

jb- 25:593

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	242705	10	Y
12		13	FECHA DE PRESENTACION	18-4-79		

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que constan en la presente descripción y con el contenido de la solicitud.

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	81	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65D 81/16

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"BARRERA SOPORTE MEJORADA PARA BOTTELLAS"

71	SOLICITANTE (S)
	CRISTALAS MOLDEADAS HATCHER, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	APATANCHASTERO (Vizcaya)

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
	E. GONZALEZ VACAS

Como su enunciado indica, la presente memoria concierne a la descripción de una bandeja para botellas, que se encuentra fabricada, por ejemplo, a base de celulosas moldeadas; esta bandeja admite sobre sí al tresbolillo, una serie de botellas, de modo que según el tamaño de las bandejas, podrá alojar mayor o menor número de botellas.

5.-

Esta bandeja ha sido estudiada en forma especial, para botellas de un determinado tipo, como se las llamadas tipo "BURDEOS", tipo de botella de "HERBOS ALTOS" o incluso de tipo de "JEREZ".

10.-

En la realización propuesta, las botellas se colocan de forma que el espacio se reduzca notablemente, dotándose las bandejas de una serie de refuerzos que además de reducir el volumen total el embalaje, que con las citadas bandejas se logra, es seguro tanto para el almacenaje como para el transporte.

15.-

Las bandejas hasta ahora conocidas se caracterizan por que su función es de bandejas de simple acondicionamiento, en cambio en el presente caso se trata de unas bandejas que además de efectuar el efecto de acondicionamiento, soportan el peso de una bandeja directamente sobre la contigua. Por tanto: el peso de las botellas de una bandeja sobre otra, se transmite: a través de la propia botella y a través de la propia bandeja.

20.-

25.-

Es muy importante señalar este detalle, ya que todos los elementos de refuerzo, están orientados en su concepción para conseguir esta transmisión y soporte de esfuerzos.

30.-

Se trata por tanto de una bandeja soporte, - que además hace el efecto de bandeja acondicionadora - de botellas.

5.-

En el presente modelo de utilidad se reivindicará la bandeja base. Será por tanto la bandeja primera que se coloca, después se colocarán las botellas sobre ella y seguidamente la bandeja que portará una - nueva serie de bandejas, así hasta constituir un blo- que que en conjunto se embalará en forma adecuada.

10.-

Una vez se haya comprendido con mayor clari- dad, el conjunto del Modelo, otros detalles y caracte- rísticas del mismo se irán poniendo de manifiesto en - el transcurso de la descripción que se da a continua- ción, en la que se exponen los detalles más particula- res del Modelo, como asimismo, de los medios que para - su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles

15.-

se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un - caso posible de realización práctica, pero el Modelo - no queda limitado, exactamente, a los detalles que - -

20.-

aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

25.-

Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente, en la que se hace - referencia a la lámina de dibujos ilustrativos que a - esta memoria se acompaña, en la que de manera un tan- to esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

30.-

En estos dibujos se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, -

que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria, y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

5.- En los dibujos:

La figura 1ª es una vista en planta del conjunto de la bandeja objeto de este modelo de utilidad. Puede ser aplicada a diverso número de botellas.

10.- Se señala en forma clara, el lugar 6 y 7 donde se apoya la bandeja que se encontrará superpuesta.

También se ven en planta los refuerzos en forma de apoyo 3, que completan la rigidez del conjunto.

15.- La figura 2ª ilustra una vista de la sección producida por A-A en la figura 1ª. Muestra claramente los salientes de apoyo 3 y también la forma constructiva del nervio de apoyo 10.

20.- La figura 3ª corresponde a una vista de la sección producida por B-B en la figura 1ª. Muestra claramente el nervio de apoyo en la zona (6) y la hendidura de refuerzo 5 para soportar los esfuerzos.

La figura 4ª contiene la sección producida en la figura 1ª por el lugar D-D. Se aprecia la representación de dos botellas y también de la bandeja que llevará superpuesta (16).

25.- Se vé de forma clara el alojamiento de la botella y la zona de apoyo del saliente 15 sobre la zona 6.

