

AÑO 1958.

Expediente núm.



249719

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** invención por 20 años, en España

a favor de

Don Adolfo Bas Serrano, de nacionalidad

española domiciliado en Madrid

calle de Santísima Trinidad núm. 22

por:

Mejoras en la construcción de mezcladores homogeneizadores.

Nº 8095

Bat.

Agente Sr. ROEB (D. Guillermo).



1958

242719

Memoria Descriptiva

para

una patente de INVENCIÓN, por 20 años,

a favor de

Don Adolfo Bas Serrano

-nacionalidad española-

residente en

Madrid

Santísima Trinidad, 22

por:

*-Mejoras en la construcción de mezcladores homoge-
neizadores.-*

Bat.



242719

La presente patente de invención se refiere a mejoras en la construcción de mezcladores homogeneizadores, mediante las cuales el dispositivo que se establece está indicado para realizar, con perfecta homogeneidad, la mezcla de pastas o masas semi-fluidas de cualquier clase, y es susceptible de ser montado en las batidoras y de un modo preferente en la protegida por la patente de introducción número 215.778, concedida a nombre del solicitante de este registro.

10
15
Esencialmente el mezclador que se reivindica, consiste en un soporte vertical, formado por columnas unidas entre sí por anillos a intervalos regulares, y en los extremos, a un lado, por el soporte del motor y, al otro por la parte fija del mezclador o distribuidor del mismo, cuyo soporte aloja el eje que transmite el movimiento, desde dicho motor hasta el rotor o agitador.

20
Tal disposición, permite que el motor se encuentre situado sobre el mezclador propiamente dicho, a distancia relativamente grande, transmitiendo ese eje alojado en el soporte el movimiento del motor, sin posibilidad de torceduras ni averías.

25
Tanto el rotor como el estator que le circunda, van provistos de aspas o aletas, de las formas y disposiciones convenientes para realizar la mezcla, al aspirar la pasta de que se trate por la parte superior y lanzarla por fuerza centrífuga hacia la periferia, repitiendo el ciclo hasta conseguir



242719

la mezcla homogeneizada que se desea.

La disposición indicada es susceptible de múltiples aplicaciones, por lo que puede construirse de distintas formas, tamaños y dimensiones, utilizando en cada caso los materiales que se juzguen adecuados, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación u organización del mezclador, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los que se construyan, dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

La figura 1ª presenta en proyección en alzado esquemático, el conjunto de un mezclador homogeneizado mejorado de acuerdo con lo que se reivindica.

La figura 2ª muestra las proyecciones en alzado y planta, la parte fija del mezclador propiamente dicho.

La figura 3ª de modo análogo, corresponde al rotor o parte móvil del mismo.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del objeto representado, que interesan a los fines de esta memoria, la



1958

242719

descripción del mismo es como sigue:

El soporte está constituido por el arco 2 que, mediante los apoyos 5, descansa en el manguito 6, que a su vez va montado en las columnas 7, unidas entre sí por los anillos 8 a intervalos regulares y, en la parte inferior por el arco 13, el cual a su vez está montado en el elemento fijo o estator del mezclador.

Este elemento fijo le forman el soporte ranurado 9, que se une al disco 10 del que a su vez son solidarias las aletas o palas 11.

En la parte superior del soporte así constituido va montado el motor 1, cuyo eje 3 está conectado al eje 4 que acciona, encajado en el núcleo 14 (figura 3ª) al rotor 15, provisto de las aletas 12.

Con tal disposición el rotor 15 gira por la acción del eje 4 dentro y coaxialmente respecto al estator 11, mientras el conjunto de ambos elementos, fijo y giratorio, se encuentra sumergido en la pasta a batir.

Al girar el rotor 15 aspira por la parte superior la pasta, lanzándola por la fuerza centrífuga hacia el exterior, a través de las aspas o aletas 11, realizándose un circuito continuo, al volver a ser la pasta aspirada como se ha dicho, que permite conseguir una mezcla perfecta y homogénea.

.



N O T A.

242719

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5
10
1a.- Mejoras en la construcción de mezcladores homogeneizadores, caracterizadas porque el mezclador está constituido por un soporte vertical, formado por columnas unidas entre sí por anillos a intervalos regulares, y en sus extremos, a un lado, por el soporte del motor, y al otro por la parte fija del mezclador o distribuidor del mismo; cuyo soporte aloja un eje, coaxial con el del motor y acoplado a él, que transmite el movimiento al rotor o agitador, el cual, como el distribuidor, van provistos de aspas adecuadas.

