

AÑO 1.958

Expediente núm.



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

242510

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCIÓN por 20 años, en España

a favor de

DON JOSE HILL BENZET

, de nacionalidad

española domiciliado en SITGES (Barcelona)

calle de Mayor núm. 11

por:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TACONES PERFECCIONADOS

PARA ZAPATOS DE SENORA"

Nº 8229

Agente Sr. Escrivá

242510



17 JUN

242510

MEMORIA DESCRPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. José Hill Benazet, de nacionalidad española.

Residente en SITGES (Barcelona).-Mayor, 11

p o r :

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TACONES PERFECCIONADOS PARA ZAPATOS DE SEÑORA".

242510



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del procedimiento sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un procedimiento de fabricación de tacones perfeccionados para zapatos de señora.

5.-

El objeto de este procedimiento es el conseguir un tacón para zapatos de señora que resulta verdaderamente fuerte y de un efecto estético mejor que los existentes.

10.-

Los distintos procedimientos que para la fabricación de tacones se conocen actualmente resultan en la mayor parte de los casos deficientes para su sujeción.

15.-

Este procedimiento que se pretende registrar está estudiado de forma que dé al tacón una perfección superior a los ya existentes, y es sencillo de aplicar para su fabricación.

20.-

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, a continuación se hace una exposición detallada de la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

25.-

El procedimiento de fabricación del tacón perfeccionado para zapato de señora es como a continuación se describe:

30.-

Al taco de madera que se le da la forma apropiada y concebida previamente, se le hacen dos agujeros pequeños para su perfecto centrado en el molde, cuyo molde consta de dos mitades, en cuya mitad fija se preven dos espigas para el perfecto centrado del taco de madera, con el fin

242510



de que el aluminio quede bien repartido en las paredes que recubren la madera.

35.- Seguidamente se aplica la segunda mitad del molde que es móvil y ejerce la presión suficiente para que la parte superior del taco de madera quede bien plana y no deje resquicio alguno para que pase aluminio a dicha parte plana.

40.- Una vez cerrado el molde y perfectamente centrado el taco de madera, se procede a la operación de inyectado del aluminio en la forma siguiente:

45.- En un crisol se funde aluminio a 700° C, seguidamente por el medio conveniente se va echando en el contenedor de la máquina que comunica con el molde y poniéndose en marcha esta máquina, dándole presión inyecta por medio de un pistón que ajusta en el contenedor de la máquina, siendo la presión utilizada de 15 atmósferas, repartiéndose el aluminio por las paredes exteriores del taco y formando al propio tiempo la parte inferior del tacón para salir completamente listo para su utilización, o sea que queda fuertemente adherido el aluminio a la madera, consiguiéndose formar un solo cuerpo altamente resistente y libre de puntas defectuosas.

50.- El tacón resultante consta por tanto de un taco de madera que tiene sus paredes cubiertas de aluminio en su parte inferior es solamente de aluminio con un orificio longitudinal, vaciado totalmente, es decir, sin llevar ninguna espiga.

55.- En la parte mas baja lleva alojamiento para la tapeta recambiable. Este alojamiento, así como el orificio ahuecado forman parte del molde, y que hace en este caso de centrador complementario del taco.

60.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento

2425107 JUN 6



65.- y su forma práctica de ejecución, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.

70.-

REIVINDICACIONES

75.- 1ª).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TACONES PERFECCIONADOS PARA ZAPATOS DE SEÑORA" que se caracteriza por la preparación previa de un taco de madera al que se le hacen unos pequeños taladros para su perfecto centrado en el molde.

80.- 2ª).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TACONES PERFECCIONADOS PARA ZAPATOS DE SEÑORA" que se caracteriza por que el molde consta de dos mitades, una fija y otra móvil y porque en la mitad fija se disponen dos espigas que encajan en los dos taladros del taco de madera para su perfecto centrado.

85.- 3ª).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TACONES PERFECCIONADOS PARA ZAPATOS DE SEÑORA" que se caracteriza porque al acoplarle la mitad móvil del molde ejerce sobre el taco una presión suficientemente fuerte para que no deje resquicio alguno que permita la salida del aluminio a la parte plana del taco.

90.- 4ª).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TACONES PERFECCIONADOS PARA ZAPATOS DE SEÑORA" que se caracteriza porque una vez cerrado el molde y perfectamente centrado se procede a la inyección del aluminio fundido a 700°C. efectuada por una máquina a émbolo o pistón, siendo su presión la de 15 atmósferas.

242510



- 95.- 5ª).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TACOS PERFECCIONADOS PARA ZAPATOS DE SEÑORA" que se caracteriza por que el aluminio fundido recubre las paredes exteriores del tacó y se prolonga en su parte inferior formando así el tacón completo.
- 100.- 6ª).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TACOS PERFECCIONADOS PARA ZAPATOS DE SEÑORA" que se caracteriza por la disposición en el molde de un espárrago central que actúa de centrador complementario del tacó y que deja en la parte inferior del tacón, un orificio longitudinal variado totalmente y el correspondiente alojamiento de la tapeta recambiable.
- 105.- 7ª).- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TACOS PERFECCIONADOS PARA ZAPATOS DE SEÑORA".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento diez líneas, incluidas éstas.

Madrid, 17 de Junio de 1.958.-