

AÑO 1.958

Expediente núm.



242511

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

**PATENTE DE INVENCIÓN**

## MEMORIA DESCRIPTIVA

*que se acompaña a la solicitud de*

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por 20 años, en España

*a favor de*

DON ANTONIO RISUEÑO SANCHEZ, de nacionalidad  
española domiciliado en Cuenca

calle de Sánchez Vera núm. 13

*por:*

NUEVA PRENSA CONTINUA.

Nº 8511

Agente Sr. Del Corral.

242511

242511



MEMORIA DESCRIPTIVA  
correspondiente a  
una PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España,  
a favor de  
DON ANTONIO RESUEÑO SANCHEZ, Ingeniero Agrónomo, de nacionalidad  
española, domiciliado en Cuenca, Sánchez Vera, 13  
por  
NUEVA PRENSA CONTINUA

-----

242511



Con el fin de extractar líquidos de masas sólidas que contienen una parte líquida, tales como frutos estrujados, molidos y cualquier clase de pastas húmedas, se ha ideado la prensa continua que a continuación se describe.

5. Consta de una prensa de paletas A); dos cilindros laminadores tangenciales de diferente tamaño B) y C), y un tejido sin fin movido por dos cilindros D) y E). El cilindro B) de mayor tamaño que el C), tiene cojinetes con desplazamiento vertical, cuya presión es regulada por dos muelles. El tejido sin fin pasa entre los dos cilindros B) y C), sobre un fondo con intersticios.

10. La masa se introduce en la tolva del aparato 1); las paletas de la prensa A), la introducen a presión en el espacio 2), y ante el obstáculo de los dos cilindros B) y C), sueltan parte del líquido que contiene a través del tejido sin fin filtrante y los intersticios de la chapa que hace de fondo. Cuando la presión supera los dos tensores del cilindro B), este se desplaza ligeramente hacia arriba y permite el paso de la pasta, que es de esta forma laminada por los dos cilindros: el grande B) y el pequeño C), con lo que se verifica un nuevo escurrido de líquidos.

15. El tejido sin fin ayuda al desplazamiento de la pasta antes y después de pasar por los dos cilindros B) y C), sacándola extractada por 4). Los líquidos extractados caen a un depósito y salen por 3).

20. La prensa de paletas A), consta de un cilindro macizo con paletas radiales y desplazables, que se ajustan a una carcasa. Las dos tapas laterales de esta prensa llevan sendas guías, que son las que hacen que las paletas unas veces sobresalgan y otras se escondan en cilindro móvil.

25. El desplazamiento hacia arriba del cilindro B), puede dejar un hueco por donde escaparía la pasta presionada, que se evita con una corredera con muelles, que mantienen siempre ajustada contra dicho cilindro de la tapa superior por donde la pasta se introduce entre los dos cilindros B) y C).



35. Para quitar la pasta adherida al cilindro B) y al tejido sinfin hay dos raederas. El tejido sinfin pasa por un depósito donde se lava intensa y continuadamente para que se encuentre en condiciones de filtrar la pasta enviada por la prensa de paletas.

Los detalles de realización son susceptibles de variación, siempre que no cambie la esencia de la invención, que ha quedado expuesta en los párrafos precedentes y se reivindica en la siguiente

N O T A

La Patente de Invención recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

45. 1ª.- NUEVA PRENSA CONTINUA, que se caracteriza porque consta esencialmente de una prensa de paletas, dos cilindros de diferente tamaño, de los que el superior es de mayor diámetro y desplazable verticalmente, y un tejido sinfin movido por dos cilindros, que pasa sobre un fondo con intersticios y entre los dos cilindros tangenciales.

50. 2ª.- NUEVA PRENSA CONTINUA, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque arrastra y comprime la pasta que se introduce en su tolva por mediode unas paletas radiales y desplazables dentro de un cilindro macizo y móvil, en el interior de una carcasa, cuyas tapas laterales guian los desplazamientos de estas

55. paletas, y empujan la pasta por una salida de sección rectangular, contra dos cilindros tangenciales, uno de ellos de mayor diámetro colocado superiormente sobre cojinetes, desplazable verticalmente, que graduan la presión dos muelles tensores.

60. 3ª.- NUEVA PRENSA CONTINUA, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque el tejido sinfin es movido por dos cilindros y que pasa sobre un fondo con intersticios, a través de los cuales atraviesa el líquido contenido en la pasta prensada por las paletas de la prensa, y dicho tejido conduce la pasta después de ser laminada por los cilindros tangenciales a la salida, separándola así de las porciones líquidas que caen a la tolva de salida.

