



ESPAÑA

10 ES	11 NÚMERO	242817A	10 Y
21	22 FECHA DE PRESENTACIÓN	21 ABR. 1979	

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:	31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	FIGL 41/00; FIGL 43/00
------------------------	--------------------------------	------------------------

53 TITULO DE LA INVENCIÓN	*Proxa deconstric para tubería*
---------------------------	---------------------------------

71 SOLICITANTE (S)	URALITA, S.A. (Sociedad española)
--------------------	-----------------------------------

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	MADRID - Calle Loquerica, 18
---------------------------	------------------------------

72 INVENTOR (ES)	
------------------	--

73 TITULAR (ES)	
-----------------	--

74 REPRESENTANTE	D. Carlos Reed Ungersauer
------------------	---------------------------

1 Con esta medida de utilidad se solicita proteger una pieza
accesoria para tubería, que pueden ser cables, las, cables,
etc. destinada a ensamblarse en conexiones formadas por
tubos de fibrocemento o similares. Esta pieza accesoria lig
ne las bocas a extremos de manera tal que el diámetro exte-
5 rior de ella es igual al diámetro exterior de las extremos
de los tubos con los que será ensamblada mediante una unión.
Para lograr esta igualdad de diámetros se mecaniza los su-
perficie de las bocas de la pieza accesoria y se realiza
en una longitud tal que sea la apropiada en función del ti-
10 po de unión a emplear, estas bocas tienen además un borde
exterior achaflanado, al objeto de permitir el montaje de
dicha unión. Para lograr una reducción de material e emplear
en la fabricación de la pieza accesoria, su cuerpo es de me-
15 nor diámetro exterior que los diámetros exteriores de los
extremos o bocas, por lo tanto se logra el diámetro exte-
rior deseado en las bocas mediante un reforzamiento o en-
samblamiento. Este reforzamiento es capaz de un espesor ali-
gado va aligerado con el fin de reducir material y peso sin
20 manteniendo la característica fundamental del reforzamiento
siento.

También podemos considerar otra forma de aligerar el peso
del reforzamiento ensanchando las bocas mediante un abo-
25 rdonamiento aunque este caso se realizará en casos particu-
lares, ya que puede producir perturbaciones en el fluido a
conducir.

Las ventajas fundamentales de esta tipo de pieza es una re-
ducción de material y de peso ya que se logra fabricarla
30 con un espesor de pared de acuerdo con las dificultades a que

en la sustrata y representando únicamente la zona de las bocas para permitir ensamblar, como hemos indicado anteriormente. Esta reducción de material y peso, como es lógico, se refleja en una reducción del coste. Para una mejor comprensión de lo expuesto se adjunta unos dibujos a título orientativo y sin ningún sentido limitativo.

En la fig. 1 tenemos una sección de la pieza necesaria en este caso un caso en el cual se puede apreciar su cuerpo (1) con el soporte inferior al de las bocas (2) que está representada.

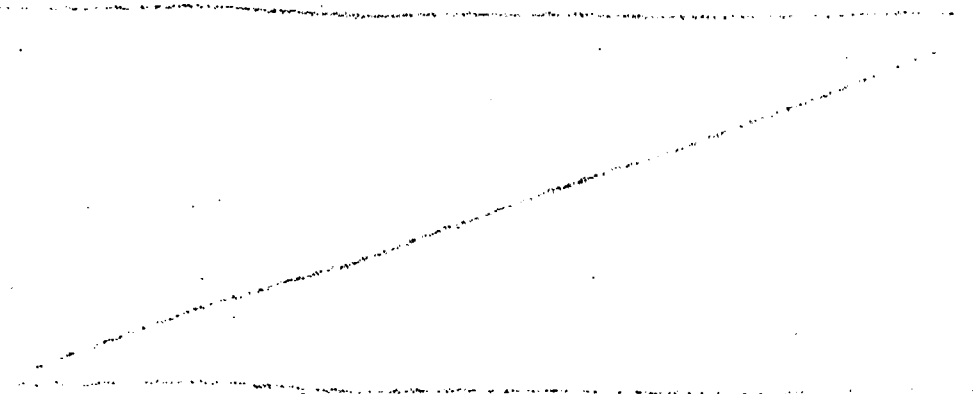
En la fig. 2 tenemos una sección de la pieza necesaria, en esta caso un caso, similar a la anterior donde el cuerpo (1) es de soporte inferior al representado de las bocas (2).

En las figs. 3 y 4 tenemos una sección de la zona de la base, representada en la fig. 3 y estabilizada (3) en su borde exterior, en la fig. 4 el representamiento ha sido descargado (4) para producir un representamiento aligerado.

En la fig. 5 tenemos una sección de la base, para el obtener un aligerado exterior igual a las bocas y ensamblar en la parte mediante un abocardamiento (5).

El presente modo de utilidad recurre sobre las siguientes particularidades.

1
5
10
15
20
25
30



REIVINDICACIONES

REIVINDICACIONES

1
5
10
15
20
25
30

1.- Pieza accesorio para tubos, como pueden ser conos, conos y anillos, destinados a ensamblarse en conducciones formadas por tubos de fibrocemento o similares, caracterizada porque la zona exterior de los extremos o bocas de la pieza es una superficie cilíndrica, mecanizada a un diámetro igual al de los extremos de los tubos con los que va a ensamblarse mediante una unión, siendo la longitud de dicha mecanizada la apropiada en función del tipo de dicha unión a utilizar y teniendo además el borde exterior de la boca achaflanado, al objeto de permitir el montaje de dicha unión.

