

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(18) ES (19) (20) (21) (22)	(1) NUMERO 103	(10) Y
	(2) FECHA DE PRESENTACION 20 nov. 1979	

MODELO DE UTILIDAD

(16) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS

(37) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16L 21/00; F16L 41/00

(34) TITULO DE INVENCIÓN
<p>Placa derivación para unir un ramal de tubería a la red principal.</p>

(71) SOLICITANTE (ES)
<p>Usoita, S.A. (sociedad española).</p>

(70) DOMICILIO DEL SOLICITANTE
<p>MORIS - Calle Lequerica, 10.</p>

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
<p>D. CARLOS ROES UNCELUER.</p>

1
5
10
15
20
25
30

El presente modelo de utilidad se solicita para proteger una pieza de derivación de fibrocemento o similar, constituido por una pieza principal o madre y una pieza secundaria o hijuela que se ensamblan convenientemente formando un conjunto estanco. La madre es un cuerpo hueco de revolución que cerca de sus extremos lleva unos cajeados adecuados a los arcos elastómeros que efectúan la estanquidad entre este cuerpo madre y los tubos que emboca. El cuerpo madre lleva una perforación situada en la zona central, entre dichos cajeados, en la cual se posiciona la hijuela. Esta hijuela es un tubo cilíndrico corto cuyo extremo, opuesto al que se ensambla en la perforación, está torneado por su parte exterior acabando en bisel; el otro extremo, el que se ensambla en la madre, lo lleva fregado de forma que una vez montado quede ensamblemente enroscado con la superficie interior de la madre.

Al efectuar este ensamble, el ángulo originado entre hijuela y madre oscila entre 30 grados y 90 grados, asimismo se emplea un ligante adhesivo, como puede ser una resina epoxy, para que queden ambas piezas perfectamente fijadas y estancas.

Las ventajas que reporta el emplear una pieza de derivación de este tipo y clase son muy interesantes, como es que no se oxida, no sufre incrustaciones, no precisa pintura anticorrosiva, etc.

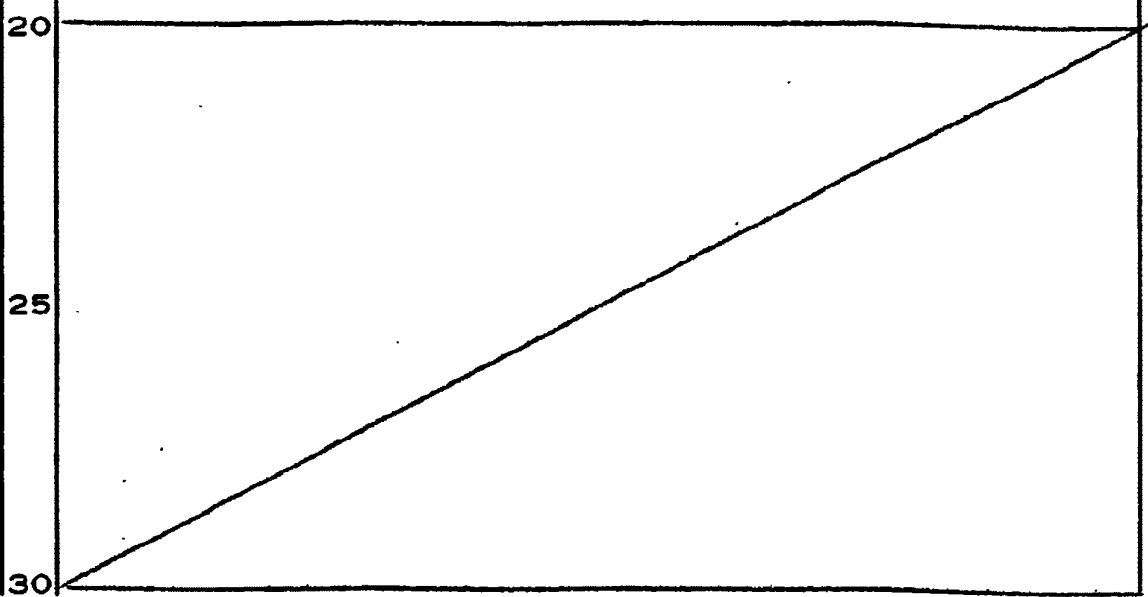
Su montaje es muy sencillo y elemental pues es meramente empujar el tubo a la pieza, estando embocados. Además su fabricación es simple, como se puede deducir, ya que son unos trozos de tubos torneados y fregados que después se unan mediante un ligante.

Para una mejor comprensión de lo expuesto se adjunta un dibujo

Jo a título orientativo y sin ningún sentido limitativo.

En la fig. 1 tenemos una sección de la pieza derivación en la que podemos ver la pieza principal o madre (1) y la pieza secundaria o hijuela (2). En trazos más finos figura un maniquito (3) y su arco de estanqueidad (4) para ver como se une la hijuela (2); así como un tubo (5) que se une a la madre (1). La pieza madre (1) se aprecia que es un cuerpo hueco de revolución que en sus extremos lleva unos cajeados (6) adecuados a los arcos elastómeros (7) que efectúan la estanqueidad entre madre (1) y tubo (5); en su zona central lleva una perforación (8) en la cual se posiciona la hijuela (2). Esta hijuela (2) es un tubo cilíndrico cuyo extremo (9) está torneado acabando un bisel (10), el otro extremo (11) lo tiene fresado para encajar con la superficie interna (12) de la madre (1), y quedan fijados entre sí mediante un adhesivo (13). En este caso el ángulo formado entre la madre (1) y la hijuela (2) es de 90 grados.

