

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA  
Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

Am. al 6 42

10 ES	11 NUMERO	10 Y
21	242752	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	18 ABR. 1979	

**MODELO DE UTILIDAD** Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
A 2602/78	20-4-1978	AUSTRIA
47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	A47K 4/00	
64 TITULO DE LA INVENCIÓN		
CABINE de recinto húmedo, respectivamente sanitario.		
71 SOLICITANTE (S)		
D. Hans H. RAHART. (Nacionalidad austriaca)		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
2340 MOOLING (Niederösterreich) (AUSTRIA) Gschlarstrasse 79/2/2		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. CARLOS ROEB INGENIERO.		

1 Las instalaciones de baño, respectivamente los baños de  
armario conocidos hasta ahora, colocables posteriormente  
en recintos de habitación, se componen en su mayor parte  
de un armario colocable en el piso de una habitación, de  
5 correspondiente forma de planta y compuesto esencialmente  
de cuatro paredes, un techo y una puerta. En estos baños  
de armario conocidos, el armario constituido de una pieza,  
como un todo puede colocarse sobre la caja, que contiene  
10 la bañera. Como la bañera ocupa todo el espacio del arma-  
rio, el bañista, antes y después de bañarse, tiene que alo-  
jarse fuera del espacio del armario, respectivamente tie-  
ne que desvestirse y vestirse en la habitación y ejecutar  
15 allí todas las actividades requeridas para el tratamiento  
corporal. Tal baño de armario incluye, por lo tanto, la  
habitación en la que se había colocado, para fines de ba-  
ño. Aparte de este inconveniente fundamental, tal baño de  
armario, a consecuencia de este armario voluminoso y que  
20 sobrepasa la amplitud de luz del cerco de la puerta en sus  
dimensiones, sólo puede colocarse, respectivamente intro-  
ducirse en difíciles condiciones locales.

25 Sin embargo, se conocen también otras celdas de baño, que  
puedan colocarse posteriormente en habitaciones, que tam-  
bién contienen un lavabo o una bañera y solamente consis-  
ten en una construcción compacta, construida en una deter-  
minada ejecución sin posibilidades de variación.  
30

1 Frente a este estado conocido de la técnica sirve de base  
al modelo la idea de crear, a partir de elementos de cons-  
trucción normalizados, en poca cantidad, transportables  
fácilmente, y con independencia de las amplitudes de las  
5 aberturas de las puertas en recintos de habitación y que  
pueden montarse allí mismo, para reunirse creando una ca-  
bina recorrible de recinto húmedo, respectivamente de re-  
cinto sanitario, que puede equiparse con todas las misio-  
nes requeridas y deseadas de funcionamiento, por ejemplo,  
10 para el lavado, el baño y la utilización de retrete, en  
lo que para cada una de las misiones de función, dentro  
de la cabina sanitaria puede estar previsto un espacio se-  
parado.

15 Esta idea según el Modelo se realiza porque, en base de  
una bañera de piso recorrible, previamente dada en tamaños  
de planta diferentes que corresponden a un sistema de me-  
20 didas modulares, con bridas de bordo sobresalientes hacia  
el exterior desde el borde, está previsto un número de ele-  
mentos de construcción de pared de celda, construido con  
igual sistema de medidas modular que, mediante bridas, que  
25 sobresalen en sus bordes a pares, hacia el exterior pue-  
den reunirse entre sí y pueden enlazarse con la brida de  
la pila de piso para formar una cabina herméticamente ce-  
rrada, recorrible, de espacio húmedo, respectivamente es-  
pacio sanitario, estando provista la pila de piso, lo

30

1 mismo que los elementos de pared de la celda de acuerdo  
con sus misiones de función coordinadas, de aberturas para  
el suministro de agua a presión, de desagüe y para el trans-  
5 porte de materias fecales, a las que pueden empalmarse las  
tuberías de conducción.

