

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO	2800	10 Y
21	22 FECHA DE PRESENTACION	20 ABR. 1979	

MODELO DE UTILIDAD

Comisión de Patentes de España  
C/Alcalá, 48  
E-28014 Madrid  
Teléfono 51.11.11

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
<b>CADUCADO</b>		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16L 41/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
" Pieza de derivación macho para unir un ramal de tubería a la red principal "

71 SOLICITANTE (ES)
URALITA, S.A. (Sociedad española)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
MADRID-4 - Mejía Lequerica, 10

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Carlos Roeb Ungehauser

1 se solicita el presente modelo de utilidad para proteger -  
 una pieza de derivación hecha. Esta pieza de derivación hecha  
 está destinada a unir un trazo de tubería a la red princi-  
 pal, siendo la tubería y esta pieza de fibrocemento o simi-  
 lar.

5 Esta pieza de derivación hecha está compuesta de un elemen-  
 to principal o madre y un elemento secundario o hijaela, +  
 que se ensamblan convenientemente forzados en conjunto ex-  
 terno. El elemento principal o madre es un cuerpo cilíndri-  
 co hueco cuyos extremos están torneados por su parte exte-  
 rior acabando en un bisel. El elemento secundario o hijaela es  
 10 un sólido un cuerpo cilíndrico hueco, uno de cuyos extre-  
 mos está mecanizado exteriormente y acabado en bisel y por  
 el otro extremo se ensambla o unido solidariamente al +  
 elemento principal o madre en la zona central del mismo.  
 Para que la pieza de derivación pueda trabajar correctamente  
 15 en el ensamble a realizar dependerá si la hijaela es del +  
 mismo diámetro o menor que la madre.

20 Cuando la hijaela es de igual diámetro que la madre se he-  
 ce mediante un corte realizado a 90 grados, teniendo esta +  
 corte la disposición hecha en la hijaela y hecha en la +  
 madre. Cuando la hijaela es de menor diámetro que la madre  
 se realiza el ancastró de la hijaela en una perforación +  
 que porta la madre. En ambos casos el ángulo formado entre  
 25 hijaela y madre está comprendido entre 30 y 90 grados y +  
 quedan solidarios entre sí, hijaela y madre, mediante un +  
 ligante adhesivo.

30 En el caso de cuando la hijaela tiene menor diámetro que  
 la madre, lleva su extremo forzado para que al ancastró

en la madre queda enroscada con la superficie interna de la pieza.

Las ventajas que reporta el uso de esta pieza sobre las existentes en el mercado son tanto económicas como de trabajo. No sufre corrosión, no sufre porrustación, su montaje es sumamente sencillo por no precisarse utilizar ni herramientas especiales, etc.

Para una mejor comprensión de lo expuesto se adjunta unos dibujos e título orientativo y sin ningún sentido limitativo.

En la fig. 1 tenemos una pieza de derivación macho con hijuela del mismo diámetro que la madre, seccionada en dos zonas.