La figura 5ª es una sección producida en la figura 1ª por el lugar C-C.

30.- Sirve para representar el alojamiento de la

botella y el punto de apoyo del saliente 17 de la bandeja que llevará superpuesta.

La figura 6ª contiene la sección producida - en la figura 4ª por el lugar E-E.

5.- Sirve para mostrar la forma del apoyo de la bandeja objeto de este modelo de utilidad y el lugar - donde (6) recibe el apoyo de la bandeja siguiente 16 - gracias al saliente 15.

10.- Comentando estos dibujos, seguidamente se -- efectuará una descripción de las partes más esenciales:

1.- Conjunto de la bandeja objeto de este mo delo de utilidad.

2.- Reborde periférico que rigidiza el con- junto de la bandeja.

15.- 3.- Salientes que fortalecen la zona de asien to formando entre ellos el nervio de apoyo para la zona (6) que recibe el punto de la bandeja siguiente.

Estos salientes se apoyan formando un solo - plano con los puntos 18.

20.- 4.- Zonas que reciben esfuerzos laterales en el embalaje.

5.- Hendidura de refuerzo para soportar los esfuerzos laterales (4). Además fortalecerá la zona -- de apoyo (6).

25.- 6.- Zona de apoyo de la bandeja inmediata 16.

7.- Zona de apoyo de la bandeja inmediata 16 gracias a los salientes 17 que tendrá la bandeja siguiente 16.

30.- 8.- Ranura de refuerzo en la zona de apoyo, se ve el detalle constructivo en la figura 5ª.

9.- Anillos para producir el acolchado del cuerpo de la botella.

10.- Nervio que limita el efecto amortiguador. Sirve para evitar el aplastamiento.

5.- 11.- Anillo de refuerzo en el alojamiento del cuello de la botella.

12.- Zona de alojamiento del gollete de la botella.

10.- 13.- Alojamiento general de las botellas en la bandeja.

14.- Botellas.

15.- Salientes que tendrán las bandejas que se superpongan a la que se describe, a fin de que las citadas descansen sobre la misma en forma adecuada.

15.- 16.- Bandeja que se superpone.

17.- Saliente que tendrá la bandeja 16 y que se superpondrá a la que es objeto del presente modelo de utilidad.

18.- Base del nervio 10.

20.- Base de apoyo general del conjunto de la bandeja.

Base que se complementa para su estabilidad gracias a los salientes (3).

19.- Alojamiento del cuello de la botella.

25.- Para la mejor comprensión de las características de la realización así constituida, se describen a continuación sus aspectos más esenciales:

- Tendrá los salientes (3) que llegan hasta la superficie de apoyo del conjunto de la bandeja.

30.- Gracias a estos salientes, el conjunto de la

bandeja es notablemente estable y cuando sobre el punto (6) se apoya la siguiente bandeja, se evita el abollamiento y el posible desmoronamiento de la pila.

5.-

- Esta disposición que se aprecia en la figura 1ª, vista en planta, será la apropiada en las esquinas de la bandeja en la parte que corresponda frente al gollote de la botella.

10.-

- Entre los dos salientes (3), existe un nervio que constituye el apoyo (6) de la bandeja inmediata.

Además, con el fin de fortalecer este nervio central de apoyo, existe un rebaje (5) que da alta resistencia a las presiones laterales según la dirección (4).

15.-

- Todo esto es muy importante ya que fortalece la esquina de la bandeja dando suficiente rigidez lateral para soportar según (4) que se suele ocasionar al formar el embalaje de la caja y el siguiente encolado.

- Puede llamarse en conjunto: refuerzo para resistir presiones laterales de embalaje.

20.-

- El reborde total de la bandeja según (2) será ampliamente reforzado permitiendo rigidizar al conjunto y defenderla de todos los golpes exteriores.

- Es muy importante el nervio longitudinal (10) sobre el cual descansa el cuerpo de la botella alojada en (13).

25.-

Este nervio evita el aplastamiento, y al servir de asiento de la generatriz de la botella, limita el efecto amortiguador sin mayor cesión de la medida total de la caja envolvente.