Por el sistema de medida modular en la construcción de los  
elementos de construcción de pared de celda se alcanza la  
gran ventaja de que, con pocos tipos de estos elementos de  
10 construcción de pared, puede encontrarse la suficiencia,  
ya que cada uno de los elementos de construcción de pared  
puede emplearse en el caso de pilas de piso de diferentes  
tamaños, es decir que tiene un uso múltiple. De esta mane-  
15 ra, no obstante a grandes posibilidades de variación en  
la construcción de las cabinas según el Modelo de recinto,  
número, respectivamente de recinto sanitario se tiene su-  
ficiente con una reserva en almacén relativamente pequeña,  
20 de partes individuales de construcción. A esto se añade  
todavía que el reducido número de elementos de constru-  
cción requiere un número correspondientemente pequeño de  
herramientas para su fabricación, por lo que se reduce a  
una medida mínima los costes de inversión.

25 En ulterior constitución del invento, la pared de la celda  
se compone de dos elementos angulares que presentan cada  
uno una rama de pared y, en cada caso, una rama de techo  
30 dispuesta perpendicularmente a la anterior, compuestos en

1 parte de pantallas laterales, respectivamente elementos de  
estuche que recubren lateralmente el espacio de cabina de  
la celda, siendo reunibles las partes individuales de cons-  
5 trucción entre sí y con la pila de piso por medio de tri-  
das sobresalientes hacia el exterior o por medios de en-  
lace análogamente adecuados, unos con otros, de modo estan-  
co y fijo.

10 Sin embargo, también según el Modelo puede conectarse la-  
teralmente a la pila de piso, recorrible, una bañera, en  
lo que la pila de piso recorrible está separada de la ba-  
ñera por un tabique elásticamente flexible y este tabique  
15 está abombado para la formación de un paso inferior a tra-  
ves de la pared de la bañera, arriba en la dirección ha-  
cia la pila de piso, recorrible y las paredes de constru-  
cción de pared, de la pared de celda, están adaptadas a  
las medidas de planta, resultantes por ello, de acuerdo  
20 con el sistema de medidas modular.

Finalmente, según el Modelo, también es posible adosar a  
cada lado de la pila de piso recorrible, una o varias pi-  
25 las de piso con posibilidad de acceso, que pertenecen, en  
cada caso, a una celda sanitaria, formada de paredes de  
celda con misión separada y sólo son accesibles por una  
puerta con el recinto de la cabina de la pila de piso re-  
corrible.

30 En el dibujo anexo se ilustran varias formas de ejecución,

1 a título de ejemplo, esquemáticamente, de cabinas de recinto húmedo, respectivamente de recinto sanitario creadas según el sistema de medidas modular.

5 La figura 1 ilustra en perspectiva una cabina de recinto sanitario, equipada con lavabo y una taza de retrete, en lo que la pila de piso recorrible está ilustrada levantada desde la pared de la celda de la cabina de recinto sanitario.

10 Las figuras 2 y 3 ilustran dos elementos angulares de la pared de la celda, en perspectiva.

15 En las figuras 4 y 5 se ilustra una cabina de recinto sanitario con un lavabo, una bañera y una taza de retrete en sección vertical parcial y en vista desde arriba sobre la pila de piso y sobre la bañera.

20 El sistema de construcción, que reside en un sistema de medidas modular se basa en una pila de piso recorrible, con las proporciones de lados de, por ejemplo 1:1, 1:2, 1:3 ó 1:1,5, 1,5:1,5, 1,5:2. La pared de la celda de las cabinas de recinto sanitario, de acuerdo con el sistema de medidas modular, está sintonizada a las proporciones de lados de la pila de piso recorrible. La pila de piso 1, recorrible posee una brida 2a, que sobresale en ángulo recto hacia fuera desde el borde superior de la pila, como se ilustra en la figura 1. Las paredes de celdas 3,6 se forman por las ramas verticales de elementos angulares, que están formados en ángulo recto y forman con las otras ramas 4, respectivamente 5, una parte del techo del espacio de la cabina. Estos dos elementos de ángulo 3/4 y 5/6 presentan en la totalidad de los bordes, bridas 2e, res-