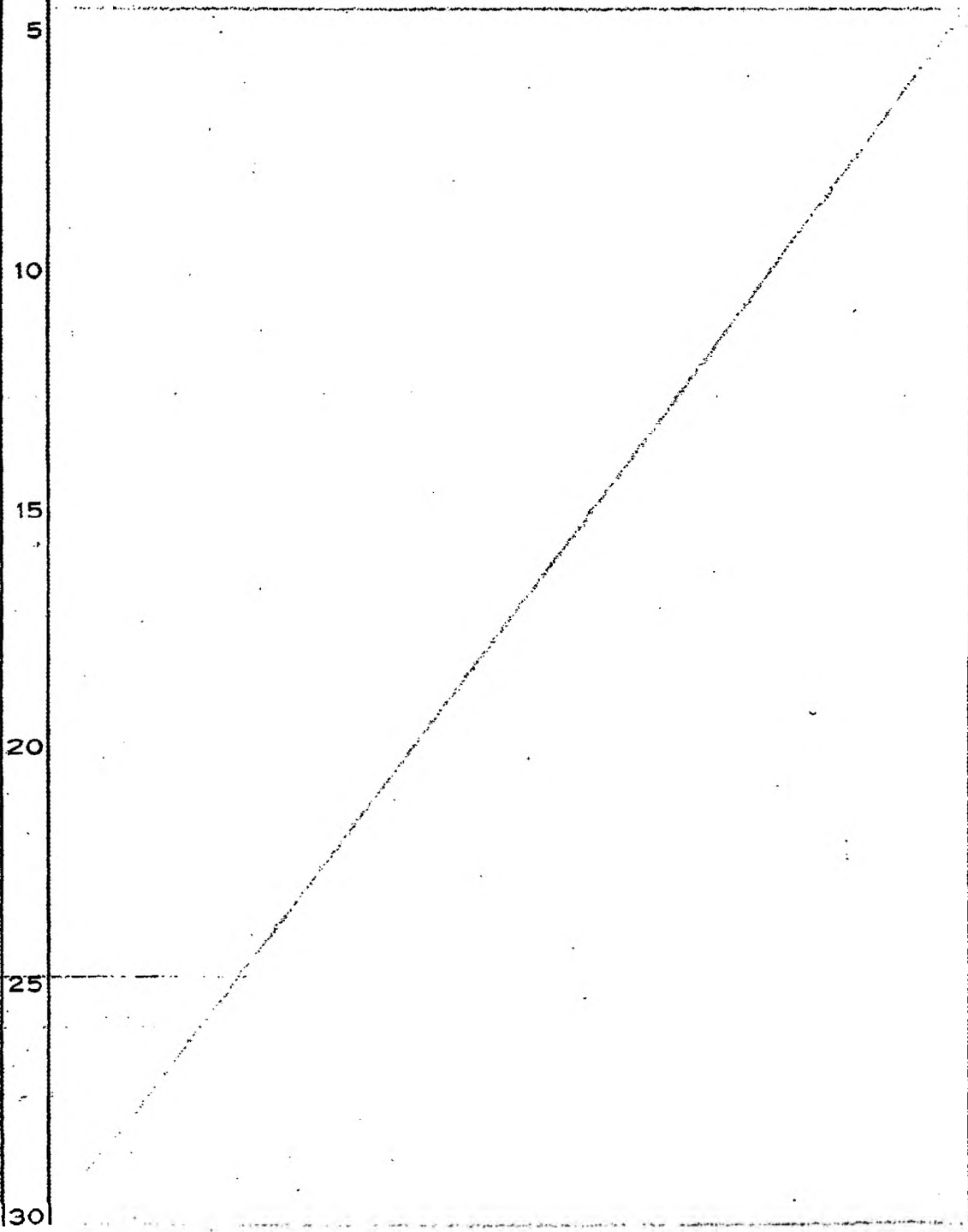
En la fig. 2 tenemos una pieza de derivación hembra con hijuela de menor diámetro que la madre, seccionada en la zona de encastramiento.

En la fig. 3 tenemos el elemento madre (1) que posee sus extremos (2) torneados acabando en bisel (3), lleva una hijuela (4) del mismo diámetro que la madre (1) por lo tanto al ensamblarse entre estas se hace mediante un corte machihembra (5) que se muestra en la madre (1) y macho en la hijuela (4) y en fijación se logra mediante un ligante adhesivo (6). Esta hijuela (4) lleva, asimismo, torneado en extremo (7) que termina en bisel (8).

En la fig. 4 la madre (1) es como en la fig. anterior pero la hijuela (5) es de menor diámetro que la madre (1) por lo tanto se ensambla en un orificio (9) que acota la madre (1) y quedan fijadas entre sí mediante un ligante adhesivo (6). La hijuela (5) tiene fresada el extremo de encastramiento.

(11) de manera que al quedar montada queda enrasada con la superficie interna de la madre (12).

El presente Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

\*\*\*\*\*

1.- Pieza de derivación hecho para unir un tramo de tubería a la red principal, siendo la tubería y la pieza derivación de fibrocemento o similar, caracterizada porque se compone de un elemento principal o madre y un elemento secundario o hijales que se ensamblan convenientemente formando un conjunto estanco; el elemento principal o madre es un conector cilíndrico hueco cuyos extremos están tapados por su parte exterior acabando en bisel; el elemento secundario o hijales se asemeja un muelle cilíndrico hueco uno de cuyos extremos está mecanizado exteriormente y acabado en bisel y por el otro extremo ensamblado o unido solidariamente al elemento principal o madre, en la zona central del mismo.

2.- Pieza según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el ensamble entre madre e hijales cuando ambos tienen el mismo diámetro se hace mediante un corte acabado, a 90 grados; también en la parte, teniendo la hijales la especificación hecha para su ensamble correcto.

3.- Pieza según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el ensamble entre madre e hijales, cuando este es de menor diámetro que la madre, se realiza mediante el anclaje de la hijales en una perforación que porta la madre.

4.- Pieza según las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizada porque el ángulo formado por la hijales con la madre está comprendido entre 30 grados y 90 grados.

5.- Pieza según las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizada porque la madre y la hijales quedan fijados entre sí mediante un ligante adhesivo.