30.-

- Por otra parte el cuerpo de la botella se -

encuentra en apoyo acolchado gracias a las ranuras (9).

5.- - Luego la combinación entre las ranuras de acolchamiento (9) y el nervio limitador (10) se consigue una gran estabilidad de la botella en su alojamiento.

10.- - Como se está definiendo esta bandeja base, hemos de dejar bien claro que sobre ella descansará la bandeja siguiente en los puntos que aparecen señalados y rayados en la figura 1ª, con los números señaladores de zona (6) y (7).

Zonas perfectamente reforzadas para recibir el apoyo.

15.- - De este modo se consigue una bandeja de base que tiene una conjunción de refuerzos que además de hacerla estable, recibe a las botellas en forma eficiente:

Conjunción de los siguientes refuerzos:

Refuerzo de borde (2), por toda la periferia.

20.- Sistema de nervios anillados (9) tangentes a las botellas y formando cobijo al cuerpo de la misma.

Nervio del fondo (10) que evita el aplastamiento.

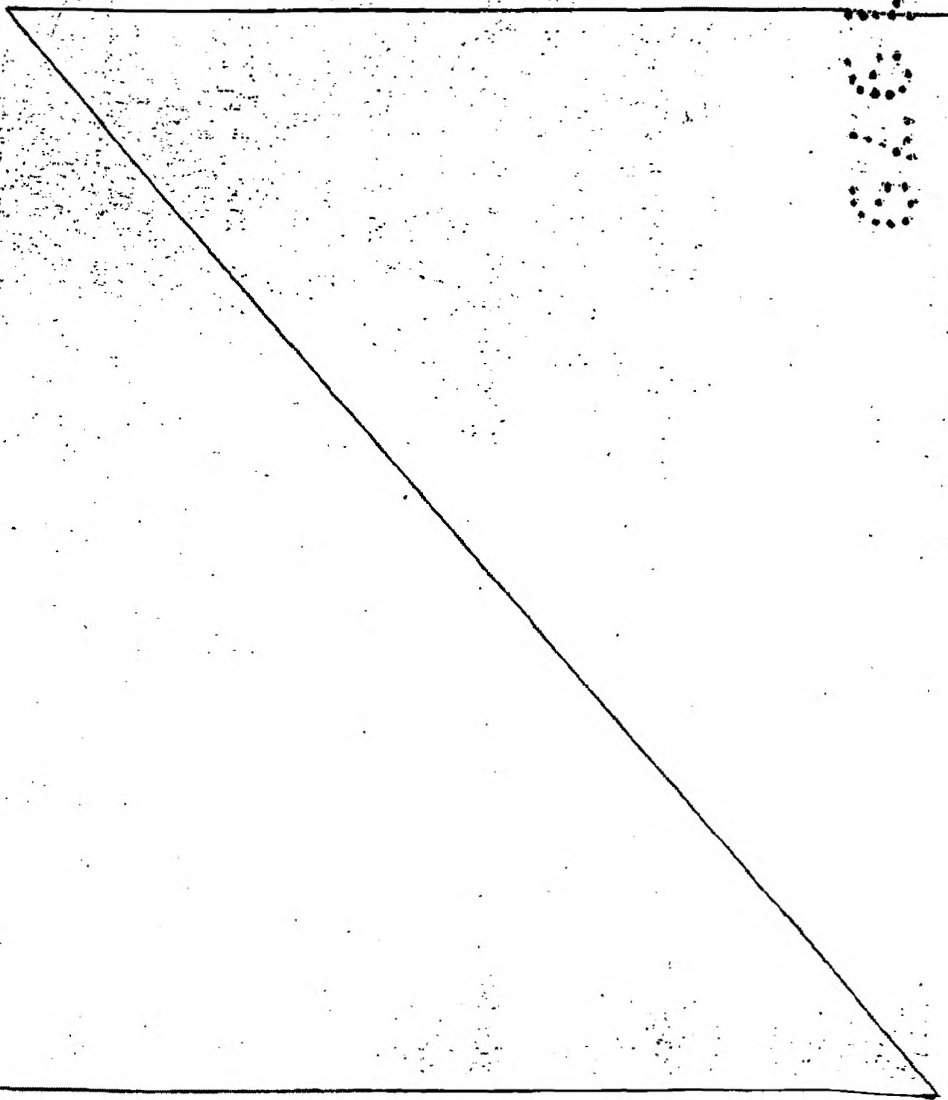
Alojamiento de apoyo de los cuellos de botella (19).

