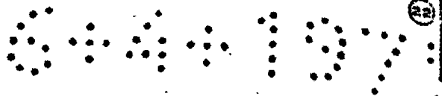




ESPAÑA

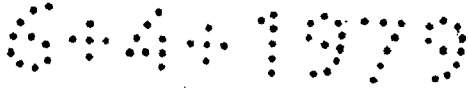


(19) ES	(21) NUMERO	(10) Y
(20)	2 5 8 2	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	6-4-79	

**MODELO DE UTILIDAD**

(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	B65D 15/22	
(54) TITULO DE LA INVENCIÓN		
UN ENVASE-CAPSULA.-		
(71) SOLICITANTE (S)		
THE METTOY COMPANY LIMITED.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
14 Harlestone Road- Northampton NN5 7AF- GRAN BRETAÑA.		
(72) INVENTOR (ES)		
Philip Ernest Marriott, de nacionalidad británica, el cual ha cedido sus derechos a la cia. solicitante.		
(73) TITULAR (ES)		
(74) REPRESENTANTE		
D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU.		

EXTRACTO



5 Un envase-cápsula comprende una pieza o parte constitutiva de una cápsula o celda (1) con una pestaña periférica (2) inclinada hacia abajo y hacia fuera, y un cartón de base (3) de forma rectangular, cuyos márgenes están configurados para coincidir con la pestaña (2) a la cual están fijados adhesivamente.

10 El envase puede confeccionarse con herramientas de prensado que deformarán tanto la pestaña de la parte que constituye la cápsula (que es inicialmente plana) y los márgenes del cartón (que es inicialmente plano) y que se calientan para efectuar la adherencia de las partes, a fin de cerrar el envase.

15 Esta invención se refiere a los llamados "envases-cápsula" en los que un receptáculo destinado a contener una mercancía está formado por una parte constituida como una cápsula, celda o campana, en material transparente, y una parte constitutiva de base, típicamente en cartón, a la que va fijada la parte que constituye la cápsula.

20 La presente invención aporta un envase-cápsula de forma simple y económico, en el cual la pieza de base se hace relativamente rígida por la conformación adecuada de la misma.

25 Conforme a la invención, se aporta aquí un envase-cápsula que comprende una parte constitutiva de la cápsula o celda, en material transparente, que define un receptáculo abierto por debajo y que presenta una pestaña periférica, la cual se proyecta hacia abajo y hacia fuera en sentido contrario a la abertura, y una parte de base formada por un cartón rectangular, cuyos márgenes periféricos están vueltos para  
30 presentar una inclinación hacia abajo y hacia el exterior,

quedando las superficies superiores de dichos márgenes fijadas adhesivamente a las superficies inferiores de la indicada pestaña periférica.

5 En un procedimiento particularmente conveniente de formación de tal base, se sitúa la parte que constituye la celda o cápsula dentro de una cavidad de un soporte adecuado, estando las paredes periféricas de la cavidad abocardadas hacia fuera, y se coloca el cartón rectangular en plano, previamente revestido por lo menos sobre sus porciones periféricas, sobre las paredes periféricas abocardadas de la cavidad, pre-  
10 sionándose a continuación el cartón contra los márgenes periféricos de la cápsula, para ajustar estos últimos contra las paredes periféricas de la cavidad, y se calienta, haciendo que los márgenes del cartón se deformen y se fijen entre sí ad-  
15 hesivamente las partes.

La forma actualmente preferida del envase-cápsula según la invención y el procedimiento para constituirlo son los que a continuación describimos, a modo de ejemplo, con referencia a los planos que se acompañan, en los cuales:

20 la figura 1 es una vista en perspectiva del envase;  
la figura 2 es una vista lateral;  
las figuras 3 y 4 muestran fases sucesivas en la formación del envase, y  
la figura 5 es una vista de extremo.

25 El envase representado está fundamentalmente destinado a contener automóviles de juguete a pequeña escala, pero es obvio que podrían contener igualmente otros muchos tipos de productos. Comprende una parte constitutiva de la cápsula o celda 1, que define un receptáculo abierto por abajo y que  
30 posee una pestaña periférica continua 2, que rodea su boca,

inclinándose la pestaña hacia abajo y hacia fuera de la boca abierta. La pestaña 2 va fijada adhesivamente a una parte de base 3, consistente en una pieza de cartón rectangular en general, cuyos márgenes periféricos 4 están vueltos hacia abajo para adecuarse a la inclinación de la pestaña 2 de la cápsula.