25

30

1       pectivamente 2d sobresalientes hacia el exterior, con las  
que las mismas por una parte, pueden unirse con la brida  
2a de la pila de pisos 1, por otra parte, en la zona del  
techo de la cabina, pueden unirse fijamente entre sí de  
modo estanco. El recinto de la cabina se cierra todavía  
5       por dos pantallas 9 de pared lateral opuestas que, en sus  
bordes, presentan igualmente bridas 2d, salientes hacia  
el exterior y mediante éstas pueden sujetarse a la brida  
2a de la pila de pisos 1 y a las bridas 2c respectivamen-  
te 2d, de las partes individuales de construcción  $3/4$  res-  
pectivamente  $5/6$  de los dos elementos angulares. Toda-  
10       las partes de construcción individuales de la pared de  
la celda, así como la pila de piso recorrible, antes del  
montaje de reunión, correspondiendo a sus funciones pre-  
determinadas, se proveen de taladros, agujeros o escota-  
15       duras, requeridos para la instalación de las tuberías de  
suministro y desagüe, de ventilación y de iluminación.  
Así, el lavabo se designa con 11, el desagüe del retrete  
con 12, la ventilación con 7 y la iluminación con 10. Una  
20       puerta 8, en una pantalla de pared lateral 9, respectiva-  
mente de la pila de piso 1, posibilita el acceso a la  
cabina. En la pared 6 de la celda del elemento angular  
 $5/6$  está moldeada simultáneamente una consola 13 para el  
alojamiento del lavabo.  
25       Puede observarse que la construcción, según el Modelo de  
las partes individuales de construcción, presenta la gran  
ventaja del fácil transporte de las partes de construcción  
individuales hasta el lugar de montaje y de una necesidad  
30       reducida de herramientas y de tiempo para el montaje de

1 reunión de las partes de construcción individuales.  
De acuerdo con el sistema de medidas modular, indicado anteriormente, ahora pueden montarse tales cabinas de recinto húmedo, respectivamente de recinto sanitario, en diferentes tamaños y para realizar diferentes problemas de función en el campo sanitario a pié de obra, en todas partes de espacio o también al aire libre, de un modo rápido y sin problemas.

5  
10 En las figuras 4 y 5 se ilustra otro ejemplo de ejecución de una cabina de recinto sanitario ampliado en comparación con la primera forma de ejecución, en sección vertical y en vista desde arriba sobre la pila de piso recorrible 1, que en este caso está combinada con una bañera 22. La pila de piso 1 tiene aquí la relación de lados de 1:1,5 para adaptarse a la longitud de una bañera completa 22. Sin embargo, si se tratase de un baño de asiento, entonces, por ejemplo, puede encontrar empleo una pila de piso recorrible con una relación de lados 1:1. La pared 23 de pila, que separa la bañera 22 del espacio recorrible de la pila de piso 1, está constituida de modo elásticamente flexible y, por ejemplo, a partir de los apoyos para brazos 24 abombados de la bañera 22, se abomba en la dirección hacia el espacio recorrible de la pila de piso 1, de tal manera que contra el borde inferior de la bañera 22 se forma un así llamado paso inferior 25. El borde de margen 2e de la bañera 22 está adelantado en todas partes, de tal modo que en el mismo sobrepase el borde superior del tabique 23. Ahora en la pila de piso recorrible 1 puede estar previsto un retrete 12, -

15  
20  
25  
30

1 bien sea en la pared estrecha o en la pared longitudinal.  
En la pared 6 de celda del elemento angular 5/6 sobre una  
consola 13 moldeada dentro puede estar montado un lavabo  
11. El acceso al recinto sanitario recorrible de la pila  
5 de piso 1 está dado por una puerta 8, prevista en la pan-  
talla de pared lateral 9. El elemento de estuche 21, a  
diferencia del primer ejemplo de ejecución, está adapta-  
do a la bañera 22 en sección transversal, de modo que to-  
da la superficie de base de la pila de piso 1 y de la ba-  
10 ñera 22 se rodea totalmente por las partes de construcción  
individuales 3/4, 5/6, 21 y 9 y representa una cabina de  
registro sanitario recorrible con gran disponibilidad de  
función. Empalmes de tuberías para el suministro de agua  
potable, para el desagüe de agua residual y para las ma-  
15 terias fecales, así como para la ventilación e iluminación,  
no se toman en consideración en el dibujo, pero se presu-  
ponen como algo obvio.