25.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una -
30.- manufactura relativamente barata.

Se reitera, que en el objeto que constituye -
el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse to-
das aquellas modificaciones de detalle que las circuns-
tancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y - -
5.- cuando que con las variantes que se introduzcan, no se
cambie, altere o modifique, la esencialidad del invento
descrito.

NOTA

10.- Se declara como de propiedad y novedad para -
todo el territorio español, el contenido de las siguien-
tes:



REIVINDICACIONES

5.- 1ª.- Bandeja soporte mejorada para botellas, del tipo destinado a acondicionar una serie de botellas dispuestas al tresbolillo, caracterizada por contar con una serie de refuerzos que además de reducir el volumen total, permiten un embalaje seguro tanto en almacenaje como en transporte, debido a que gracias a ellos el peso de una bandeja sobre otra inferior, se transmite tanto a través de las propias botellas como a través de la propia bandeja, y entre cuyos refuerzos existe un saliente perimetral, que alcanza hasta la superficie de apoyo de la bandeja, para determinar un conjunto notablemente estable e indeformable.

10.- 2ª.- Bandeja soporte mejorada para botellas, según apartado anterior, caracterizada porque, al menos en las esquinas y, potestativamente, también en zonas interiores, existen una serie de grupos de salientes, formados por dos proyecciones gemelas, entre las que existe un nervio que constituye el apoyo de la bandeja inmediata, así como, al menos, un rebaje mediante el que se obtiene un perfil quebrado que asegura alta resistencia a las presiones laterales, fortaleciendo y rigidizando la unidad, a la par que la defiende de golpes laterales exteriores.

20.- 3ª.- Bandeja soporte mejorada para botellas, según apartados anteriores, caracterizada porque cada una de las oquedades en las que unitariamente se alojan las botellas, posee, al menos, un nervio longitudinal central, sobre el cual descansa, apoyando en sentido de su generatriz, el cuerpo de la botella respectiva, y cu

30.-

yo nervio limita el efecto amortiguador sin mayor cesión de la medida total de la caja envolvente.

5.- 4ª.- Bandeja soporte mejorada para botellas, según apartados anteriores, caracterizada porque en sentido ortogonal al nervio longitudinal central, situado en las respectivas oquedades que reciben unitariamente a las botellas, existen en las mismas una pluralidad de surcos transversales, que ofrecen un relativo acollado a las botellas, conjuntándose su acción con la del citado nervio longitudinal, para determinar una gran estabilidad de alojamiento.

10.- 5ª.- BANDEJA SOPORTE MEJORADA PARA BOTELLAS.
Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ONCE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 18 de Abril de 1.979