1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

6.- Pieza según la reivindicación 3ª, caracterizada porque la pieza está fresada en el extremo del enchastre de manera que al quedar montada queda ensusada con la superficie interna de la cañera.

7.- \* Pieza de derivación sujeta para unir un ramal de tubería a la red principal \*.

según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva la cual consta de cinco hojas escritas y foliadas a máquina por una hoja de sus datos y los planos que a la misma se acompañan.

Madrid, a 20 ABR. 1979

CARLOS ROED  
P. P.

Fdo.: Alfonso Sánchez

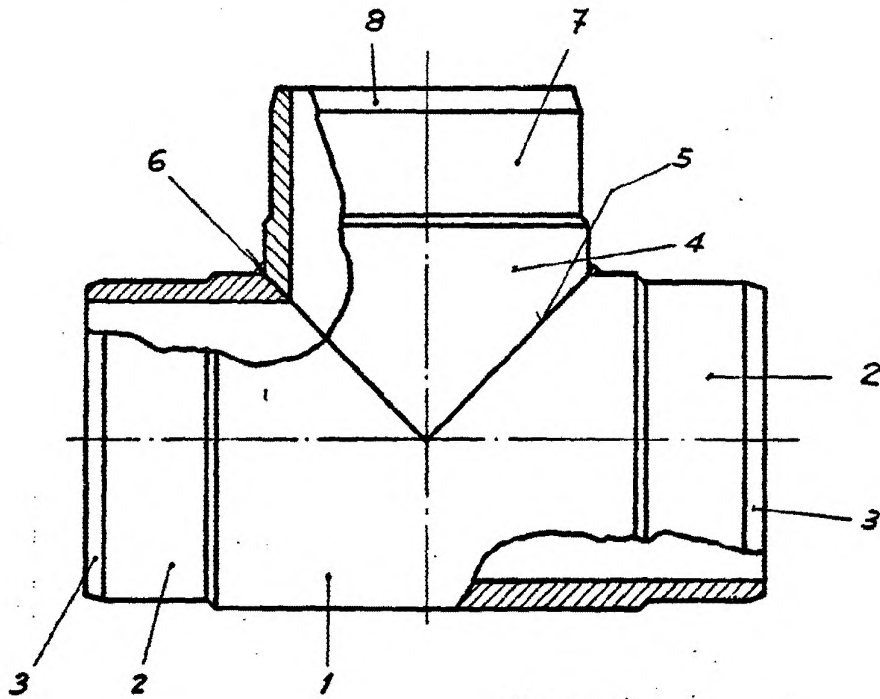


Figura 1

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

R.P.

Eng. Alfonso Sánchez

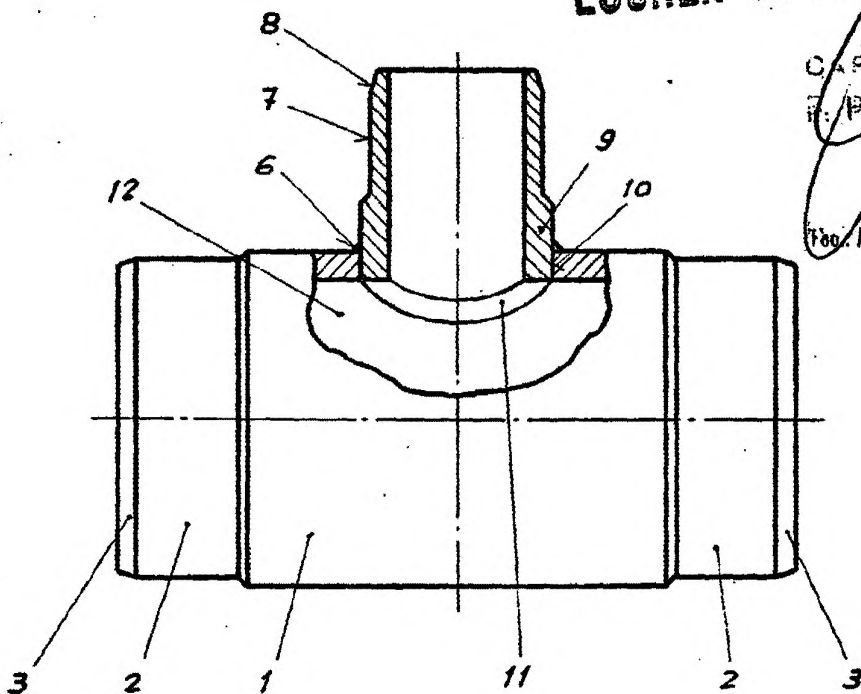


Figura 2

Fig. 1

Fig. 2

28872