En muchos casos se trata de mantener separado el retrete  
del recinto de lavabo y baño. En este caso, la pila de  
20 piso recorrible está separada, por la pared, del recinto  
del baño. En este recinto de retrete, en el lado estrecho,  
está dispuesto un retrete. En la pared opuesta al retrete  
está prevista una puerta, que garantiza el acceso separa-  
do al retrese. La pila de piso con la bañera está dispues-  
25 ta como en el ejemplo de ejecución según la figura 5. El  
acceso al espacio sanitario, que presenta la bañera y el  
lavabo, se efectúa a través de una puerta propia.

La ventaja del sistema de medidas modular ya se demuestra  
30 en los tres tipos de construcción explicados en lo que -

1 precede, de la cabina de recintos sanitarios, porque para  
estos tres tipos de construcción sólo se necesitan 8 di-  
ferentes elementos de construcción, por ejemplo, 1, 3/4,  
5/6 9, 21, 22, 26, 30, pero estos elementos de construc-  
ción. Además pueden emplearse todavía en otros tipos de  
5 construcción a voluntad.

Así, por ejemplo, además de los tres tipos anteriormente  
tratados de construcción de una cabina de recinto sanita-  
rio, de acuerdo con el sistema de medidas modular, por -  
adosamiento, respectivamente combinación de pilas de pi-  
10 so, pueden formarse grupos de recintos sanitarios recorri-  
bles, separados entre sí, con diferentes misiones de fun-  
ción. Así, por ejemplo, una cabina de recinto sanitario.  
que a la pared longitudinal de una pila de pisos recorri-  
ble, que está provista de una pila de ducha moldeada se  
15 adosa una pila de piso, que está equipada con una taza  
de retrete. Las paredes de celda que están montadas sobre  
la pila de piso, se componen del elemento de estuche y  
del elemento de estuche, que presenta una consola integra-  
20 da, para un doble lavabo, así como de dos elementos angu-  
lares. Las paredes de celda que están montadas sobre la  
pila de piso, se componen de nuevo de dos elementos angu-  
lares, así como de dos pantallas de pared lateral. Las dos  
cabinas de recinto sanitario separadas, son accesibles,  
25 en cada caso, a través de las puertas, actuando el cerco  
de la puerta de comunicación al mismo tiempo como elemen-  
to de acoplamiento.

Otro ejemplo de ejecución, es una pila de piso con una pro-  
30 porción de lados de 1:2. En los elementos angulares de la

pared de la cabina están practicadas aberturas de puerta, a distancias entre sí, a través de las cuales son accesibles cabinas individuales. Cada una de las cuatro cabinas individuales sólo es accesible a través del recinto sanitario, formado por la pila de piso recorrible y su pared de celda y se somete a una misión de función separada. - Para la constitución de estas cabinas individuales son adecuadas de nuevo las partes de construcción individuales, que ya habían sido utilizadas en los ejemplos según las figuras 1-5. Tales cabinas de recinto sanitario constituidas de este modo también pueden colocarse al aire libre y, por ejemplo, pueden contribuir a la mejora de las condiciones de vida adicionales, por ejemplo, en casas de fin de semana respectivamente en campos dedicados al camping. Estos ejemplos de ejecución pueden proseguirse todavía en muchas variantes. Es esencial que, por el sistema modular de medidas, en las muchas posibilidades de ejecución de la cabina de recinto húmedo, respectivamente del recinto sanitario puede tenerse suficiente con un número mínimo de elementos de construcción individuales, y por lo tanto, con un mínimo de juntas de división y estos elementos de construcción individuales requieren un espacio de transporte relativamente pequeño y pueden trasladarse sin dificultades, a través de cualquier abertura de puerta conocida.

El presente modelo de utilidad, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1  
  
  
5  
  
  
10  
  
  
15  
  
  
20  
  
  
25  
  
  
30



1      rama de techo dispuesta perpendicularmente a aquella, en  
parte de elementos de estuche que cierran lateralmente -  
el recinto de la cabina, pero están abiertos hacia la pi-  
la de suelo recorrible, siendo unibles de modo estanco y  
fijo, los elementos angulares y los estuches con la pila  
5      de suelo por bridas salientes hacia fuera.