T. GONZALEZ VACA




Figure 2

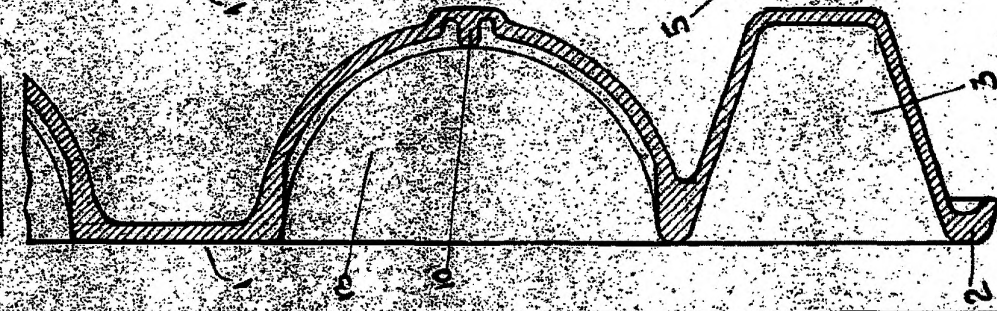
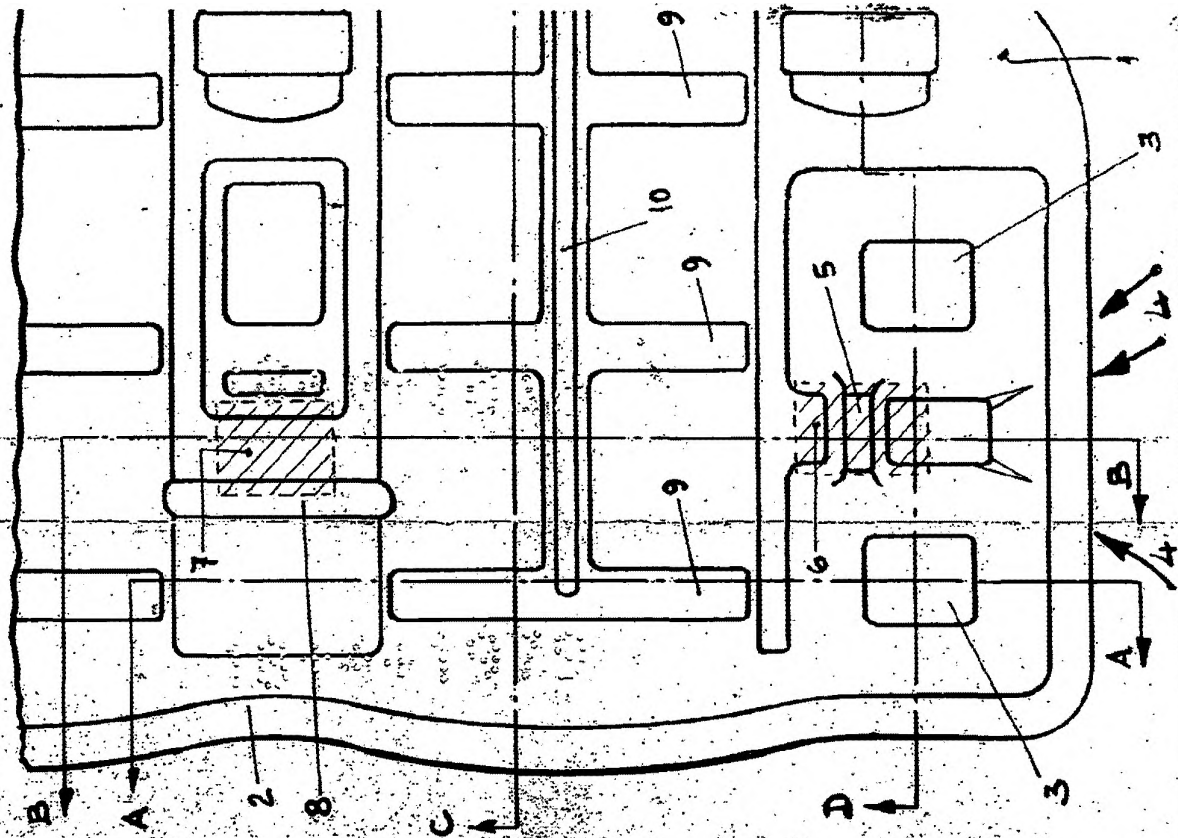
