

AÑO

Expediente núm.



242512

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE Invención por 20 años, en España

a favor de DON FERNANDO JIMENEZ PEREZ

....., de nacionalidad

Española domiciliado en Madrid

calle de Travesía V, de Juan de Mazo núm. 4

por:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS SISTEMAS DE ENVASADO DE LIQUIDOS

Nº 84867

Agente Sr. Díaz Ungría.-(Domingo)

242519

17 JUN 1913



242512

MEMORIA DESCRIPTIVA.

=====

Correspondiente a una Patente de Invención, que se solicita por VEINTE AÑOS, para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de DON FERNANDO JIMENEZ PEREZ, de nacionalidad española y residente en Madrid, Travesía V, de Juan de Mazo, siendo de invención propia, por:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS SISTEMAS DE ENVASADO DE LIQUIDOS.

.....

El presente registro merece el privilegio de ser considerado como patente de invención, toda vez que finalidad práctica está perfectamente definida y sus características se ajustan a un todo en lo preceptuado por la vigente Ley de Propiedad Industrial en su artículo 46.

- 5 -

La presente invención como su enunciado indica, concierne a unos perfeccionamientos introducidos en los sistemas de envasado de líquidos, fluidos y densos en diversos recipientes y en general a toda clase de envases, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

- 10 -

Para mejor comprensión de este objeto, se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo componen y relación que guardan entre sí.

- 15 -

En la citada hoja de planos, se representa un despiece de esta instalación, en el mismo se aprecian las siguientes referencias:

1º.- Colector propiamente dicho de forma y dimensiones conve -

2425127



nientes, situado en posición vértival con respecto a su eje de figura ,
disposición prevista para el máximo aprovechamiento del efecto gravitato-
rio del líquido contenido. Puede ser construido en cualquier clase de ma-
terial adecuado y soportado en la forma más conveniente.

2º.- Elemento de salida del líquido al frasco. La finalidad
de esta parte no es más que la de recibir el fluido y permitir su salida
cuando la aguja se lo permita, pudiendo variar el número de estos elemen-
tos según conveniencias.

3º.- Aguja o medio de cierre del conducto - 2 -, que actúa
por medio de obturación en relación con los diámetros de la aguja y áni-
ma del conducto de salida.

4º.- Piezas que determinan el medio de unión de la aguja a un
electroimán establecido.

5º.- Conducto tubular que permite la entrada del líquido a
una válvula, la que es movida por un flotador para contener el nivel a
que se regula.

6º.- Espiga roscada situada en la salida del depósito para
roscar la pieza - 2-.

7º.- Tapón de desagüe.

8º.- Flotador que estabiliza el conjunto de válvula de cierre
y apertura del conducto de carga del líquido al colector - 1-.

9º.- Válvula que establece el cierre y apertura sobre el con-
ducto - 5 -, por medio de la elevación o descenso con respecto al nivel
del líquido contenido en el depósito, estableciéndose el correspondiente
punto de apoyo móvil en forma de balancín para el desplazamiento del con-
junto válvular.

10º.- Sección de la boquilla - 12 -, presentada por su par-
te de mayor diámetro.

11º.- Nivel indicador de la cantidad del líquido contenido en
el colector.

12º.- Boquilla recambiable, pudiendo variar dimensionalmente
con el fin de regular la salida del líquido al frasco. Va unida la boqui-

242512 JUN



- 50 -

lla al cuerpo de contención, mediante un sistema de record.

13º.- Soportes del tubo indicador del nivel, situados en número de dos en la parte exterior del depósito.

14º.- Dispositivo purgador del aire contenido en el depósito y que sale simultáneamente con el líquido.

- 55 -

A fin de regular la temperatura del líquido o fluido contenido, el envase irá provisto de una resistencia.

FUNCIONAMIENTO.

Este no puede ser más sencillo.

- 60 -

Entra el líquido en el depósito y cuando la boya - 8-, cierra la válvula - 9 -, y el líquido fluido se estabiliza en el punto determinado en el nivel -11-, se puede empezar el envasado del líquido pulsando un botón, palanca o pedal, para mandar la corriente al electroimán a través del relé temporizado, y el electroimán que está en la parte superior de la aguja - 3-, recibe la corriente y desplaza al obturador, permitiendo el paso del líquido procedente del depósito a través del ánima de la pieza - 2-, saliendo por la boquilla recambiable - 12-.

- 65 -

Como el electroimán recibe la corriente por medio de un relé temporizado a un tiempo determinado, al final del círculo establecido de regulación de éste, se desconecta la corriente y la aguja - 3 -, cierra el paso debido a su propio peso, y en su acondicionamiento interior de la pieza -2-.

- 70 -

Dicha pieza de salida - 2-, va rosada en la espiga del elemento - 6-, situado interiormente en el depósito - 1-.

El electroimán irá colocado en la parte superior del envase y en sentido perpendicular a la aguja - 3-, que va colocada en la pieza - 2-.

- 75 -

A un~~tercio~~tercio del envase, van colocados en la parte exterior y preferentemente en el lateral derecho, dos pulsadores, uno de puesta en marcha, otro de parada rápida o espontánea y un enchufe monofásico para sacar la derivación del pedal o similar.

- 80 -

Las principales características de este sistema, son la precisión en el llenado del envase, su rapidez, su fácil funcionamiento y la sencillez de la instalación, permitiendo la utilización de toda clase de líquidos, fluidos

242512

17 JUN 195



dos espesos y pastosos.

- 85 -

Descritas suficientemente las partes que componen el cuerpo de esta memoria que constituye el objeto del presente registro, su aplicación, funcionamiento y ventajas, se hace constar expresamente que cualquier modificación que se introduzca en el mismo, tanto en forma, dimensiones, o clase de material empleado, se considerará incluido dentro de esta protección, siempre y cuando que no altere o modifique esencialmente su función característica.

- 90 -

NOTA.

Por último, se declararán de novedad y propia invención las siguientes:

REIVINDICACIONES.

- 95 -

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los sistemas de envasado de líquidos, caracterizado esencialmente por establecerse un colector de forma y dimensiones apropiadas, soportado adecuadamente y dispuesto verticalmente para el máximo aprovechamiento del efecto gravitatorio del líquido, comportando exteriormente y perpendicular a su base, en un lateral, dos soportes, comunicados con el colector y que portan un tubo indicador del nivel del fluido contenido, presentado en la parte superior un elemento tubular de carga de líquido y un acondicionamiento valvular de bloqueo o apertura en la entrada, constituido por un balancín con punto de apoyo móvil y un flotador que determina el desplazamiento de la válvula propiamente dicha, presentando en la parte inferior un elemento roscado para el vaciado del líquido, una comunicación para ajuste de una válvula con un conductor interior y una boquilla recambiable según diámetros precisos, que se rosca al cuerpo principal, portando interiormente la válvula una aguja de cierre y apertura del ánima correspondiente, que en su fase funcional, actúa por la acción de un electroimán, a cuyo fin lleva dos placas laterales, y en la fase inoperante funciona por su gravedad, complementándose la instalación con adaptación de elementos de accionamiento manual o por pedal, enchufe monofásico y un relé temporizado a tiempos previstos.

- 100 -

- 105 -

- 110 -

242512¹⁷ .11



2º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS SISTEMAS DE ENVASADO DE LIQUIDOS.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria y se reivindica en su nota a los fines que se indica.

Madrid, 7 JUN 1958

El Agente
Domingo ~~de~~ *de* ~~la~~ *de* ~~la~~ *de*

Jorge de la