La pieza de base da así una impresión de solidez que puede mejorarse imprimiéndola con un dibujo en forma de veteado de madera. Se refuerza sensiblemente el envase disponiendo y adhiriendo las pestañas oblicuas, en lugar de los envases similares que tengan una pestaña plana, fija al margen de una base plana de cartón.

La parte 1 que constituye la cápsula o celda, se forma de manera normal por tratamiento térmico a partir de material plástico transparente, formándose su pestaña 2 en un solo plano.

Según representado en la figura 3, la cápsula 1 se invierte y se introduce en una cavidad dentro de un soporte 5 de las instalaciones industriales, que tendrá unos bordes laterales 6 achaflanados o abocardados, los cuales rodean la boca o perifera de la cavidad, y el artículo o artículos que se tratan de envasar se introducen en la parte constitutiva de la cápsula. La parte de base 3, en plano, y no cortada, se invierte asimismo y se sitúa sobre la pieza constitutiva de la cápsula, según representado en la figura 3, tratándose sus superficies de unión, o por lo menos sus márgenes, con un adhesivo sensible a la calor y/o a la presión.

Se completa la estructura por medio de un troquel 7 calentado, que aplica calor y presión a los bordes de la base y a la pestaña de la cápsula, haciendo así que ésta se deforme y que las partes queden fijadas adhesivamente entre sí.



La parte constitutiva de la celda o cápsula puede también formarse previamente con su pestaña configurada en su forma final, pero resulta particularmente conveniente formarla con una pestaña plana en la fase de termoformación.

5 La superficie superior de la base se imprime previamente, como es natural, en cualquier forma deseada, siendo un diseño impreso efectivo el que imita a la veta de la madera, que da la impresión de que la base está formada por un bloque de madera macizo.

10 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

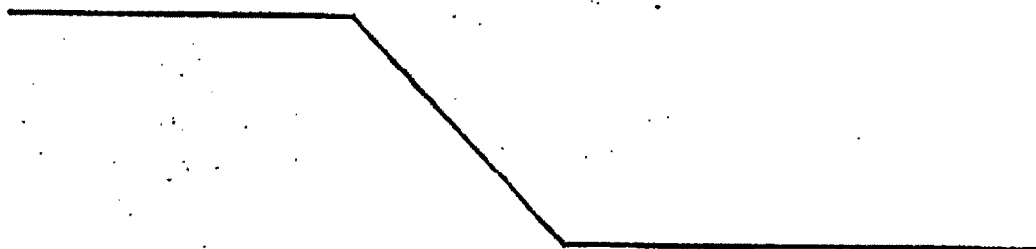
REIVINDICACIONES:

15 1.-Un envase-cápsula que comprende una pieza constitutiva de una cápsula o celda en material transparente, que define un receptáculo abierto por debajo y que presenta una pestaña periférica que rodea la abertura y una pieza de base formada por un cartón rectangular, al cual se fija adhesivamente la pestaña, caracterizado porque dicha pestala (2) y las porciones (4) del cartón (3) al cual se fija la pestaña, se proyectan hacia abajo y hacia fuera en sentido opuesto a la abertura, y preferiblemente porque dichas porciones (4) son continuas entre sí.

25 2.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: UN ENVASE-CAPSULA

25

30



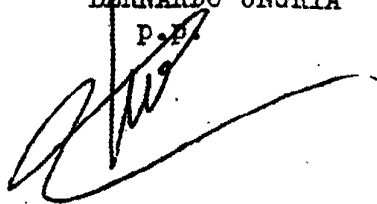
641979

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de seis páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 6 abril 1.979