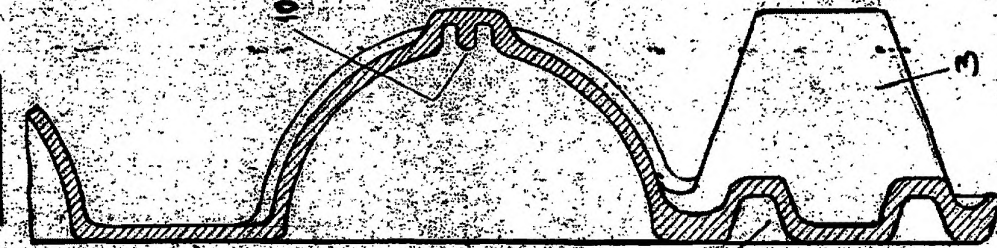
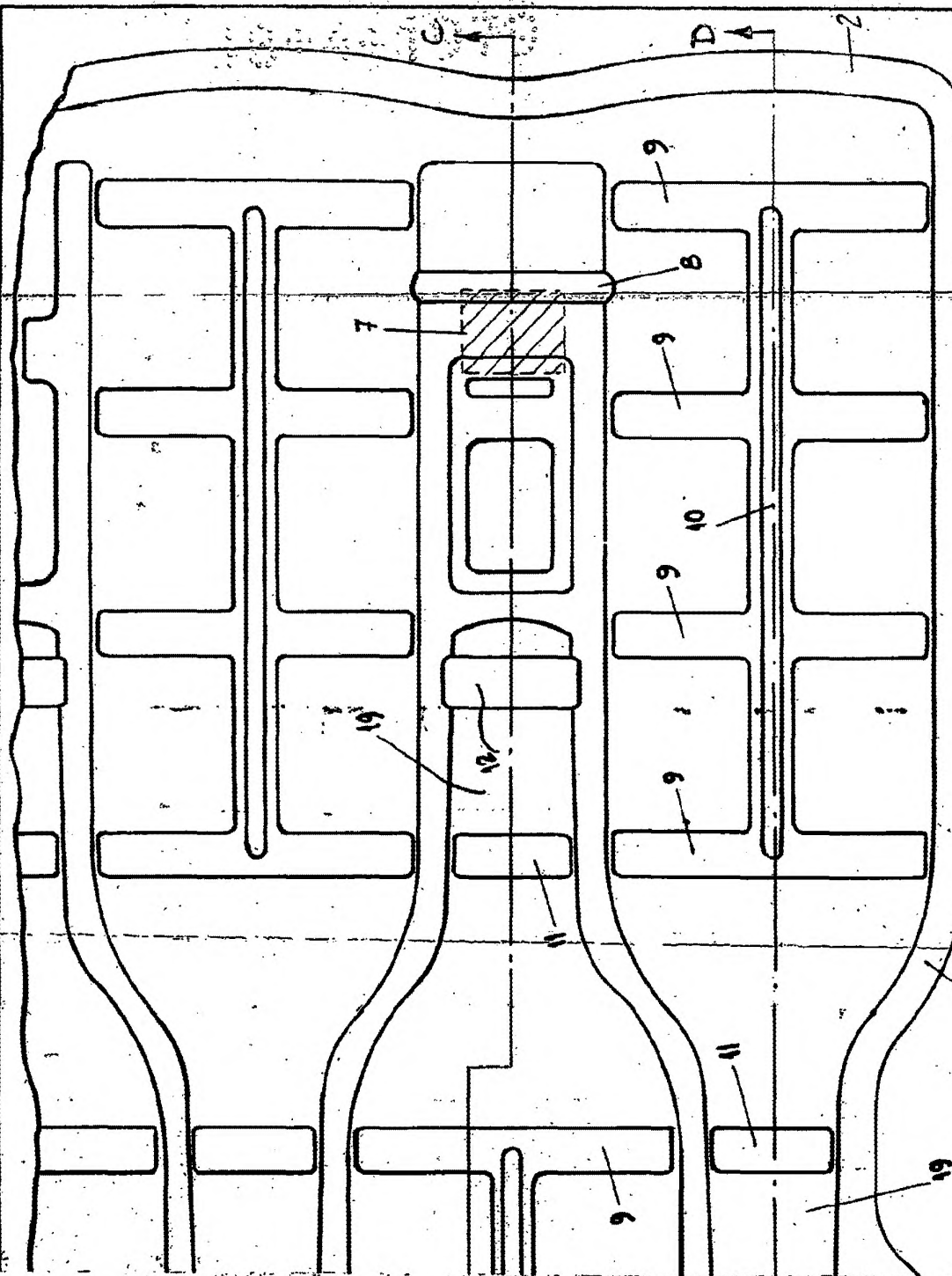