3 - Cabina de recinto húmedo, respectivamente sanitario,  
según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizada porque la  
división horizontal respectivamente de altura, entre la  
10     pila de suelo recorrible y los elementos de construcción  
de pared de celda está constituida según altura, de modo  
que se cumplen simultáneamente, por una parte, la función  
sanitaria de una bañera que debe integrarse en la pila de  
suelo y, por otra parte, las funciones sanitarias, como  
15     consola de lavabo que debe integrarse en los elementos de  
construcción de pared de celda.

4 - Cabina de recinto húmedo, respectivamente sanitario,  
según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque  
puede adosarse a la pila de suelo recorrible una pila de  
20     suelo constituida como bañera, con margen de borde, de  
tal modo que el margen de borde de la bañera acaba, con  
igualdad de nivel, con la brida de borde de la pila de  
suelo recorrible, sustituyendo el margen de borde de la  
bañera a la brida de borde en la zona del solapamiento y  
25     el tabique de separación de la pila de suelo se abomba  
para la formación de un así llamado <sup>a</sup>escalón inferior en  
la dirección hacia la pila de suelo recorrible por los  
apoyos para los brazos de la bañera.

5 - Cabina de recinto húmedo, respectivamente sanitario.

Según se describe y reivindica en la presente memoria des-  
criptiva y consta de trece hojas de texto foliadas y escri-  
tas a máquinas por una sola de sus caras y los planos que  
a la misma se acompañan.

Madrid, a 18 de Abril de 1979.