El presente modelo de utilidad, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

1
5
10
15
20
25
30

1 - Pieza derivación para unir un ramal de tubería a la red principal, siendo la tubería y la pieza derivación de fibrocemento o similar, caracterizada porque se compone de una pieza principal o madre y una pieza secundaria o hijuela que se ensamblan convenientemente formando un conjunto estanco. La madre es un cuerpo hueco de revolución que cerca de sus extremos lleva unos cajeados adecuados a los aros elastómeros que efectúan la estanqueidad entre este cuerpo madre y los tubos que emboca. El cuerpo madre lleva una perforación situada en la zona central, entre dichos cajeados, en la cual se posiciona la hijuela. Esta hijuela es un tubo cilíndrico corto cuyo extremo, opuesto al que se ensambla en la perforación, está torneado por su parte exterior acabando en bisel.

2 - Pieza según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el tubo que constituye la hijuela está freado en el extremo que se ensambla en la madre, de forma que una vez montado queda sensiblemente encajado con la superficie interior de la misma.

3 - Pieza según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque al ensamblarse la hijuela en el cuerpo madre forma un ángulo con dicha madre que oscila entre 30 grados y 90 grados.

4 - Pieza según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la fijación y estanqueidad entre hijuela y cuerpo madre se realiza mediante un ligante adhesivo.

5 - Pieza derivación para unir un ramal de tubería a la red principal,

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y consta de cuatro hojas de texto foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y los planos que a la misma se acompañan.

Madrid, *

20 ABR. 1979

CARLOS ROEB
P. P.

Fco. Alfonso Sánchez

1
5
10
15
20
25
30

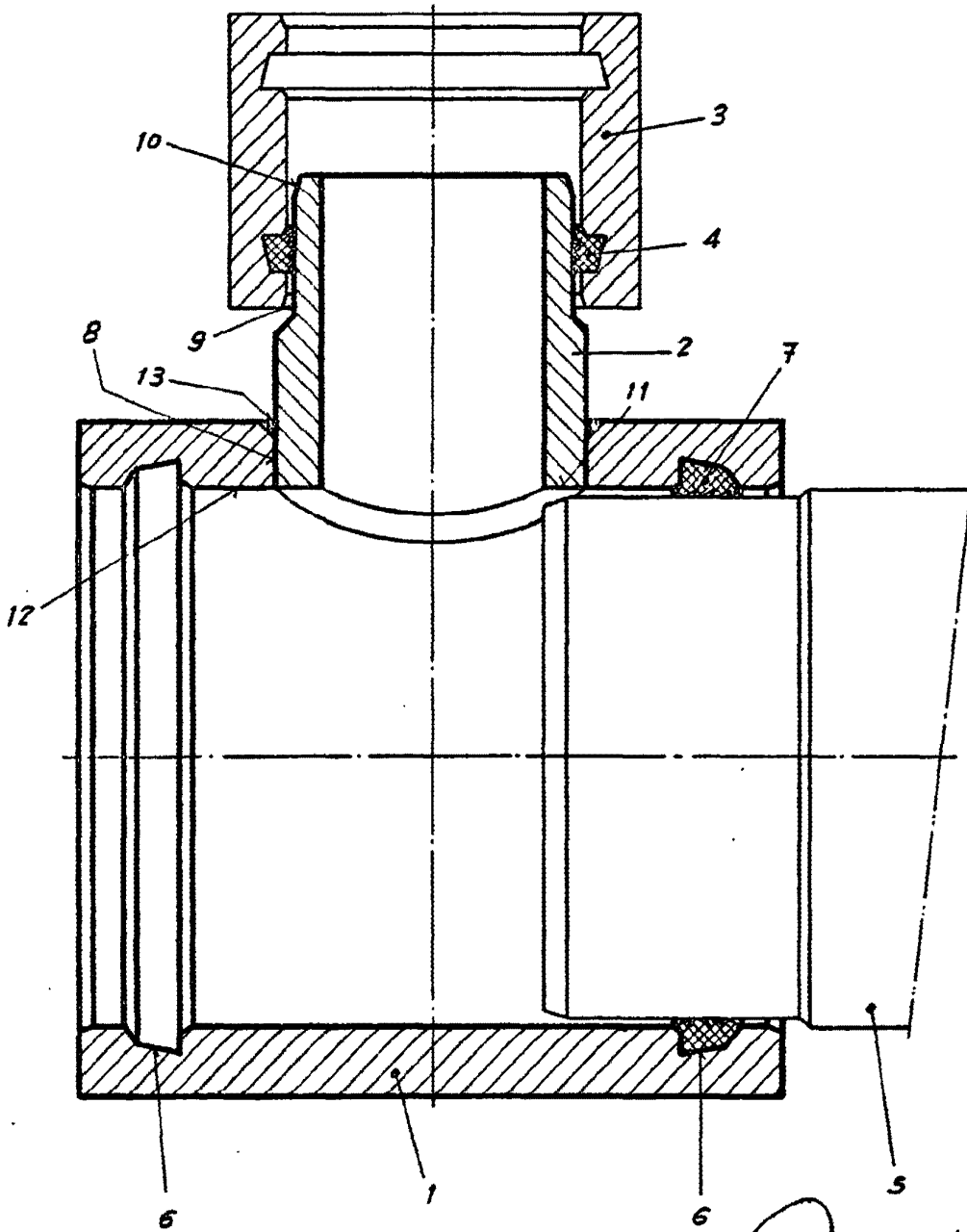


Figura 1

BOCINA DE VENTILADOR
CARLOS ROEB
P. P.

Fdo.: Alfonso Sánchez

27.8.79.