Figure 3



Escala variable



Madrid, 18 Abril 1.979

FIGURAS VACIAS

Figura 19

[Handwritten signature]

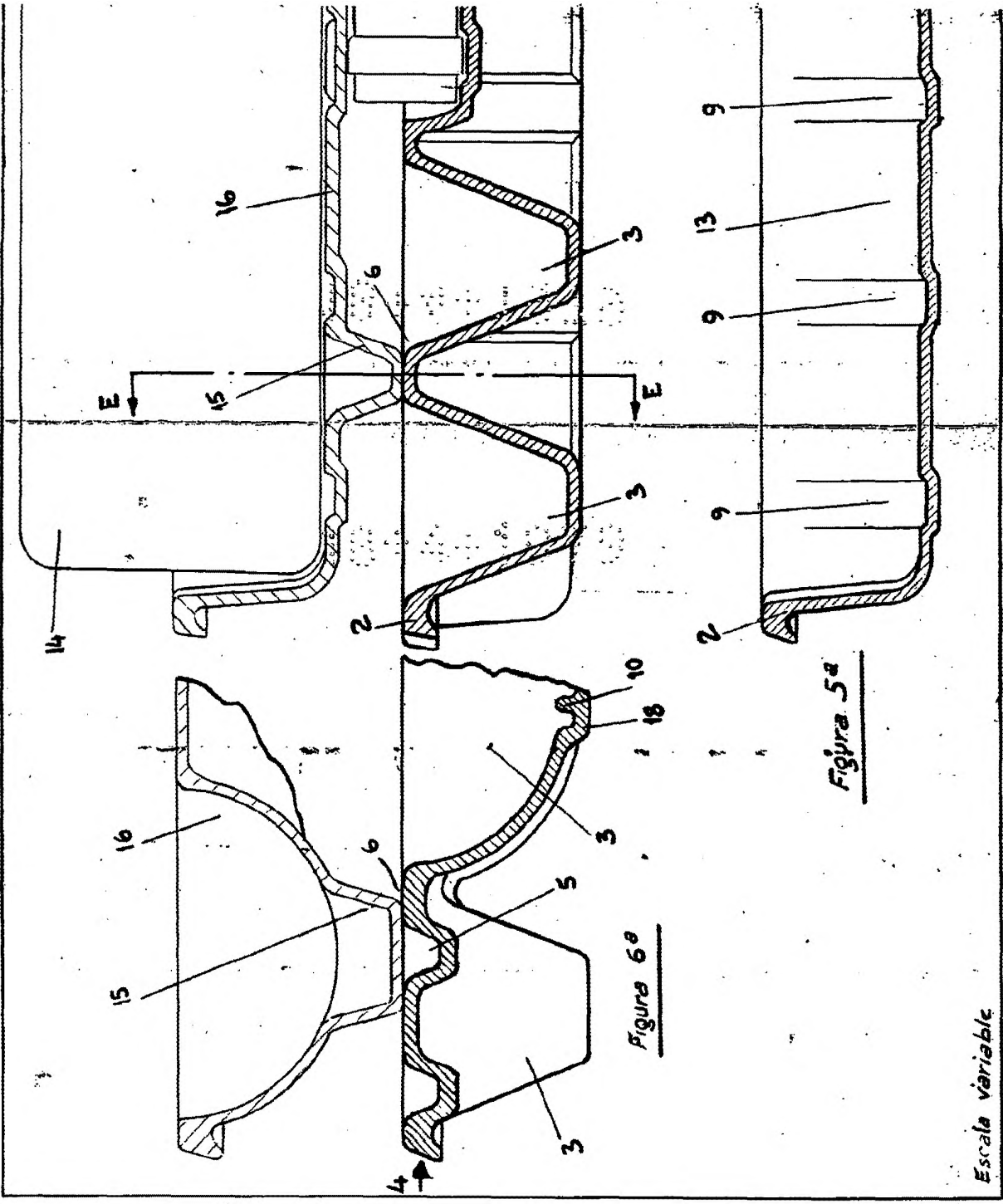