CARLOS ROEB  
P. P.  
Fdo.: Pedro Matamoros

1

5

10

15

20

25

30



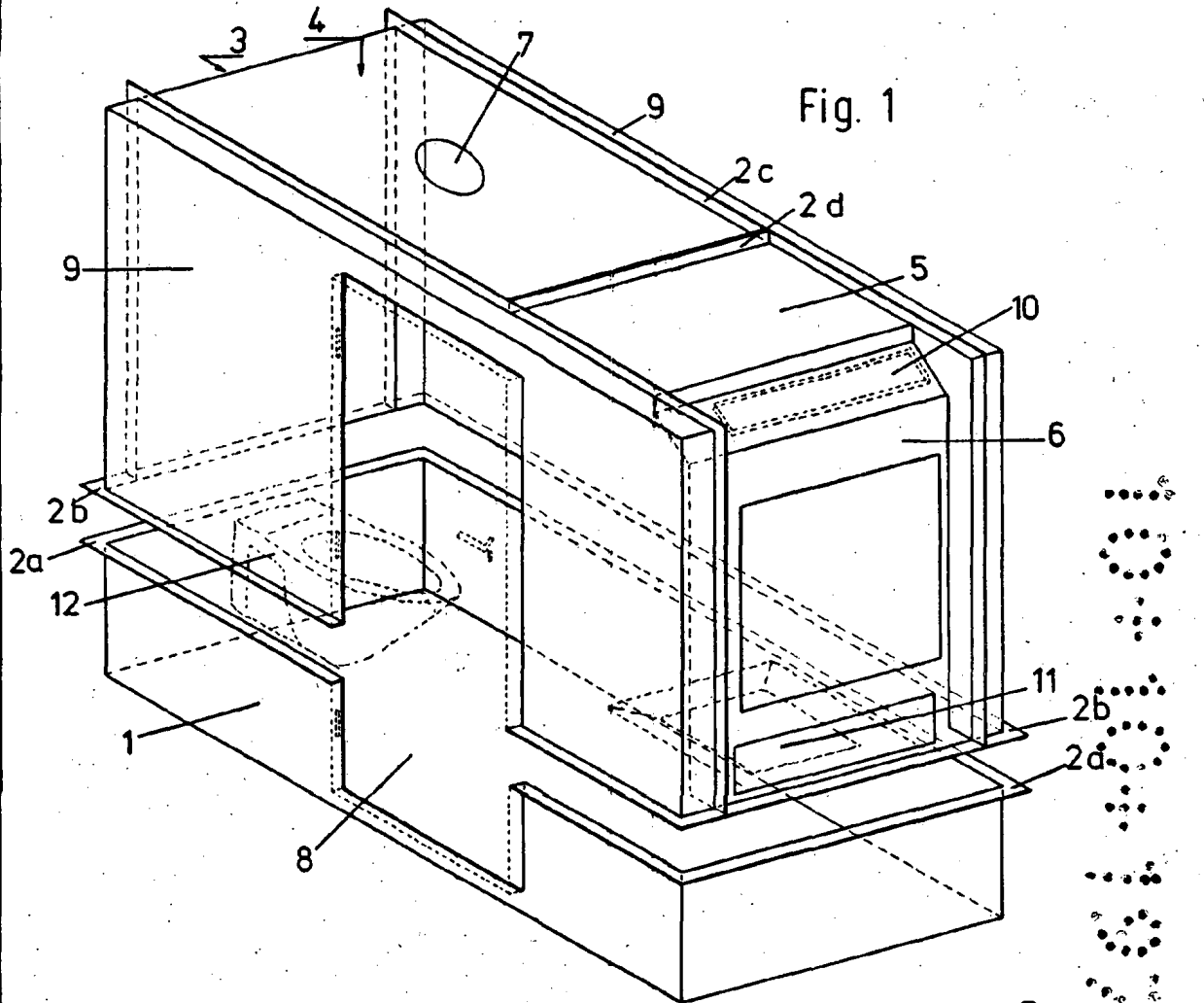


Fig. 1

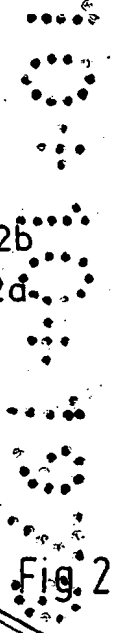


Fig. 2

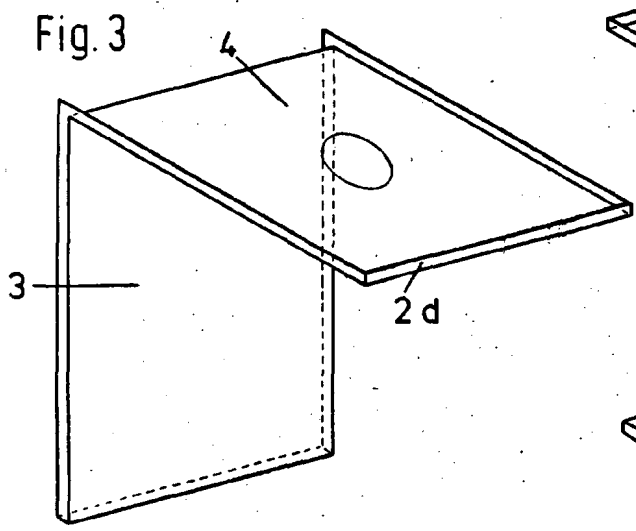
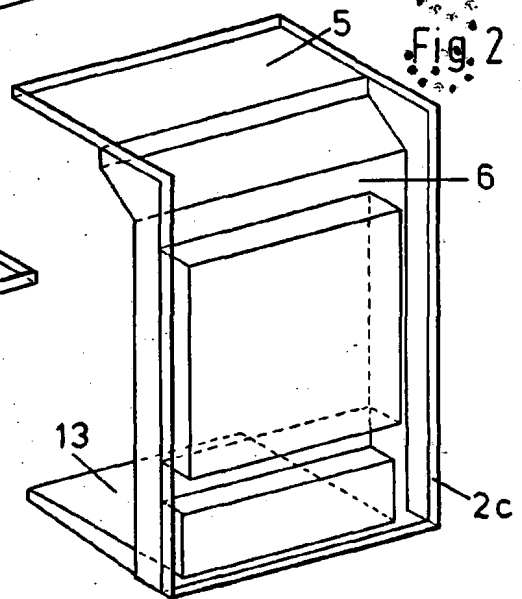


Fig. 3



ESCALA VARIABLE  
CARLOS FOEB  
P. P.

