al dispositivo de separación, una señal de inyección, cuando la calculadora ha detectado una ausencia de sobre en un emplazamiento, por lo cual el sobre es introducido en el bucle en el citado emplazamiento.

5 5ª.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 4ª, caracterizada porque comprende, entre el dispositivo de separación y el bucle, un dispositivo de rechazo del sobre, que sería introducido al lado del emplazamiento del bucle que le estaba destinado, dispositivo constituido por una barrera de desigualación, que
10 envía a la calculadora una señal de paso de cada sobre, y por un cambio de aguja de rechazo, accionado por una señal emitida por la calculadora, si el instante de paso, señalado por dicha barrera, se aparta, en una cuantía superior a
15 una magnitud predeterminada, del instante correspondiente al paso del emplazamiento del bucle destinado al citado sobre.

20 6ª.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 2ª, caracterizada porque los emplazamientos de los sobres están materializados sobre una parte,
al menos, del bucle, por tacos llevados por correas.

25 7ª.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 6ª, caracterizada porque el bucle lleva un dispositivo de igualación de los sobres, por el cual los sobres son puestos nuevamente en su emplazamiento a cada ciclo del bucle.

30 8ª.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 7ª, caracterizada porque el dispositivo de igualación está constituido por algunos, al menos, de los dispositivos u órganos siguientes:

- un par de cintas lisas, sensiblemente verticales, que se desplazan en el mismo sentido, y paralelamente una respecto a la otra, en un sentido sensiblemente horizontal, con una separación superior al espesor del sobre más grueso, y a una velocidad sensiblemente igual a la velocidad del bucle,

- una correa sensiblemente vertical, que pasa paralelamente a las citadas cintas, a la velocidad del bucle, llevando la citada correa tacos que forman saliente en el intervalo situado entre las citadas cintas, materializando los citados tacos el extremo de un emplazamiento de sobre a lo largo del bucle,

- una banda,, en forma de cinta sensiblemente horizontal, que se desplaza paralelamente al par de cintas y a dicha correa provista de tacos, siendo superior la anchura de la citada banda al intervalo entre el par de cintas, y siendo inferior su distancia a la parte inferior de las citadas cintas, a la altura mínima de los sobres aceptados, siendo diferente la velocidad de desplazamiento de la citada banda de la del bucle, por lo cual un frente del sobre, que llega al dispositivo de desigualación, se apoya sobre los tacos fijados sobre la citada correa.

9ª.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 8ª, caracterizada porque la banda en forma de cinta, se desplaza a una velocidad superior a la del bucle.

10ª.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 8ª, caracterizada porque la correa, sensiblemente vertical, que lleva tacos, es una correa amuecada, que gira sobre piñones dentados.

5 11a.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 8a, caracterizada porque un reloj, accionado al mismo tiempo que la correa que lleva tacos, envía a la calculadora las informaciones referentes a la posición de los emplazamientos de los sobres.

10 12a.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 1a, caracterizada porque una cabeza de lectura está dispuesta después de la unidad de impresión rápida, enviando la citada cabeza de lectura a la calculadora las informaciones leídas en los sobres indicados, efectuando dicha calculadora la comparación entre las informaciones recibidas de los teclados manuales y las informaciones leídas por la cabeza de lectura.

15 13a.- Cadena o disposición de indicación según la reivindicación 1a, caracterizada porque, al menos, un cambio de agujas de clasificación está dispuesto después de la cabeza de indicación, siendo accionado dicho cambio de agujas por la calculadora, en respuesta a las informaciones enviadas por el teclado manual e impresas por la unidad de impresión rápida.

20

14a.- "CADENA O DISPOSICION DE INDICIACION DE CORREO POSTAL".

25 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

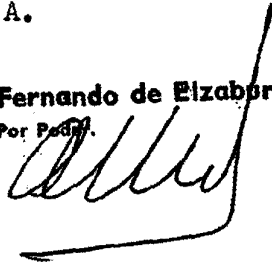
Esta Memoria consta de veinte hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 23 MAY 1979

P.A.

Fernando de Elizaburu

Por Poder.



5

10

15

20

25

30

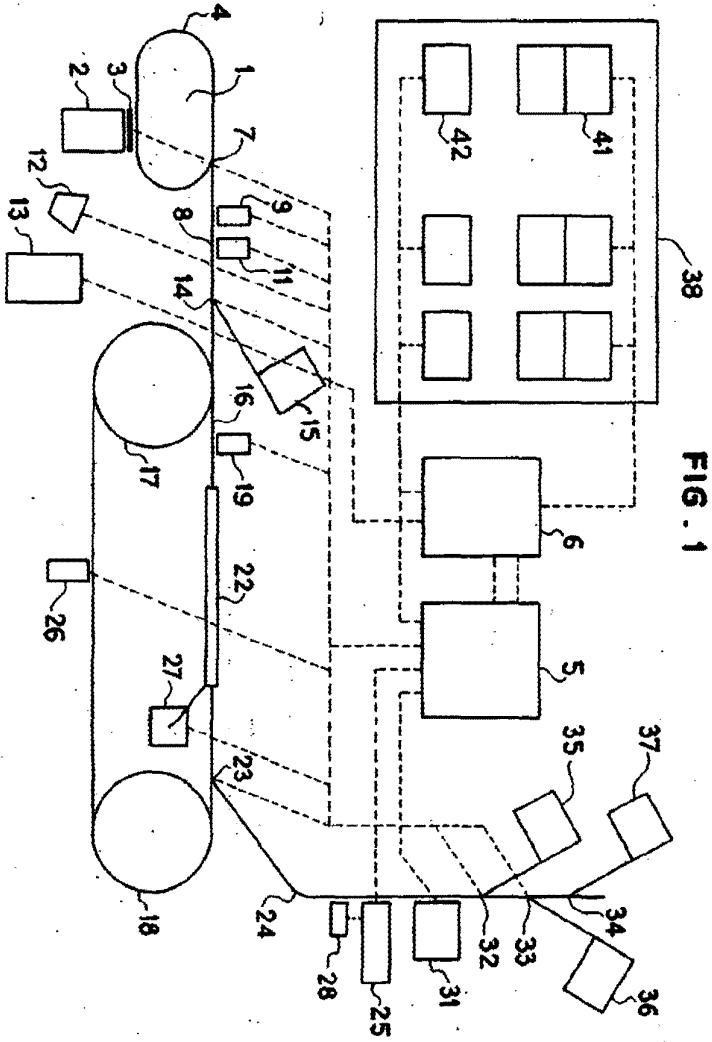


FIG. 1

Ferrando de Bimbatu
Ingegnere