Figura 6a

Figura 5a

Escala variable

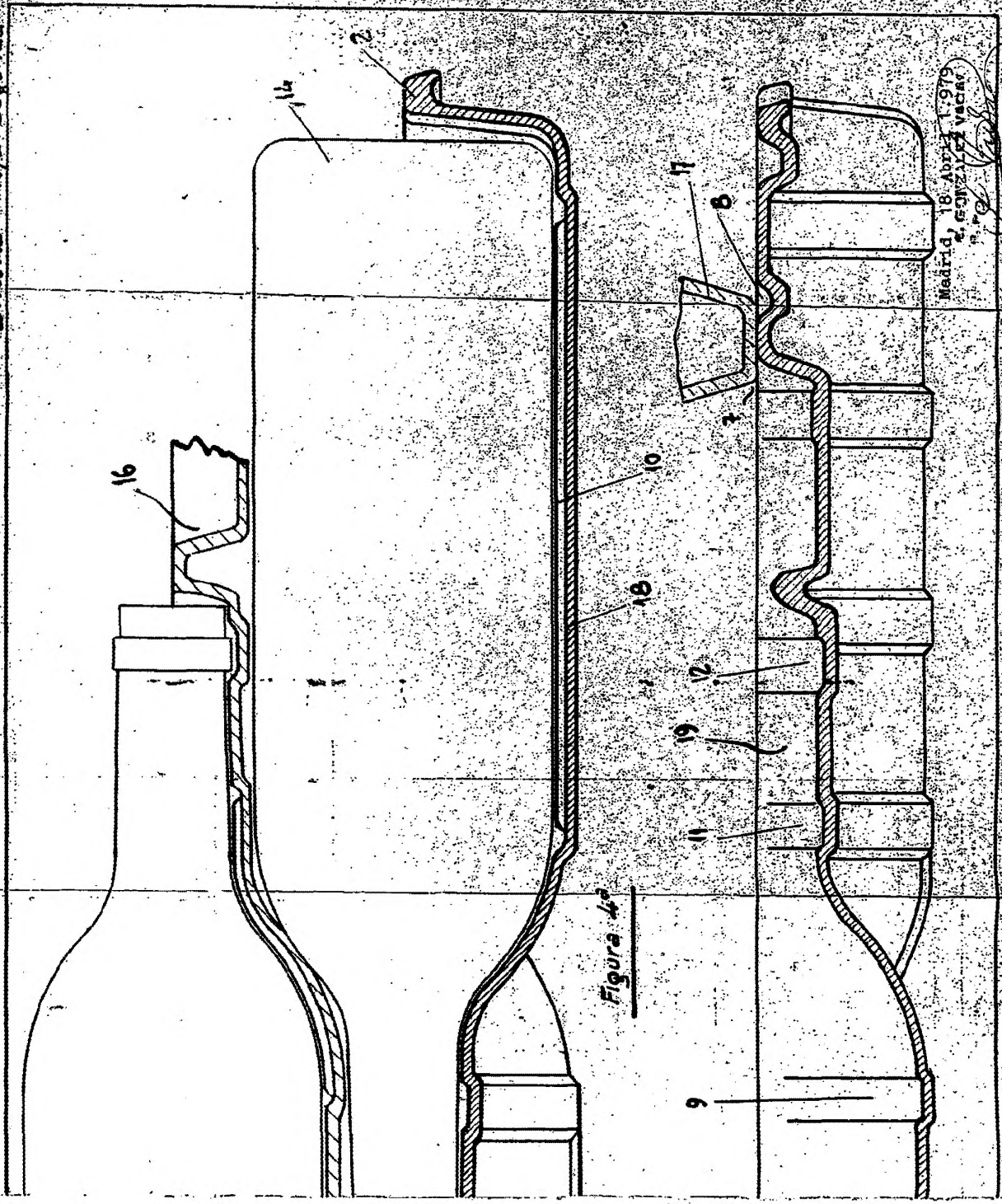


Figura 4ª

Madrid, 18 Abril 1.979
E. GONZÁLEZ VACAR
P. 10