Fdo: Pedro Matamorón

57

Fig. 4

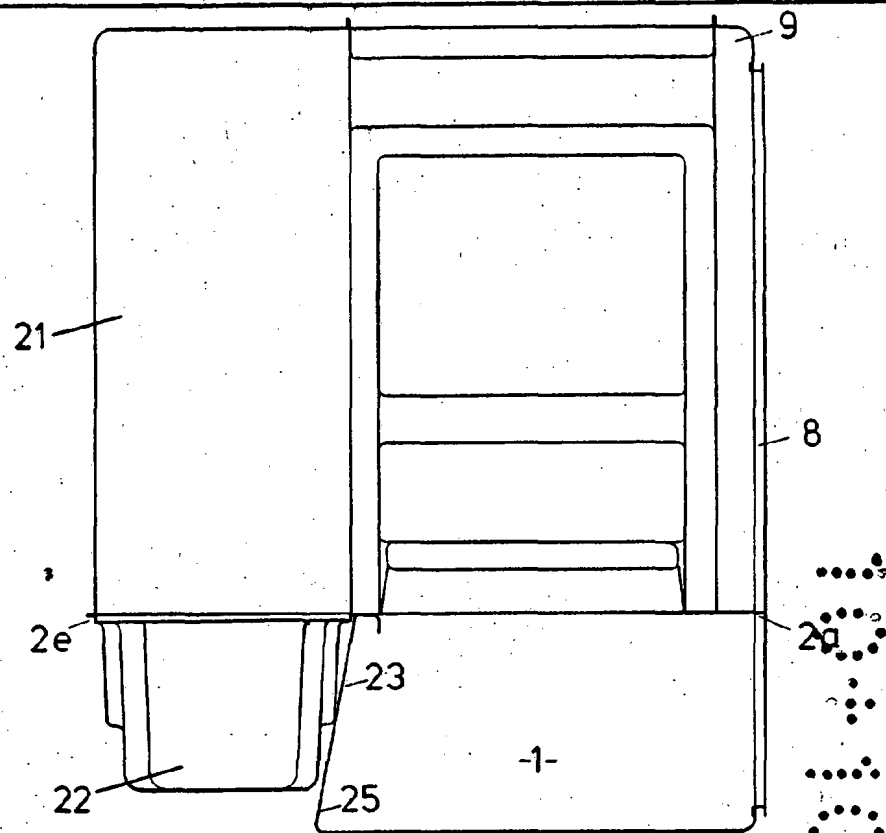
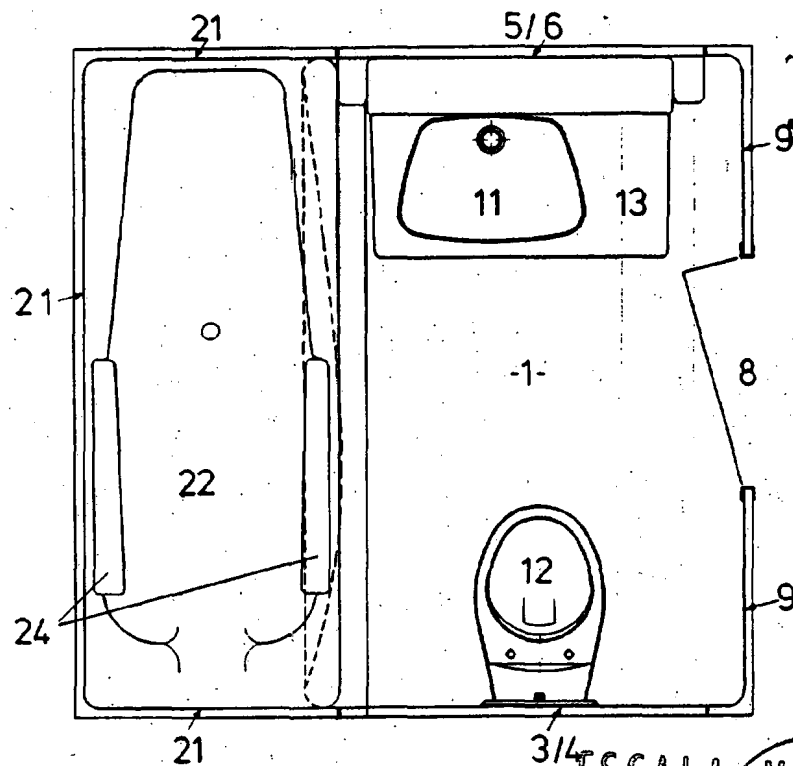


Fig. 5



ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB  
P. P.

Fdo: Pedro Matamorón