2.- Pieza de acuerdo con la reivindicación 1a, caracterizada porque el diámetro exterior del cuerpo de la pieza es menor que el diámetro exterior de los extremos de dicha pieza, alcanzándose el diámetro exterior deseado en los dichos extremos mediante un reforzamiento en los mismos, en relación con el espesor del cuerpo de la pieza.

3.- Pieza de acuerdo con la reivindicación 2a, caracterizada porque el diámetro exterior de los extremos de la pieza es igual al diámetro exterior de los tubos mediante un reforzamiento aligerado.


4.- Pieza de acuerdo con la reivindicación 1a, caracterizada porque el diámetro exterior de los extremos de la pieza tienen el mismo diámetro exterior de los tubos con los cuales ensamblan mediante un reforzamiento.

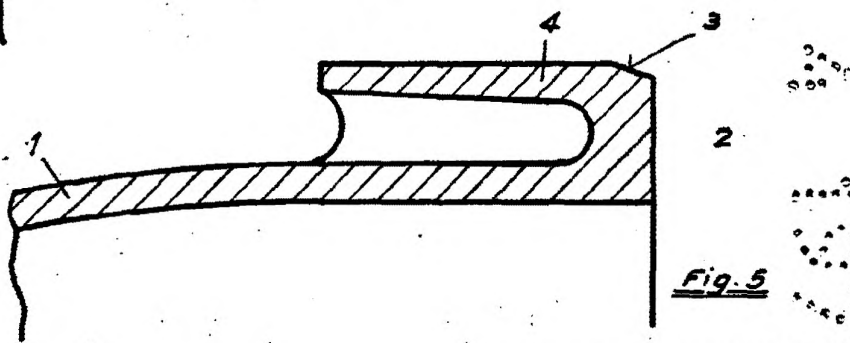
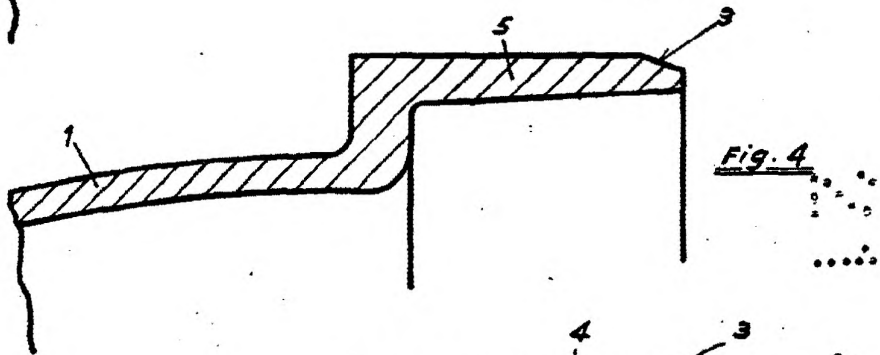
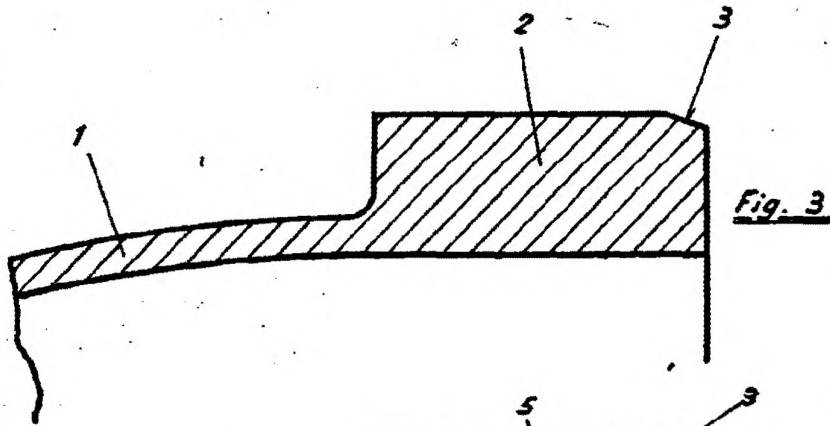
5.- "Pieza accesorio para tubos".

1
5
10
15
20
25
30

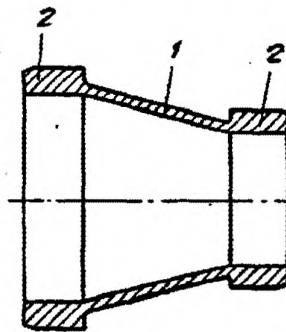
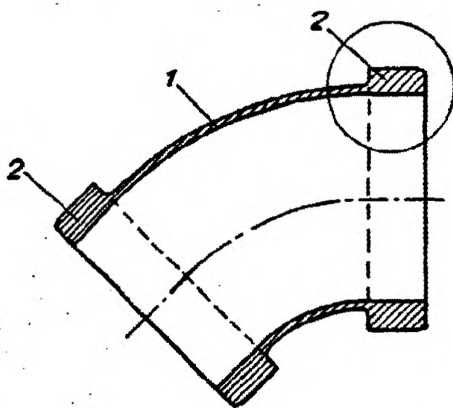
Según se describe y reivindica en la presente memoria des-
criptiva la cual consta de cuatro hojas escritas y fo-lio-
das a máquina por una sola de sus caras y los planos que a
la misma se acompañan.

Madrid, a 21 ABR. 1979

CARLOS ROEB
P. F.

Fec.: Alfonso Sánchez



ESCALA VARIABLE



CARLOS ROEB
P.P.

Eno.: Alfonso Sánchez