BERNARDO UNGRIA

P. P.



5

10

15

20

25

30

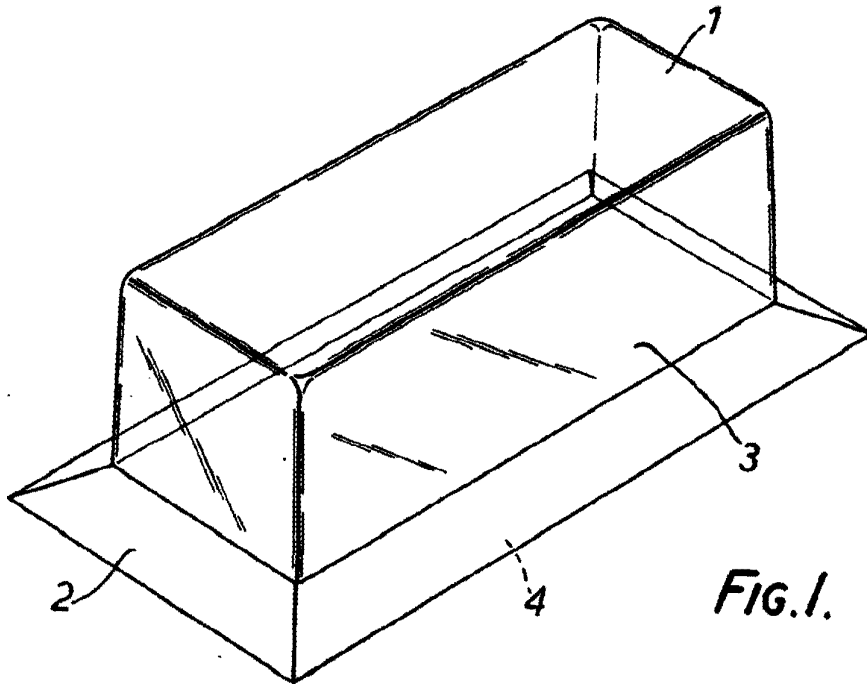


FIG. 1.

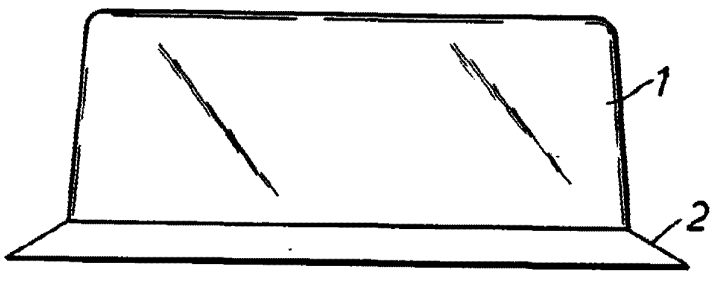


FIG. 2.

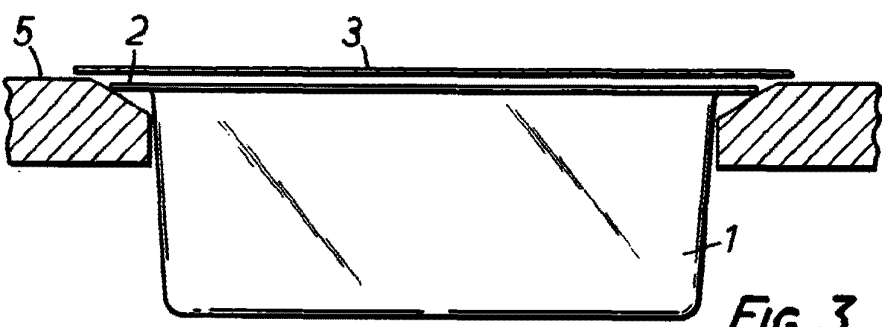


FIG. 3.

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 6 abril 1.979  
BERNARDO UNGRIA

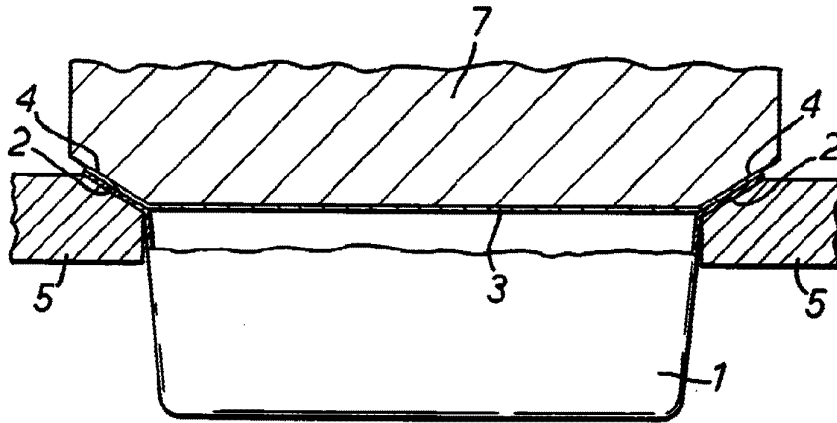


FIG. 4.

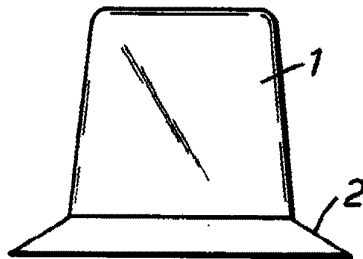


FIG. 5.

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 6 abril 1.979  
BERNARDO UNGRIA  
D. P.