15
2a.- Mejoras en la construcción de mezcladores homogeneizadores.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

20
Y cuya memoria descriptiva consta de 5 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 27 Junio 1958.

Fig. 1

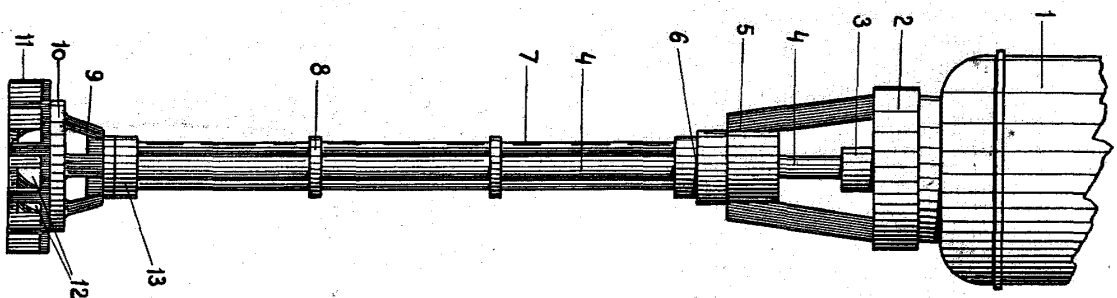
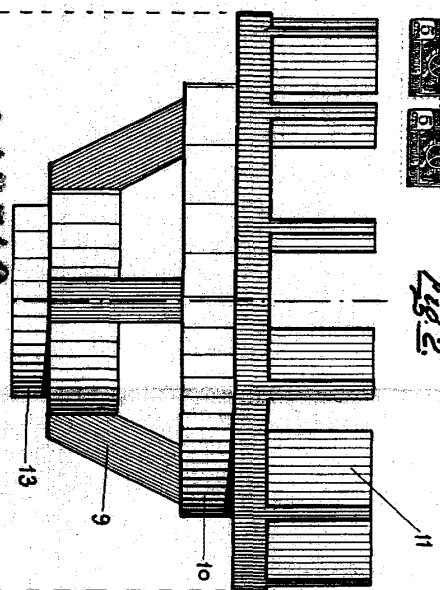


Fig. 2



242719

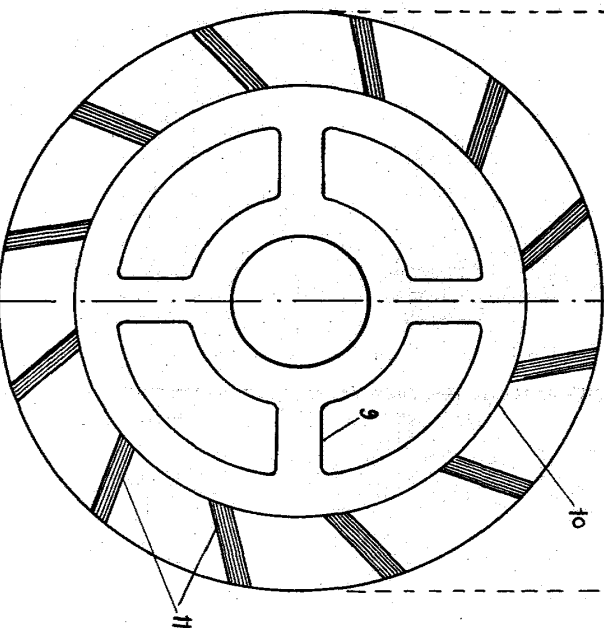
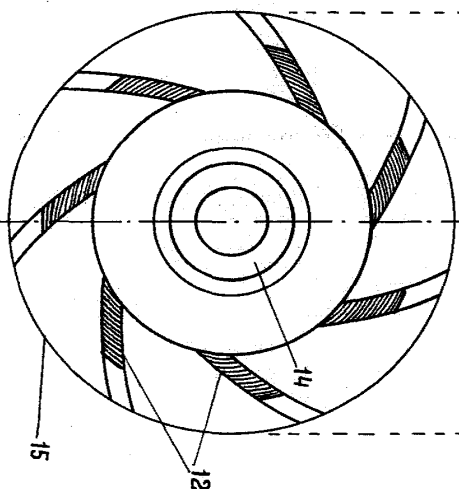
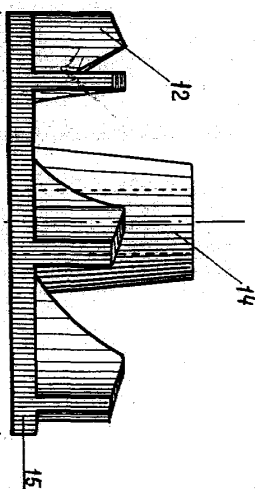


Fig. 3



ESCAJA VARIABLE

Handwritten signature