65.



4ª.- NUEVA PRENSA CONTINUA, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por tener una tapa corredera sobre la salida de la pasta de la prensa de paletas, que se mantiene por unos muelles contra el cilindro superior desplazable.

5ª.- NUEVA PRENSA CONTINUA.

Todo conforme queda expuesto en la presente Memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina, y según se representa en los dibujos adjuntos.

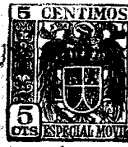
Madrid, 17 de Junio de 1.958.

ANTONIO RISUEÑO SANCHEZ

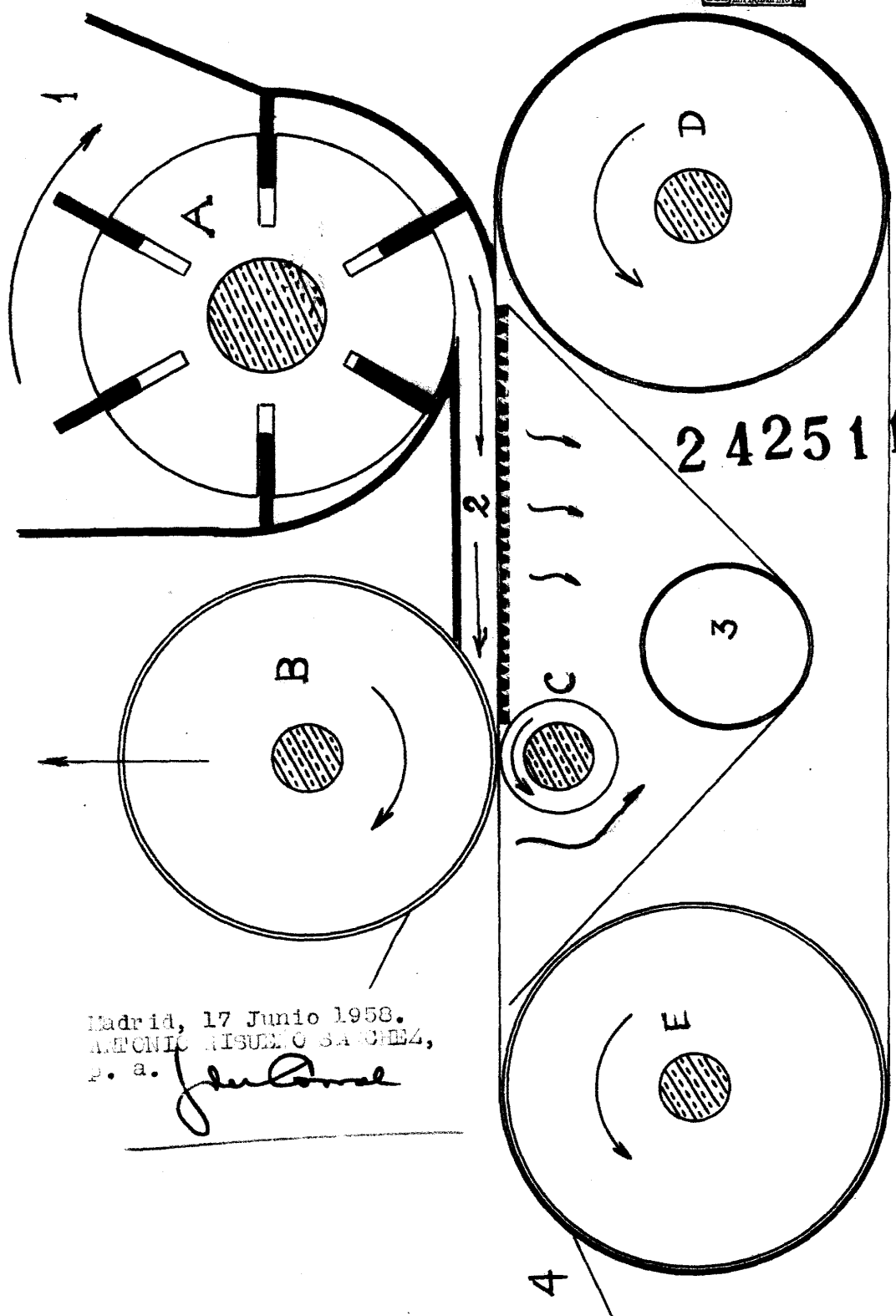
p. a.

JOSE MARIA DEL CORRAL.

17 JU



ESCALA VARIABLE



Madrid, 17 Junio 1958.  
ANTONIO RISUEÑO SANCHEZ,  
p. a.

*Antonio Risueño Sánchez*